



VITRINE RÉFRIGÉRÉE 120L ENCASTRÉE

- Double vitrage
- Vitre avant plate
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Bouton On/Off
- Température de 2°C à 12°C
- Régulateur de température
- Contenance : 120 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 636 x P 367 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 702 x P 568 x H 686 mm
- Poids : 57 Kg

🇬🇧 BUILT-IN REFRIGERATED DISPLAY CASE 120L

- Double glazing
- Flat front glass
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- LED lighting
- Rear filling of products
- Temperature from 2°C to 12°C
- Temperature controller
- Capacity : 120 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves : W 636 x D 367 mm
- Power : 160 W / 230 V
- Dimensions : W 702 x D 568 x H 686 mm
- Weight : 57 Kg

Référence article : CVRE120L
EAN : 3611630074117

Article reference : CVRE120L
EAN : 3611630074117