

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10041346
Jährlicher Energieverbrauch	11,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	31,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	41,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	69,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	284 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	460 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	509 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	42 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/04/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1440299

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1440299>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland