

FICHE PRODUIT

VITRINE DE COMPTOIR REFRIGEREE CD 1200 B



Caractéristiques

Référence	CD 1200 B
Dimensions extérieures	1185 x 650 x 735 mm
Dimensions intérieures	1065 x 620 x 410 mm
Capacité	3 x GN 1/1
Poids	80 Kg
Puissance	490 W
Volts	230 V

Argumentaire

Entièrement panoramiques, ces vitrines réfrigérées **ventilées** diversifient l'offre snack grâce à un **large volume de présentation** et un **éclairage LED sur chaque montant et sur le toit**.

Équipement indispensable pour le **maintien au froid (+2°C/+10°C)** à une température ambiante de 29°C de vos desserts, gâteaux et aussi salades, sandwiches frais, yaourts, boissons... **Froid ventilé** avec système de dégivrage automatique.

Capacité: 3 x GN1/1 + 2 étagères de présentation en verre (1045 x 490 x 4 mm).

Entretien très facile : les étagères de présentation en verre, les portes arrière coulissantes et les plateaux inox inférieurs ainsi que la partie supérieure sont entièrement amovibles.

Équipement : thermostat électronique, interrupteurs marche/arrêt et pour éclairage, éclairage intérieur LED, pieds réglables. Gaz réfrigérant R290. Compresseur Tecumseh France. Livré sans plat GN. Disponible en inox ou blanc
Fabriqué en France.