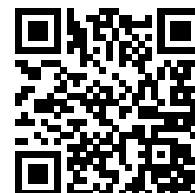


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10033777
Jährlicher Energieverbrauch	41,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	27,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	26,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	69,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	392 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	568 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,40 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,01 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 18/12/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1413297

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1413297>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland