

DHCB350NM2XE1

EAN: 8052536052932

FRIGORIFERO COMBINATO
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Combinato	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	8,5 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	233 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 49 grammi
CONSUMO NOMINALE	110 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	293 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	210 litri	COMPRESSORE	1, standard
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	83 litri	ALLARME PORTA/E	No
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	3,8 kg/24 ore	FUNZIONE ECO	No
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow	FUNZIONE SUPER COOLING	No
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì	FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Inox
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola (frigo) Cursore (congelatore)	MATERIALE PORTE	Acciaio inox
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MANIGLIE	Laterali, ad incasso
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PORTE REVERSIBILI	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	DRINK DISPENSER	No
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	No

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	1, vetro di sicurezza
CASSETTI	2, plastica
BALCONCINI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
600x1850x600 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
650x1939x635 mm



**PESO
NETTO**
58 kg



**PESO
LORDO**
63 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
72 pz