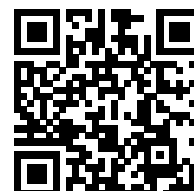


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031904
Jährlicher Energieverbrauch	38,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	28,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	34,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	66,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	415 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	553 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	607 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	59 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	63 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/11/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1401931

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1401931>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland