

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	GastroHero
Modellkennung	SNACKH400BTV
Art des Modells	Vertikaler Kühlschrank
Energieeffizienzklasse	D
Energieeffizienzindex	73
Energieverbrauch (E24h)	6 Wh
Jährlicher Energieverbrauch	2 183 kWh/Jahr
Fach #1	
Nettorauminhalt	312 Liter
Klimaklasse	4 (30°C - 55 %)