

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur  
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** SARO

**Anschrift des Lieferanten:** Saro Gastro-Products GmbH, Sandbahn 6, 46446 Emmerich am Rhein,  
DE

**Modellkennung:** 453-1009 D 800

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| <b>Verwendung:</b> | Präsentation und Verkauf |
|--------------------|--------------------------|

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

|                                                                                                                                                                           |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Code der Kühlmöbelfamilie<br>gemäß den harmonisierten<br>Normen oder anderen zu-<br>verlässigen, genauen und re-<br>produzierbaren Verfahren im<br>Einklang mit Anhang IV | VF4 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:**  
**Nein**

|                                               |                                                |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Warenpräsentationsfläche<br>(m <sup>2</sup> ) | Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a) |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|

1,15

-

**Allgemeine Produktparameter:**

| Parameter                              | Wert     | Parameter                                                                                                                                                                                              | Wert |
|----------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a) | 7 216,78 | Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.) | -18  |
| EEl                                    | 60,5     | Energieeffizienzklasse                                                                                                                                                                                 | E    |

**Lichtquellenparameter:**

|                        |     |
|------------------------|-----|
| Art der Lichtquelle    | LED |
| Energieeffizienzklasse | -   |

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 24 Monate

**Weitere Angaben:** Light: Separately switchable. Inside: LED: 3x 10,5 W = total 31,5 W

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01.



**EPREL-Eintragungsnummer** 547831

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/547831>

**Lieferant:** Saro Gastro-Products GmbH (Hersteller)

**Website:** [www.saro.de](http://www.saro.de)

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Saro Gastro-Products GmbH

**Website:** [www.saro.de](http://www.saro.de)

**E-Mail-Adresse:** [info@saro.de](mailto:info@saro.de)

**Telefonnummer:** +49 (0) 2822 9258-0

**Anschrift:**

Sandbahn 6  
46446 Emmerich am Rhein  
Deutschland