Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Klarstein**
Modellkennung	**10046234**
Jährlicher Energieverbrauch	**16,5 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A++**
Fluiddynamische Effizienz	**40,3**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**21,7 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**B**
Fettabscheidegrad	**63,9 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**E**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**323 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**604 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**52 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**68 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,49 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/06/2024

EPREL-Eintragungsnummer 1994258

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1994258

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland