Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046236
Jährlicher Energieverbrauch	17,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	40,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	А
Beleuchtungseffizienz	21,7 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	В
Fettabscheidegrad	63,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	322 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	604 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,43 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,93 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/06/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1994289 https://eprel.ec.europa.eu/qr/1994289

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter) Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service Website: https://www.elektronik-star.de/I

nfo/Impressum/

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25 10243 Berlin Deutschland