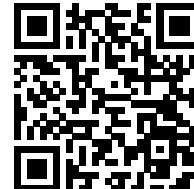


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035259
Jährlicher Energieverbrauch	19,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	60,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	210 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	496 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	63 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,45 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 03/06/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1291155

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1291155>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Chal- Tec GmbH

Website:

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49 (0) 30 - 408 173 508

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland