

# Fiche d'information sur le produit

RÈGLEMENT DÉLÉGUÉ (UE) 2019/2018 DE LA COMMISSION en ce qui concerne l'étiquetage énergétique des appareils de réfrigération disposant d'une fonction de vente directe

**Nom du fournisseur ou marque commerciale.** FRIGELUX

**Adresse du fournisseur:** Service client Frigelux, 143 BOULEVARD PIERRE LEFAUCHEUX, 72230 ARNAGE, FR

**Référence du modèle:** CFN400N

**Usage:** Exposition et vente

**Type d'appareil de réfrigération disposant d'une fonction de vente directe;**

Armoire de supermarché

Code de famille d'armoire, selon les normes harmonisées ou d'autres méthodes fiables, précises et reproductibles conformément à l'annexe IV.

VF4

**Paramètres spécifiques du produit**

**4. Distante verticale (autre que semi-verticale) à chariots Non**

Surface totale d'exposition (m<sup>2</sup>)

Classe de température (selon le tableau 4 a))

0,70

freezer: L2

**Paramètres généraux du produit:**

| Paramètre                                | Valeur   | Paramètre   | Valeur |
|--|----------|---|--------|
| Consommation d'énergie annuelle (kWh/an) | 2 226,00 | Température(s) recommandée(s) pour un stockage optimal des denrées alimentaires (°C) (Ces réglages ne doivent pas être en contradiction avec les conditions de température prévues à l'annexe IV, tableau 4, 5 ou 6, selon le cas). | -12    |
| IEE                                      | 29,3     | Classe d'efficacité énergétique   | C      |

**Paramètres de la source lumineuse:**

Type de source lumineuse

LED

Classe d'efficacité énergétique

-

**Durée minimale de la garantie offerte par le fournisseur:** 12 mois

**Informations supplémentaires:** Tous les appareils de réfrigération FRIGELUX bénéficient d'une garantie pièces de 1 an.

Lien internet vers le site web du fournisseur où se trouvent les informations visées à l'annexe II, point 3, du règlement (UE) 2019/2024 de la Commission:

<https://www.interfroidservices.fr/>