

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|   |                      |
|---|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten  | <b>Klarstein</b>     |
| Modellkennung   | <b>10034258</b>      |
| Jährlicher Energieverbrauch   | <b>25,9 kWh/Jahr</b> |
| Energieeffizienzklasse  | <b>B</b>             |
| Fluiddynamische Effizienz   | <b>13,5</b>          |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz  | <b>D</b>             |
| Beleuchtungseffizienz   | <b>54,0 lx/W</b>     |
| Beleuchtungseffizienzklasse   | <b>A</b>             |
| Fettabscheidegrad   | <b>73,2 %</b>        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad  | <b>D</b>             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | <b>182 m³/h</b>      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | <b>306 m³/h</b>      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | <b>54 dB</b>         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | <b>65 dB</b>         |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)                                     | <b>0,49 W</b>        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 18/01/2020



**EPREL-Eintragungsnummer** 1413823

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1413823>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland