

Ficha de información del producto

REGLAMENTO DELEGADO (UE) 2019/2018 DE LA COMISIÓN en lo relativo al etiquetado energético de los aparatos de refrigeración con función de venta directa

Nombre o marca comercial del proveedor: ARSENT

Dirección del proveedor: Maquinaria Hostelera Arsent, S.L., Calle Gramil 18 41008 Sevilla Spain

Identificador del modelo: XM900

Utilización: Exposición y venta

Tipo de aparato de refrigeración con función de venta directa:

Armario para supermercados

Código de la clase de armario, conforme a las normas armonizadas u otros métodos fiables, exactos y reproducibles de conformidad con el anexo IV.

cv1

Parámetros específicos del producto

4. Integral semivertical armario para supermercados, de carga rodante: Sí

Superficie total de exposición (m²)

Clase de temperatura [según el cuadro 4, sección a)]

0,38

refrigerator: H1

Parámetros generales del producto:

Parámetro	Valor	Parámetro	Valor
Consumo de energía anual (kWh/a)	225,00	Temperaturas recomendadas para conservación optimizada de alimentos (°C) (estos ajustes no entrarán en conflicto con las condiciones de temperatura establecidas en el anexo IV, cuadros 4, 5 o 6, según proceda)	5
IEE	26,1	Clase de eficiencia energética	C

Parámetros de las fuentes luminosas:

Tipo de fuente luminosa

-

Clase de eficiencia energética

-

Duración mínima de la garantía ofrecida por el proveedor: 12 meses

Información adicional:

Enlace al sitio web del proveedor donde se encuentre la información establecida en el punto 3 del anexo II del Reglamento (UE) 2019/2024 de la Comisión:

www.arsent.es