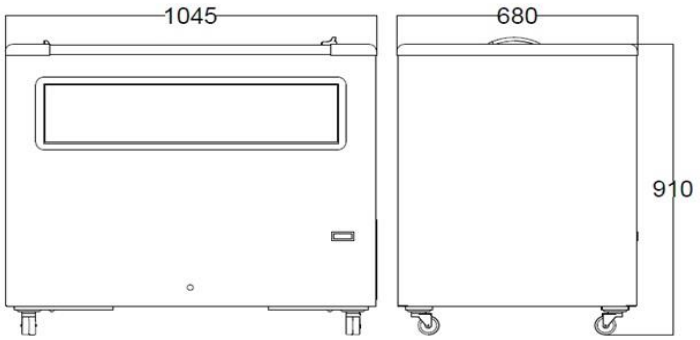
FICHA DE DATOS

HCE 305 FG M1A2

Form.165.001

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
TIPO DE EQUIPO		Conservador Horizontal
TEMPERATURA DE TRABAJO	AMBIENTE	16 / 30 ºC
	INTERIOR*	-24ºC / -16ºC
VOLUMEN BRUTO | NETO		325 L | 253 L
DIMENSIONES EXTERNAS		
ALTO		910 mm
FONDO		680 mm
ANCHO		1045 mm

DIMENSIONES INTERNAS	
ALTO	681 mm
FONDO	513 mm
ANCHO	882 mm
INFO	
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	0,41 m²
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Pre Pintada
CLASE CLIMÁTICA	4L1
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	0,72 A
POTENCIA	153 W
CONSUMO	1,87 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	D
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	3
DIVISORES	0
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Analógico
CERRADURA	Optativo

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Danfoss - Analógico
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	975 mm
FONDO	730 mm
ANCHO	1070 mm
PESO	
EQUIPO	69 kg
EQUIPO + EMBALAJE	80 kg

EXPEDICIÓN				
CAPACIDAD	**20' DC**	**40' HC**	**45' HC**	**CAMIÓN 13,6**
	34	84	102	N.A.

Aprobado por: Rui Ribeiro 07/09/2021

Este catálogo tiene valor meramente informativo, com sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca

© Todos los Derechos Reservados
Documento sin control después de la emisión.