

CONGÉLATEURS SBL - TBL



Congélateurs bahuts à groupe logé



TBL 320



SBL 420

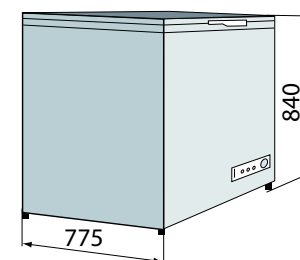
Des congélateurs professionnels à usage intensif, conçus pour les restaurateurs et les collectivités. De 197 à 559 litres, des charnières renforcées, une fermeture à clé et un tableau de bord en façade font de ces congélateurs bahuts, des produits parfaitement adaptés aux exigences des professionnels.

Caractéristiques

- Temp. -18°C / -25°C (par +30°C d'ambiance / 60% HR)
- Thermostat mécanique (SBL)
- Tableau de bord électronique (TBL)
- Dégivrage manuel
- Charnières renforcées
- 1 panier
- Fermeture à clé
- 4 rouleaux unidirectionnels

Veuillez prendre en compte les nuisances des vitrines à groupe logé (chaleur et/ou bruit) susceptibles d'être occasionnées selon la configuration de certains magasins (taille et/ou climatisation).

REF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ	POIDS	L X P X H (mm)	PUISSANCE
1018002	SBL 220	197 L	40 Kg	960 x 775 x 840	95 W / 0,5 A
1018004	SBL 320	272 L	54 Kg	1030 x 775 x 840	105 W / 0,6 A
1018006	SBL 420	358 L	61 Kg	1270 x 775 x 840	125 W / 0,8 A
1018008	SBL 520	450 L	74 Kg	1530 x 775 x 840	145 W / 0,85 A
1018010	SBL 650	559 L	82 Kg	1810 x 775 x 840	160 W / 1 A
1001002	TBL 220	209 L	40 Kg	890 x 690 x 860	81 W
1001004	TBL 320	349 L	54 Kg	1090 x 690 x 860	101 W
1001006	TBL 420	411 L	61 Kg	1510 x 690 x 860	126 W
1001008	TBL 520	472 L	74 Kg	1700 x 690 x 860	210 W



SBL 220 - 650



TBL 220 - 650