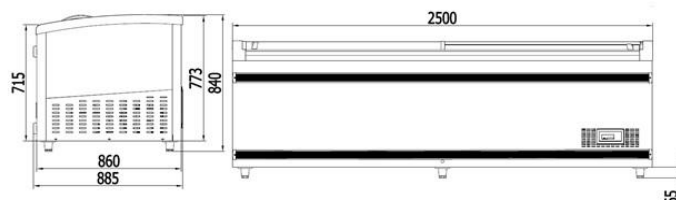


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPO		Conservador - Desescarche Aut.	
TEMPERATURA DE TRABAJO	AMBIENTE	16 / 30 °C	
	INTERIOR*	-24°C / -16°C	
VOLUMEN BRUTO NETO		983L 732L	
DIMENSIONES EXTERNAS			
ALTO		840 mm	
FONDO		885 mm	
ANCHO		2500 mm	
DIMENSIONES INTERNAS			
ALTO		615 mm	
FONDO		720 mm	
ANCHO		2360 mm	
INFO			
TIPO TAPA/PUERTA		Tapa - Cristal	
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN		1,5 m²	
REVESTIMIENTO INTERNO		Placa Metal Plast.	
CLASE CLIMÁTICA		3L1	
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN		N.A.	



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	3,4 A
POTENCIA	486 W
CONSUMO	6,49 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	C
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	4
BANDEJAS	5
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	855 mm
FONDO	990 mm
ANCHO	2590 mm
PESO	
EQUIPO	154 kg
EQUIPO + EMBALAJE	198 kg

Aprobado por: Rui Ribeiro

27/06/2024

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

EXPEDICIÓN				
CAPACIDAD	20' DC	40' HC	45' HC	CAMIÓN 13,6
	8	24	30	30