

Problema	Causa probable	Solución
El aparato hace ruido y vibra demasiado.	El terreno no está nivelado.	Coloque el aparato sobre una superficie plana y nivelada.
	El filtro de aire está obstruido con polvo o pelos de animales.	Apague el aparato y limpie el filtro según las instrucciones.
Código de protección P1.	La bandeja recogedora de agua está llena.	Apague el aparato, drene el agua de la bandeja recolectora de agua y reinicie el aparato.
Código de error E1	Error en el sensor de temperatura ambiente.	Apague el aparato y desconéctelo del suministro eléctrico. Contacte con un técnico para que inspeccione el aparato.
Código de error E2	Error en el sensor de temperatura del evaporador.	
Código de error E3	Error en el sensor de temperatura del condensador	
Código de error E4	Error de comunicación del panel de visualización.	
Código de error EC	Fallo en la detección de fugas de refrigerante.	
El aparato emite un gorgoteo.	Este sonido es causado por el flujo de refrigerante dentro del aparato. Es normal.	

7. Requisitos informativos

Etiqueta de energía

Aires acondicionados locales

Eficiencia energética de clase A

↳ Consulte el final de este manual.

Descripción	Símbolo	Valor	Unidad
Capacidad nominal de enfriamiento	P_{nominal} para enfriamiento	3,5	kW
Capacidad nominal de calentamiento	P_{nominal} para calentamiento	-	kW

Descripción	Símbolo	Valor	Unidad
Entrada de potencia nominal para enfriamiento	P_{EER}	1.4	kW
Entrada de potencia nominal para calentamiento	P_{COP}	-	kW
Relación de eficiencia energética nominal	EERd	2,6	-
Coeficiente nominal de rendimiento	COPd	-	-
Consumo energético en el modo desactivado	P_{OFF}	-	W
Consumo energético en el modo de espera	P_{SB}	0,5	W
Consumo eléctrico de aparatos de un solo conducto/conducto doble (indicado independientemente para enfriamiento y calefacción)	DD: Q_{DD} SD: Q_{SD}	SD: 1.4 para refrigeración	DD: kWh/a SD: kWh/h
Nivel de potencia del sonido	L_{WA}	63	dB (A)
Potencial de calentamiento global	GWP	3	kgCO ₂ eq.
Detalles de contacto para más información	MCC Trading International GmbH Schlüterstraße 5 40235 Düsseldorf Alemania www.metrocustomer.info		
Consumo de energía 1,4 kWh cada 60 minutos, según los resultados de las pruebas estándar. El consumo de energía real dependerá del uso del aparato y de su lugar de instalación.			

NOTA: La fuga de refrigerante contribuye al efecto de cambio climático. En caso de fuga a la atmósfera, el refrigerante con bajo potencial de calentamiento global (GWP) tendrá un menor efecto en el calentamiento global que el refrigerante con mayor GWP. Este aparato contiene líquido refrigerante con

un GWP de [3]. Esto significa que si 1 kg de este líquido refrigerante se filtra a la atmósfera, el impacto sobre el calentamiento global sería [3] veces mayor que 1 kg de CO₂, durante un período de 100 años. Nunca intente interferir con el circuito de refrigerante ni desmonte el producto, consulte siempre con un profesional.

Más datos técnicos

Corriente máxima de arranque	20 A
Tipo de aceite para el compresor	XS-601C1
Capacidad de llenado de aceite	260ml
Tipo de pilas para el control remoto	LR03, AAA, 3 V  (2 x 1,5 V ).
Rango de recepción de señal del control remoto	8 m

Para ver el **diagrama de circuito**, consulte la ilustración situada al final de este manual.

NOTAS:

- Si hay una línea punteada alrededor de un elemento, significa que no está presente en este modelo.
- CN se refiere a «Conector».

1. Inalámbrico
2. Módulo de detección de humedad
3. Tablero de visualización
4. Placa receptora del control remoto
5. Oscilación
6. Sensor del condensador
7. Sensor ambiental
8. Sensor del evaporador
9. Ion
10. Motor
11. Amarillo/Verde
12. Ventilador superior
13. Ventilador inferior
14. Condensador inferior del motor del ventilador
15. Condensador superior del motor del ventilador
16. Alimentación
17. Negro (o marrón o rojo)
18. Verde (o amarillo/verde)
19. Blanco (o azul o negro)
20. Bomba
21. Compresor
22. Rojo
23. Azul
24. Negro
25. Válvula de 4 vías
26. Amarillo
27. Transformador
28. Interruptor de nivel de agua 1
29. Interruptor de nivel de agua 2
30. P1-P3, conexiones de cable de alimentación

31. P1-P3, conexiones de cable de alimentación
32. P1-P3, conexiones de cable de alimentación
33. Relé del compresor
34. Interfaz de la válvula de cuatro vías
35. Identificación de transformadores lineales
36. Identificación de transformadores lineales
37. Placa principal
38. UV
39. Capacitancia del compresor

8. Eliminación



Advertencia para la protección del medio ambiente

¡Los aparatos eléctricos de desecho son reciclables y no deben ser desechados con la basura doméstica! Por favor, ayúdenos activamente a la conservación de los recursos y la protección del medioambiente devolviendo este aparato a los puntos de recogida existentes.



No tire al cubo de la basura de su casa las pilas gastadas. Entregue las pilas NiCd, así como las pilas recargables, las pilas de botón y de vehículos en los sitios previstos para su recogida.



Antes de eliminar el aparato, un especialista cualificado debe vaciar los refrigerantes y liminarlos de acuerdo con las disposiciones nacionales y locales.

9. Garantía



Para este producto rige la garantía legal. Las reclamaciones se deberán efectuar inmediatamente después de constatadas.

El derecho a reclamación se extingue si el comprador o un tercero manipulan agresivamente el aparato. Los daños resultantes de una manipulación o utilización inapropiada, por colocación o almacenamiento erróneo, por conexión o instalación inadecuada, o por causa de fuerza mayor u otras influencias externas, no quedan incluidos en la garantía. Recomendamos leer atentamente el Manual del Usuario, pues el mismo contiene importantes indicaciones.

El comprador deberá justificar su derecho a garantía presentando la factura de compra.

Advertencias:

1. Si su producto ya no funciona correctamente, entonces verifique primeramente todos los motivos posibles, como por ejemplo la interrupción de corriente o manipulación errónea.