Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**klarstein**
Modellkennung	**10033717**
Jährlicher Energieverbrauch	**16,3 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+**
Fluiddynamische Effizienz	**26,6**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**B**
Beleuchtungseffizienz	**95,4 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**83,7 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**C**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**188 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**518 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**42 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**65 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,48 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/11/2023

EPREL-Eintragungsnummer 1769377

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769377

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland