

---

# Inhaltsverzeichnis

## Band I

<b>I</b>	<b>Allgemeine Begriffe der Umformtechnik</b> .....	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Walzen</b> .....	<b>95</b>
<b>III</b>	<b>Durchziehen (Ziehen)</b> .....	<b>251</b>
<b>IV</b>	<b>Strangpressen</b> .....	<b>351</b>
	<b>Stichwortverzeichnis</b> .....	<b>437</b>

## Band II

<b>I</b>	<b>Warm Schmieden und Gesenkschmieden</b> .....	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Kalt- und Halbwarmumformung</b> .....	<b>61</b>
<b>III</b>	<b>Biegen</b> .....	<b>117</b>
<b>IV</b>	<b>Tiefziehen und Streckziehen</b> .....	<b>155</b>
<b>V</b>	<b>Inkrementelle Umformung</b> .....	<b>251</b>
<b>VI</b>	<b>Umformen mit Wirkmedien</b> .....	<b>273</b>
<b>VII</b>	<b>Umformung mittels Magnetfeldern</b> .....	<b>301</b>
<b>VIII</b>	<b>Trennen durch Umformen</b> .....	<b>321</b>
<b>IX</b>	<b>Fügen durch Umformen</b> .....	<b>379</b>
	<b>Stichwortverzeichnis</b> .....	<b>403</b>

---

# Contents

## Volume I

<b>I</b>	<b>General Terms of Metal Forming</b> .....	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Rolling</b> .....	<b>95</b>
<b>III</b>	<b>Drawing</b> .....	<b>251</b>
<b>IV</b>	<b>Extrusion</b> .....	<b>351</b>
	<b>Alphabetical Index</b> .....	<b>456</b>

## Volume II

<b>I</b>	<b>Hot Forging and Die Forging</b> .....	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Cold and warm forging</b> .....	<b>61</b>
<b>III</b>	<b>Bending</b> .....	<b>117</b>
<b>IV</b>	<b>Deep drawing and stretch drawing</b> .....	<b>155</b>
<b>V</b>	<b>Incremental Forming</b> .....	<b>251</b>
<b>VI</b>	<b>Forming with working media</b> .....	<b>273</b>
<b>VII</b>	<b>Forming with magnetic fields</b> .....	<b>301</b>
<b>VIII</b>	<b>Cutting by forming</b> .....	<b>321</b>
<b>IX</b>	<b>Joining by forming</b> .....	<b>379</b>
	<b>Alphabetical Index</b> .....	<b>420</b>

---

# Contenu

## Volume I

<b>I</b>	<b>Termes généraux des techniques de formage des métaux</b>	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Laminage</b>	<b>95</b>
<b>III</b>	<b>Etirage et tréfilage</b>	<b>251</b>
<b>IV</b>	<b>Filage</b>	<b>351</b>
	<b>Index Alphanétique</b>	<b>474</b>

## Volume II

<b>I</b>	<b>Forgeage à chaud et matriçage</b>	<b>1</b>
<b>II</b>	<b>Forgeage à froid et à tiède</b>	<b>61</b>
<b>III</b>	<b>Cintrage</b>	<b>117</b>
<b>IV</b>	<b>Emboutissage profond et emboutissage à flan bloqué</b>	<b>155</b>
<b>V</b>	<b>Formage incrémental</b>	<b>251</b>
<b>VI</b>	<b>Formage par action d'un milieu actif</b>	<b>273</b>
<b>VII</b>	<b>Formage par impulsion magnétique</b>	<b>301</b>
<b>VIII</b>	<b>Découpage par formage</b>	<b>321</b>
<b>IX</b>	<b>Assemblage par formage</b>	<b>379</b>
	<b>Index Alphanétique</b>	<b>437</b>

Wörterbuch der Fertigungstechnik. Dictionary of  
Production Engineering. Dictionnaire des Techniques  
de Production Mécanique Vol.I/2

Umformtechnik 2/Metal Forming 2/Formage 2  
(Hrsg.)

2015, XXI, 452 S. 200 Abb., Hardcover

ISBN: 978-3-662-43961-6