Montageanleitung für den Gaskesselwagen 97-09-56 Bdw

Vielen Dank, dass Sie sich für diesen Bauteilesatz entschieden haben

Die Ausführung des Modells bezieht sich auf die Epoche III, Anfang der 1960'iger Jahre. Auf die hellere Kesselnachlackierung (*siehe Band 3, Die Wagen der sächs. Schmalspurbahnen, SSB-Medien, Seite 120*) wurde verzichtet.

Zum Bauteilsatz gehören folgende Teile:

Artikel Nr.	**Bezeichnung**
GS30S1	Fahrwerk/Rahmen, Aufbau, Bodenplatte, Achslager, 5 Kessel,

Folgende Teile von sächsischen Kleinserienherstellern (siehe Linkliste) wurden für die Komplettierung des Wagens verwendet:

- ***Art.22375 Halter Heberleinbremse für Ow*** – Fa. W. Frey (Teile sind anzupassen)
- ***Art.-Nr.9519 Sächsische Trichterkupplung*** - Modell-Werkstatt
- ***Radsatz 25mm Kunststoff mit Metallreifen*** - Bachmann bzw. Hilbert
- ***Art. 22363 Trittstufe für Wagenstirnwände (6 Stück)*** – Fa. W. Frey (Eisenbahnfleischer)

Linkliste:
https://www.eisenbahn-fleischer.de/
https://www.modell-werkstatt.de/strauss

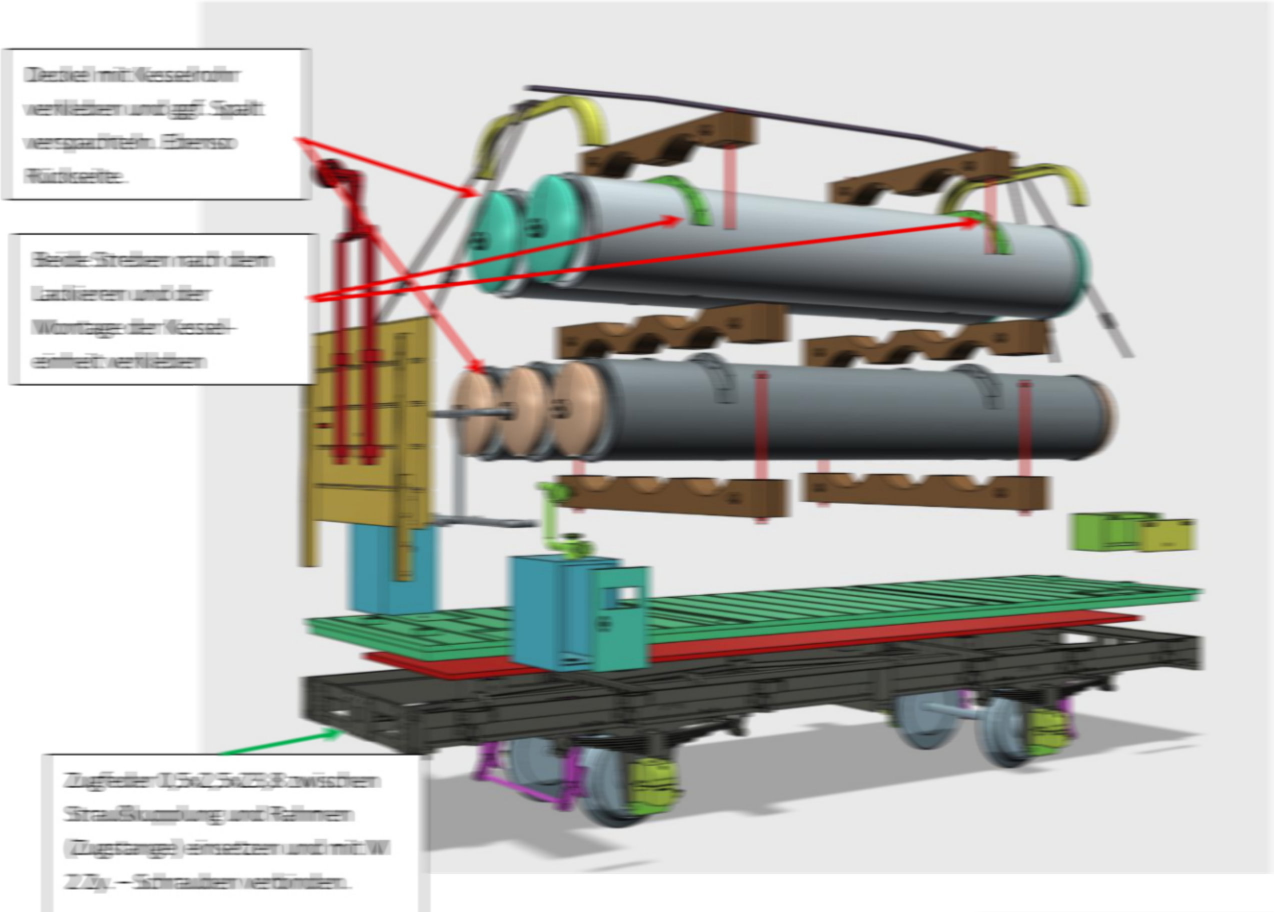
Folgendes Kleinmaterial wurde bei der Montage verwendet:
(nicht im Lieferumfang enthalten)

-M 1 Modellbauschrauben/Sechskant und Modellbaumuttern
-M 0,8 Senkschrauben
-M 1,6 Senkkopfschrauben
-M 2 Zylinderschrauben, Senkschrauben
-M 1,4 Modellbaumuttern
-Kugellager 3x6x2,5 (4 Stück)
-Zugfeder 0,5 x 6 x 23,8
-Druckfeder 0,25 x 2,5 x 10,9
-Stahlblech 260 x 55 x 1,5
-Rundmessing 1,5 mm
-Flachmessing 2 x 1 mm

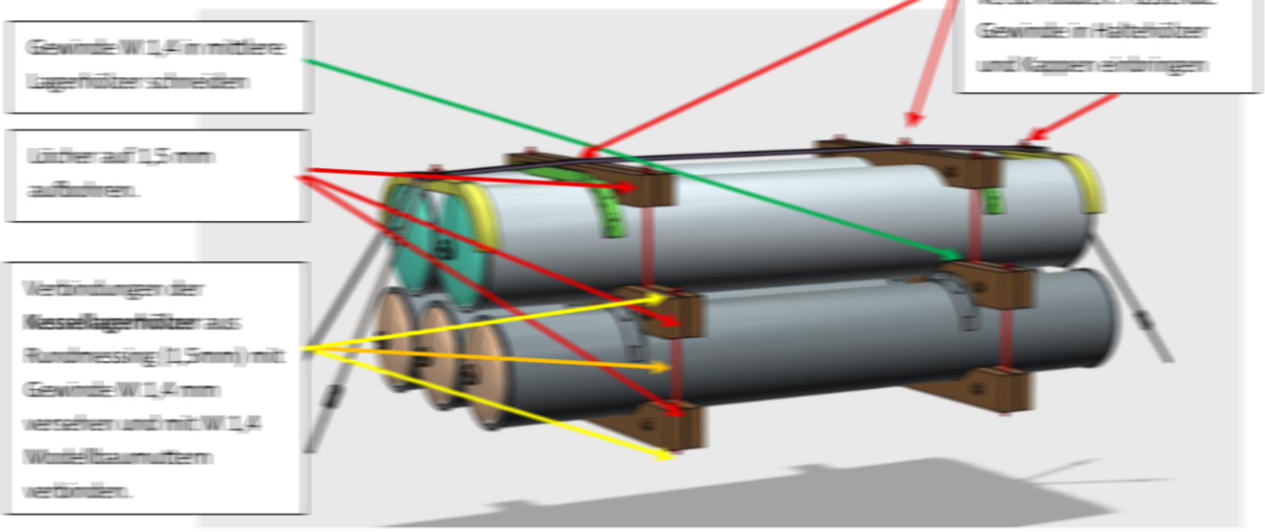
Material ist zu u.a. zu beziehen bei:
https://www.conrad.de/
https://qhw-modellbau.de/
https://www.federnshop.com/de/

Stahlblech ggf. in einer Schlosserei auf der Schlagschere bearbeiten lassen, um einem Verziehen vorzubeugen.

Ansicht der Bauteile für den Gaskesselwagen:



Ansicht der montierten Kesseleinheit



Fahrgestell, Achslager, Bodenplatte und Gewichtsplatte:

Kesselhaugruppe mit Ladefläche verschrauben (M 2_SK)

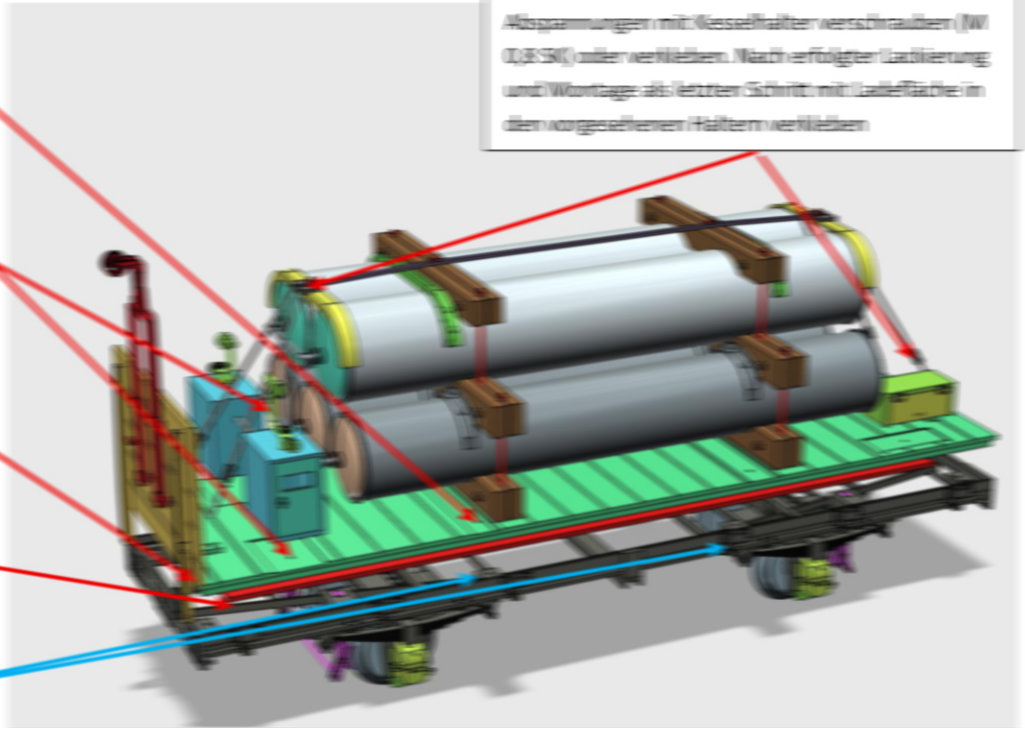
Kiste und Manometer Gehäuse mit M 1,5 SK verschrauben. Manometer Attrappe einkleben (nach Lackierung)

Frontteil mit Ladefläche verkleben

Stahlplatte in Ladefläche (unten) einlegen

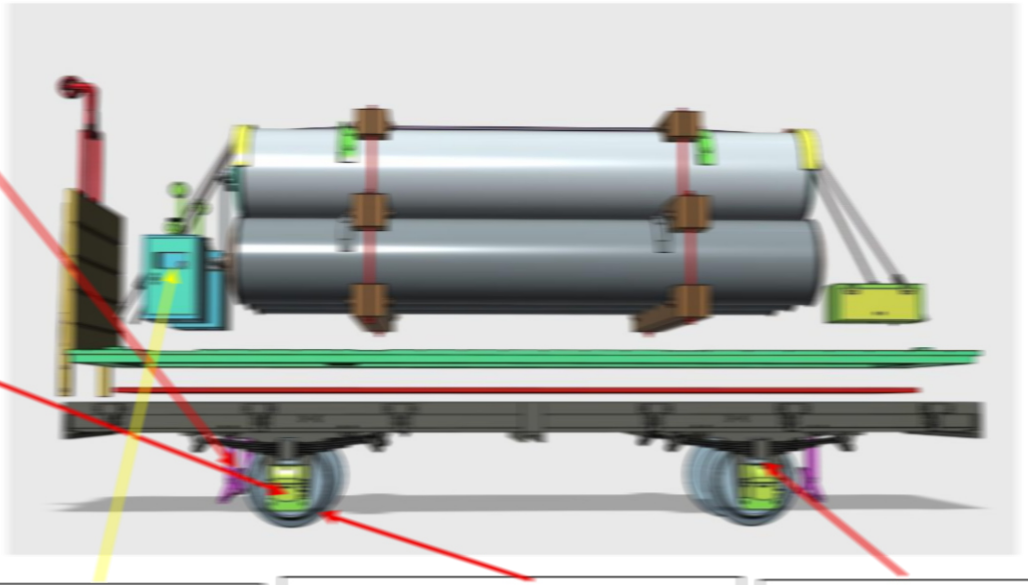
Unterteil mit Fahrgestell verschrauben. M 2-Gewinde in Fahrgestell und Ladefläche schneiden

Abspannungen mit Kesselhalter verschrauben (M 0,8 SK) oder verkleben. Nach erfolgter Lackierung und Montage als letzten Schritt mit Ladefläche in den vorgesehenen Haltern verkleben



Bremsgestänge mit M1 Nieten oder passenden MS Nägeln an Fahrgestell befestigen (vorhandene Löcher)

In Achslager die Kugellager 3x6x2,5 einsetzen und ggf. mit Kleber leicht fixieren. Lagersitz ggf. nacharbeiten



0,8 mm Acryl/Glas einsetzen (6 x 11 mm)

Stege der Achslager mit M 1 Weißblechschrauben/Muttern an Fahrwerk befestigen

Druckfedern (1,25x12,5x10)3 einsetzen (ggf. etwas kürzen).

Aus Gewichts- und Stabilitätsgründen wurde eine Stahlblechplatte mit folgenden Abmaßen **260 x 55 x 1,5 mm** vorgesehen.

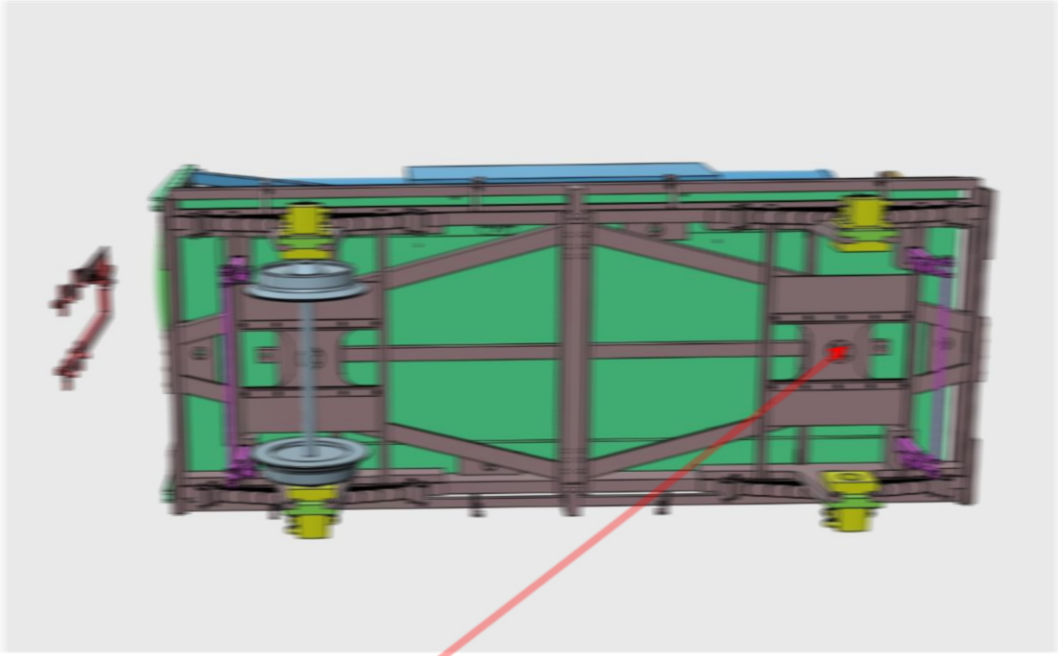
Farbgebung für Einsatz-Epoche III

Aufbauten:	rotbraun	RAL 8012
Ladefläche/Kessel	eisengrau	RAL 7011
Fahrwerk/Rahmen:	schwarz	RAL 9005

Beschriftung:

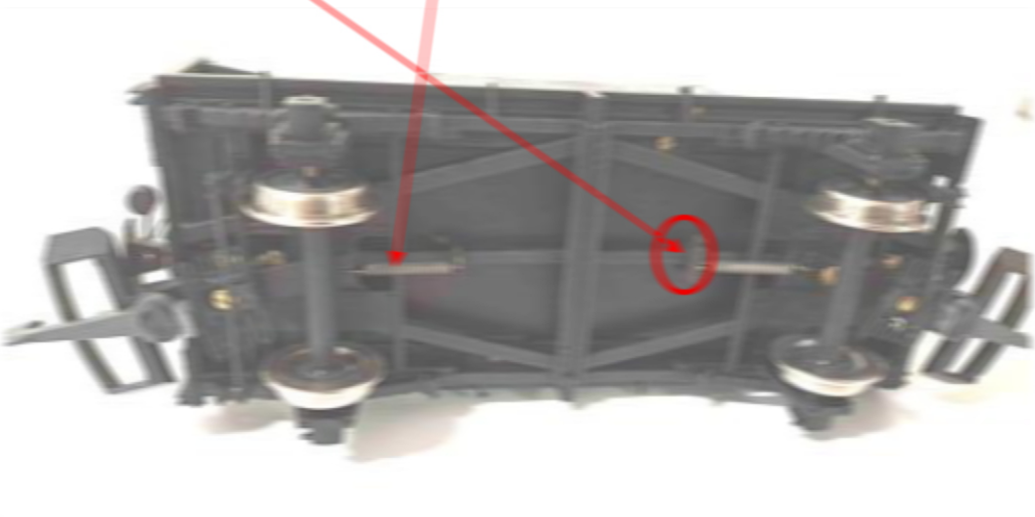
https://hartmann-original.homepage.t-online.de/

Verwendung der LGB-Kupplung:



Bei der Verwendung der LGB Kupplungen Messingaufnahmen wird folgende Lösung vorgeschlagen:

Passende Aufnahme für LGB-Kupplungen aus Flachmessing (8 x 2) fertigen. Diese über den gezeichneten Drehpunkt (siehe Pfeil) mit Gewichtsplatte verbinden. Dazu Gewinde M 2 in Drehpunktaufnahme und Gewichtsplatte schneiden und mit M 2 Zylinderschraube passender Länge verbinden. Zwischenlagen anfertigen zur Bestimmung der Kupplungshöhe und mit Kontermutter einschrauben. Passende Zugfedern (0,5 x 6 x 23,8 mm) dienen der Ausrichtung der Kupplungen. Gegenstücke sind L-Profil Messingteile, die mit der Gewichtsplatte verschraubt sind

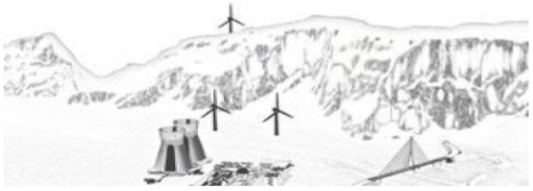


Viel Spaß beim Zusammenbau und Freude mit dem Modell.

Bitte beachten Sie, dass das Modell für einen „dauerhaften“ Einsatz im Freien nur bedingt geeignet ist.

Ihr Team der Firma ShapeWerk

3D Scan • Model • Print
Stefan Geisenheiner
shapeWerk.com



MWG

Konstrukteur: Mathias Wüstner

Kontakt über Fa. ShapeWerk

Windmühlenweg 16c
04159 Leipzig
Germany
Phone: +49 (0)151 22821406
Email: info@shapewerk.com
Web: www.shapewerk.com
VAT-Id: DE294782851