

EFL403

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO CONTROBILANCIATO AD ALTA CAPACITÀ 4T

 4000 kg  3000 mm  96 V Li-Ion



Perfetto per l'industria manifatturiera, i materiali da costruzione, i centri logistici e le industrie della lavorazione dei metalli, l'EFL403 offre prestazioni e durata eccezionali in applicazioni intensive. Il suo ampio telaio, alta altezza da terra e design robusto del montante lo rendono adatto a superfici irregolari e compiti di carico impegnativi, sostituendo i tradizionali carrelli elevatori a combustione interna con una soluzione più pulita ed efficiente.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Tipo di batteria			Li-Ion
Capacità nominale della batteria		Ah	560
Tensione batteria		V	96
Portata	Q	kg	4000
Distanza del baricentro del carico	c	mm	500
Peso		kg	6450
Altezza montante retraino	h ₁	mm	2250
Altezza di sollevamento	h ₃	mm	3000
Altezza, montante esteso	h ₄	mm	4177/3835
Lunghezza totale		mm	4125
Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	1495
Lunghezza al fronte forche	I ₂	mm	3055
Dimensioni delle forche	s/e/1	mm	50×150×1070
Raggio di sterzata		Wa	2680
Tipo di operatore			Seated
Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	545

Caratteristiche

Batteria Li-ion ad alta capacità da 96V (560 Ah)

Fornisce un'erogazione di energia potente e costante equivalente alle prestazioni di un motore a combustione interna - con zero emissioni, ricarica rapida e lunga vita utile.



Telaio robusto e durevole

Un telaio rinforzato e un contrappeso a posizione ampia garantiscono una stabilità e sicurezza eccezionali durante le operazioni di sollevamento pesante.

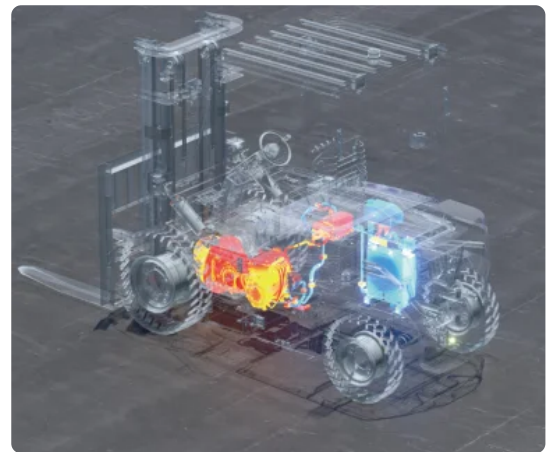
Strategia intelligente e affidabile per la gestione termica

I carrelli ad alta capacità utilizzano tre sistemi di raffreddamento distinti per garantire prestazioni e affidabilità ottimali. In particolare, due sistemi di raffreddamento ad acqua sono impiegati per il motore e la batteria, mentre un sistema di raffreddamento ad olio è dedicato al sistema idraulico.

I sistemi di raffreddamento ad acqua forniscono prestazioni di raffreddamento superiori, impedendo al carrello di surriscaldarsi anche nelle condizioni più impegnative o nel caldo estivo. La maggiore capacità di trasferimento di calore dell'acqua rispetto all'aria consente di dissipare il calore in modo più efficiente dai componenti critici come il motore e la batteria. Questa dissipazione del calore efficiente aiuta a mantenere la temperatura della batteria intorno a 30~35 °C , proteggendo questi componenti vitali dal surriscaldamento e dal potenziale danno o guasto. Di conseguenza, questo migliora l'affidabilità complessiva e la longevità dei carrelli ad alta capacità.

Inoltre, i sistemi di raffreddamento ad acqua operano normalmente con meno rumore rispetto ai sistemi di raffreddamento ad aria che si basano su ventole ad alta velocità. Questa riduzione del rumore è particolarmente vantaggiosa in applicazioni in cui è desiderabile un funzionamento più silenzioso, come nelle aree urbane o nelle strutture interne.

Il sistema di raffreddamento ad olio, d'altra parte, è utilizzato per il sistema idraulico. Questo sistema assicura che i componenti idraulici rimangano all'interno di intervalli di temperatura ottimali, mantenendo così la loro efficienza e prevenendo il surriscaldamento. Gestendo in modo efficace la temperatura del sistema idraulico, il sistema di raffreddamento ad olio contribuisce al funzionamento fluido e affidabile delle funzioni idrauliche del carrello.





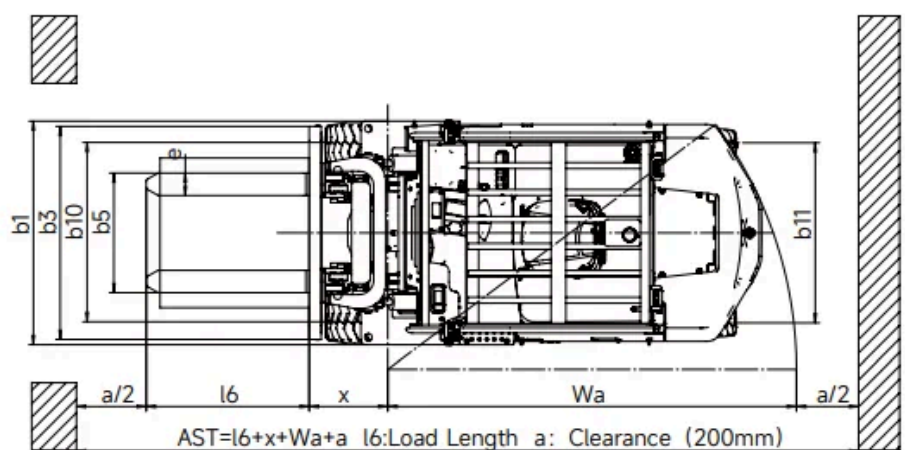
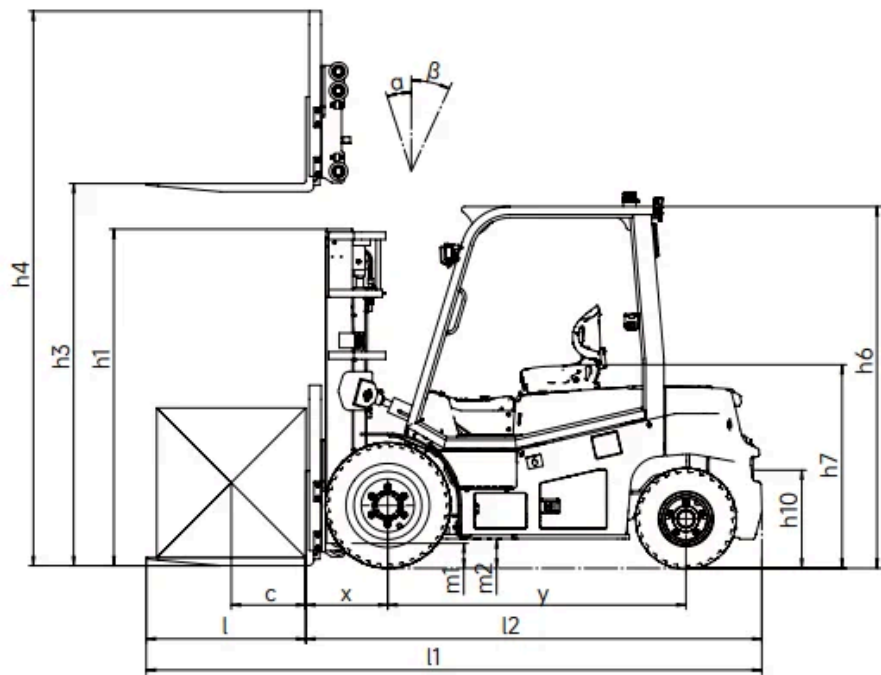
Sostenibilità: zero emissioni per un ambiente più pulito

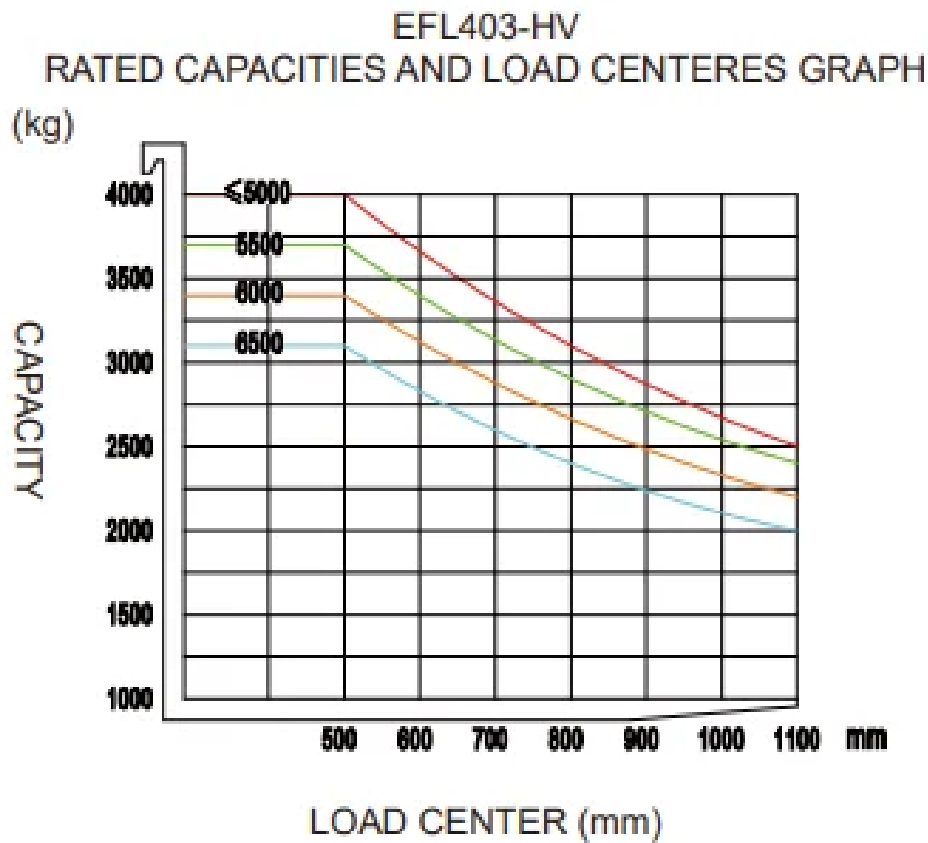
Essendo carrelli completamente elettrici alimentati da batterie agli ioni di litio, questi carrelli elevatori producono zero emissioni durante il funzionamento, eliminando l'esposizione a fumi tossici come monossido di carbonio e ossidi di azoto. A differenza delle batterie al piombo-acido che possono perdere acido corrosivo, le batterie agli ioni di litio non presentano il rischio di fuoriuscite pericolose.

VDI Chart

SPECIFICA		RIF	UNITÀ	VALORE
1.4	Tipo di operatore			Seated
1.5	Portata	Q	kg	4000
1.6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	500
1.8	Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	545
1.9	Interasse ruote		mm	2000
2.1	Peso		kg	6450
2.2	Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	9442/1008
2.3	Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	3352/3098
3.1	Tipo di pneumatico			Pneumatic
3.2	Misura pneumatico anteriore			8.25-15-14PR
3.3	Misura pneumatico posteriore			7.00-12-12PR
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	1176
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	1190
4.1	Inclinazione montante/portaforche avanti/indietro		°	6/12
4.10	Altezza dei bracci ruota		mm	1290
4.12	Altezza gancio di traino		mm	640
4.13	Altezza di carico a vuoto			150
4.15	Altezza abbassata			2250
4.19	Lunghezza totale		mm	4125
4.2	Altezza montante retraino	h ₁	mm	2250
4.2.1	Altezza totale			4177

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
4.20	Lunghezza al fronte forche	I ₂	mm	3055
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	1495
4.22	Dimensioni delle forche	s/e/l	mm	50×150×1070
4.23	Classe/Tipo piastra portaforche A/B			3A
4.24	Larghezza piastra portaforche		mm	1380 (1424)
4.3	Sollevamento libero		mm	150
4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante		mm	150
4.32	Altezza da terra, al centro del passo		mm	180
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversalmente		Ast	4495
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinalmente		Ast	4495
4.35	Raggio di sterzata		Wa	2680
4.36	Raggio di sterzata interno			2680
4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	3000
4.5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	4177/3835
4.6	Sollevamento iniziale		mm	150
4.7	Altezza del tettuccio di protezione (cabina)		mm	2400
4.8	Altezza seduta/altezza in piedi		mm	1290
5.1	Velocità di traslazione, a carico/a vuoto		km/h	24/25
5.10	Freno di servizio			Hydraulic
5.11	Freno di stazionamento			Mechanical
5.2	Velocità di sollevamento, a carico/a vuoto		m/s	0.46/0.53
5.3	Velocità di discesa, a carico/a vuoto		m/s	0.41/0.42
5.8	Pendenza superabile max, a carico/a vuoto		%	25/30
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min		kW	30
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%		kW	27.8
6.4	Capacità nominale della batteria		Ah	560
6.4	Tensione batteria		V	96
6.4.1	Tipo di batteria			Li-Ion
6.5	Peso batteria		kg	473
8.1	Tipo di controllo della trazione			PMSM
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	/





Opzioni Montante

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)
2-Standard Mast	3000	22250	3835	4177	150	150
2-Standard Mast	3500	2500	4335	4677	150	150
2-Standard Mast	4000	2750	4835	5177	150	150
2-Standard Mast	4500	3050	5385	5677	150	150
2-Standard Mast	5000	3300	5885	6177	150	150
2-Standard Mast	5500	3600	6435	6677	150	150
2-Standard Mast	6000	3850	6935	7177	150	150
2-Standard Mast	6500	4150	7485	7677	150	150
2-Free Mast	3000	2250	-	4244	860	1364
2-Free Mast	3500	2500	-	4744	1110	1614

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)
2-Free Mast	4000	2750	-	5244	-	-
3-Free Mast	4500	2247	5242	5677	1525	1091
3-Free Mast	5000	2413	5742	6177	1692	1258
3-Free Mast	5500	2580	6242	6677	1859	1425
3-Free Mast	6000	2797	6792	7177	2026	1642
3-Free Mast	6500	2963	7292	7677	2193	1809
3-Free Mast	7000	3130	7792	8177	2360	1976

Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	1070mm forks (500mm LC) /1220mm forks (600mm LC) Customized fork length/non-standard accessories Hook-on forks
Opzione larghezza piastra portaforche	1424mm Customized fork carriage width
Altezza schienale	Fork backrest with hook on type fork Customized fork backrest
Accessori	Hook-on sideshifter Hook-on fork positioner with sideshifter Fork positioner: Pin-type forks
Capacità batteria	309V173Ah LFP battery
Caricabatterie	20kw (3 phase AC 370V-460V, 50-60HZ, 32A plug) 40kw (3 phase AC 370V-460V, 50-60HZ, 63A plug)
Cicalino	Yes
Sistema OPS (Operator Presence System)	Yes
Telematica	Yes
Tettuccio di protezione	Standard overhead guard
Sistema di riscaldamento durante la ricarica della batteria al litio	Yes
Bracciolo posteriore con clacson	Yes Upgrade mechanical suspension seat with armrest + headrest + safety belt switch
Lunghezza forche	150