




EPT25-WA

CARRELLO ELEVATORE PESANTE 2.5T

 2500 kg  120 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



L'EPT25-WA è ideale per il trasporto di pallet ad alta intensità in centri di distribuzione, magazzini e banchine di carico. Le sue caratteristiche di freno anti-ritorno, disconnessione d'emergenza e riduzione automatica della velocità lo rendono una scelta sicura per gli operatori. La configurazione per congelatori opzionale ne amplia la versatilità alle catene di approvvigionamento di alimenti surgelati e farmaceutici.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Tipo di batteria			Lead Acid/Li-ion
Capacità nominale della batteria		Ah	240 205
Tensione batteria		V	24
Portata	Q	kg	2500
Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
Peso		kg	565 400
Altezza di sollevamento	h_3	mm	120
Lunghezza totale		mm	1769
Larghezza totale	b_1/b_2	mm	710
Dimensioni delle forche	s/e/l	mm	55x170x1150
Raggio di sterzata		Wa	1600
Tipo di operatore			Pedestrian
Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	916/982
Interasse ruote		mm	1418
Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	985/1580 820/1580
Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	460/105 295/105

Caratteristiche

Alta capacità di carico con design compatto

Supportando fino a 2500 kg, l'EPT25-WA offre forza e resistenza in un formato compatto. Con un raggio di sterzata di 1600 mm, è manovrabile in corridoi stretti nonostante la sua capacità pesante.



Sistema di trazione AC avanzato

Il motore di trazione AC verticale con cambio fornisce una forte potenza, un controllo preciso e necessità di manutenzione ridotte. La sua robusta unità idraulica garantisce un sollevamento fluido e affidabile sotto carichi pesanti.

Ingegneria orientata alla sicurezza

Dotato di freno anti-ritorno, disconnessione d'emergenza e riduzione automatica della velocità, l'EPT25-WA privilegia la protezione dell'operatore. Il telaio curvo e la protezione dell'ombelico riducono ulteriormente i rischi nell'uso quotidiano.



Personalizzazione flessibile

Le aziende possono adattare il transpallet con opzioni come configurazione per congelatori, sistema di pesatura e telematica. Questi upgrade estendono la sua utilizzabilità a ambienti specializzati e sistemi moderni di gestione della flotta.

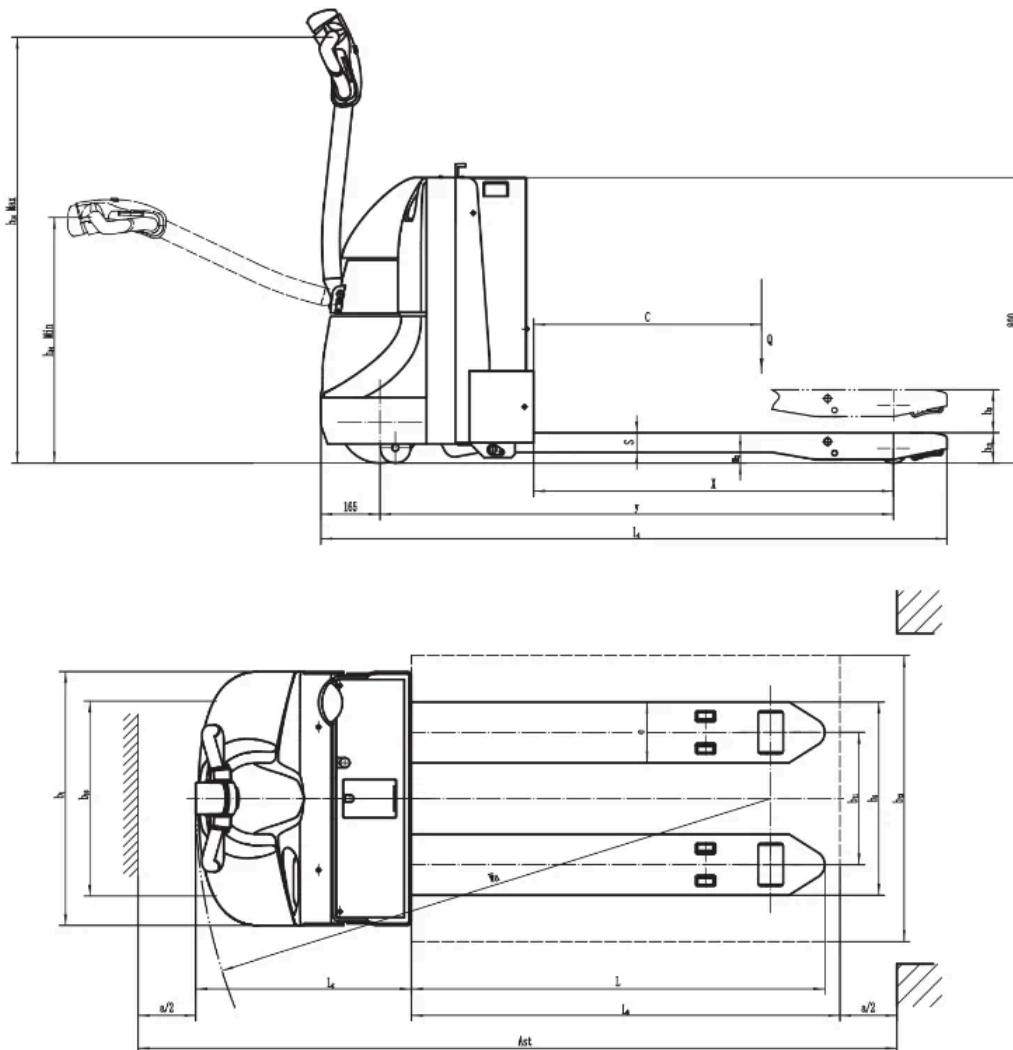
VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.4	Tipo di operatore			Pedestrian
1.5	Portata	Q	kg	2500

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
1.8	Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	916/982
1.9	Interasse ruote		mm	1418
2.1	Peso		kg	565 400
2.2	Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	985/1580 820/1580
2.3	Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	460/105 295/105
3.1	Tipo di pneumatico			Polyurethane
3.2	Misura pneumatico anteriore			Φ85x70
3.3	Misura pneumatico posteriore			Φ230x75
3.5	Ruote aggiuntive (ruote pivottanti)			Φ85x48
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			1 x +2 / 4
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	498
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	515
4.19	Lunghezza totale		mm	1769
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	710
4.22	Dimensioni delle forche	s/e/1	mm	55x170x1150
4.32	Altezza da terra, al centro del passo		mm	30
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversalmente		Ast	2400
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinalmente		Ast	2255
4.35	Raggio di sterzata		Wa	1600
4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	120
4.9	Altezza del timone in posizione di guida min./max.			715/1200
5.1	Velocità di traslazione, a carico/a vuoto		km/h	5/5.5
5.2	Velocità di sollevamento, a carico/a vuoto		m/s	0.051/0.060
5.8	Pendenza superabile max, a carico/a vuoto		%	8/16
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min		kW	1.6
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%		kW	0.84
6.4	Capacità nominale della batteria		Ah	240 205
6.4	Tensione batteria		V	24
6.4.1	Tipo di batteria			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso batteria		kg	220 62
6.5	Corrente di uscita del caricabatterie			30

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
6.6	Consumo energetico secondo DIN EN 16796		kWh/h	0.297
6.7	Produttività secondo VDI 2198			84
6.8	Efficienza operativa secondo VDI 2198			177.59
8.1	Tipo di controllo della trazione			AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74

VDI Drawing



Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Altezza forche abbassate	85

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Tipo di ruota portante	Double Single
Tipo di testa del timone	Standard handle head
Materiale ruota portante	PU
Materiale ruota motrice	PU Trace PU Rubber
Materiale ruota anteriore	PU
Capacità batteria	205Ah 210Ah (Lead Acid Battery) 240Ah (Lead Acid Battery)
Caricabatterie	24V-100A External 24V-50AExternal 24V-30AExternal (Lead Acid battery) 24V-50AExternal (Lead Acid battery)
Indicatore di carica batteria (BDI)	Yueli hourmeter (with time)
Cicalino	Yes and not customized
Modalità tartaruga (velocità ridotta)	Yes and not customized
Telematica	Telematics
Ruote pivotanti	Yes and not customized
Catena antistatica	Yes
Lunghezza forche	1150/220 850/100/1300/1450/1600/1800/2000 /2200/2400
Larghezza forche	540/685 600/725/790/840/940/1000/1050 /1100/1200
Gruppo trazione	Yes and not customized