

ESi161

CARRELLO ELEVATORE PEDONALE A DOPPIO PIANO 1,6T

 1600 kg  1520 mm  24 V



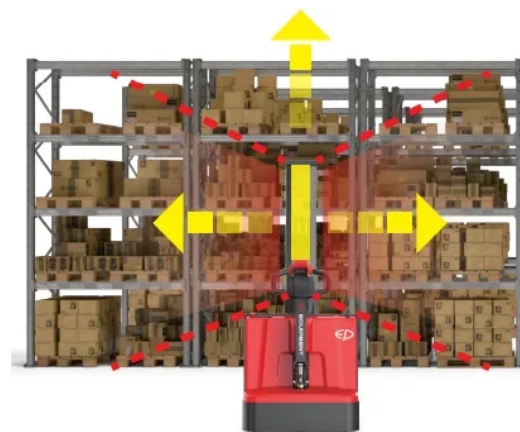
L'ESi161 è ideale per magazzini, distribuzione al dettaglio e centri logistici che richiedono sia flessibilità che efficienza nella gestione dei pallet. La sua capacità a doppio piano aumenta la produttività nel trasferimento di merci e nella raccolta degli ordini, mentre il design del mono montante con pannello trasparente offre un'eccellente visibilità per uno stacking sicuro e preciso. Grazie alle sue dimensioni compatte e al raggio di sterzata ridotto di 1473 mm, l'ESi161 è particolarmente a...

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Capacità nominale della batteria		Ah	100
Tensione batteria		V	24
Portata	Q	kg	1600
Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
Peso in servizio		kg	510
Altezza montante retracts	h_1	mm	1942
Altezza di sollevamento	h_3	mm	1520
Altezza, montante esteso	h_4	mm	1986
Lunghezza totale		mm	1770
Larghezza totale	b_1/b_2	mm	800
Lunghezza al fronte forche	I_2	mm	620
Dimensioni delle forche	s/e/l	mm	55/190/1150
Raggio di sterzata		Wa	1473
Tipo di operatore			Pedestrian
Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	798
Passo		mm	1265

Caratteristiche

Efficienza a doppio piano con sollevamento iniziale

L'ESi161 consente agli operatori di trasportare due pallet contemporaneamente o di attraversare facilmente rampe e pavimenti irregolari, migliorando significativamente la produttività nelle operazioni quotidiane.



Telaio compatto con modalità a velocità ridotta

Con una larghezza di soli 800 mm, lo stacker è ottimizzato per corridoi ristretti e caricamento di camion. Il pulsante a tartaruga garantisce un'operazione controllata e precisa negli spazi ristretti.

Visibilità del montante sicura e chiara

Il mono montante con pannello trasparente offre agli operatori una vista senza ostacoli delle forche, migliorando la precisione di impilamento e aumentando la sicurezza sul lavoro.



Potenza Li-ion avanzata con caricabatterie integrato

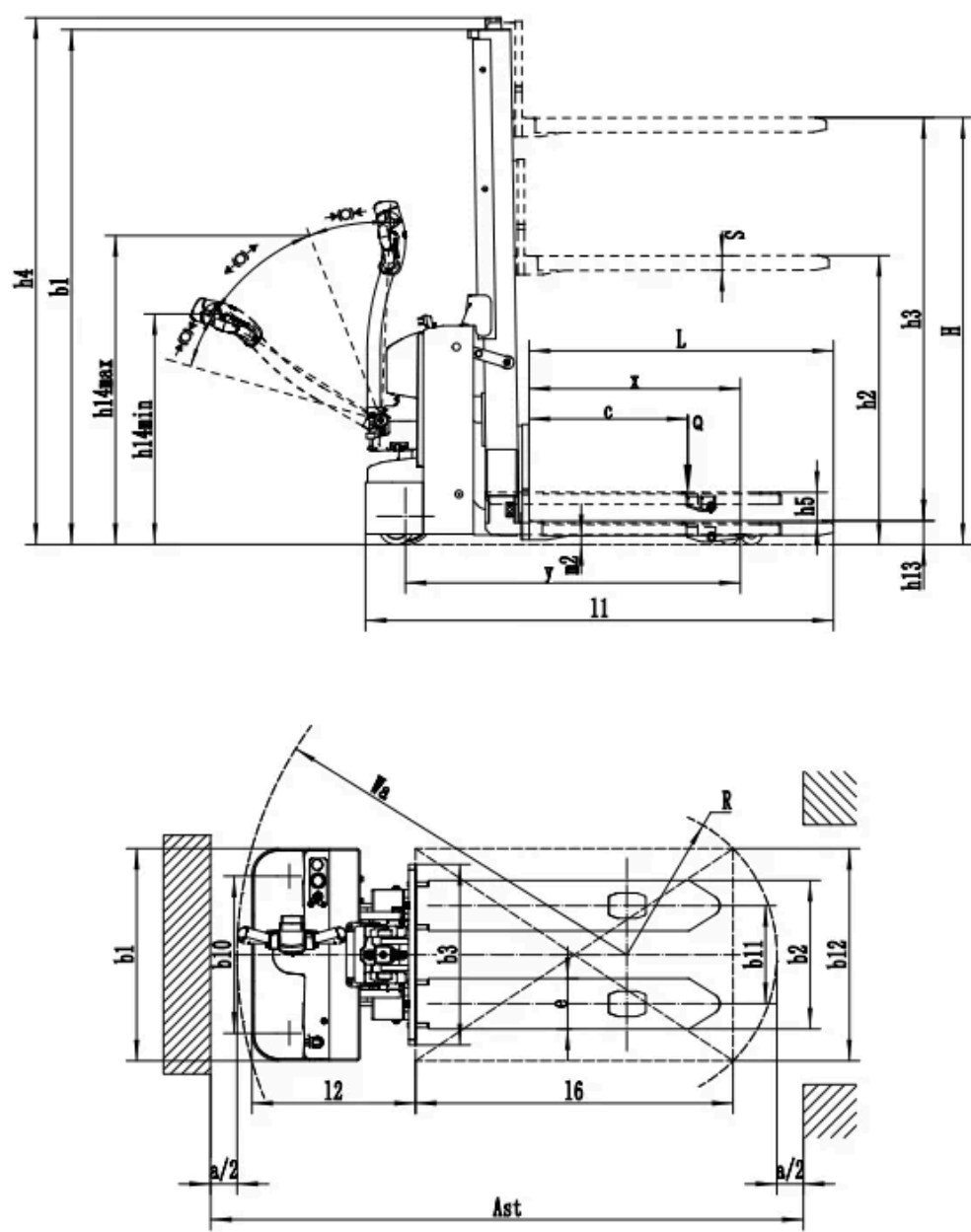
Dotato di una batteria Li-ion da 24V/100Ah e di un caricabatterie integrato da 30A, l'ESi161 supporta la ricarica opportunistica flessibile, zero manutenzione e lunga vita utile.



VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.4	Tipo di operatore			Pedestrian
1.5	Portata	Q	kg	1600
1.6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
1.8	Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	798
1.9	Passo		mm	1265
2.1	Peso in servizio		kg	510
2.2	Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	550/1560
2.3	Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	375/135
3.1	Tipo di pneumatico			Polyurethane
3.2	Misura pneumatico anteriore			Ø210×70
3.3	Misura pneumatico posteriore			Φ80x61
3.5	Ruote aggiuntive (ruote pivotanti)			Ø130×55
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			1,2/4
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	592
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	370
4.10	Altezza dei bracci ruota		mm	—
4.12	Altezza gancio di traino		mm	—
4.15	Altezza abbassata			91
4.19	Lunghezza totale		mm	1770
4.2	Altezza montante retratto	h ₁	mm	1942
4.20	Lunghezza al fronte forche	I ₂	mm	620
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	800
4.22	Dimensioni delle forche	s/e/l	mm	55/190/1150
4.24	Larghezza piastra portaforche		mm	680
4.25	Distanza tra le forche			680
4.26	Distanza tra i bracci delle ruote/superfici di carico			—
4.3	Sollevamento libero		mm	1515
4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante		mm	—
4.32	Altezza da terra, al centro del passo		mm	33
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversalmente		Ast	2306

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinalmente		Ast	2240
4.35	Raggio di sterzata		Wa	1473
4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	1520
4.5	Altezza, montante esteso	h ₄	mm	1986
4.6	Sollevamento iniziale		mm	115
4.9	Altezza del timone in posizione di guida min./max.			800/1190
5.1	Velocità di traslazione, a carico/a vuoto		km/h	4/4.5
5.10	Freno di servizio			Electromagnetic
5.11	Freno di stazionamento			Electromagnetic
5.2	Velocità di sollevamento, a carico/a vuoto		m/s	0.1/0.12
5.3	Velocità di discesa, a carico/a vuoto		m/s	0.1/0.07
5.8	Pendenza superabile max, a carico/a vuoto		%	3/10
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min		kW	0.75
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%		kW	2.2
6.4	Capacità nominale della batteria		Ah	100
6.4	Tensione batteria		V	24
6.5	Peso batteria		kg	28
6.5	Corrente di uscita del caricabatterie			30
6.6	Consumo energetico secondo DIN EN 16796		kWh/h	0.4 ¹⁾
6.7	Produttività secondo VDI 2198			22.73
6.8	Efficienza operativa secondo VDI 2198			63.72
8.1	Tipo di controllo della trazione			DC
10.5	Tipo di sterzo			Mechanical
10.7	Livello di pressione sonora all'orecchio del conducente		dB(A)	74



Opzioni Montante

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)
Simplex Mast	1608	1942	1986	1515

Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	560*1150
Opzione larghezza piastra portaforche	680mm
Tipo di ruota portante	Double
Materiale ruota portante	Polyurethane
Materiale ruota motrice	Polyurethane
Capacità batteria	100Ah
Caricabatterie	24V-30A internal
Indicatore di carica batteria (BDI)	With hourmeter
Ruote pivotanti	Yes and not customized
Faro anteriore	—