

QDD10

TRATTORE ELETTRICO 1.0T

 1000 kg  2x12 V Li-Ion



Il QDD10 è ideale per rivenditori, piattaforme di distribuzione, strutture mediche e aeroporti dove il trasferimento di merci su brevi distanze è frequente. Il suo meccanismo differenziale e il passo compatto di soli 315 mm consentono un'eccellente manovrabilità in corridoi stretti e aree ristrette. Capace di trainare carrelli carichi su pendenze fino a 3°, offre un trasporto stabile e sicuro delle merci, mentre il design leggero da 98 kg lo rende facile da maneggiare e riporre.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Tipo di batteria			Li-Ion
Capacità nominale della batteria		Ah	50
Tensione batteria		V	2x12
Portata	Q	kg	1000
Peso		kg	98
Lunghezza totale		mm	1255~1315~1345
Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	520
Tipo di operatore			Pedestrian
Interasse ruote		mm	315
Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	98/0
Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	78/20
Tipo di pneumatico			Pneumatic
Misura pneumatico anteriore			2x Ø250x85
Misura pneumatico posteriore			2x Ø75x32
Ruote aggiuntive (ruote pivotanti)			-
Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			2x /2

Caratteristiche

Design compatto e leggero

Con un peso di servizio di soli 98 kg e un passo di 315 mm, il QDD10 è facile da manovrare, riporre e utilizzare, rendendolo adatto per spazi ristretti e compiti di riposizionamento frequenti.

Capacità di traino affidabile

Capace di trainare carichi fino a 1000 kg con una trazione massima del gancio di traino di 650 N, il QDD10 fornisce una forte trazione e garantisce un movimento fluido delle merci anche su pendenze leggere.

Comfort e controllo dell'operatore

L'altezza del manubrio regolabile, la testa del manubrio ergonomica "large handle head" e la sterzata meccanica rendono l'operazione confortevole per tutti gli utenti. I freni elettromagnetici migliorano il controllo e la sicurezza durante l'uso quotidiano.

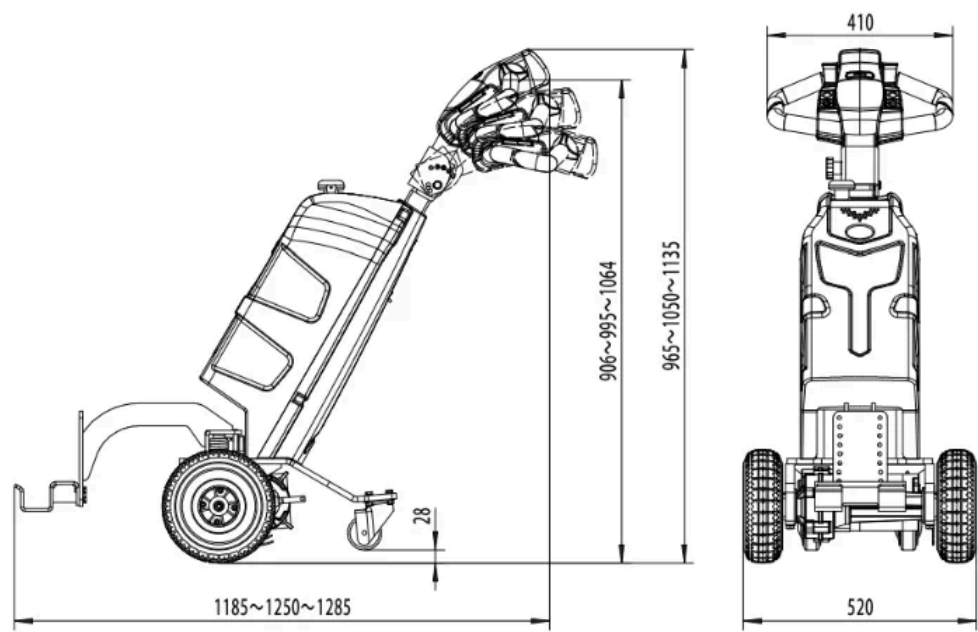
Sistema di batteria e ricarica efficiente

Dotato di una batteria da 24V/50Ah e di un caricatore interno da 24V/8A, il QDD10 elimina i tempi di inattività consentendo una ricarica comoda in qualsiasi presa disponibile. Gli aggiornamenti opzionali a Li-ion o gli indicatori di batteria con funzioni temporali migliorano ulteriormente l'efficienza.

VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.4	Tipo di operatore			Pedestrian
1.5	Portata	Q	kg	1000
1.9	Interasse ruote		mm	315
2.1	Peso		kg	98
2.2	Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	98/0
2.3	Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	78/20
3.1	Tipo di pneumatico			Pneumatic
3.2	Misura pneumatico anteriore			2x Ø250x85

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
3.3	Misura pneumatico posteriore			2x Ø75x32
3.5	Ruote aggiuntive (ruote pivotanti)			-
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			2x /2
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	428
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	217
4.19	Lunghezza totale		mm	1255~1315~1345
4.2.1	Altezza totale			890 976 1068
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	520
4.9	Altezza del timone in posizione di guida min./max.			835 930 1010
5.1	Velocità di traslazione, a carico/a vuoto		km/h	4.5/5
5.10	Freno di servizio			Electromagnetic
5.5	Sforzo di trazione alla barra di traino, carico/vuoto			200/0
5.6	Sforzo di trazione massimo alla barra di traino, a carico/a vuoto			650/0
5.8	Pendenza superabile max, a carico/a vuoto		%	3/16
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min		kW	0.4
6.4	Capacità nominale della batteria		Ah	50
6.4	Tensione batteria		V	2x12
6.4.1	Tipo di batteria			Li-Ion
6.5	Peso batteria		kg	19x2
8.1	Tipo di controllo della trazione			DC
10.5	Tipo di sterzo			Mechanical
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74



Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Perno di traino	No Yes and not customized
Tipo di testa del timone	Hands big handle head
Materiale ruota motrice	Rubber
Materiale ruota anteriore	Pneumatic Solid
Capacità batteria	50Ah
Caricabatterie	24V-8A interna
Indicatore di carica batteria (BDI)	Without time With time