

WPL202



CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO A BATTERIE LI-ION 2.0T DI ALTA RESISTENZA

2000 kg 125 mm 24 V Li-Ion



Il WPL202 è ideale per magazzini, centri di distribuzione e ambienti di vendita al dettaglio in cui l'uso dello spazio è critico. Grazie al suo design compatto e al piccolo raggio di sterzata (1320 mm), naviga facilmente tra i camion e le corsie anguste. La versione per magazzino a temperatura controllata (0 ~ -20 °C) con componenti impermeabili, batteria riscaldata, ruote in gomma e olio idraulico a bassa temperatura lo rende adatto alla logistica di alimenti surgelati e farmaceutici.

SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
Tipo di batteria			Li-Ion
Capacità nominale della batteria		Ah	100
Tensione batteria		V	24
Portata	Q	kg	2000
Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
Peso		kg	320
Altezza di sollevamento	h ₃	mm	125
Lunghezza totale		mm	1620
Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	714
Lunghezza al fronte forche	I ₂	mm	470
Dimensioni delle forche	s/e/l	mm	55/170/1150
Raggio di sterzata		Wa	1320
Tipo di operatore			Pedestrian
Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	982
Interasse ruote		mm	1300
Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	825/1495

Caratteristiche

Design ultra-sottile per spazi ristretti

Con soli 470 mm di lunghezza del telaio e un raggio di sterzata di 1320 mm, il WPL202 è progettato per massimizzare la manovrabilità in ambienti ristretti come camion, corsie anguste e magazzini compatti. Questa dimensione compatta ottimizza anche il trasporto e riduce i costi di spedizione.



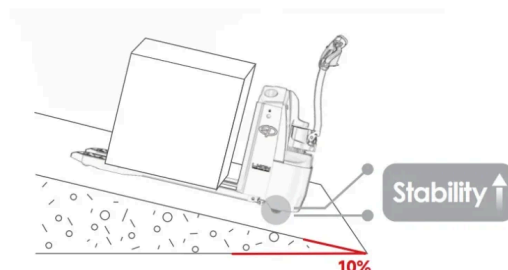
Tecnologia al litio con caricatore integrato

Equipaggiato con una batteria Li-ion da 24V/100Ah e caricatore integrato da 30A, il WPL202 supporta una ricarica veloce e opportunistica con zero manutenzione. Questo garantisce un massimo tempo di operatività nelle operazioni a più turni e una maggiore flessibilità operativa.



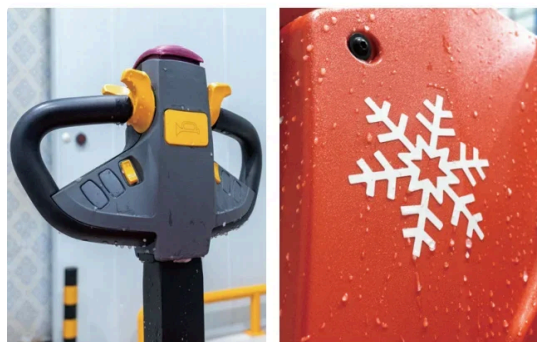
Ruote pivotanti uniche e sincronizzate

Il WPL202 adotta ruote pivotanti sincronizzate che assicurano una stabilità e una capacità di affrontare pendenze superiori, anche quando si opera su rampe o pavimenti irregolari. Questo design avanzato riduce al minimo i rischi di ribaltamento e consente una movimentazione più fluida dei carichi.



Opzione per magazzino a temperatura controllata disponibile

La versione per magazzino a temperatura controllata del WPL202 è dotata di un manubrio impermeabile, batteria Li-ion riscaldata, ruota di trazione in gomma e olio idraulico a bassa temperatura, consentendo un funzionamento affidabile in condizioni di congelamento fino a -20 °C.



Durabilità e convenienza per l'utente

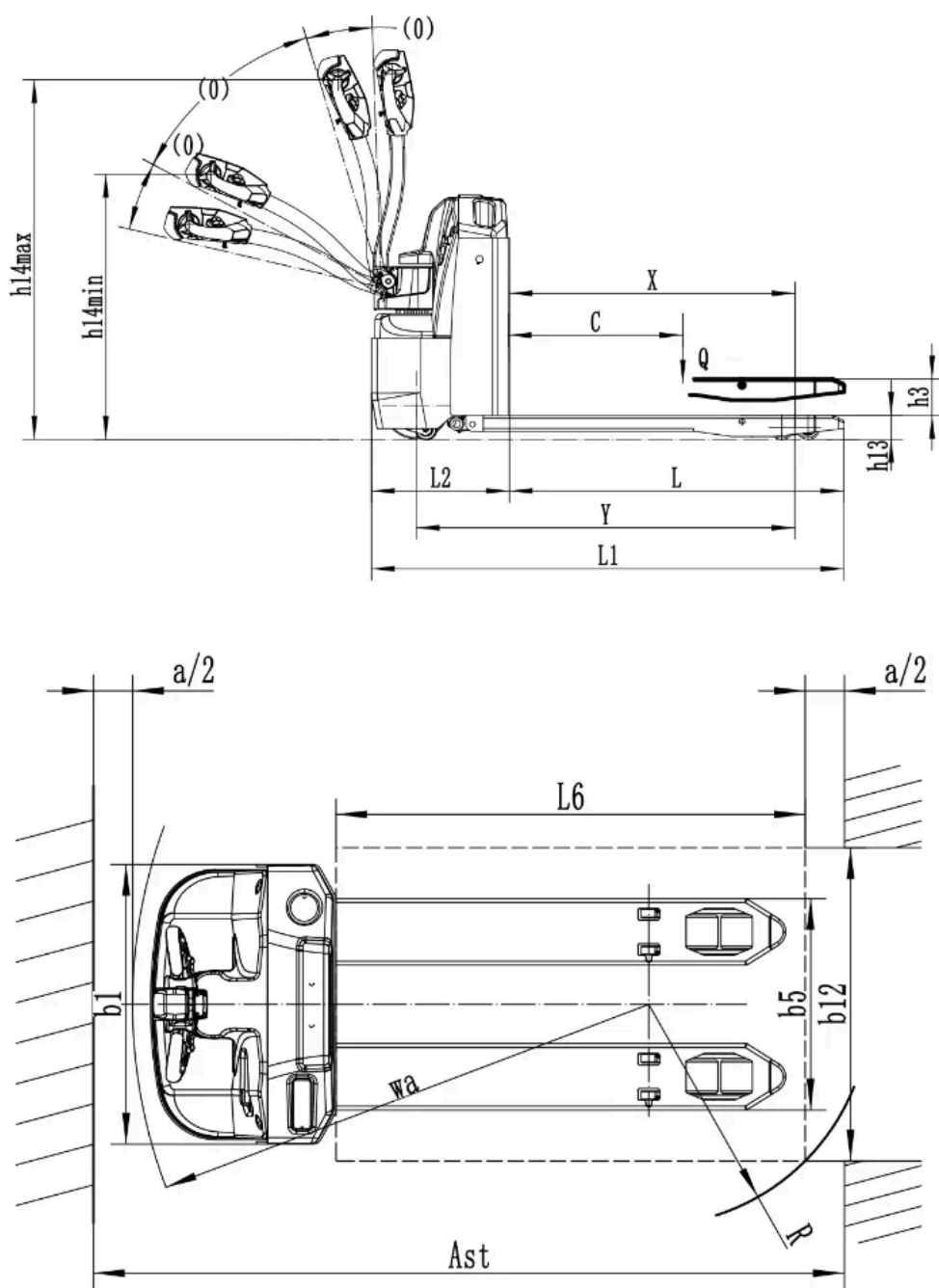
Realizzato con componenti comprovati sul mercato, il WPL202 garantisce un'affidabilità a lungo termine. Opzioni come l'accesso tramite tastiera e la telematica migliorano ulteriormente la convenienza e consentono l'integrazione con moderni sistemi di gestione della flotta.



VDI Chart

	SPECIFICA	RIF	UNITÀ	VALORE
1.4	Tipo di operatore			Pedestrian
1.5	Portata	Q	kg	2000
1.6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
1.8	Distanza di carico dal centro dell'asse motore alle forche		mm	982
1.9	Interasse ruote		mm	1300
2.1	Peso		kg	320
2.2	Carico sugli assi, a pieno carico anteriore/posteriore		kg	825/1495
2.3	Carico sugli assi, a vuoto anteriore/posteriore		kg	255/65
3.1	Tipo di pneumatico			Polyurethane
3.2	Misura pneumatico anteriore			230x75
3.3	Misura pneumatico posteriore			80x85
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)			1/2/4
3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	483
3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	370
4.19	Lunghezza totale		mm	1620
4.20	Lunghezza al fronte forche	I ₂	mm	470
4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	714
4.22	Dimensioni delle forche	s/e/1	mm	55/170/1150
4.32	Altezza da terra, al centro del passo		mm	27
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversalmente		Ast	2153
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinalmente		Ast	2080
4.35	Raggio di sterzata		Wa	1320
4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	125

SPECIFICA		RIF	UNITÀ	VALORE
5.1	Velocità di traslazione, a carico/a vuoto		km/h	5.5/6
5.10	Freno di servizio			Electromagnetic
5.2	Velocità di sollevamento, a carico/a vuoto		m/s	0.022
5.3	Velocità di discesa, a carico/a vuoto		m/s	0.039
5.8	Pendenza superabile max, a carico/a vuoto		%	10/16
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min		kW	1.6
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%		kW	0.8
6.4	Capacità nominale della batteria		Ah	100
6.4	Tensione batteria		V	24
6.4.1	Tipo di batteria			Li-Ion
6.5	Peso batteria		kg	44
8.1	Tipo di controllo della trazione			AC
10.5	Tipo di sterzo			Mechanical
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	70



Opzioni

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Dimensione delle forche	540*1150 540*850 540*1000 540*1220 540*1300 540*1450 540*1600 540*1800 540*2000 540*2400 685*850 685*1000 685*1150 685*1220 685*1300 685*1450 685*1600 685*1800 685*2000 685*2400
Altezza forche abbassate	85

ARTICOLO	OPZIONI (articoli opzionali evidenziati in giallo)
Tipo di ruota portante	Double Single
Materiale ruota portante	PU
Materiale ruota motrice	PU Trace PU
Capacità batteria	100Ah Li-ion
Caricabatterie	24V-30A Integrated
Indicatore di carica batteria (BDI)	With hourmeter
Lavoro in verticale	Yes and not customized
Telematica	No Yes and not customized
Standard britannico: impossibile muoversi durante la ricarica	No
Ruote pivotanti	Yes and not customized
Altezza da terra del carter di trazione	35mm
Rullo d'ingresso	No
Codice PIN	No