

**Vittoria Assicurazioni**



**Banca IMI  
VIII Italian Stock Market  
Opportunities Conference**

Milano, 16 Settembre 2015

## **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



## PIANO 2014 – 2016

		2014-2016
<b>COR MEDIO</b>		<b>92%</b>
<b>INCREMENTO PREMI MEDIO</b>	<b>DANNI</b>	<b>+5%</b>
	<b>VITA</b>	<b>+15%</b>
<b>ROE CONSOLIDATO MEDIO</b>		<b>13,5%</b>
<b>CRESCITA ANNUALE MEDIA DIVIDENDO</b>		<b>+5%</b>

Bilancio 2014	Obiettivo 2015	FCST 6+6 2015
90,7%	91,0%	<b>90,6%</b>
5,1%	4,4%	<b>4,7%</b>
48,9%	3,0%	<b>(18,2%)</b>
15,0%	14,0%	<b>14,1%</b>
5,6%	5,0%	<b>5,0%</b>

## **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



## LA STRATEGIA

- ✓ PRIORITA' NEL CONSEGUIRE UTILE TECNICO
- ✓ SVILUPPO ORGANICO DELLA COMPAGNIA
- ✓ CLIENTELA TARGET COSTITUITA DA FAMIGLIE, PICCOLE/MEDIE IMPRESE E AFFINITY GROUP
- ✓ PORTAFOGLIO INVESTIMENTI A BASSO RISCHIO
- ✓ STABILIZZAZIONE DEL SEGMENTO IMMOBILIARE
- ✓ OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI NEL MEDIO TERMINE
- ✓ AUTOFINANZIAMENTO E CONSOLIDAMENTO DELL'ATTUALE SOLIDITA' PATRIMONIALE
- ✓ CRESCITA ANNUALE MEDIA DIVIDENDO: +5%

# **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

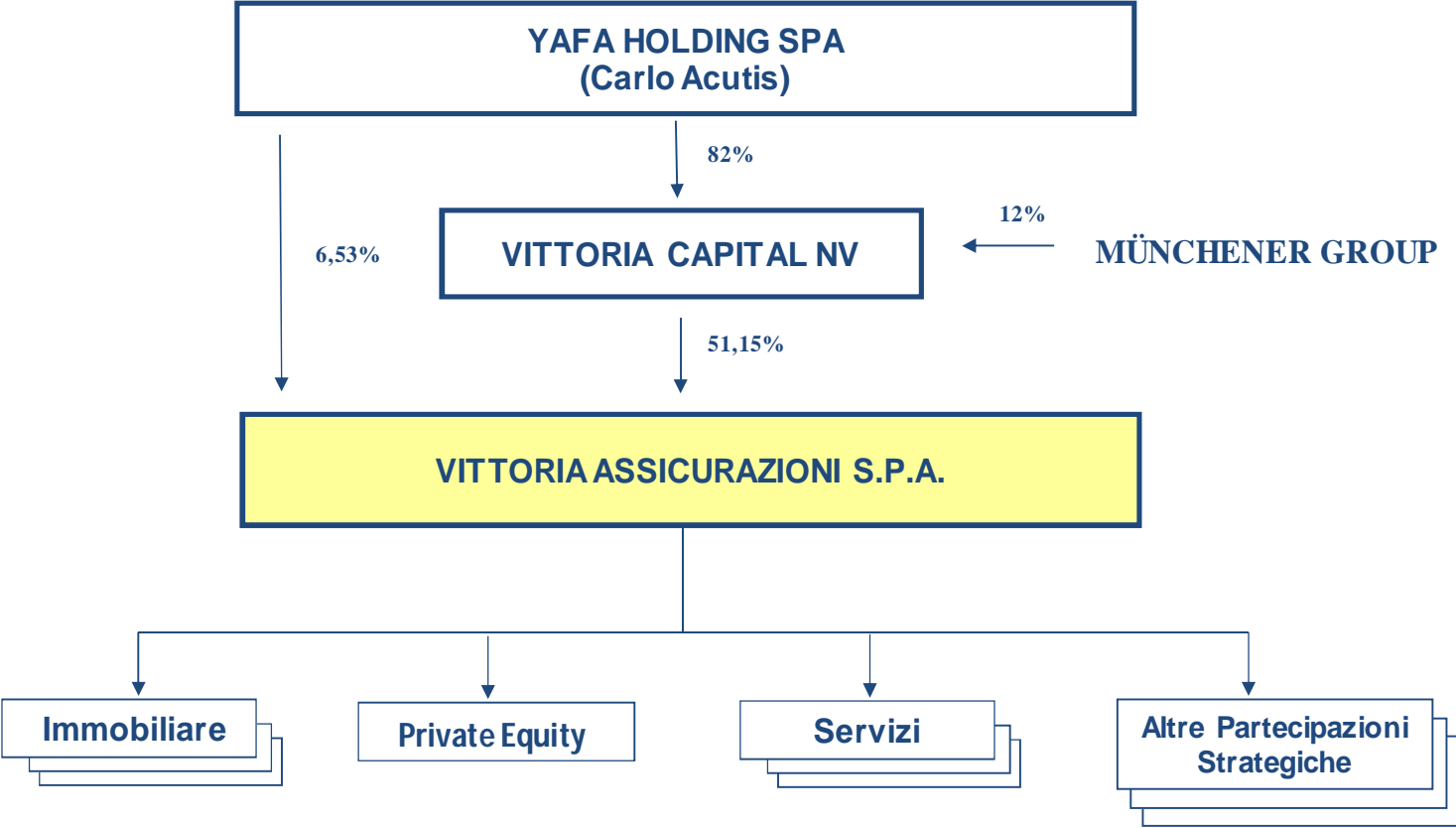
**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



# ORGANIGRAMMA SOCIETARIO





## AZIONISTI VITTORIA ASSICURAZIONI S.p.A.

		N.AZIONI	SUL CAPITALE
1	VITTORIA CAPITAL N.V. - OLANDA (Carlo Acutis)	34.464.400	51,15%
2	Yafa HOLDING SPA- ITALIA (Carlo Acutis)	4.400.000	6,53%
3	ARBUS s.r.l. - Italia	3.849.000	5,71%
4	SERFIS S.p.A. - Italia	2.695.157	4,00%
5	NORGES BANK (Governo Norvegese)	2.511.241	3,73%
		Pari a	71,12%
	Altri	19.459.126	28,88%
	Totale	67.378.924	100,00%



# **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

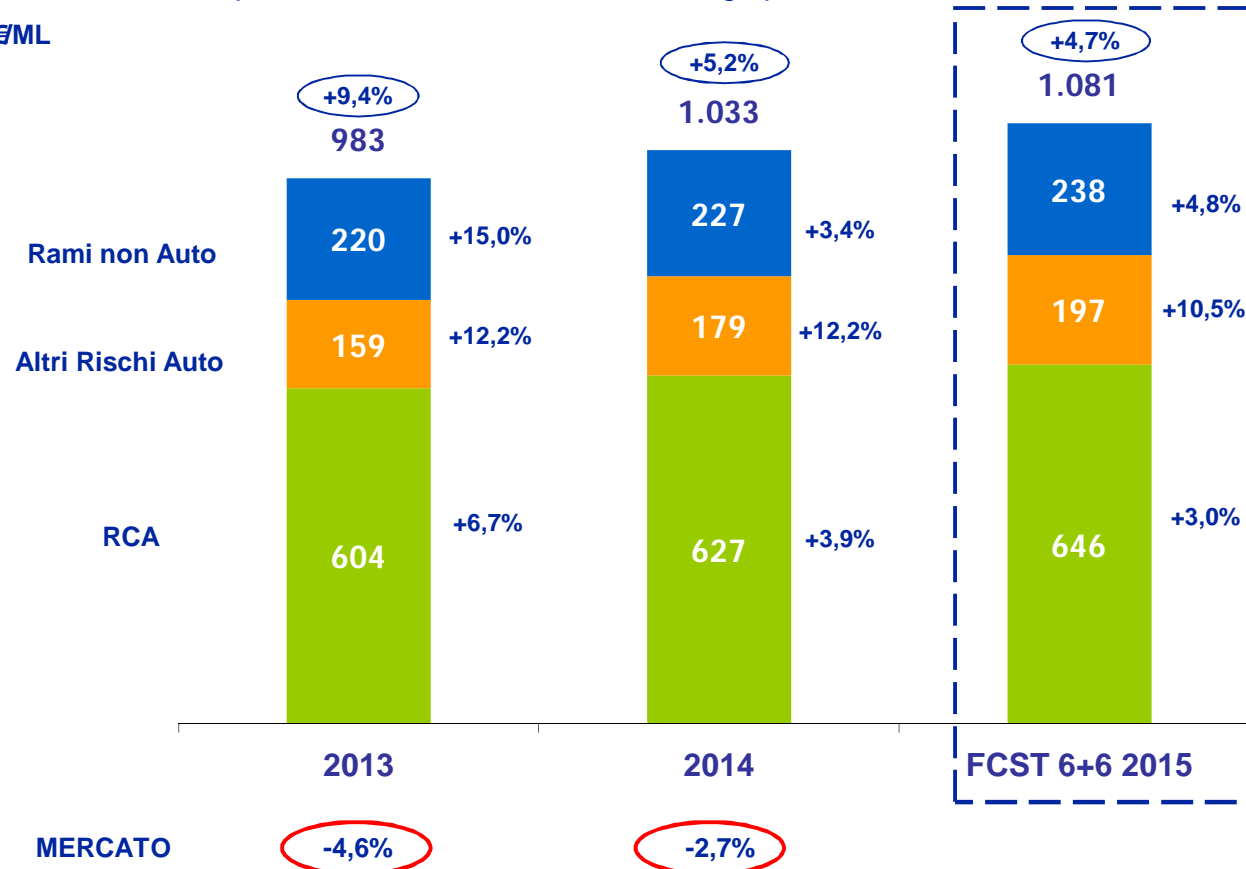
**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



# PREMI RAMI DANNI

- ✓ Incremento medio premi Piano 2014 – 2016: +5%;
- ✓ Rca: diminuzione premio medio;
- ✓ Incremento premi costantemente sopra al mercato;
- ✓ Incremento premi mercato I trimestre su analogo periodo 2014: - 2%.

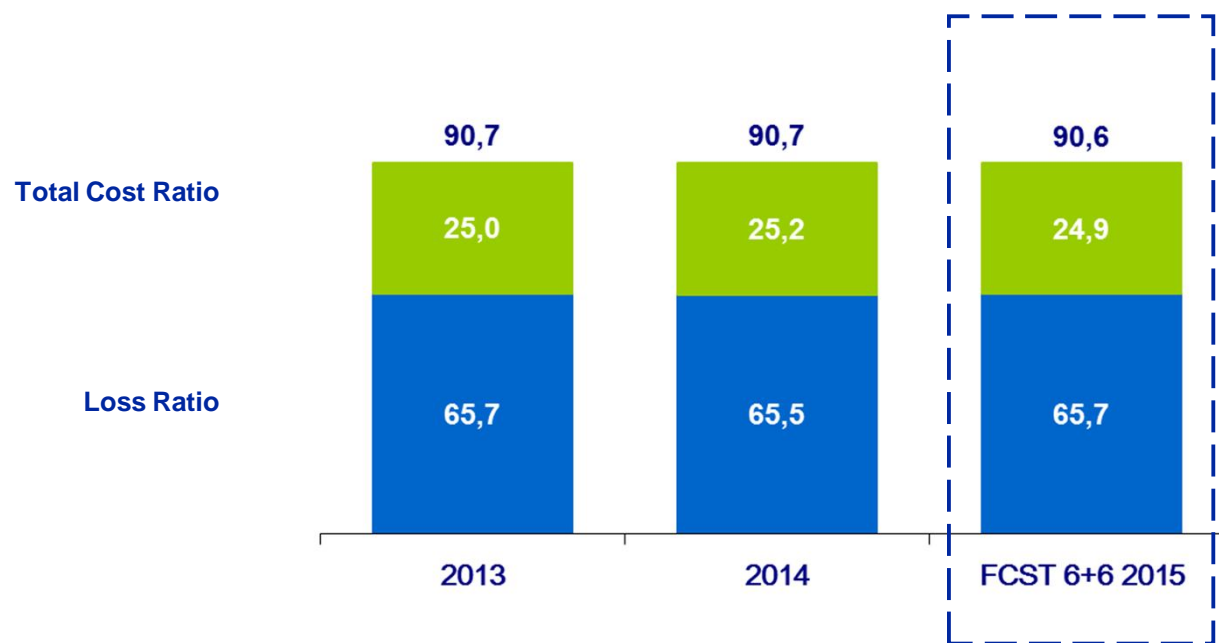
€/ML





## COMBINED RATIO TOTALE DANNI

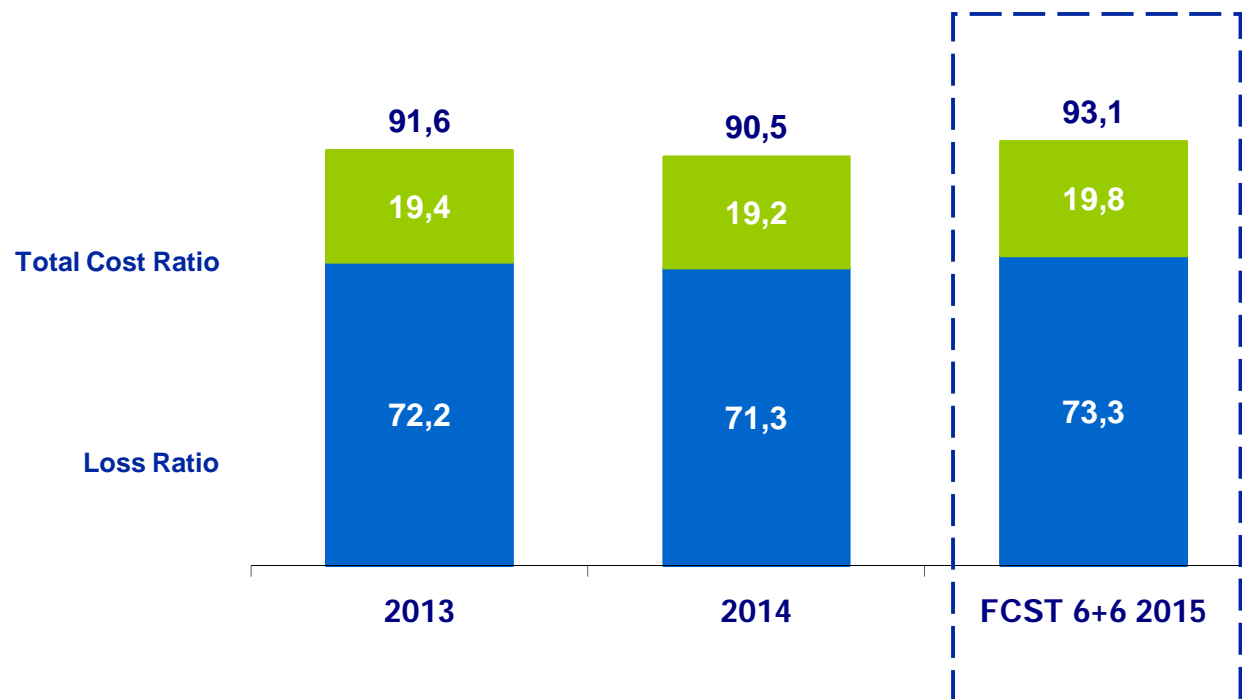
- ✓ COR medio obiettivo piano 2014 – 2016: 92%;
- ✓ COR a giugno 2015: 90,2%.





## COMBINED RATIO R.C.AUTO

- ✓ Ipotizzata una ripresa delle frequenze nel secondo semestre 2015;
- ✓ Frequenza Vittoria a giugno 2015 in linea con analogo periodo 2014 e con dicembre 2014.



**PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

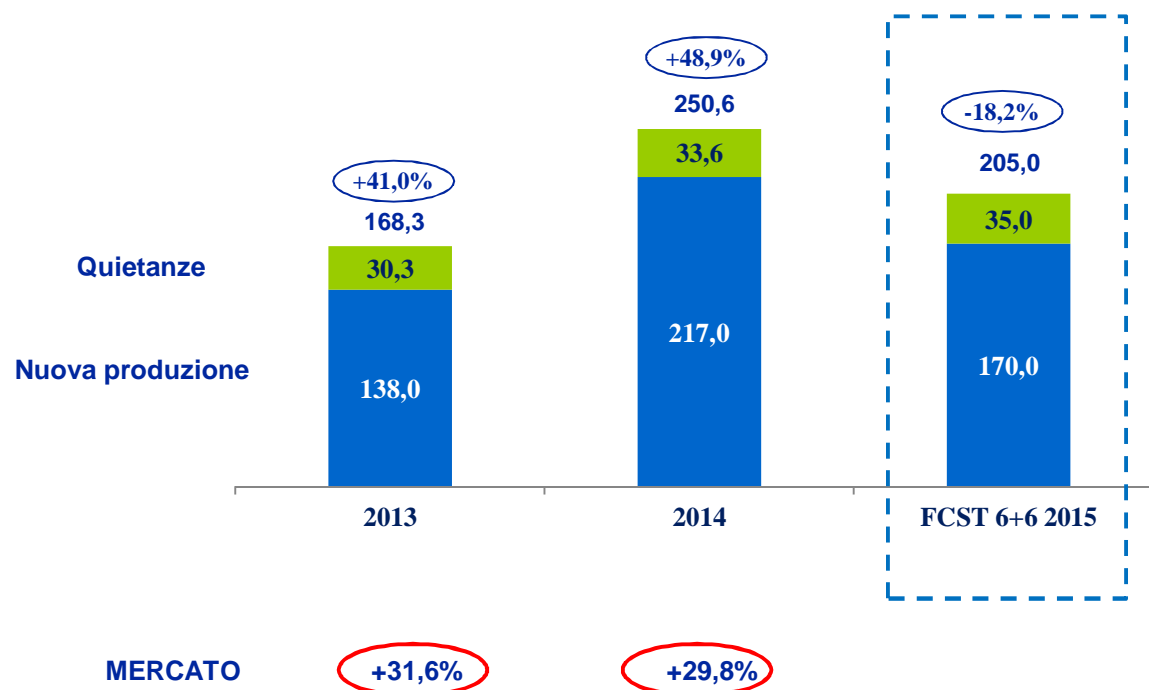
**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



# PREMI RAMI VITA

- ✓ Incremento premio medio per piano 2014 – 2016: +15%;
- ✓ Revisione delle strategie di crescita da finalizzarsi nella seconda metà del 2015 volta alla riduzione dei prodotti a premi unici rivalutabili su gestioni separate.

€ ML



# **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

**INVESTIMENTI**

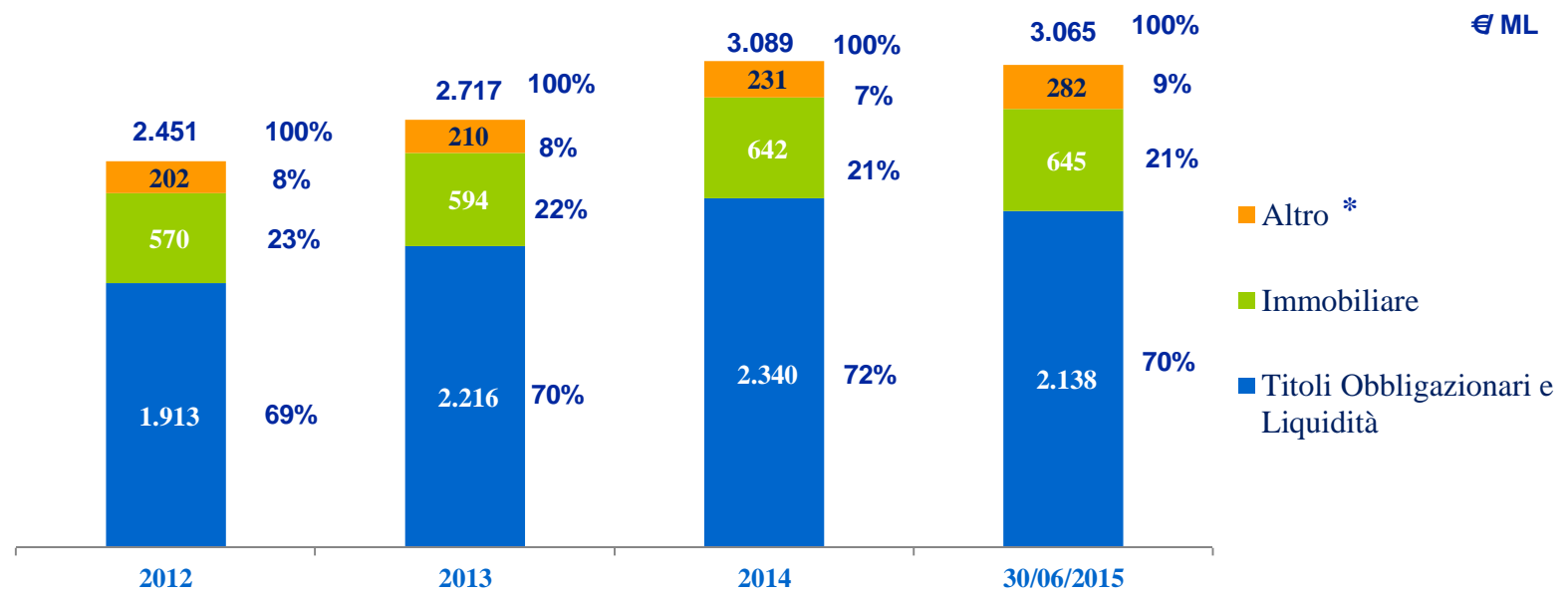
**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



# COMPOSIZIONE DEGLI INVESTIMENTI

(bilancio consolidato)

- ✓ Portafoglio investimenti stabile con bassa propensione al rischio
- ✓ Nucleo centrale investimenti in titoli di stato;
- ✓ Diversificazione portafoglio tramite investimenti satellite (Immobiliare, Private Equity, Yam Invest N.V., Private Debt).



\* Include: Partecipazioni Strategiche, Private Equity, Mutui e Prestiti.



# **PIANO 2014 – 2016: INDICATORI DI SINTESI**

**LA STRATEGIA**

**STRUTTURA SOCIETARIA**

**RAMI DANNI**

**RAMI VITA**

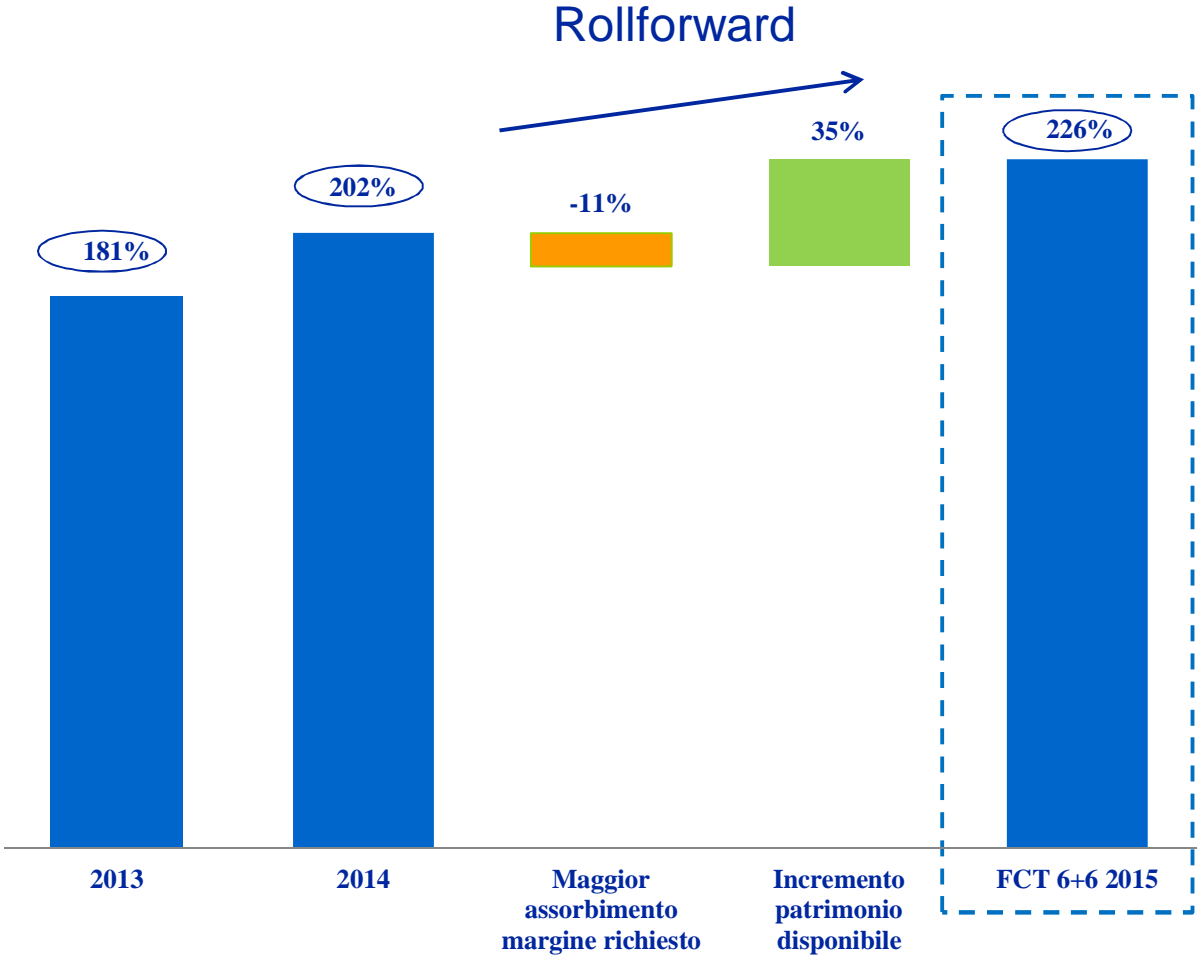
**INVESTIMENTI**

**INFORMAZIONI FINANZIARIE**



# SOLVENCY I RATIO

✓ Previsto ulteriore rafforzamento solvibilità patrimoniale.

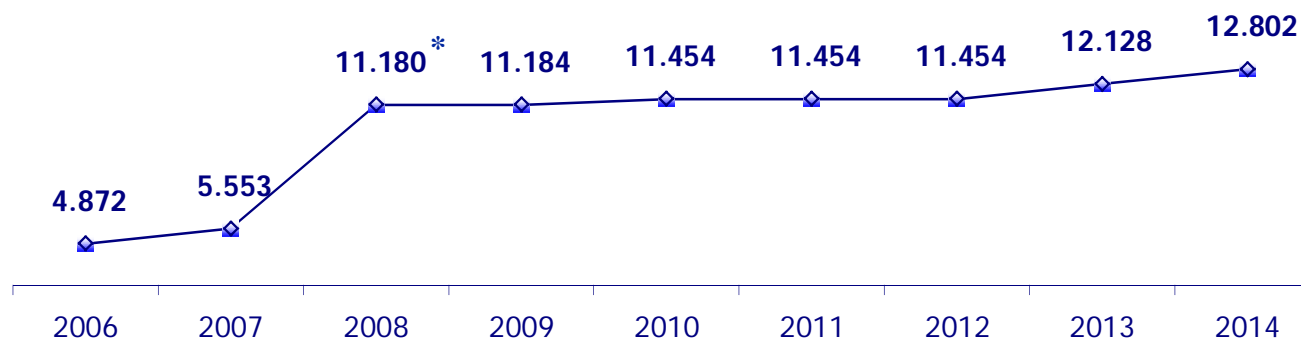




# POLITICA DEI DIVIDENDI

✓ Obiettivo crescita annuale media del dividendo 2014-2016: +5%.

€000

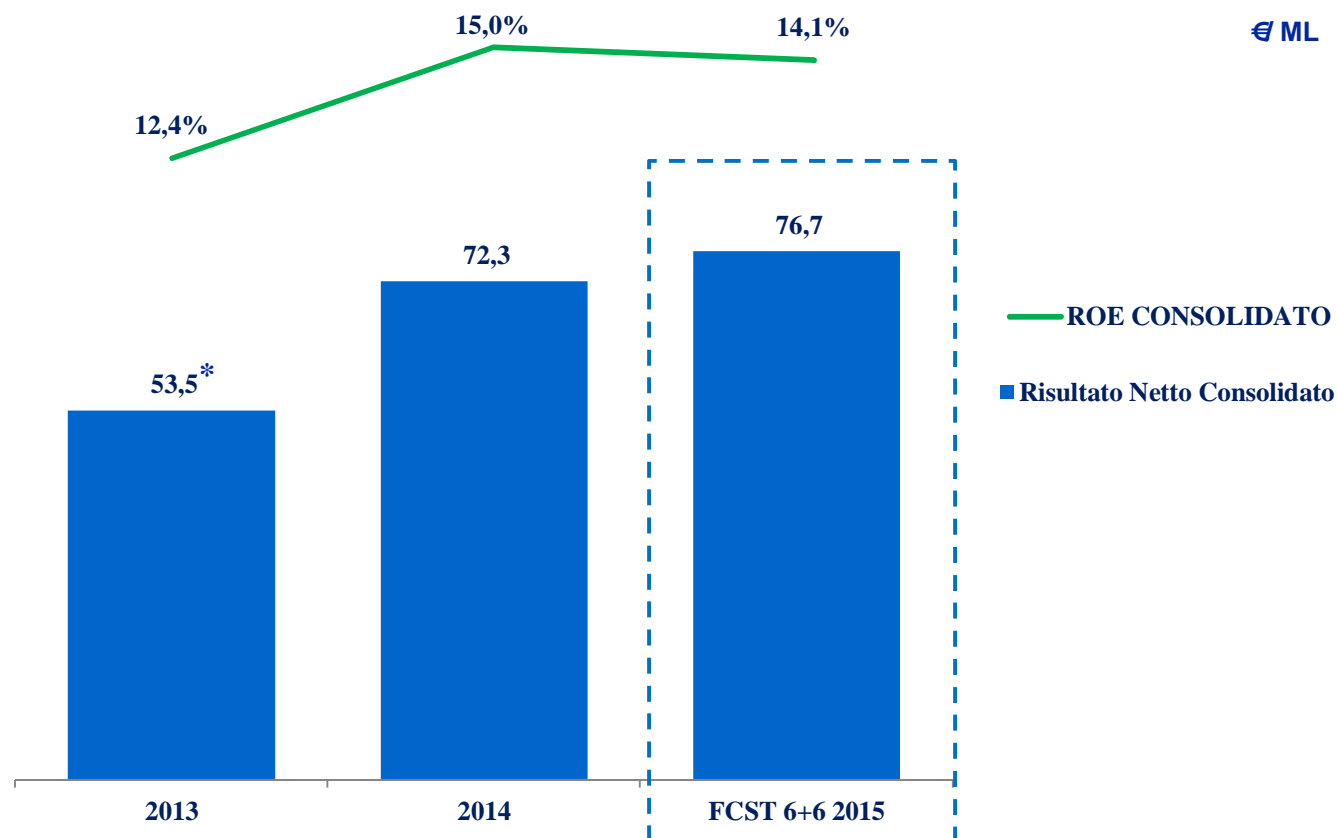


\* In 2008 bonus capital increase (1:1)



## RISULTATO NETTO E ROE CONSOLIDATO

- ✓ ROE consolidato medio piano 2014 – 2016: 13,5%;
- ✓ Risultato netto al 30 giugno in linea con Forecast 2015.



\* Il 2013 considera l'effetto maggiorazione Ires una tantum pari a 16,3 mio €



## LEGENDA

- **PREMI**  
PREMI CONTABILIZZATI LAVORO DIRETTO. CLASSIFICAZIONE PER RAMO TECNICO
  
- **LOSS RATIO – LAVORO CONSERVATO**  
SINISTRI DI COMPETENZA / PREMI DI COMPETENZA
  
- **TOTAL COST RATIO - LAVORO CONSERVATO**  
(SPESE DI GESTIONE + AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI + PARTITE TECNICHE) / PREMI DI COMPETENZA
  
- **COMBINED RATIO – LAVORO CONSERVATO**  
(SINISTRI DI COMPETENZA + SPESE DI GESTIONE + AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI + PARTITE TECNICHE) / PREMI DI COMPETENZA
  
- **ROE CONSOLIDATO**  
UTILE NETTO DI GRUPPO D'ESERCIZIO / SEMISOMMA PATRIMONIO NETTO DI GRUPPO INIZIALE + PATRIMONIO NETTO DI GRUPPO FINALE.  
IL PATRIMONIO SI CONSIDERA AL NETTO DELLA RISERVA PER PLUSVALENZE/MINUSVALENZE LATENTI
  
- **SOLVENCY RATIO I**  
PATRIMONIO DI SOLVIBILITA' DISPONIBILE / MARGINE DI SOLVIBILITA' RICHIESTO

# Vittoria Assicurazioni

