

# FENDT

## Andaineurs Fendt Former





**Un siècle d'expertise dans le fourrage**  
Tradition, innovation et passion –  
telle est la recette du succès au  
centre d'expertise pour les  
matériels fourragers de Feucht.

## Un travail propre. L'andaineur Fendt Former.

Souhaitez-vous un fourrage de qualité supérieure dans votre andain ? Si tel est le cas, les innovants andaineurs Fendt Former sont la solution idéale pour vous. Avec une largeur de travail maximale de 14,0 m, ils sont experts lorsqu'il s'agit d'ajouter du fourrage de qualité dans l'andain de façon propre et précise. À tout moment et quelles que soient les conditions de fonctionnement.



Le meilleur du monde.  
Une technologie innovante pour un fourrage plus propre.

Qu'il s'agisse d'un andaineur monotoupe, à deux ou quatre toupes : Tous les Fendt Formers sont conçus pour andainer facilement un fourrage de qualité. Des détails intelligents comme le CamControl, le SteerGuard ou l'effet Jet vous aident à maintenir la forme de votre andain même en bout de champ et la conception robuste garantit une longue durée de vie.

ANDAINEURS FENDT FORMER

## Le moindre brin a de l'importance pendant la récolte.

### Réglage avec une précision millimétrique

Tous les andaineurs multitoupies Fendt Former ont une suspension cardanique. Ceci leur donne une exceptionnelle adaptabilité au sol, dans le sens longitudinal et en diagonale, permettant d'andainer tout le fourrage, sans aucune perte au sol. Le tapis végétal est ainsi protégé sur les sols irréguliers.

### Des andains parfaitement formés

Le meilleur andain est le résultat d'un chemin de came optimisé. La conception spéciale du chemin de came du Fendt Former permet de lever et d'abaisser les dents avec une grande précision. Grâce au réglage du chemin de came standard, le temps de dépose peut être réglé individuellement, en fonction de la qualité du fourrage, de manière à former un andain parfait, quelles que soient les conditions. Ce qui augmente notablement l'efficacité de la machine tractée. Le chemin de came est parfaitement protégé contre la saleté et la poussière grâce à sa structure fermée, tandis que les toupies tournent très régulièrement grâce à la lubrification permanente.

### Excellente qualité de fourrage grâce à l'effet Jet

Le pivot des toupies en dehors du centre de gravité fait qu'elles sont soulevées à l'avant en premier, puis à l'arrière. Ce processus s'inverse lors de la descente : La toupie entre en contact avec le sol à l'arrière en premier et ensuite à l'avant, ce qui empêche les dents de pénétrer le sol. Les dents ainsi que le tapis végétal sont donc protégés et le fourrage n'est pas souillé ni contaminé.

### Châssis de rotor parfait

Le large châssis des andaineurs Fendt Former garantit un suivi au sol optimal, même sur terrains irréguliers ou en pente. De surcroît, les configurations à essieu tandem assurent le fonctionnement régulier et la stabilité. Le Fendt Former vous permet de travailler efficacement et proprement, dans n'importe quelle condition et avec n'importe quel type de fourrage. Le châssis du rotor peut être incliné dans le sens de la longueur et horizontalement pour obtenir un andainage parfait.



Que le fourrage soit long et lourd ou court et léger : le chemin de cames peut être ajusté facilement en fonction des conditions de récolte.

Lors de la descente en bout de champ, ce sont les roues arrière qui entrent en premier en contact avec le sol, puis celles avant. Lors du levage, les toupies sont soulevées à l'avant en premier. Cet effet Jet protège le tapis végétal.

## ANDAINEURS FENDT FORMER

# Ce sont les petits détails qui font la différence.



Le système de direction SteerGuard est simple mais efficace. Bien qu'ils ne disposent que de quelques points de fixation seulement, les andaineurs ont un excellent suivi au sol.

### Suivi au sol de précision

Simple, mais fiable et robuste, et surtout, précis : tel est le système de direction breveté SteerGuard. La direction à demi-essieu exploite les têtes des entretoises de chemin dérivant du secteur des véhicules utilitaires. Ceci garantit une direction automatique précise et une excellente stabilité. Afin de diriger les forces directrices vers l'arrière, l'arbre de direction est situé à l'intérieur du châssis, ainsi protégé contre les dommages. Il n'a que quelques axes de rotation, raison pour laquelle sa précision est maintenue au fil des années.

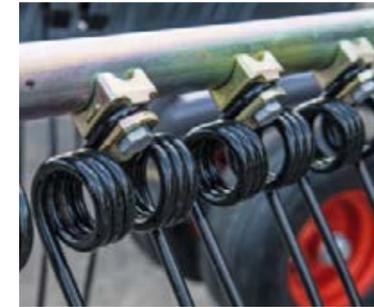
### Têtes de toupie conçues pour une durabilité maximale

Différentes têtes de toupie sont montées en fonction du modèle. Toutes sont conçues dans un souci de stabilité et de longévité. Les têtes de toupie faciles à entretenir Former 3 et Former 4 sont boulonnées à l'aide d'anneaux coniques pour former une seule unité robuste permettant un centrage parfait. Les vis ne sont pas exposées à des forces de cisaillement. Les têtes de toupie Former 5 et Former 6 sont équipées d'un roulement sans maintenance sur les bras de toupie. Des roulements à billes distancés les uns des autres sont utilisés. Ils donnent à la tête la plus grande stabilité possible.

### Dépôt efficace

Les bras porte-dents des toupies ont une disposition tangentielle. Ceci garantit une qualité d'andainage absolue et un ramassage optimal, même à vitesses plus élevées. Les doubles dents sont vissées dans les porte-dents depuis le dessous, pour donner une surface lisse à laquelle le fourrage ne pourra pas s'accrocher. L'espacement entre les dents et les spires est également totalement illimité. Les bras porte-dents peuvent être retirés après avoir enlevé une goupille et les arbres de commande des bras porte-dents peuvent être remplacés individuellement sans démonter la bride de toupie. Pour cela, seules des vis individuelles doivent être desserrées.

La fixation par boulon des dents au porte-dents offre une surface lisse, ce qui signifie que le fourrage ne peut être coincé.



Les bras porte-dents ont une disposition tangentielle pour une qualité supérieure d'andainage et des andains parfaits.



La transmission se compose d'un seul engrenage conique avec arbre de pignon conique divisé à roulements à paliers doubles.



Les supports de bras porte-dents peuvent être remplacés individuellement sans devoir démonter la bride d'andaineur.



ANDAINEUR À QUATRE TOUPIES FENDT FORMER AVEC OU SANS ISOBUS

Il a une longueur d'avance au niveau du confort et de l'efficacité.

**Des solutions convaincantes**

Fendt propose la solution idéalement adaptée à tous ceux à la recherche d'andaineurs à 4 toupies. Vous aurez le choix entre la machine haut de gamme Fendt Former 14055 PRO, avec une largeur de travail pouvant atteindre 14 m et des fonctions spéciales comme proConnect ISOBUS, le Fendt Former 12545 PRO à commande ISOBUS d'une largeur de travail maximale de 12,5 m, et la machine standard similaire Fendt Former 12545 commandée par deux contrôleurs hydrauliques ainsi que des réglages manuels.

**Commandes intelligentes**

Pour un bout de champ parfait, un intelligent contrôle de séquences supervise le relevage des toupies en fonction du temps ou du signal de déplacement du tracteur. Il est également possible de régler la hauteur de levage en bout de champ sur cinq niveaux. Toutes les valeurs peuvent être modifiées sur le terminal Vario ou un moniteur compatible ISOBUS. Les fonctions peuvent également être activées aisément en appuyant sur une touche ou être affectées au joystick Fendt Vario. Avec le système innovant de gestion des manœuvres en bout de champ, Fendt Variotronic<sup>TM</sup>, qui équipe les tracteurs Fendt Vario, les séquences de travail en fourrière sont réglées comme une horloge.

**La bonne hauteur d'andain automatiquement**

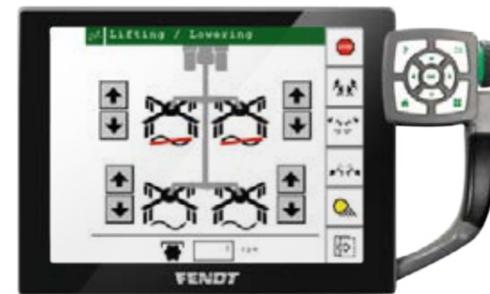
Avec le système flexHIGH, le Fendt Former 14055 PRO peut être réglé à la vitesse de travail. Lorsque vous avancez plus rapidement, la résistance du rotor à l'avant est augmentée car le volume de fourrage est plus grand, ce qui signifie que les dents peuvent être courbées en arrière et que la hauteur de travail réglée peut ne pas être maintenue. flexHIGH résout ce problème en abaissant légèrement la toupie aux vitesses supérieures, aucun fourrage ne restant ainsi derrière. La position actuelle est toujours indiquée sur l'afficheur par le capteur de position. À l'arrêt, la toupie se relève pour que les dents n'endommagent pas le sol.

**De grandes performances au bout des doigts**

Faites l'expérience d'un outil d'une nouvelle envergure avec l'andaineur Fendt Former à commande ISOBUS pouvant atteindre une largeur de travail maximale de 14 m. Grâce à myMemory, vous pouvez retrouver des paramètres préalablement sélectionnés comme la hauteur d'andainage, la largeur de travail et la largeur d'andain en appuyant sur une touche sur le terminal Vario. Ceci permet de gagner du temps lors du passage au chantier suivant. La hauteur de transport inférieure à 4 m, qui peut être maintenue sans devoir retirer les bras porte-dents, assure également un transport sur route confortable et en toute sécurité.

	Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
Largeur de travail	10,0 - 12,50 m	10,0 - 12,50 m	11,50 - 14,00 m
Nombre Bras porte-dents par rotor	4 x 12	4 x 12	4 x 13

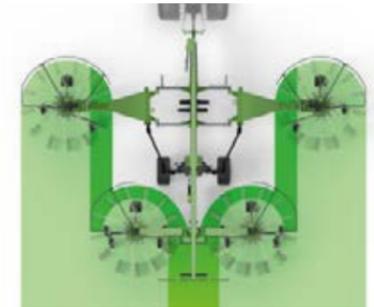
Ce n'est pas plus difficile que cela : la puissance de l'ISOBUS vous permet de commander n'importe quelle fonction du modèle PRO de l'andaineur Fendt Former à 4 toupies en effleurant simplement l'écran.



Malgré l'énorme largeur de travail du Fendt Former 14055 PRO, la hauteur de transport reste inférieure à 4 m.



gapCONTROL vous permet de surveiller la zone de chevauchement des toupies avant et arrière. Un signal sonore retentit pour avertir l'opérateur en cas de dépassement d'une limite critique.



ANDAINEUR À DÉPOSE CENTRALE À DEUX TOUPIES FENDT FORMER

# La bonne machine pour une récolte fourragère optimale.

**La polyvalence au service de vos besoins**  
L'andaineur à dépose centrale à deux toupies Fendt Former est prêt à relever n'importe quel défi. Du modèle d'entrée de gamme Former 671 à faible puissance requise aux polyvalents Former 801/880 et 10065, en passant par les machines professionnelles Former 8055 Pro et Former 10065 Pro, tous les andaineurs sont de pures merveilles. Ils sont imbattables en termes de longévité et de qualité de travail.

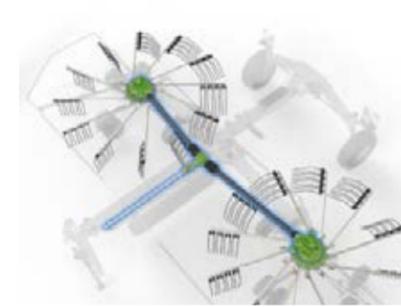
**La bonne conduite**  
La transmission de puissance de l'andaineur Fendt Former a une roue libre sans maintenance et un limiteur de couple pour chaque toupie. Les avantages sont immédiatement perceptibles : lorsque la PdF est désaccouplée, les toupies ne s'arrêtent pas brusquement mais s'immobilisent en douceur. Les bras de toupie peuvent également être préparés au transport juste après le désaccouplement de la prise de force pour protéger les arbres d'entraînement. Et ce n'est pas tout : la transmission droite garantit une longue durée de vie.

**Très grande facilité de réglage**  
L'andaineur à dépose centrale à deux toupies Fendt Former est doté de série d'une fonction de réglage de la largeur facile à utiliser. Les quatre largeurs de travail sur le Fendt Former 671 sont réglées par un levier, sans besoin d'outils spécifiques. Sur certains autres modèles, un système de réglage hydraulique continu de la largeur de travail est également de série. Tous les modèles sauf le 8055 PRO : La hauteur de transport reste toujours basse, indépendamment de la largeur de travail réglée.

**Idéal en bout de champ**  
Le déflecteur d'andain au centre favorise la formation d'un andain parfait. Pour faire en sorte que les andains élevés et les andains en bout de champ ne soient inutilement tirés séparément, le déflecteur d'andain se replie automatiquement dès que les bras de toupie se déplacent en position bout de champ. Bien entendu, le déflecteur d'andain se replie également automatiquement en position de transport. Grâce à un diviseur de débit en option (sur certains modèles), les toupies se soulèvent de manière synchrone.

	Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO
Largeur de travail	5,80 - 6,60 m	6,80 - 7,60 m	7,20 - 8,00 m	7,20 - 8,00 m	8,80 - 10,00 m	8,80 - 10,00 m
Nombre Bras porte-dents par rotor	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15	15 / 15

Une roue libre a été intégrée dans la transmission du Fendt Former et chaque toupie est dotée d'une protection séparée contre les surcharges.



Le réglage mécanique de la largeur de travail peut être effectué en seulement 4 étapes.



Indépendamment de la largeur de travail : L'andaineur maintient toujours sa hauteur de transport.



En utilisant le réglage hydraulique de la largeur de travail, il est possible d'obtenir aisément la largeur souhaitée sans quitter la cabine du tracteur. L'indicateur facile à lire donne des informations sur la largeur de travail réglée.



Les Fendt Formers sont maniables et compacts en position de transport. Ceci signifie que la vitesse de transport de 40 km/h max. est facile à atteindre.

ANDAINEURS À DÉPOSE LATÉRALE À DEUX TOUPIES FENDT FORMER

# Un maximum de flexibilité conjugué à une grande maniabilité.

**Systématiquement**

Les andaineurs à dépose latérale à deux toupies Fendt Former vous donnent la flexibilité dont vous avez besoin au quotidien. Vous pouvez ainsi décider rapidement et facilement, et sans outil, si vous réalisez un ou deux andains. Le chevauchement de deux toupies est vaste lors du dépôt d'un seul andain, ce qui garantit un transfert de fourrage propre de la première à la deuxième toupie et donc de meilleurs résultats, même dans des conditions difficiles et dans les virages.

**Chemin de came parfait**

Les andaineurs Fendt Former 7850 et 7850 Pro offrent des résultats parfaits en bout de champ grâce au CamControl. CamControl est le réglage hydraulique des chemins de came. Lors du réglage de bout de champ, le CamControl crée une garde au sol supérieure à 50 cm. Les dents sont parfaitement horizontales, au point le plus bas de la toupie. Le fourrage n'est pas touché ni endommagé inutilement et le centre de gravité bas de l'andaineur est maintenu.

**Dépôt efficace**

Un contrôle de séquences automatique est intégré de série de façon à ce que l'andaineur à deux toupies se soulève parfaitement en bout de champ. Ceci permet aux toupies d'être soulevées et abaissées de façon décalée et, par conséquent, d'obtenir un andain parfait, même en bout de champ. Le système de levage peut donc être réglé pour s'adapter à la vitesse sur route et aux conditions d'utilisation.

**Parfaitement trié**

Typiquement Fendt : les andaineurs Fendt Former sont conçus dans les moindres détails et les connexions hydrauliques en sont l'exemple lampant. Grâce au connecteur KENNFIX®, les longues heures de tri des flexibles appartiennent désormais au passé et les connexions qui correspondent les unes aux autres peuvent être identifiées en permanence.

	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO
Largeur de travail	5,75 / 6,65 m	5,80 / 6,70 m	6,60 / 7,70 m	7,80 / 8,40 m	7,80 / 8,40 m
Nombre Bras porte-dents par rotor	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13

Facilement visible : Même dans la position la plus basse en bout de champ, les dents restent à l'horizontale en position de dépôt, ce grâce au CamControl, faisant en sorte que même les plus grands andains ne soient pas touchés en bout de champ.



Le contrôle de séquences soulève toujours la toupie de l'andaineur Fendt Former dans la bonne séquence en bout de champ. Les andaineurs à dépose latérale à deux toupies Fendt Former sont également rapides et fiables sur route et peuvent être repliés pour former une unité compacte.

ANDAINEURS TRACTÉS À DÉPOSE LATÉRALE À DEUX TOUPIES FENDT FORMER

# Fendt Former. L'incarnation de la polyvalence et du dynamisme.

### La flexibilité à l'état pur

Le Fendt Former 1502 est un poids plume tout en muscles. Cette machine tractée est polyvalente et extrêmement maniable, elle est idéale pour des largeurs de travail allant jusqu'à 7,00 mètres (avec deux andains), même avec des petits tracteurs. La largeur de travail peut être réglée hydrauliquement en continu entre 3,60 m et 6,30 m, ce qui offre une flexibilité d'utilisation maximale. Adaptez votre dépôt d'andain en fonction de vos conditions de récolte. Grâce au contrôle de séquences de série, les toupies sont soulevées en bout de champ avec un temps de retard, ce qui assure des andains parfaits dans les fourrières.

### Un réglage optimal

Même dans les conditions les plus difficiles, vous pouvez toujours compter sur un suivi au sol optimal, grâce à la suspension cardanique et au châssis orientable. Comme les toupies sont indépendantes du châssis, elles peuvent être réglées avec précision dans le sens longitudinal et diagonal. Il est ainsi possible de minimiser la contamination du fourrage et de travailler

proprement. Même lorsque le sol présente des irrégularités, le fourrage dans les creux est mis en balles sans aucune perte. L'inclinaison horizontale des toupies peut être facilement réglée à l'aide de vis excentrique et permettre un andainage encore plus précis. Le chemin de cames peut être ajusté séparément pour optimiser l'andainage, indépendamment du type de fourrage.

### Un fonctionnement en douceur garanti

Inutile d'enlever les bras porte-dents pour les déplacements sur route, ce qui réduit considérablement le temps de préparation au travail et assure une plus grande productivité. La largeur de transport reste inférieure à 3 m lorsque les bras porte-dents sont fixés. Les grands pneus 18/8.50-8 assurent un fonctionnement en douceur de l'andaineur, ce qui vous garantit non seulement un travail soigné et confortable, mais aussi un transport sûr, pendant lequel chaque toupie est transportée sur 4 roues. Des barres de traction ou des barres d'attelage réglables vous permettent d'atteler et de dételer l'andaineur très facilement. De plus, l'andaineur tracté est extrêmement sûr grâce à sa roue libre et sa protection contre les surcharges de série.

Former 1502	
Largeur de travail	3,60 - 6,30 / 7,00 m
Nombre Bras porte-dents par rotor	12 / 12

La toupie avant a 4 pneus hyper-ballon de 18/8,50-8. En option, il est possible de monter des roues de jauge de même taille à gauche et à droite.



L'inclinaison horizontale des toupies peut être facilement ajustée en desserrant le boulon de serrage et en tournant simplement les boulons des cames.



Largeurs de travail variables de 3,60 – 6,30 m (jusqu'à 7,00 m avec deux andains).



La garde au sol est garantie par le relevage parallèle des toupies.

En option, dispositif d'andainage arrière hydraulique.

ANDAINEUR MONOTOUPIE FENDT FORMER

# Vraiment du bon travail, même avec des petits tracteurs.

**Du travail propre**

Grâce à sa légèreté et à sa stabilité, ainsi qu'à sa consommation réduite, l'andaineur monotoupe Fendt Former convient également parfaitement pour de grandes largeurs de travail même avec de petits tracteurs. Pour ce qui est de la qualité de travail, les andaineurs monotoupe valent bien les grands modèles : Un andainage propre – même en pente – est garanti. L'andaineur suit de près la trajectoire du tracteur grâce à la tête fixe avec dispositif de traction et le dépôt d'andain sur la droite permet d'avoir une visibilité permanente sur le résultat de votre travail.

**Un modèle compact qui regorge de puissance**

Bien que de petite taille, les andaineurs Fendt Former ont un châssis très large. Ceci permet le meilleur suivi au sol possible, même en pente. Un essieu tandem est monté en option afin d'améliorer encore la garde au sol et la stabilité. L'inclinaison longitudinale est réglée à l'aide du bras inférieur du tracteur ou de la hauteur de la roue de jauge. L'inclinaison diagonale est réglée par la vis.

**Simplicité de réglage de la largeur d'andain**

La largeur d'andain est facilement déterminée par la position du déflecteur d'andain. Celui-ci peut être réglé facilement en continu. Lors du passage du mode transport au mode travail, le déflecteur se replie simplement en haut ou en bas. Le déflecteur d'andain équilibré par ressort et l'arceau de protection facilitent cette opération. À la demande, le déflecteur d'andain se déploie hydrauliquement et donc facilement depuis le siège du conducteur.

	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
Largeur de travail	3,60 m	3,80 m	3,85 m	4,20 m	4,50 m
Nombre Bras porte-dents par rotor	10	10	10	12	12

La hauteur de travail peut être réglée rapidement et facilement en utilisant le réglage linéaire.



La large voie et les essieux tandem assurent un fonctionnement silencieux même à des vitesses élevées.



La largeur d'andain peut être réglée rapidement et en continu à l'aide du déflecteur d'andain retenu par ressort.



ANDAINEURS FENDT FORMER

# Spécifications techniques.



		Former 351 DS	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
<b>Poids et dimensions</b>							
Largeur de travail	m	3,60	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50
Diamètre de rotor	m	2,70	2,70	2,90	2,96	3,20	3,40
Gabarit	m						
Gabarit sans bras porte-dents	m	1,70	1,55	1,55	1,68	1,83	1,99
Largeur d'andain	m	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,70 - 1,55	0,70 - 1,55	0,75 - 1,60
Andains possibles	Nombre	1	1	1	1	1	1
Hauteur de transport	m						
Longueur de transport	m	2,13	2,21	2,31	2,34	2,58	2,68
Poids	kg	370	420	440	520	580	620

<b>Puissance requise</b>							
Puissance requise	kW/ch	25 / 34	20 / 27	20 / 27	20 / 27	30 / 41	30 / 41

<b>Attelage</b>							
Trois points	Catégorie	I + II					
Bras inférieurs deux points	Catégorie						
Barre d'attelage							

<b>Équipement supplémentaire / rotor</b>							
Dépôt d'andain à droite		■	■	■	■	■	■
Dépôt d'andain au centre							
Rotor	Nombre	1	1	1	1	1	1
Bras porte-dents par rotor	Nombre	10	10	10	10	12	12
Dents doubles par bras	Nombre	3	4	4	4	4	4
Organes rotatifs à cardan							
Réglage hydraulique hauteur de travail							
Réglage mécanique largeur de travail							
Réglage hydraulique largeur de travail / largeur d'andain							
CamControl							
Contrôle de séquences							
Levage individuel des rotors							
Commande ISOBUS							

<b>Système hydraulique</b>							
Connexions hydrauliques SE requises	Nombre						
Connexions hydrauliques DE requises	Nombre						
Connexions hydrauliques LS requises	Nombre						
Connexions hydrauliques KENNFIXX®							

<b>Pneus</b>							
Pneus de châssis de rotor		2 x 15/6.00-6	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8
Pneus de châssis de transport							
Essieu tandem			□	□	□	□	■

<b>Éclairage</b>							
Éclairage		□	□	□	□	□	□

<b>Montage</b>							
Temps approx. de montage	heures	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	2,0

DN = Attelage trois points avec tête pivotante, DS = Attelage trois points avec tête fixe, \* = Position flottante requise, \*\* = dont 1 à double effet en position flottante requise, Le nombre de distributeurs hydrauliques requis peut varier en fonction des équipements supplémentaires

Former 1502	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO	Former 671	Former 801	Former 880
3,60 - 6,30 / 7,00	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40	7,80 / 8,40	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00
2,96	2,74 / 2,78	2,78	3,20	3,60	3,60	2,74	3,20	3,40
3,00	2,65	2,65	3,00	2,80	2,96	2,75	2,98	2,98
2,30								
0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00
1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1	1	1
2,80	3,00 / 3,60	3,00 / 3,60	3,65	3,60	3,60	3,18 / 3,70	3,55	3,65
8,45	6,65	6,65	7,45	8,50	8,54	4,66	5,33	5,33
1380	1550	1580	2100	2400	2450	1350	1875	1900

33 / 45	19 / 26	19 / 26	30 / 41	44 / 60	44 / 60	19 / 26	30 / 41	35 / 48
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

	I + II	I + II	I + II	II	II	I + II	I + II	I + II
■								

■	■	■	■	■	■			
2	2	2	2	2	2	2	2	2
12 / 12	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13	10 / 10	12 / 12	12 / 12
4	4	4	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4	4	4
■	■	■	■	■	■	■	■	■
■							□	□
■	■	■	■	■	■			
						□	□	□

1	1	1	1			1	1	1
1				1*	1*			
■				■	■			

18/8.50-8	3 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8
	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	260/70-15.3; (10.0/75-15.3)	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	380/55-17	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3
■	□	□	□	■	■	□	□	□

■	■	■	■	■	■	■	■	■
---	---	---	---	---	---	---	---	---

8,0	9,0	9,0	10,0	12,0	12,0	10,0	10,0	10,0
-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

## ANDAINEURS FENDT FORMER

# Spécifications techniques.

		Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO	Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
<b>Poids et dimensions</b>							
Largeur de travail	m	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00	10,0 - 12,50	10,0 - 12,50	11,50 - 14,00
Diamètre de rotor	m	3,40	4,20	4,20	3,20	3,20	3,60
Gabarit	m	2,98	2,87	2,87	2,98	2,98	2,99
Gabarit sans bras porte-dents	m						
Largeur d'andain	m	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60
Andains possibles	Nombre	1	1	1	1	1	1
Hauteur de transport	m	3,78	3,85	3,85	3,65	3,65	3,99
Longueur de transport	m	5,37	6,49	6,49	8,72	8,72	10,00
Poids	kg	2050	2900	2950	4420	4650	6000

<b>Puissance requise</b>							
Puissance requise	kW/ch	35 / 48	51 / 70	51 / 70	59 / 80	59 / 80	96 / 130

<b>Attelage</b>							
Trois points	Catégorie						
Bras inférieurs deux points	Catégorie	I + II	II	II	II	II	II + III
Barre d'attelage							

<b>Équipement supplémentaire / rotor</b>							
Dépôt d'andain à droite							
Dépôt d'andain au centre		■	■	■	■	■	■
Rotor	Nombre	2	2	2	4	4	4
Bras porte-dents par rotor	Nombre	12 / 12	15 / 15	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13
Dents doubles par bras	Nombre	4	5	5	4	4	4 / 5
Organes rotatifs à cardan		■	■	■	■	■	■
Réglage hydraulique hauteur de travail							
Réglage mécanique largeur de travail		■					
Réglage hydraulique largeur de travail / largeur d'andain		□	■	■		■	■
CamControl							
Contrôle de séquences					■	■	■
Levage individuel des rotors		□		■		■	■
Commande ISOBUS						■	■

<b>Système hydraulique</b>							
Connexions hydrauliques SE requises	Nombre	1	1	1			
Connexions hydrauliques DE requises	Nombre		1	1	2**		
Connexions hydrauliques LS requises	Nombre					1	1
Connexions hydrauliques KENNFIXX®			■	■	■		

<b>Pneus</b>							
Pneus de châssis de rotor		6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Pneus de châssis de transport		300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	300/80-15.3	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5
Essieu tandem		■	■	■	□	□	■

<b>Éclairage</b>							
Éclairage		■	■	■	■	■	■

<b>Montage</b>							
Temps approx. de montage	heures	10,0	6,0	6,0	1,0	1,0	1,0

DN = Attelage trois points avec tête pivotante, DS = Attelage trois points avec tête fixe, \* = Position flottante requise, \*\* = dont 1 à double effet en position flottante requise, Le nombre de distributeurs hydrauliques requis peut varier en fonction des équipements supplémentaires

## Sécurité et service continu.

### Qu'est-ce que le Fendt Service comprend ?

Pour nous, le service est synonyme de connaissance et de compréhension de votre travail afin de satisfaire vos exigences de fiabilité et de sécurité et d'agir dans votre intérêt économique. Nous croyons en nos produits et les avons développés pour satisfaire les demandes les plus pointues et assurer leur fonctionnement sur le long terme. Notre service vous accompagne tout au long de votre travail.

### En quoi consiste la gamme intégrale Fendt ?

Outre les tracteurs et moissonneuses de premier rang, nous proposons également une gamme d'outils pour la récolte du fourrage satisfaisant aux normes de qualité Fendt. Notre portfolio de machines agricoles intégré inclut le service de qualité supérieur Fendt ; ainsi, vous n'avez affaire qu'à un seul prestataire digne de confiance.

### Quelle est la largeur de l'offre produits Récolte Fendt ?

Les matériels de récolte fourragère Fendt comprennent des andaineurs (Fendt Former), des faneuses (Fendt Twister), des faucheuses à tambours (Fendt Cutter), des faucheuses à disques (Fendt Slicer), l'autochargeuse (Fendt Tigo), des presses (presses à balles rondes et presses à balles carrées), ainsi que des ensileuses (Fendt Katana) de qualité supérieure. Tous les outils proposés sont parfaitement compatibles avec les tracteurs Fendt et sont tout aussi convaincants sur des tracteurs tiers.

### D'où proviennent les matériels de récolte fourragère Fendt ?

Les machines de récolte fourragère Fendt sont fabriquées dans le Centre d'excellence AGCO spécialisé dans les techniques de récolte, situé à Feucht, en Allemagne. C'est l'un des six sites allemands, spécialiste avéré des machines innovantes pour la récolte du fourrage depuis plus de 100 ans.

## Contactez Fendt.

### fendt.com

Trouvez tout en ligne - des brochures aux spécifications techniques, des rapports sur nos clients ou sur notre entreprise jusqu'à notre calendrier des événements Fendt.

### Configurateur Fendt

Avec le configurateur de véhicule Fendt, vous pouvez opter pour toutes les variantes d'équipements disponibles afin de créer le véhicule le mieux adapté à votre exploitation. Le configurateur Fendt est disponible en ligne sur le site [www.fendt.com](http://www.fendt.com), où vous trouverez un lien rapide directement sur la page d'accueil.

### fendt.tv

Fendt 24 heures sur 24 - c'est possible grâce à la bibliothèque média Fendt. Notre chaîne de télévision par Internet vous donne des nouvelles et des informations sur Fendt 24 h sur 24, 7 jours sur 7.

### facebook.com/FendtGlobal

Suivez-nous sur Facebook et découvrez les dernières nouveautés dans le monde de Fendt. Venez nous rendre visite.

### instagram.com/fendt.global

Suivez-nous sur Instagram et devenez un inconditionnel de la marque Fendt. Des articles passionnants à propos de Fendt vous y attendent.



# FENDT

## Fendt, voir plus loin.



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO distribution SAS – 41 avenue Blaise Pascal –  
60004 Beauvais, France

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.  
Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat de la remorque. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer de toutes modifications éventuelles. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.