

FENDT

Fendt Rogator 600





L'automoteur conçu pour les professionnels.

Dans le secteur de la protection des cultures, un nom se démarque comme synonyme de contrôle de rampe précis, de facilité d'utilisation et de fiabilité d'application : Rogator. Nos nombreuses années d'expérience et des technologies de pointe convergent dans notre pulvérisateur automoteur innovant, le Rogator 600, pour créer la solution globale parfaite.



		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Puissance nominale ISO14396	kW/ch	125 / 170	153 / 208	167 / 227
Capacité nominale	litres	3850 / 5000	3850 / 5000	3850 / 5000 / 6000
Largeurs de rampe	m	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36

Notre principale préoccupation :
une protection efficace, pour des cultures saines.

L'autoteur Fendt Rogator 600 répond à toutes les exigences que les clients attendent d'un outil de pulvérisation précis. À la fois flexible et agile, efficace et délicat, puissant et facile à manier. Avec les systèmes SectionControl, VariableRateControl et VarioDoc Pro pour augmenter considérablement l'efficacité.

Plus de 50 années d'expertise dans la fabrication de pulvérisateurs ont été fédérées sur le site néerlandais AGCO de Grubbenvorst. Le pulvérisateur Fendt Rogator 600 témoigne de nos connaissances et de notre expertise dans le secteur des équipements d'application. Et il est plébiscité par les exploitants du monde entier.

- Position parfaite de la rampe pour un excellent suivi du terrain
- Centre de gravité bas
- Cuve d'une capacité de 3800/5000/6000 l et 500 l d'eau claire
- Incorporateur avec panneau de commande OptiFlow
- Rayon de braquage intérieur de seulement 3,14 m
- Pneus jusqu'à 2,05 m et angle de braquage de 35°
- Carénage régulier, avec une garde au sol jusqu'à 120 cm pour une protection maximale des plantes
- Transmission HydroStar CVT combinée aux moteurs hydrauliques intégrés dans les essieux
- CDS ControlDriveSystem
- 40/50 km/h à régime moteur réduit
- Pompe centrifuge d'un débit de 785 l/min
- Cabine Fendt VisionCab d'un volume de plus de 4 m³, visibilité panoramique parfaite, climatisation automatique, cabine agréée de catégorie 4, avec un espace maximum pour les jambes
- Charge traînée jusqu'à 16 t



Nous avons analysé des milliers d'enquêtes réalisées auprès des clients, procédé à de nombreux essais pratiques, et nous avons mixé le tout dans le Rogator 600 tant attendu par nos clients Fendt : position parfaite de la rampe, facilité d'utilisation et excellence des équipements. Tout simplement un outil de pulvérisation qui redéfinit la technologie de pointe.

La protection des cultures inspire la confiance.
Faites confiance à Fendt.

CHÂSSIS/MOTEUR DU FENDT ROGATOR 600

Le châssis du Rogator : parce que protection des cultures doit rimer avec protection du sol.

La protection des cultures implique la protection des sols
La répartition optimale des charges protège les sols et, par voie de conséquence, vos cultures. Quelle que soit la capacité de la cuve, le Rogator répartit toujours le poids à un ratio 50:50 dans sa position de travail. Les quatre roues de même taille, jusqu'à 2,05 m de hauteur et 710 mm de largeur, d'un grand diamètre (710/75R34), offrent la plus grande superficie de contact possible. Grâce à son système de traction 4RM, le Rogator est comme sur des rails, même dans les virages. Il n'y a toutefois pas de roues intérieures comme sur les essieux trainés. Les cultures sont ainsi préservées. L'essieu arrière se commande facilement à la main, pour éviter toute dérive en dévers. La transmission HydroStar CVT assure la fonction de blocage de différentiel via une distribution intelligente de la puissance. Chaque essieu peut transférer jusqu'à 100 % de la puissance dans des situations extrêmes.

Châssis OptiRide réglable suspendu
Le Rogator est équipé de série d'un châssis hydropneumatique suspendu et d'un système de stabilisation active de celui-ci – pour une conduite et une stabilité d'excellence. Pour avancer dans les céréales hautes, sans les endommager, Fendt propose le châssis OptiRide réglable, avec une garde au sol de 120 cm. Le vérin hydraulique du châssis hydropneumatique suspendu permet une course de hauteur de 45 cm. Combiné à un fond de caisse régulier, le Rogator peut également être utilisé dans des céréales hautes, comme le traitement tardif du maïs, ou du colza au stade de la floraison.

Largeurs de voies flexibles
Le réglage de voie hydraulique est une véritable bénédiction, en particulier pour les entrepreneurs professionnels qui doivent adapter la largeur des voies aux besoins de leurs clients. En conduite, vous pourrez ajuster la largeur de voie de votre Rogator 600 à l'infini, entre 1,80 m et 2,25 m, directement depuis la cabine.

Rayon de braquage interne de seulement 3,14 m avec des pneus de 2,05 m de diamètre.



Agilité incomparable : Grâce à la traction 4RM, les roues arrière suivent avec précision les traces des roues avant, pour préserver au maximum les cultures.



La maniabilité du Rogator 600 se révèle surtout dans le cas de céréales sensibles, comme les pommes de terre, le maïs ou les betteraves.



Compact et maniable au champ, sûr et rapide sur route : la tenue de route exceptionnelle du Rogator 600 se ressent au champ. Avec une largeur extérieure de seulement 2,55 m et jusqu'à 16 t de charge tractée, aucun problème pour atteindre vos parcelles, même les plus reculées.

FENDT ROGATOR 600 DRIVE

Utilisation efficace des ressources : des ressources qui sont importantes.

Transmission Fendt Rogator

Les moteurs 4 et 6 cylindres AGCO Power installés entre les essieux du Rogator développent une puissance maximale de 175 et 242 ch. Les moteurs répondent à la norme antipollution Stage IV/Tier 4 Final, grâce au catalyseur SCR et au système de post-traitement des gaz d'échappement AdBlue. Avec le système intégré ControlDriveSystem (CDS), la transmission HydroStar CVT et la pompe hydraulique ne captent que la puissance effectivement requise par le Rogator. Les machines roulent en silence, dans la plage de vitesse optimale. Le Rogator peut atteindre une vitesse de transport de 40 km/h à seulement 1 750 tr/min, même en tractant une charge de 16 t. Une vitesse de transport de 50 km/h est aussi possible, dans les pays autorisant cette limite. Quelles que soient les conditions de conduite : Sobriété en carburant exceptionnelle, pour un fonctionnement efficace.

Répartition parfaite du poids

La chaîne cinématique, qui se compose du moteur, des moteurs hydrauliques et de la transmission HydroStar CVT, représente la masse la plus importante du Rogator. C'est pourquoi nous avons installé ce module, en veillant à placer le centre de gravité assez bas entre les essieux. Autrement dit, le Rogator est toujours parfaitement équilibré, que la cuve soit pleine ou vide. Tous les travaux d'entretien de la transmission peuvent être réalisés très facilement depuis le sol. L'accès aisé à la machine et les longues périodicités d'entretien minimisent le temps consacré à la maintenance et vous permettent de reprendre le travail bien plus rapidement.

L'essieu OptiRide permet une course de réglage de hauteur de 45 cm et des largeurs de voies variables. Adaptation flexible à vos besoins.



Raccords à l'air et la lumière faciles d'accès.



Réglage parfait du châssis, de la rampe et de la transmission en fonction de la situation.

FENDT ROGATOR 600 : CABINE VISIONCAB

Maniabilité résolument intuitive pour un usage quotidien intensif.

La protection des cultures est une question de timing

Pour exploiter au maximum les courtes plages de travail, il faut pouvoir disposer de la pleine capacité de l'homme et de la machine. Pour le confort de l'utilisateur, notre cabine Fendt VisionCab offre un volume intérieur généreux de 4 m³, et un espace maximum pour les jambes, pour se sentir tout à fait à l'aise. Le pare-brise vitré bombé de 6,4 m² garantit une visibilité panoramique optimale et surtout antireflet, à toute heure de jour comme de nuit. Avec un niveau sonore de moins de 70 dB(A), la cabine VisionCab est agréablement silencieuse.

Directement aux commandes

Comme sur n'importe quel Fendt, toutes les commandes sont agencées de manière ergonomique et pratique. Ceci pour une utilisation intuitive, simple et logique. Grâce au joystick multifonctions, toutes les fonctions clés de la machine sont parfaitement sous contrôle. Les filtres à charbon actif à 3 chambres nettoient efficacement l'air d'admission avant de se diffuser dans l'habitacle. La puissante climatisation automatique crée un environnement de travail agréable, avec seulement une légère augmentation de la pression.

Propre et nette

La cabine Fendt VisionCab classée de Catégorie 4 selon les dernières normes de l'UE est truffée de possibilités de rangement bien conçues pour l'opérateur et ses documents personnels. Elle propose également une glacière sous le siège passager. Des compartiments de rangement verrouillables et hermétiques sont également prévus à l'extérieur pour les équipements de protection individuels, ainsi que pour le stock de phytosanitaires.

Sécurité d'accès, éclairage généreux

Il suffit de déplier le marchepied pour accéder facilement et en toute sécurité à la cabine. Quand il n'est pas utilisé, il se replie dans le châssis de la machine pour faire place nette et préserver les cultures. Un système d'éclairage LED pratique illumine toute la circonférence du Rogator, pour un travail très performant de nuit. Les phares BlueLED de la rampe en particulier éclairent les porte-jets.

Pour les longues journées de travail, la glacière permet de faire le plein de boissons et d'en-cas.



Toutes les commandes sont habilement disposées dans la console testée et éprouvée de Fendt. Les commutateurs et les touches sont identifiés clairement par des symboles.



Le joystick multifonctions. Tout sous contrôle avec un seul joystick.



Longues journées de travail et excellentes performances au quotidien : aucun souci, grâce à l'environnement sain de la cabine VisionCab du Rogator 600.

Haut niveau de confort et visibilité panoramique parfaite pendant le transport.



FENDT ROGATOR 600 : RAMPE

Contrôle total et direction exceptionnelle, même sur terrains difficiles.

Plus léger que jamais

Le Rogator 600 est équipé de série d'une rampe en aluminium, rigide et légère, disponible en largeurs de 24 à 36 mètres. Cette rampe est fixée à la machine via un châssis central qui est non seulement robuste, mais qui offre également un niveau de stabilité exceptionnel pour pulvériser à n'importe quelle vitesse. Les porte-buses sont intégrés dans un profilé afin de les protéger. Le large profilé du support permet un accès aisé, ainsi que l'utilisation de doubles buses à jet plat dans n'importe quelle position. Au vu de la très grande performance et du potentiel de cette machine, seule cette rampe est capable de répondre concrètement aux exigences très strictes.

Rampe repliée compacte

Lorsqu'elle est repliée, elle repose dans des rainures aménagées sur le côté de la cuve principale. Ce qui donne une largeur totale de la machine de 2,55 m, l'idéal pour effectuer un transport optimum et éviter toute détérioration. La rampe Fendt est l'une des plus stables du marché. Le Fendt Rogator 600 maîtrise en particulier l'effet lacet : quelle que soit la vitesse d'avancement et les conditions du sol, la rotule est capable d'éliminer quasi complètement les oscillations horizontales, le tout sans avoir à recourir à des commandes ou des capteurs sophistiqués.

Positionnement toujours idéal

Le mouvement horizontal et vertical de la rampe, qui peut être attribué au terrain ou à l'accélération et à la décélération du véhicule, est éliminé presque complètement par un vérin d'amortissement spécifique unique au Rogator. Le système minimise la sollicitation du châssis principal. Grâce à la suppression de l'effet lacet (mouvement autour de l'axe vertical de la machine), pas de recroisements ou de surfaces manquées souvent provoqués par l'oscillation (avant/arrière) de la rampe.

Suspension unique

La suspension à parallélogramme et l'articulation du bras de levage disposés devant l'essieu arrière maintiennent toujours le châssis central près de l'essieu arrière et ne transmettent que légèrement les mouvements du châssis à la rampe. Avec le système de contrôle de hauteur de rampe OptiSonic, les côtés droit et gauche et le centre de la rampe suivent automatiquement et séparément le contour du terrain. Jusqu'à 5 capteurs à ultrason maintiennent à tout moment la hauteur de pulvérisation constante. La rampe est bien entendu protégée contre les impacts.

Le cadre central de la rampe veille à ce que toutes les buses soient placées idéalement et restent stables au-dessus des cultures.



Elle est oblique d'un côté pour obtenir la hauteur d'application idéale sur les dévers.

Le contour du terrain ou les cultures peuvent servir de référence pour le contrôle de la hauteur, afin d'adapter la rampe avec précision selon vos exigences. Un contrôle combiné est également possible.

FENDT ROGATOR 600 : RAMPE

Fendt Rogator : La base idéale pour une application flexible.

Cuves robustes

Les cuves de bouillie du Rogator sont fabriquées en PEHD (polyéthylène haute densité). La cuve présente une forme parfaitement adaptée au profil de la machine, garantit une répartition optimale du poids, elle peut être entièrement vidée et se nettoie facilement. Sa surface lisse anti-adhérente empêche l'accumulation de résidus et peut être nettoyée rapidement et en toute sécurité, à l'aide de buses de nettoyage rotatives internes. Pas d'excédents, votre engrais liquide sera utilisé efficacement jusqu'à la toute dernière goutte.

Porte-jets protégés et commandes buse par buse

Les porte-jets, intégrés dans le profilé de la rampe, sont parfaitement protégés contre les détériorations. Comme vous pouvez y attendre, nous avons prévu une commande à la buse pour vous aider à utiliser vos produits phytosanitaires aussi efficacement que possible.

Vannes à la pointe de la technologie

Pour acheminer la bouillie de l'incorporateur aux porte-jets en passant par la cuve, nous utilisons des buses à la pointe de la technologie, afin de s'assurer que le système de pulvérisation réagira conformément aux exigences. Pour renforcer la facilité d'utilisation, nous proposons en option une commande électrique de toutes les vannes. La conduite de circulation de pression de 1" garantit des vitesses de bouillie élevées et, de ce fait, l'absence de dépôts. Grâce au contrôle de débit de haute précision, le système de pulvérisation peut fonctionner avec de nombreuses quantités d'application différentes. Avec 8 points d'alimentation, les quantités d'application – même les plus élevées – seront dosées parfaitement. Les tuyaux de distribution garantissent un débit régulier et le nombre réduit de points de jonction explique la fiabilité extrême du système.

Les porte-jets sont parfaitement intégrés dans le profilé de la rampe et donc parfaitement protégés contre les détériorations.



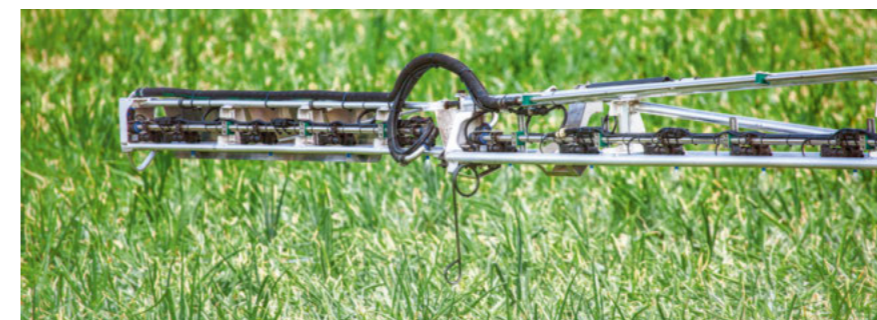
Les porte-jets sont dotés d'une protection optimale tout en garantissant un accès facile.



Espace suffisant pour pulvériser : même avec des doubles buses à jet plat ou des porte-jets avec l'angle de jet orienté vers l'arrière ou l'avant, chaque goutte atteint sa cible.



Les 5 capteurs à ultrason OptiSonic protégés garantissent la réaction rapide de la rampe face à un large panel de cultures.



La protection contre les impacts du Fendt Rogator peut pivoter jusqu'à 90°. Les mouvements de pivotement vers l'arrière sont amortis afin qu'aucune impulsion supplémentaire n'agisse sur la rampe.



Les porte-jets sont parfaitement protégés à l'avant et à l'arrière par le profilé de la rampe.

FENDT ROGATOR 600 : POMPE ET PANNEAU DE COMMANDE OPTIFLOW

Fendt Rogator : Synonyme de protection pratique des cultures.

Pompe haute performance

Une pompe centrifuge à dispositif d'auto-amorçage en option et un débit de 785 l/min, entraînée par le système hydraulique embarqué, alimente toutes les composantes du système servant à distribuer la bouillie. Le débit de la pompe centrifuge empêche toute pulsation dans les conduites et garantit une précision d'application maximale. Le système ne comporte pas de flexibles ou de clapets de décharge supplémentaires toujours difficiles à nettoyer sur les pompes à membrane. Les quantités d'application sont contrôlées par la vitesse de la pompe – rapidement et efficacement – et la pompe n'achemine que la quantité de bouillie requise pour la pulvérisation, ajoutée à la quantité spécifiée pour l'agitateur. Le Rogator 600 réagit ainsi avec précision aux changements de quantités d'application et des vitesses.

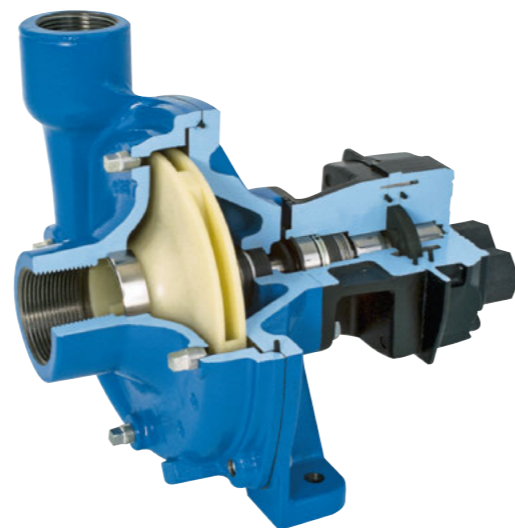
Fiabilité à toute épreuve

Notre pompe ne requiert pas d'entretien et garantit une fiabilité remarquable, ainsi que des coûts d'exploitation réduits. Les tuyaux d'admission 3" permettent un remplissage rapide, sans effort.

Panneau de commande OptiFlow révolutionnaire

Le panneau de commande simple et logique OptiFlow avec terminal facilement lisible permet à l'utilisateur de commander toutes les fonctions du pulvérisateur, même sans gants. Un indicateur de niveau de remplissage électronique permet de surveiller le mode de remplissage automatique au poste de remplissage ou depuis la cabine.

La pompe centrifuge de 785 l/min est à commande hydraulique, mais fonctionne sans pulsations et réagit rapidement. Pour une protection parfaite des cultures.



Avec un débit de pompe maximum de 785 l/min, l'application d'engrais liquide est simple comme bonjour. L'entraînement hydraulique de la pompe rotative ne capte que la puissance effective nécessaire, ce grâce au CDS. Le Fendt Rogator l'entraîne toujours à la vitesse la plus basse possible dans la gamme la plus efficace.

FENDT ROGATOR 600 : REMPLISSAGE

Remplissage simple et sûr, pour minimiser les durées d'immobilisation.

Incorporateur pratique

L'incorporateur de 60 litres présente un débit pouvant atteindre 200 l/min. Même en grandes quantités, les produits à poudre se dissoudront rapidement et facilement, au débit de 33 kg/min. L'opérateur remplit l'incorporateur depuis une hauteur confortable et peut le rabattre très aisément vers le bas ou le haut à l'aide des vérins à gaz. Tous les produits sont rincés soigneusement à l'aide de la buse de nettoyage.

Panneau de commande OptiFlow

Toutes les fonctions de vannes requises pour le remplissage et l'agitation peuvent être commandées aussi bien depuis le panneau de commande OptiFlow de l'incorporateur, que depuis la cabine. Le système de remplissage automatique de série s'arrête exactement au nombre de litres réglé par l'utilisateur – même en présence de deux substances, par exemple eau et pesticide. Le système garantit toujours un mélange homogène de la bouillie dans la cuve et empêche tout débordement.

Facilité d'utilisation

Les grands panneaux Rogator 600, faciles à ouvrir, sont fabriqués en PEHD, tout comme les cuves de bouillie. Faciles à nettoyer, les surfaces extrêmement lisses comme du verre empêchent le produit d'adhérer. Les compartiments de rangement hermétiques bien conçus permettent de transporter en toute sécurité les équipements de protection individuelle et les entonnoirs. Ces compartiments n'ont aucun contact avec les pesticides ou la bouillie, et il n'y a par conséquent pas besoin de les nettoyer. La puissance de mélange de l'agitateur peut être réglée au terminal. Il se coupe automatiquement, pour empêcher la formation de mousse. Le produit sera utilisé jusqu'à la toute dernière goutte.

Concentration parfaite dès le départ

La circulation permanente à travers la conduite de pulvérisation de 1" dirige la solution directement vers la buse dès que la pompe centrifuge se met en marche, même si les buses sont fermées. Appliquez la quantité et la concentration correctes de bouillie dès le premier mètre. Pour nettoyer les buses, placez brièvement le côté aspiration de la pompe sur le réservoir d'eau claire et mettez les buses en marche pendant quelques instants. Vous éviterez ainsi efficacement les dépôts dans le tuyau d'alimentation et dans les buses. Facile, rapide, fiable – depuis le confort du siège conducteur.

L'incorporateur est repliable,
pour une utilisation ergonomique
et un remplissage aisé.



Un tiroir veille à l'étanchéité des bidons.



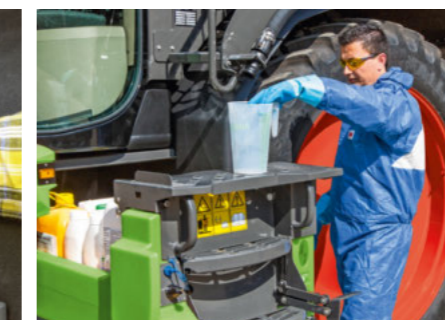
Le marchepied repliable garantit
un maximum de confort et préserve
parfaitement les cultures.



Les compartiments pour le rangement
des outils et des équipements de protection
individuels sont particulièrement pratiques.



Un rangement pratique est prévu pour les gants dans
le marchepied. La cabine reste toujours propre.



Des zones de stockage facilement accessibles pour
doser de petites quantités de produit. Tout en vue,
sous haute protection.



La grande capacité d'admission de l'incorporateur permet de minimiser les
durées d'indisponibilité et de maximiser le rendement journalier.

FENDT ROGATOR 600 : TECHNOLOGIE

Simplification des commandes.

Très grande efficacité d'utilisation

Toutes les fonctions de la machine peuvent être commandées via le terminal Vario intégré 10,4" et, sur demande, via un deuxième terminal. Notre joystick multifonctions, disponible en option, particulièrement pratique et spécialement optimisé pour nos pulvérisateurs, vous offre un confort exceptionnel. Il est intégré sur l'accoudoir multifonctions. Rien de plus pratique que de commander toutes les fonctions de pulvérisation à l'aide de commutateurs facilement accessibles et de touches clairement identifiées. Disponibles en option, les caméras vous offrent une visibilité parfaite tout autour de la machine. L'écran personnalisé du terminal Vario 10,4" vous fournit toutes les informations utiles d'un seul coup d'œil.

Compatibilité ISOBUS totale

Le Rogator 600 est entièrement compatible ISOBUS. La fonctionnalité ISOBUS permet d'intégrer directement des capteurs supplémentaires, comme des capteurs N ou une commande standardisée du système.

Toujours sur la bonne voie avec le VarioGuide

Quel que soit le pays où vous habitez, à proximité d'une ville ou à l'écart des relais de téléphonie mobile : le système de guidage Fendt VarioGuide vous permet de travailler avec une très grande précision à l'aide des signaux GNSS disponibles. Le système utilise à cet effet les systèmes satellite GPS, GLONASS et GALILEO (dès qu'ils seront disponibles) pour améliorer leurs informations avec l'aide d'une panoplie de services de correction. En cas de perte de signal RTK suite à la présence d'un obstacle, le VarioGuide est maintenu sur la bonne trajectoire pendant 20 minutes grâce à la technologie NovAtel RTK Assist ou Trimble®-xFill™. VarioGuide est compatible avec de nombreux types de signaux. Les signaux par satellite EGNOS et WAAS seront aussi bien réceptionnés que les signaux terrestres RTK via le réseau radio ou mobile (NTRIP).

Avec la fonctionnalité ISOBUS, c'est tellement facile d'intégrer des capteurs supplémentaires, comme les capteurs N-sensors.



Le terminal Vario 10,4" offre une visibilité parfaite sur les réglages de votre Rogator 600 avec les systèmes SectionControl, VariableRateControl et VarioDoc Pro.

Le joystick multifonctions du Rogator 600 met toutes les fonctions à portée de main. Un simple appui sur un bouton permet d'activer le mode fourrière, le contrôle manuel des sections, l'inclinaison du châssis central, la rampe, la géométrie de la rampe côtés gauche et droit, l'interrupteur général, le régulateur de vitesse et le VarioGuide.

FENDT ROGATOR 600 : AGRICULTURE DE PRÉCISION

Succès garanti grâce aux solutions intelligentes.

Contrôle automatique des sections, pour encore plus d'efficacité

Le système de contrôle automatique des tronçons est indispensable à tous ceux qui désirent une efficacité et une maîtrise totales. Les précieuses bouillies ne sont pas pulvérisées deux fois au même endroit, mais il n'y a pas non plus de recroisements ou de surfaces manquées. Ceci vaut aussi bien pour les grandes superficies que pour les fourrières de parcelles exigües. Il suffit de démarrer le Rogator 600, pour que tous les paramètres soient transférés automatiquement. Le système TC-SC (TaskController SectionControl) prend en charge le système d'engagement automatique des sections en fonction de la position GPS et du degré requis de chevauchement. SectionControl permet également d'augmenter les rendements, tout en économisant 5 à 10 % des coûts de la bouillie de pulvérisation. Toutes les fonctions principales, eau claire, rinçage et la coupure de l'agitateur, se commandent directement depuis la cabine.

Gestion des manœuvres en bout de champ

Si des limites de parcelles sont enregistrées, aucun risque que le pulvérisateur applique la bouillie en dehors des limites si la rampe dépasse cette dernière. Vous pouvez commencer par traiter l'intérieur de la parcelle, en laissant les fourrières pour la fin, vos machines resteront toujours propres. Même si les limites de la parcelle ne sont pas claires ou si vous travaillez de nuit, vous ne traiterez que votre zone cible.

La documentation facile avec VarioDoc Pro

Le système TC-BAS (TaskController Basic) compile la documentation sur les valeurs cumulées pour vous fournir des informations sur le travail réalisé. L'outil transmet les valeurs, comme la quantité totale d'application, la surface pulvérisée, etc. Les données entre la base de données parcellaire et TaskController Basic (TC-BAS) sont échangées en format ISO-XML via Fendt VarioDoc Pro. Vous pourrez ainsi importer très aisément les travaux dans le contrôleur de tâches, puis réexporter la documentation complétée. Le travail de documentation est ainsi nettement réduit et vous pourrez en réaliser la plupart des étapes au champ.

VariableRateControl (VRC)

Le système VariableRateControl (VRC) dévoile tous ses atouts quand il s'agit de doser la bouillie avec précision. Le système TC-GEO (TaskController Geobased variable) vous offre, lui, la possibilité de travailler avec des cartes d'application géolocalisée, et d'enregistrer les quantités appliquées dans votre base de données de gestion parcellaire. Pour un meilleur résultat, transférez au préalable les cartes d'application au tracteur à l'aide du port USB, du Bluetooth ou de VarioDoc Pro. La quantité d'application exacte est alors transmise au Rogator 600 par l'intermédiaire de l'interface ISOBUS et pulvérisée avec une grande précision grâce au système de guidage VarioGuide. Le système VRC évite de devoir retourner à la ferme avec un excédent de bouillie et aide à planifier les quantités précises de phytosanitaires à commander.

Selon vos besoins, vous pouvez choisir des récepteurs GPS d'une précision pouvant atteindre 2 cm.



Visualisation en mode SectionControl :

Grâce aux interrupteurs de buse simples, chaque centimètre de parcelle est traité. Mais surtout, vous atteignez la cible à chaque fois.



VariableRateControl : quantités flexibles appliquées en fonction des cartes d'application ou capteurs en ligne, par exemple un capteur N-sensor.



FENDT ROGATOR 600 : APRÈS-VENTE ET SERVICES

Toujours prêt à intervenir, parce que la protection des cultures n'attend pas.

Tout à bord – tout à portée de main !

Chaque concessionnaire agréé dispose d'un véhicule d'entretien moderne, des outils éprouvés et optimisés, des documentations d'entretien ainsi que du système de diagnostic électronique (EDT). Cela permet à des techniciens mobiles de localiser rapidement les incidents techniques et d'y remédier.

Atelier professionnel et service de qualité

Les responsables d'atelier et les mécaniciens des concessionnaires agréés sont toujours au fait des dernières innovations technologiques. Équipés de systèmes de diagnostic ultramodernes, de catalogues électroniques de pièces détachées et de systèmes de commande en ligne, ils sont en mesure de réparer rapidement votre Fendt.

Contrats Fendt Service :

Les performances et la rentabilité sous contrat

Avec le contrat Service, Fendt vous permet de maîtriser tous vos coûts tout en bénéficiant de la protection totale et du meilleur service qui soit. Par exemple, lors de l'acquisition de votre machine, un prix fixe peut déjà être établi pour l'entretien et les réparations. Vos coûts sont ainsi connus d'avance et vous pouvez planifier d'autres investissements avec précision. Avec l'extension de garantie Fendt Service, la fiabilité de votre Fendt Rogator 600 est sous contrat jusqu'à 8 000 heures de fonctionnement et cinq ans. Un pack Fendt Service complet couvre également les risques comme l'assistance, le remorquage et le diagnostic du véhicule, en plus des coûts de réparations standard.



Heures max.	8 000
Années max.	1 + 4
Couverture (hors usure)	Couverture complète
Franchise	X
Option	✓

Grâce aux avantages Fendt Service, garantisiez le bon fonctionnement et préservez la valeur de votre machine Fendt. Profitez d'un service haut de gamme, ainsi que de services de réparation et de maintenance à prix fixes attractifs.

Les concessions Fendt agréées garantissent une livraison rapide des pièces de rechange.



Ateliers professionnels et service de qualité, étayés par une formation exceptionnelle, ainsi que les derniers systèmes de diagnostic et de commande.



Un diagnostic rapide des dysfonctionnements est synonyme de réparation rapide et d'excellente disponibilité opérationnelle. Le Rogator 600 offre une accessibilité parfaite à la carte électronique de sécurité. Votre technicien aura ainsi libre accès à toutes les connexions nécessaires et au système de diagnostic électronique.

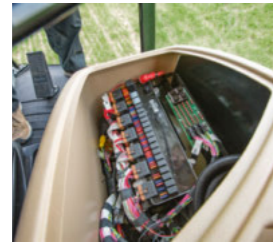


OPTIONS FENDT ROGATOR 600

Offre sur mesure adaptée à vos besoins.



■ Climatisation automatique et système radio.



■ Système électrique central facilement accessible avec les prises de diagnostic FENDIAS.



■ Interrupteur simple ou partagé pour les feux de travail.



■ Joystick multifonctions OptiControl, optimisé pour la protection des cultures.



■ Utilisation confortable et sûre des fonctions hydrauliques.



■ Siège passager confort et haute qualité de série.



■ Glacière intégrée.



■ La pièce maîtresse du Rogator : l'espace de travail confortable.



■ Clavier rétro-éclairé, accès fiable à toutes les fonctions, à tout moment.



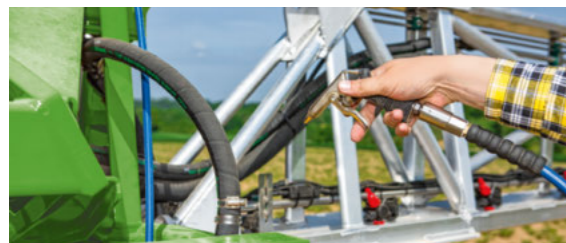
■ Panneau de commande OptiFlow : Disposé le long de l'incorporeur pour contrôler facilement toutes les fonctions de remplissage.



□ Prise d'eau avec clapet anti-retour.



■ Armatures haute performance 3".



□ Le pistolet pneumatique en option se situe à l'arrière de la rampe et se nettoie rapidement.



□ Enrouleur de flexible, pour un nettoyage facile de l'extérieur de la machine.



□ Attelage automatique avec frein et connexions électriques.

FENDT ROGATOR 600

Variantes d'équipements et détails techniques.

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Cuve principale				
Capacité nominale	litres	3850 / 5000	3850 / 5000	3850 / 5000 / 6000
Capacité maximale	litres	4000 / 5200	4000 / 5200	4000 / 5200 / 6300
Cuve d'eau douce				
Capacité	litres	500	500	500
Matériau : Polyéthylène haute densité (HDPE)		■	■	■
Filtre				
Filtre d'aspiration	maille	12	12	12
Filtre pression	maille	80	80	80
Tuyauterie				
Côté aspiration	pouce	3	3	3
Côté pression	pouce	2	2	2
Matériau : Polyéthylène haute densité (HDPE)		■	■	■
Vanne d'aspiration				
Porte-jets à 5 buses manuel		■	■	■
Porte-jets à 5 buses électrique		□	□	□
Pompe de pulvérisation				
Type de pompe : Pompe centrifuge		■	■	■
Capacité maximum à 2,5 bar	l/min	785	785	785
Pression maximale	bars	8,5	8,5	8,5
Pompe centrifuge en acier inoxydable		□	□	□
Incorporeur				
Volume	litres	60	60	60
Capacité pour liquides	l/min	200	200	200
Capacité pour solides	kg/min	33	33	33
Système de rinçage	bars	6	6	6
Pistolet de nettoyage**		□	□	□
Rampe et équipement de pulvérisation				
Tuyauterie	pouce	1	1	1
Nombre maximum de sections, buses de fin de rangée incluses	nombre	72	72	72
Largeurs de rampe	m	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36	24 - 27 - 28 - 30 - 32 - 33 - 36
Matériau : Aluminium		■	■	■
Hauteur de travail max.*	m	2,9	2,9	2,9
Hauteur de travail min.*	m	0,5	0,5	0,5
Contrôle de hauteur de rampe Optisonic avec 3 ou 5 capteurs		□	□	□
Géométrie de rampe indépendante		■	■	■
Espacement des buses	cm	50	50	50
Corps de buse Quin	buses	5	5	5
Corps de buse double sélection	buses	2	2	2
2+2 corps de buse double sélection	buses	4	4	4
Buse de fin de rangée UE		□	□	□
Buse de fin de rangée NL**		□	□	□
Enrouleur tuyau d'eau flexible**		□	□	□
Enrouleur tuyau air comprimé		□	□	□

* = En fonction des pneus, ** = Spécifique au pays obligatoirement, *** = Spécifique au pays

FENDT ROGATOR 600

Variantes d'équipements et détails techniques.



Sécurité et service continu.

Contactez Fendt.

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Attelage et coupleur				
Œillet de remorquage	mm	38	38	38
Poids max. attelage remorque	kg	-	16.000	16.000

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Essieux et freins				
Essieu fixe		■	■	■
Essieu hydraulique réglable		□	□	□
Angle de braquage*	degrés	35	35	35
4 roues motrices		■	■	■
Largeur de voie*	m	1,80 - 2,25	1,80 - 2,25	1,80 - 2,25
Freins pneumatiques		□	□	□
Freins à disques à bain d'huile intégrés dans la transmission finale		■	■	■

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Pneus et ailes				
Diamètre 320/105R46	m	1,84	1,84	1,84
Diamètre 380/90R46	m	1,84	1,84	1,84
Diamètre 380/90R54	m	2,05	2,05	2,05
Diamètre 480/80R50	m	2,05	2,05	2,05
Diamètre 520/85R46	m	2,05	2,05	2,05
Diamètre 620/70R42	m	1,95	1,95	1,95
Diamètre 620/75R34	m	1,81	1,81	1,81
Diamètre 710/75R34	m	1,90	1,90	1,90
Largeur extérieure aux ailes	m	2,55	2,55	2,55
Largeur extérieure avec les ailes larges	m	3,00	3,00	3,00

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Commandes				
ISOBUS		■	■	■
Lever OptiControl		■	■	■
Deuxième terminal Vario 10.4"		□	□	□
Caméra de recul		□	□	□
Panneau de commande Optiflow		■	■	■

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Moteur				
Moteur AGCO Power		■	■	■
Niveau d'émissions Tier 4 Final		■	■	■
Cylindres	nombre	4	6	6
Puissance nominale ISO14396	kW/ch	125 / 170	153 / 208	167 / 227
Puissance maximale ISO14396	kW/ch	129 / 175	164 / 224	178 / 242
Couple max. à 1500 tr/min	Nm	750	943	1040
Alternateur	A	200	200	200
Système électrique	V	12	12	12

* = En fonction des pneus, ** = Spécifique au pays obligatoirement, *** = Spécifique au pays

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Hydrostat				
Bosch Rexroth		■	■	■
Vitesse max. à 1 750 tr/min***	km/h	40	50	50
Régime moteur réduit à 40 km/h		■	■	■

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Suspension				
Suspension à roues indépendantes		■	■	■
Garde au sol min.*	cm	75	75	75
Garde au sol max.*	cm	120	120	120

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Cabine				
Cabine Vision AGCO		■	■	■
Volume interne	m ³	4	4	4
Climatisation automatique		■	■	■
Agréée cat. 4		■	■	■
Glacière intégrée		■	■	■

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Capacité des liquides				
Carburant	litres	310	310	310
AdBlue	litres	50	50	50

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Poids				
À vide (en fonction des options de la machine)	kg	11800	12200	12500

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Système pneumatique				
Moteur 1 vérin monté			□	□
Pression maximale	bars	-	8,0	8,0

		Rogator 635	Rogator 645	Rogator 655
Dimensions				
Longueur	m	9,25	9,25	9,25
Largeur*	m	2,55	2,55	2,55
Hauteur*	m	3,98	3,98	3,98
Garde au sol*	cm	75	75	75
Empattement	m	3,6	3,6	3,6

Qu'est-ce qui différencie le service Fendt ?
Pour nous, le service consiste à connaître et à comprendre votre travail pour répondre au mieux à vos exigences de fiabilité et de sécurité et agir dans l'intérêt économique de votre entreprise. Nous croyons en nos produits ; ils ont été conçus pour satisfaire les exigences les plus strictes et une fiabilité sur le long terme. Notre service est le partenaire de votre travail. Les pulvérisateurs Fendt sont disponibles avec une extension de couverture en réparation qui vous permettra de maîtriser parfaitement les coûts et de planifier vos investissements avec précision. Dans le cas des pulvérisateurs Fendt, des durées de police flexibles et des tarifs sur le long terme (avec et sans participation aux frais) offrent une couverture complète (hors usure) pendant les cinq premières années ou les 8 000 premières heures de fonctionnement. Outre les coûts de réparations normales, le pack complet couvre aussi les risques comme l'assistance, le remorquage et le diagnostic du véhicule.

Quelle est la disponibilité des pièces pour les pulvérisateurs Fendt ?
Grâce à notre important réseau de concessionnaires et d'entrepôts de pièces d'origine, nous pouvons assurer une livraison de pièces détachées 24 h/24 - 7 j/7 pendant la saison.

Où sont conçus et fabriqués les pulvérisateurs Fendt ?
Les pulvérisateurs Fendt sont développés à Grubbenvorst, aux Pays-Bas. Le site totalise plus de 50 ans d'expertise dans la réalisation d'outils de pulvérisation. Les pulvérisateurs entraînés et automoteurs Fendt sont fabriqués sur une chaîne de production de haute technologie à Höhenmölsen, en Allemagne.

fendt.com
Vous trouverez tout en ligne, par exemple brochures avec caractéristiques techniques, avis de clients et sur la société elle-même, et notamment le calendrier des salons Fendt.

Configurateur Fendt
Avec le configurateur Fendt, vous pouvez opter pour toutes les variantes d'équipements disponibles afin de créer la machine la mieux adaptée à votre exploitation. Le configurateur Fendt est disponible en ligne sur www.fendt.com (voir l'hyperlien rapide sur la page d'accueil).

fendt.tv
Fendt 24 heures sur 24 – grâce à notre bibliothèque média Fendt. Notre chaîne de télévision par Internet vous donne des nouvelles et des informations sur Fendt 24 h sur 24, 7 jours sur 7.

facebook.com/FendtGlobal
Suivez-nous sur Facebook et découvrez les dernières nouveautés dans le monde de Fendt. N'hésitez pas à nous rejoindre !

instagram.com/fendt.global
Suivez-nous sur Instagram et devenez un inconditionnel de la marque Fendt. Des articles passionnants à propos de Fendt vous y attendent.



FENDT

Fendt, voir plus loin.



www.fendt.com

AGCO distribution SAS – 41 avenue Blaise Pascal –
60004 Beauvais, France

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.
Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat du pulvérisateur. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer de toutes modifications éventuelles. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.