

FENDT

Presses à balles rondes à
chambre fixe Fendt





Toujours au mieux de leur forme.
Fendt Rotana.

Lorsqu'il s'agit de la récolte d'un fourrage de bonne qualité, vous devez pouvoir compter sur vos machines. Les presses à balles rondes Fendt vous fournissent tout ce dont vous avez besoin : traitement optimal et délicat du fourrage et niveau de fiabilité sans concession pour des balles parfaitement formées.



	130 F	130 F Xtra
Diamètre de la chambre de compression	1,25 m	1,25 m

Une balle Fendt c'est :
l'expérience, l'innovation et la fiabilité au travail.

Chaque opération permet à l'homme et sa machine de relever de nouveaux challenges. Raison pour laquelle les deux presses à balles à chambre fixe, la Fendt Rotana 130 F et la 130 F Xtra, vous offrent une vaste gamme d'équipements en option ainsi qu'un fonctionnement intuitif. Vous pouvez ainsi concentrer toute votre attention sur la récolte du fourrage.



	130 F Combi
Diamètre de la chambre de compression	1,25 m

Fendt Rotana 130 F Combi : Presse-enrubanneuse, pour un fourrage de qualité.

Des densités de compression élevées, une coupe précise et un enrubannage fiable, le tout pour produire un fourrage de qualité parfait pour nourrir des animaux sains. La Fendt Rotana 130 F Combi offre toutes les fonctions requises à cet effet, comme un déchargement et un enrubannage rapides, ainsi qu'une prise en main conviviale.

Une offre complète pour répondre à vos besoins

Chaque activité est unique. C'est précisément pour cela que nous vous proposons les presses à balles à chambre fixe Fendt Rotana 130 F et 130 F Xtra. De la presse d'entrée de gamme robuste, simplement équipée et sans couteaux, à faible consommation d'énergie, à la 130 V Xtra destinée aux professionnels : Le renouveau technologique fait toute la différence.

- 18 rouleaux en acier PowerGrip
- Trappe de débouillage Hydroflexcontrol
- Système de coupe jusqu'à 25 couteaux
- Pick-up sans chemin de came
- Fiabilité exceptionnelle
- Faible consommation d'énergie
- Chambre de pressage robuste
- Verrouillage mécanique de la porte arrière et mesure de la densité des balles
- Timon renforcé réglable en continu
- Pré-étireur avec réglage du taux d'étirement du film plastique
- Angle d'inclinaison faible de la chambre de pressage



L'outil parfait dans toutes les situations

Grâce à leurs pneus larges, leur large pick-up qui suit les contours du terrain et leur conception légère et robuste, les presses à chambre fixe Fendt sont parfaitement adaptées à tout type de terrain.

La récolte du fourrage en un temps record :
Fendt, un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

PICK-UP

Un pick-up qui ne laisse jamais rien.



Grâce à la distance réduite entre le pick-up et le rotor, le fourrage est acheminé en souplesse et efficacement. Grâce à sa forme en V, la chambre de pressage se remplit de façon homogène, ce qui se traduit par des balles de grande qualité.

Capacité maximale du pick-up

Seul un système de ramassage optimal des andains permet d'atteindre un rendement maximal. Pour ce qui est des presses à balles rondes Fendt, cela est garanti par un pick-up sans chemin de came haute performance de 2,25 m de large. La géométrie spéciale des garants et l'angle d'alimentation optimal des dents extra-longues ont éliminé la difficulté de contrôler par le chemin de came. Le pick-up comprend de ce fait moins de pièces mobiles et de pièces d'usure, fonctionne mieux et est plus facile à entretenir.

Cinq barres porte-dents

L'absence de chemin de came et de galets de came libère de l'espace. C'est la raison pour laquelle le pick-up est maintenant équipé de cinq barres porte-dents. Pour un ramassage optimal du fourrage, les dents sont espacées d'à peine 64 mm, ce qui garantit un résultat net et l'absence de pertes sur le terrain. Le pick-up est également équipé de deux vis d'alimentation latérales montées d'usine.

Un facteur déterminant : les dents

Les dents sont l'élément de base du pick-up. Leur angle d'attaque spécifique permet de collecter le fourrage tout en préservant la couche végétale. Leur diamètre de 5,6 mm garantit une longévité hors du commun. Grâce aux grandes spires, les dents sont très flexibles. Leur fixation solide permet d'absorber tous les obstacles et d'éviter qu'elles ne se cassent, le niveau de tension étant uniformément réparti.

Proximité du rotor

Grâce à sa conception compacte, le pick-up est judicieusement situé à proximité du rotor. Cela simplifie le processus de transfert du fourrage du pick-up au rotor, garantissant un débit de fourrage optimal. Les avantages sont particulièrement appréciables lors de la récolte d'un fourrage court et légèrement cassant. Le fourrage est acheminé tout en douceur et de façon beaucoup plus efficace dans la chambre de pressage. Un débit de fourrage optimal permet de presser des balles parfaites les unes après les autres, augmentant ainsi le débit horaire.

La série est équipée de vis d'alimentation doubles. Grâce à leur arbre de grand diamètre, elles ne défont jamais les cultures. Au lieu de cela, elles alimentent directement le rotor.

La hauteur de travail se règle facilement dans dix positions différentes.

En plus du rouleau tasse andains, il existe également une variante plus simple à défecteur.



Le pick-up sans chemin de came se distingue autant par sa facilité d'entretien que son fonctionnement tout en souplesse.



ROTOR

Un fourrage à la hauteur de vos attentes.

Tout est dans le rotor

Les trois modèles de presse à balles rondes de Fendt disposent de quatre rotors différents faisant en sorte que le système soit compatible au champ d'application en question. Les rotors affichent une vitesse de rotation de 134 tr/min. L'agencement en forme de V des étoiles de l'ameneur garantit un remplissage uniforme de la chambre de pressage. Selon les modèles, les presses sont équipées d'un fond de canal fixe ou escamotable Hydroflex.

Davantage de flexibilité : Systèmes de coupe XtraCut 13 et XtraCut 17

La presse à balles rondes 130 F Xtra Fendt peut être équipée d'un rotor XtraCut 13 ou XtraCut 17. Ces rotors à double-étoile ont été conçus pour fournir un rendement maximal et une durée de vie la plus longue possible. Dans le cas du système de coupe XtraCut 13, vous pouvez décider d'utiliser ou non un système de coupe. Le rotor XtraCut 17 permet une largeur de coupe théorique de 67,5 mm et permet de sélectionner soit 0, 8, 9 ou 17 couteaux. De faux couteaux permettant de travailler sans utiliser les couteaux sont fournis pour toutes les presses à balles rondes avec système de coupe, ce qui permet d'éviter les pertes par effritement et de protéger le système de coupe contre l'usure.

Qualité de coupe pour producteurs éclairés : Système de coupe XtraCut 25

Sur toute la gamme de presses Fendt, la palme du meilleur débit et de la meilleure qualité de coupe revient au rotor XtraCut 25 de la 130 F Xtra. Le rotor quatre étoiles en forme de V a été conçu pour les récoltes intensives. Dans les cas de figure où de fines couches sont nécessaires, il alimente la chambre de pressage avec une longueur de coupe de 45 mm, ce qui résulte en une densité de balles incomparable. Le système Hydroflex est systématiquement monté d'usine, comme c'est le cas ici. Un système de coupe hydraulique avec sélection de 0, 12, 13 ou 25 couteaux est également présent.

Le plus long couteau sur le marché

Les modèles XtraCut de Fendt équipés de système de coupe se distinguent par le plus long couteau sur le marché, ce qui se traduit par une qualité de coupe inégalée. Un dispositif de protection du couteau hydropneumatique comprenant deux accumulateurs de pression avec une précharge de 40 bar est également disponible. Il augmente la durée de vie des presses à balles rondes. Si les couteaux sont bloqués en position de travail (en raison d'impuretés, par ex.), une pression de 180 bars peut temporairement être appliquée. Exit la tâche complexe qui consistait à gratter les fentes des couteaux : une simple pression d'un bouton situé sur l'unité de commande suffit.

Fort d'une largeur de coupe théorique de 45 ou 90 mm, le rotor XtraCut 25 permet d'obtenir un rendement maximum ainsi que de fines couches.

Grâce à sa vitesse de rotation de 134 tr/min, le rotor XtraCut 17 se distingue par une largeur de coupe théorique de 67 ou 135 mm.

Le rotor d'alimentation est disponible équipé d'un fond de rotor fixe ou escamotable Hydroflex.



Le rouleau tasse andains peut être réglé facilement à l'aide de deux chaînes latérales, ce qui optimise également le flux de récolte vers le rotor.



Le modèle haut de gamme 130 F Xtra se distingue quant à lui par un système de coupe hydraulique à 0, 12, 13 et 25 couteaux.

HYDROFLEXCONTROL

Une alimentation tout en souplesse grâce à l'HydroflexControl.



Les ressorts Flex absorbent les pics de charge à l'avant du fond de rotor, empêchant ainsi tout bourrage.

Pressage sans arrêt inopiné

C'est la solution à la quasi-totalité des blocages, même dans des conditions de travail difficiles. Lorsque le débit augmente, le fond du canal intelligent des presses à balles rondes Fendt évite les bourrages grâce à ses mouvements. Ce système d'antiblocage permet d'éliminer les tensions lors du pressage afin d'obtenir un haut rendement journalier.

Deux fonctions pour un confort incomparable

Afin de pouvoir utiliser la presse à balles rondes au maximum de ses capacités tout au long de la journée, les blocages doivent être évités avant qu'ils ne surviennent. Avec le système HydroflexControl, c'est chose faite. 80 % des blocages sont évités de manière fiable et efficace grâce à l'interaction de deux fonctions, ce qui permet d'obtenir un débit journalier élevé.

Un fond de rotor monté sur ressorts escamotables

La première fonction, appelée fonction « Flex », correspond à la suspension permanente du fond de rotor. Des ressorts sont utilisés pour amortir le fond du rotor de haut en bas afin de pouvoir répondre aux fluctuations de fourrage. La deuxième fonction est la fonction « Hydro ». Le fond du rotor peut être ouvert hydrauliquement de l'intérieur de la cabine grâce à deux vérins hydrauliques, sur simple pression d'un bouton, ce qui permet de libérer le rotor de tout blocage ou de changer les couteaux. L'HydroflexControl permet ainsi d'utiliser la machine sur une longue durée tout en garantissant un débit élevé.



La fonction FlexControl empêche de façon fiable les bourrages.



En cas de blocage éventuel, la partie arrière du fond de rotor est abaissée de 500 mm.

ROULEAUX POWERGRIP

Une bonne adhérence gage d'une bonne rotation.



Un axe sur la porte arrière veille à sa fermeture correcte, même en pentes.

Maintien fiable pour une rotation des balles en toute sécurité

Pour obtenir une qualité de balle parfaite, il est essentiel que le fourrage tourne correctement dans la chambre de pressage, dès le début du pressage de chaque balle. Le nombre de rotations et la pression exercée sur la balle influent directement la densité de la balle au final. L'espace minimum entre les rouleaux garantit un contact maximum avec les balles.

Rouleaux acier, garantie d'une balle parfaite

Les dix-huit rouleaux en acier PowerGrip garantissent un pressage optimal de la balle, d'excellentes performances de pressage, ainsi que la rotation dans n'importe quelle condition de fonctionnement. Les dix nervures longitudinales sont comprimées dans un tube de 3,20 mm d'épaisseur, à l'aide d'un procédé de production particulier. Comme les rouleaux ne sont pas soudés, la structure du matériau garantit une durée de vie inégalée et une durabilité sans égal sur le marché actuel. PowerGrip est un système unique pour presses à balles rondes breveté Fendt. Il permet à la presse de travailler avec tous les types de fourrage dans toutes les conditions.

Les roulements changent la donne

« Flexibilité » est le mot clé lorsqu'il s'agit d'absorber des contraintes extrêmes dans différentes directions. L'expansion des balles dans la chambre de pressage exerce une pression sur les panneaux latéraux de la chambre et les fait légèrement bouger. Les presses à balles rondes Fendt sont par conséquent équipées de cages de roulement spéciales pour contrecarrer cet effet. Les cages sont fixées côté entraînement pour permettre aux roulements de bouger légèrement, tout en maintenant les rouleaux de pressage en place dans le sens longitudinal, pour que les pignons restent positionnés sur un même axe. Côté non-entraîné, les roulements peuvent se déplacer dans le sens longitudinal, ce qui permet de contrecarrer la pression de la balle sur les panneaux latéraux de la chambre de pressage et de l'absorber. Cela améliore de manière significative la durée de vie des roulements.

Ces roulements flexibles empêchent les charges axiales excessives, ce qui allonge considérablement leur durée de vie



L'éjecteur de balle (qui peut être ajusté sans outils) donne à la balle l'élan souhaité et permet d'éviter toute collision avec la porte.



Le loquet mécanique est le garant d'une densité de balles élevée et d'une porte arrière bien fermée.



18 rouleaux PowerGrip déclenchent le mouvement de rotation en toute sécurité, garantissant un pressage uniforme.



CHAMBRE DE PRESSAGE

Notre chambre de pressage : la garantie de balles parfaites.



Trois nervures des rouleaux en acier PowerGrip sont en contact permanent avec la balle, garantissant une rotation en toute sécurité.

Un contrôle qui ne laisse rien au hasard

Le secret des balles parfaitement compactes et uniformes des presses à balles rondes Fendt réside dans leur porte. Cette dernière a été conçue pour être particulièrement robuste afin de pouvoir résister à de très fortes sollicitations. Le loquet mécanique a fait l'objet d'une attention toute particulière.

Ces détails pratiques qui font la différence

Les presses à balles rondes Fendt proposent des arguments de vente uniques rapidement rentables dans la pratique. Par exemple, les chambres de pressage disposent d'une cage de roulement à nettoyage automatique qui augmente la durée de vie des roulements. L'humidité et les impuretés qui pénètrent à l'intérieur sont éliminées en toute fiabilité par les joints racleurs des roulements. Ce qui explique que les roulements et les chaînes restent toujours propres, sans réduire leur durée de vie.

Système de verrouillage optimisé pour des balles de qualité

Les presses à balles rondes Fendt disposent d'une chambre de pressage à verrouillage mécanique. Le loquet de verrouillage sécurisé empêche l'ouverture de la porte arrière pendant la phase de pressage, ce qui permet d'obtenir de façon continue des balles de forme optimale avec un minimum de différence en termes de diamètre. La densité de balle est déterminée en mesurant avec précision la position des crochets de la porte. Les capteurs installés des deux côtés mesurent avec précision la densité de la balle et indiquent au chauffeur s'il doit rouler à gauche ou à droite pour former une balle homogène.

Guide de porte pour un temps d'arrêt court

Deux vérins simple effet ouvrent et ferment la porte de la chambre de pressage. Un distributeur simple effet suffit. Vous bénéficiez ainsi d'un déchargement plus rapide ; un tracteur Vario Fendt vous permettra d'augmenter la vitesse de travail en douceur et en continu, en l'espace de quelques secondes. Les tracteurs Fendt et les presses à balles forment ainsi un tandem idéal.



Des balles très fermes et homogènes : aucun problème grâce à tous les détails bien étudiés de la presse à balles rondes de Fendt.

LIAGE

Liage fiable : depuis toujours caractéristique des presses à balles Fendt.

Facile à ajuster

Afin de vous faciliter la tâche, nous nous sommes surtout axés sur la convivialité du système, comme en témoignent ses commandes intuitives : le boîtier de commande permet, entre autres, d'activer le lancement automatique du filet, ce qui est particulièrement utile pour la paille sèche. Le nombre de tours de filet et la décélération du filet peuvent être ajustés de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit à l'aide du boîtier de commande.

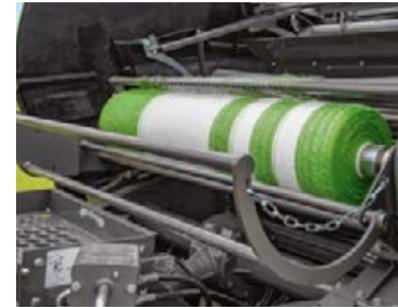
VarioNet

Les presses à balles rondes Fendt vous fournissent tout ce dont vous avez besoin en matière de filets : le système VarioNet s'accommode de toutes les largeurs de filet standard. Il comprend un dispositif de freinage du filet ajustable à l'aide de deux ressorts tendeurs. Le système de guidage automatique intelligent du filet permet à ce dernier d'être toujours parfaitement appliqué autour de la balle, même sur les bords. Les balles sont ainsi parfaitement protégées et plus faciles à stocker.

Changement de filet aisé

Le système EasyLoad permet de changer facilement les rouleaux de filet. Chargez le rouleau de filet dans l'ELS, fermez. Un cône de centrage amène automatiquement le rouleau de filet en position. Le couvercle installé entre le rotor et le dispositif de liage écarte les impuretés et la poussière du filet. Tout reste donc parfaitement propre pendant un changement de filet.

Le système EasyLoad permet de charger des rouleaux de rechange en un moins de temps qu'il ne faut pour le dire.



Le système de liage filet VarioNet convient à toutes les largeurs de filet standard comprises entre 1,18 m et 1,35 m.



Les balles sont également parfaitement liées autour des bords grâce au dispositif de déploiement du filet. Ce dispositif réduit les pertes au minimum et facilite le stockage des balles.



Peu importe qu'il s'agisse d'une application nécessitant un liage par filet ou par ficelle : les presses à balles rondes Fendt se distinguent par leur fiabilité de liage.

FONCTIONNEMENT

Optimisez le contrôle de vos presses à chambre fixe.

Boîtier de commande convivial

Les presses à chambre fixe Fendt proposent un choix de boîtiers de commande conviviaux qui facilitent l'utilisation et le réglage de votre presse. Pratiques, les boîtiers de commande peuvent être installés de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit dans la cabine du tracteur. L'afficheur à cristaux liquides permet un visionnage confortable même à la lumière directe du soleil. Grâce au code couleur des fonctions de commande, il a le mérite d'être très intuitif.

E-Link Control

Le boîtier E-Link rend l'utilisation de la presse à balles encore plus efficace et plus conviviale. Avec son écran couleur, la manipulation n'a jamais été aussi simple. Vous avez également le choix entre différents paramètres par défaut, comme le foin, la paille ou l'ensilage, mais aussi entre balles à noyau mou ou à noyau dur. Le boîtier propose 10 réglages de densité différents et émet un avertissement acoustique dès que le diamètre maximum de la balle est atteint. Il permet également de régler le nombre de couteaux, la taille des balles et le dispositif de liage. Le compteur de champ et de balles totales vous fournit des valeurs de référence importantes.

E-Link Pro

La presse à balles rondes à chambre fixe 130 F Xtra Fendt peut également être équipée du boîtier E-Link Pro ou le boîtier ISOBUS. Le panneau de commande du boîtier E-Link Pro a été spécialement conçu pour le pressage professionnel. Il comporte un contrôleur ISOBUS, ainsi qu'un écran tactile couleur pour en améliorer la convivialité. Les fonctions de base du boîtier de commande E-Link permettent de régler la position du filet et d'afficher des informations sur le niveau de remplissage de la chambre, ainsi que sur le statut actuel des fonctionnalités individuelles.



Le boîtier E-Link Control vous permet de basculer aisément entre les différents types de culture par défaut et les différents niveaux de densité.

Doté davantage de fonctions, le boîtier E-Link Pro comporte un contrôleur ISOBUS.



ENTRAÎNEMENT MÉCANIQUE

Le système de transmission que rien ne retient.

Clairement agencé

Côté droit, les presses à balles Fendt abritent le système d'entraînement rotor associé à une chaîne montée en double. Les 18 rouleaux PowerGrip sont entraînés côté gauche. L'entraînement de la chambre se divise en deux chaînes. Ce qui explique que seul un rouleau sur deux est entraîné par une chaîne et que moins de force est exercée sur les composants individuels, ce qui réduit l'usure et l'abrasion. Les chaînes robustes et de première qualité sont fabriquées par Tsubaki. Le cardan à came garantit la sécurité : En cas d'arrêt brusque de l'arbre de transmission ou de bourrage ayant entraîné le blocage du rotor, la roue libre entraîne une décélération graduelle de la vitesse de rotation de la balle. Ce système permet de protéger de manière fiable les principaux organes de transmission contre tout dommage occasionné par un « paquet » de fourrage.

Entretien facile

Les presses à balles rondes Fendt réduisent l'entretien de la machine au minimum. Les capots latéraux permettent un accès facile aux points de maintenance. Le système de lubrification automatique des chaînes actionné par les rouleaux de pressage applique la quantité d'huile exacte nécessaire, ce qui prolonge leur durée de vie et garantit un mouvement tout en souplesse. La lubrification des roulements des rouleaux PowerGrip se déroule de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit grâce à la barre de graissage centralisée. Nul besoin de perdre son temps à chercher les points de lubrification.

Plus de puissance avec PowerSplit

Tous les modèles sont équipés d'un boîtier de transmission PowerSplit. Le boîtier de transmission PowerSplit est un concept de répartition des efforts qui répartit la puissance entre le rotor et le système d'entraînement de la chambre de manière parfaitement homogène. Le régime d'entrée au boîtier de transmission est de 540 tr/min. Pour les modèles non équipés d'un fond de rotor escamotable, la sécurité de la transmission est garantie par un embrayage à boulons de cisaillement de 1 650 Nm. Sur les modèles avec fond de rotor escamotable, une came et un embrayage à roue libre protègent également la transmission à 1 950 Nm.

La transmission PowerSplit bénéficie d'un régime de prise de force de 540 tr/min.

L'entraînement de la chambre se divise en deux chaînes.

La roue libre protège la transmission contre tout dommage éventuel en cas de blocage du rotor.



Les presses à balles rondes utilisent uniquement des chaînes Tsubaki.

Les roulements de 50 mm des rouleaux sont prévus pour des charges extrêmement importantes.

Les 18 rouleaux PowerGrip peuvent être équipés de rouleaux de 50 mm lubrifiés.



Conception intelligente : Les presses-enrubanneuses de Fendt.

Les propriétaires de la presse-enrubanneuse Fendt Rotana profiteront également de tous les avantages des presses à balles rondes Fendt Rotana. Grâce au système modulaire, le système d'enrubannage est intelligemment combiné à la presse. La fiabilité du transfert est toujours garantie par l'angle d'inclinaison faible de la chambre de pressage.

FENDT ROTANA 130 F COMBI

Parce que, dans la vie, certaines choses sont tout simplement les meilleures.

La qualité qui inspire

La Fendt Rotana 130 F Combi est une presse-enrubanneuse, qui garantit un maximum de qualité, de précision et d'efficacité. La technologie de pressage testée et approuvée des presses à balles rondes à chambre fixe se niche au cœur de cette machine. La machine étonne par toutes les caractéristiques de sa presse, comme la transmission Powersplit à bain d'huile et le pick-up sans chemin de came qui assure le ramassage parfait du fourrage et un débit de fourrage optimal. Les 18 rouleaux en acier PowerGrip et le verrouillage de la porte arrière veillent à des balles parfaitement formées et à des densités de balles optimales. Et avec le système HydroflexControl, fini les problèmes de bourrage. Le fond de rotor peut s'abaisser légèrement pour laisser passer les pierres ou les excès de fourrage.

Des arguments irrésistibles

La Fendt Rotana 130 F Combi se démarque par chacun de ses aspects. Le faible angle d'inclinaison de la chambre à balles assure une excellente stabilité, en particulier dans les pentes. Ce faible angle d'inclinaison permet également un débit de récolte et une efficacité optimum. La grande vitesse de travail est le second atout. Grâce à son système d'enrubannage réglable entièrement automatique, la machine mesure le diamètre de la balle durant le liage filet et calcule en temps réel le nombre optimal de couches de film plastique.

Facilité du transfert des balles

Remontée et extraction de la porte. Les balles sont transférées avec soin sur la table de liage par des panneaux activement mobiles et un bras de transfert. Cette conception est particulièrement adaptée aux pentes. La machine adapte la vitesse du bras de transfert, en plaçant les plaques latérales à un angle plus prononcé de manière à guider au mieux les balles. L'anneau d'enrubannage fait également office de protection, en empêchant les balles de tomber de la table d'enrubannage. C'est précisément ce qui garantit un processus d'enrubannage optimal dans toutes les conditions.

La flexibilité à l'état pur

Un entraînement qui fonctionne à la perfection requiert moins d'entretien. C'est pourquoi l'anneau d'enrubannage est guidé et actionné par des rouleaux en caoutchouc. Deux rouleaux entraînés hydrauliquement assurent que le guidage et la tension de l'anneau restent constants. L'ensemble de l'anneau d'enrubannage est également monté sur des rouleaux en caoutchouc. Cela assure un fonctionnement régulier et constant qui fournit une plus grande fiabilité de la transmission lorsque l'entraînement est très faible et sécurise les balles, des exigences optimales pour un enrubannage précis et rapide.

Le rotor de coupe professionnel équipé de six dents sur chaque étoile et le système Xtracut 25 assurent la qualité de coupe de votre herbe.

HydroflexControl évite les blocages. En cas de blocage, la partie arrière du fond de canal peut être abaissée de 500 mm.

La balle est guidée par la fourche et transférée sur la table d'enrubannage. La porte arrière peut être refermée immédiatement après.



Pour vos tracteurs ISOBUS, choisissez le terminal E-Link Pro à caméra couleur, ou le terminal Vario.

Il est très facile d'utiliser le combiné de pressage-enrubannage grâce au panneau de commande situé à l'arrière de la machine et qui peut donc être utilisé à la main.

TABLE D'ENRUBANNAGE ET DÉPÔT

La solution à l'enrubannage rapide.

Enrubannée en quelques secondes

La Fendt Rotana 130 F Combi ne démarre le processus d'enrubannage que lorsque les balles sont posées en toute sécurité sur la table d'enrubannage. Deux rouleaux et trois courroies sans fin permettent aux balles de tourner en toute sécurité sur la table d'enrubannage. Quatre rouleaux en plastique latéraux maintiennent également les balles en position. Pour obtenir un enrubannage parfait de tous les types de fourrage, vous pouvez facilement modifier le pré-étirement du film plastique en changeant les pignons. Vous pouvez choisir trois étirements du film plastique : 55%, 70% ou 90%. Grâce au système d'enrubannage intelligent et capteur de présence de botte, le nombre optimal de couches de plastique est appliqué autour des balles, en assurant un chevauchement régulier de chaque couche.

Déchargement en douceur

Pour garantir la qualité optimale des balles, la table d'enrubannage s'abaisse le plus possible et les balles sont déposées près du sol. Le tapis de réception les dépose lentement et soigneusement derrière la machine, sans risquer d'endommager le film avec les chaumes. Les balles reposent en toute sécurité au sol et ne roulent pas le long du terrain. Le déchargement vertical est également disponible en option. Avec l'anneau d'enrubannage relevé vous pouvez presser sans enrubanner.

Des petits détails qui changent la donne

Pour fournir un système de coupe film adapté, quelle que soit sa hauteur, la Fendt Rotana est équipée d'un dispositif à deux phases et d'une ouverture extrêmement large. Le mécanisme de blocage spécial assure le maintien du film afin de le couper parfaitement et de le garder dans la bonne position. Si le film se déchire, les balles peuvent être enrubannées à l'aide du rouleau de film restant, ou l'anneau se met en pause pour permettre de remplacer le rouleau de film ou remettre en place le film. Le processus travaille avec l'aide d'un capteur de rupture de film.

Simple et compact

Les routes et ponts étroits ne sont pas un problème pour la Fendt Rotana. Malgré des pneus larges, la largeur de transport de 2,80 vous donne toujours de la flexibilité. Les pneus larges assurent également une bonne protection du sol et protègent la couche végétale et le sol sensibles, en particulier dans les virages.

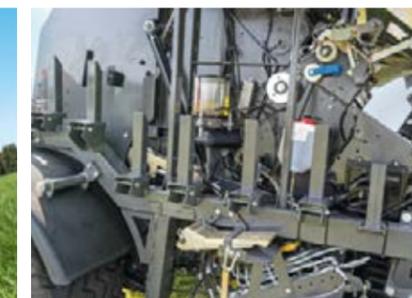
En déposant les balles sur leur face avant, elles sont dans la position parfaite pour être ramassées rapidement à l'aide d'une pince à balles.



L'actionnement soigneux de l'anneau d'enrubannage par les rouleaux en caoutchouc à entraînement hydraulique atteint rapidement la vitesse nécessaire à un processus d'enrubannage régulier.



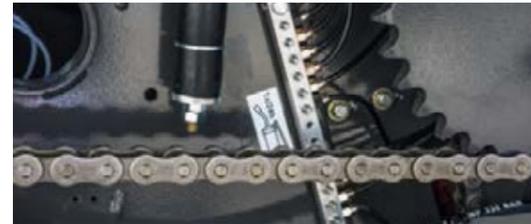
La Fendt Rotana FC est équipée de pneus 620/55 R 22.5 pour un suivi au sol optimal et une conduite routière sûre.



Une longue autonomie avec les 12 supports de rouleau de film. Placez simplement les rouleaux avec l'emballage sur les supports repliables.

PRESSES À BALLES RONDES - DÉTAIL DES ÉQUIPEMENTS

Parfaitement bien conçues, jusque dans les moindres détails, pour une lubrification parfaite.



■ La quantité d'huile peut être séparément ajustée pour chaque chaîne.

■ Le réservoir de taille généreuse alimente les pinceaux ou les éponges qui répartissent uniformément l'huile sur les chaînes.



PRESSES À BALLES RONDES À CHAMBRE FIXE FENDT

Variantes de configuration et détails techniques.

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
Spécifications				
Diamètre de la chambre de pressage	m	1,25	1,25	1,25
Largeur de la chambre de pressage	m	1,23	1,23	1,23
Volume de la chambre de pressage	m ³	1,50	1,50	1,50
Rouleaux PowerGrip	Nombre	18	18	18
Hauteur hors tout	m	2,6	2,60	3,00
Longueur hors tout	m	4,5	4,50	6,30
Largeur hors tout	m	2,7	2,70	2,90
Poids approx.	kg	3.000	3.400	6.450
Puissance requise	kW/ch	45 / 60	60 / 80	100/140
Transmission				
Boîtier de transmission Powersplit		■	■	■
Entraînement par prise de force	tr/min	540	540	540
Transmission avec roue libre et limiteur à cames		□	■	■
Transmission grand angle		■		
Transmission avec joint de cardan grand angle et roue libre		□	□	□
Lubrification automatique de la chaîne		■	■	■
Roulements à rouleaux lubrifiés à vie		■		
Roulements lubrifiés des deux côtés via des points de lubrification		□	■	
Lubrification automatique des rouleaux			□	■
Timon				
Attelage réglable en hauteur		■	■	■
Anneau pour barre d'attelage fixe		■	■	■
Anneau pour barre d'attelage pivotante				
Boule d'attelage K80		□	□	□
Pick-up				
Pick-up sans chemin de came		■	■	■
Pick-up de 2,00 m		□	□	
Pick-up de 2,25 m		■	■	■
Pick-up de 2,40 m		□	□	□
Kit ramassage alpin		□	□	□
Rangées de dents	Nombre	5	5	5
Écartement entre les dents	mm	64	64	64
Tôle à regain		□		
Tasse andains fixe		■	■	
Tasse andains ajustable		□	□	■
Roues de pick-up fixes		■	■	
Roues de pick-up pivotantes		□	□	■
Kit alpin				
Unité de coupe/rotor				
Sans système de coupe, avec ameneur		■		
Sans système de coupe - ameneur à deux étoiles			□	
XtraCut – 13 couteaux avec rotor d'alimentation deux étoiles			□	□
XtraCut – 17 couteaux avec ameneur à double étoiles et sélection du nombre de couteaux (8-9-17)			□	□
XtraCut – 25 couteaux Profi avec ameneur et sélection du nombre de couteaux (12-13-25)			□	□
Largeur de coupe théorique	mm		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Fond de rotor fixe		■		
Trappe de débouillage Hydroflexcontrol			■	■

Équipements de série et en option
De série : ■
En option : □

PRESSES À BALLES RONDES À CHAMBRE FIXE FENDT

Variantes de configuration et détails techniques.



		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
Liage				
Liage filet Varionet		■	■	■
Système de chargement facile du filet ELS		■	■	■
Support pour rouleau de filet supplémentaire		□	■	
Éjecteur de balles		□	□	
Fonctionnement				
E-Link Control		■	■	
E-Link Pro			□	□
ISOBUS			□	■
Châssis				
Essieu		■	■	■
Freinage hydraulique		□	□	□
Freinage à air comprimé		□	□	□
Vitesse maximale autorisée sans frein	km/h	25	25	25
Vitesse maximale autorisée avec frein	km/h	40	40	40
Système d'enrubannage				
Largeur du film plastique 500 mm				□
Largeur du film plastique 750 mm				□
Capacité de rouleaux de film	Nombre			12+2
Pré-étirement 33%/55%/70%				■
Capteur de rupture de film				■
2 caméras couleur				□
Déchargement vertical				□
Pneus				
15/55-17		■	■	
19/45-17		□	□	
480/45-17		□	□	
500/45-22,5			□	
500/50-22,5			□	
500/60-22,5			□	
500/55-20			□	
620/55 R26.5				■

Sécurité et service continu.

Qu'est-ce qui différencie le service Fendt ?

Pour nous, le service consiste à connaître et à comprendre votre travail pour répondre au mieux à vos exigences de fiabilité et de sécurité et agir dans l'intérêt économique de votre entreprise. Nous croyons en nos produits et les avons développés pour satisfaire les demandes les plus pointues et assurer leur fonctionnement sur le long terme. Notre service vous accompagne tout au long de votre travail.

Où les presses à balles rondes Fendt sont-elles développées et fabriquées ?

Les presses à balles rondes Fendt sont fabriquées à Wolfenbüttel, en Allemagne, dans notre pôle européen d'expertise qui peut se prévaloir d'une vaste expérience en la matière. Ses brevets ont façonné la technologie de compactage à l'échelle mondiale, faisant de l'entreprise un influenceur notoire à moyen et à long terme. Le laboratoire de test tient toujours compte du fait que les exigences qui émergent dans la pratique sont le catalyseur de nouveaux développements qui n'ont cessé d'améliorer les presses à balles rondes et de faciliter votre travail.

Contactez Fendt.

fendt.com

Toutes les informations, des brochures aux spécifications techniques, en passant par les rapports clients ou corporatifs et jusqu'au calendrier des événements Fendt, sont disponibles en ligne.

Configurateur Fendt

Avec le configurateur Fendt, vous pouvez opter pour toutes les variantes d'équipements disponibles afin de créer la machine la mieux adaptée à votre exploitation. Le configurateur Fendt est disponible en ligne sur le site www.fendt.com, où vous trouverez un lien rapide directement sur la page d'accueil.

fendt.tv

Fendt 24 heures sur 24 – c'est possible grâce à la bibliothèque média Fendt. Notre chaîne de télévision par Internet vous donne des nouvelles et des informations sur Fendt 24 h sur 24, 7 jours sur 7.

facebook.com/FendtGlobal

Suivez-nous sur Facebook et découvrez les dernières nouveautés dans le monde de Fendt. Venez nous rendre visite.

instagram.com/fendt.global

Suivez-nous sur Instagram et devenez un inconditionnel de la marque Fendt. Des articles passionnants à propos de Fendt vous y attendent.



FENDT

Fendt, voir plus loin.



www.fendt.com

AGCO distribution SAS – Fendt- 60004 Beauvais,
France

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.
Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer de toutes modifications éventuelles. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.