

# FENDT

Presses à balles rondes à  
chambre variable Fendt





Toujours la forme parfaite.  
Toujours au mieux de leur forme.

Lorsqu'il s'agit de la récolte d'un fourrage de bonne qualité, vous devez pouvoir compter sur vos machines. Les presses à balles rondes Fendt vous fournissent tout ce dont vous avez besoin : traitement optimal et délicat du fourrage et fiabilité sans concession pour des balles parfaitement formées.



	4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra
Diamètre de la chambre de compression	0,70 - 1,60 m	0,70 - 1,60 m	0,70 - 1,80 m	0,70 - 1,80 m
Largeur de la chambre de compression	1,23 m	1,23 m	1,23 m	1,23 m
Volume de la chambre de compression	2,50 m <sup>3</sup>	2,50 m <sup>3</sup>	3,10 m <sup>3</sup>	3,10 m <sup>3</sup>

Une balle Fendt c'est :  
l'expérience, l'innovation et la fiabilité au travail.

Chaque opération permet à l'homme et sa machine de relever de nouveaux challenges. Les quatre presses à balles rondes à chambre variable 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V et 4180 V Xtra de Fendt vous offrent une vaste gamme d'équipements en option ainsi qu'un fonctionnement intuitif. Vous pouvez ainsi concentrer toute votre attention sur la récolte du fourrage.



#### Rotana 160 V Combi

Diamètre de la chambre de compression	0,70 - 1,60 m
Largeur de la chambre de compression	1,23 m
Volume de la chambre de compression	2,50 m <sup>3</sup>

Fendt Rotana 160 V Combi : Combiné de pressage et enrubannage pour un fourrage de qualité.

La haute densité des balles, la coupe précise et l'enrubannage fiable s'associent pour produire un pressage parfait et un fourrage de grande qualité pour des animaux en bonne santé. Fendt Rotana 160 V Combi comprend les caractéristiques qu'il vous faut pour obtenir ce résultat, comme le déchargement rapide et l'enrubannage rapide, ainsi qu'une manipulation optimisée.

### Une offre complète pour répondre à vos besoins

Chaque activité est unique. C'est pourquoi nous mettons à votre disposition les presses à chambre variable Fendt 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V et 4180 V Xtra. De la presse d'entrée de gamme robuste, simplement équipée et sans couteaux, à faible consommation d'énergie, à la 4180 V Xtra destinée aux professionnels : Le renouveau technologique fait toute la différence :

- Pick-up sans chemin de came
- Fond de chambre HydroFlexControl
- Système de coupe comprenant jusqu'à 25 couteaux
- ISOBUS
- Zone de démarrage minimale
- Rotation de balle fiable grâce au système de transmission supplémentaire
- Grande densité de la balle grâce au système de pression constant
- Diamètre de balle variable de 0,70 à 1,60 m ou 1,80 m
- Liage filet simple ou liage ficelle
- Indicateur de forme des balles
- Attelage renforcé, réglable en continu
- Unité d'enrubannage avec étirement du film réglable
- Faible angle d'inclinaison de la chambre de pressage



### Une équipe imbattable

Pressage rapide et en toute simplicité de la paille, du foin et de l'ensilage. Atteignez des performances exceptionnelles avec la presse à balles rondes et un Fendt Vario. Qu'il s'agisse des réglages et du contrôle pratiques de la presse à balles rondes via l'ISOBUS et le terminal Vario par simple pression d'un bouton ou du confort de conduite inégalable de la boîte de vitesses Vario : les tracteurs et les presses à balles Fendt forment un tandem de choc.

La récolte du fourrage en un temps record :  
Fendt, un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

## PICK-UP

# Un pick-up qui ne laisse rien passer.



Les dents de 5,6 mm d'épaisseur de l'amineur assurent un bon ramassage de la récolte sans aucune perte.

### Capacité maximale du pick-up

Seul un système de ramassage optimal des andains permet d'atteindre un rendement maximal. Pour ce qui est des presses à balles rondes Fendt, cela est garanti par un pick-up sans chemin de came haute performance de 2,4 m de large. La géométrie spéciale des garants et l'angle d'alimentation optimal des dents extra-longues ont éliminé la difficulté de contrôler par le chemin de came. Le pick-up comprend de ce fait moins de pièces mobiles et de pièces d'usure, fonctionne mieux et est plus facile à entretenir.

### Cinq barres porte-dents

L'absence de chemins de came et de galet de came libère de l'espace. C'est la raison pour laquelle le pick-up est maintenant équipé de cinq barres porte-dents. Pour un ramassage optimal du fourrage, les dents ne sont espacées que de 64 mm, ce qui garantit un résultat net et l'absence de pertes sur le terrain. Le pick-up est également équipé de deux vis d'alimentation latérales montées en usine.

### Un facteur déterminant : les dents

Les dents sont l'élément de base du pick-up. Leur angle d'attaque spécifique permet de collecter le fourrage tout en préservant la couche végétale. Leur diamètre de 5,6 mm garantit une longévité hors du commun. Grâce aux grandes spires, les dents sont très flexibles. Leur fixation solide permet d'absorber tous les obstacles et d'éviter qu'elles ne se cassent, le niveau de tension étant uniformément réparti.

### Proximité du rotor

Grâce à sa conception compacte, le pick-up est judicieusement situé à proximité du rotor. Cela simplifie le processus de transfert du fourrage du pick-up au rotor, garantissant un débit de fourrage optimal. Cet atout s'avère particulièrement appréciable lors de la récolte d'un fourrage court et légèrement cassant : le fourrage est amené dans la chambre de pressage de façon beaucoup plus efficace tout en protégeant la récolte. Un débit de fourrage optimal permet de presser des balles parfaites les unes après les autres, augmentant ainsi le débit horaire.

La série est équipée de vis d'alimentation. Grâce à leur arbre de grand diamètre, elles ne défont jamais les cultures. Au lieu de cela, elles alimentent directement le rotor.

Autre dispositif standard des presses à chambre variable, le rouleau tasse andain garantit un flux de fourrage optimal.

Grâce à la distance réduite entre le pick-up et le rotor, le fourrage est acheminé en souplesse et en toute sécurité. Grâce à sa forme en V, la chambre de pressage se remplit de façon homogène ce qui se traduit par des balles de qualité.



Le pick-up sans chemin de came se distingue autant par sa facilité d'entretien que son fonctionnement tout en souplesse. Les roues du pickup sont fixes ou pivotantes selon la configuration choisie.

## ROTOR

# Un fourrage à la hauteur de vos attentes.

### Tout est dans le rotor

Les quatre modèles de presse à balles rondes de Fendt disposent de quatre rotors différents faisant en sorte que le système soit compatible au champ d'application en question. Les rotors affichent une vitesse de rotation de 134 tr/min. L'agencement en forme de V des doigts de l'ameneur garantit un remplissage uniforme de la chambre de pressage. Selon les modèles, les presses sont équipées d'un fond de canal solidement vissé ou d'un fond Hydroflex.

### Davantage de flexibilité : Systèmes de coupe XtraCut 13 et XtraCut 17

Les presses à balles rondes Fendt peuvent être équipées d'un rotor XtraCut 13 ou XtraCut 17. Ces rotors à double-doigt ont été conçus pour fournir un rendement maximal et une durée de vie la plus longue possible. Dans le cas du système de coupe XtraCut 13, vous pouvez décider d'utiliser ou non d'équiper d'un système de coupe. Ces modèles sont toujours équipés d'un fond de chambre escamotable HydroflexControl. Le rotor XtraCut 17 atteint une longueur de coupe théorique de 67,5 mm et propose un système de coupe avec sélection groupée de 0, 8, 9 ou 17 couteaux. De faux couteaux permettant de travailler sans utiliser les couteaux sont fournis pour toutes les presses à balles rondes avec système de coupe, ce qui permet d'éviter les pertes par effritement et de protéger le système de coupe contre l'usure.

### Qualité de coupe pour producteurs éclairés : Système de coupe XtraCut 25

Sur toute la gamme de presses à balles rondes Fendt, la palme du meilleur débit et de la meilleure qualité de coupe revient au rotor XtraCut 25 Fendt. Le rotor quatre étoiles en forme de V a été conçu pour les récoltes intensives. Dans les cas de figure où de fines couches sont nécessaires, il alimente la chambre de pressage avec une longueur de coupe de 45 mm, ce qui résulte en une densité de balles incomparable. Le système Hydroflex est systématiquement installé en usine, comme c'est le cas ici. Un système de coupe hydraulique avec sélection groupée de 0, 12, 13 ou 25 couteaux est également présent.

### Le plus long couteau sur le marché

Les modèles XtraCut de Fendt équipés de système de coupe se distinguent par les plus longs couteaux sur le marché, ce qui se traduit par une qualité de coupe inégalée. Un dispositif de protection du couteau hydropneumatique comprenant deux accumulateurs de pression avec une précharge de 40 bar est également disponible. Il augmente la durée de vie des presses à balles rondes. Si les couteaux sont bloqués en position de travail (en raison d'impuretés, par ex.), une pression de 180 bar peut temporairement être appliquée. Exit la tâche complexe qui consistait à gratter les fentes des couteaux : une simple pression d'un bouton situé sur l'unité de commande suffit.

Fort d'une longueur de coupe théorique de 45 ou 90 mm, le rotor XtraCut 25 permet d'obtenir un rendement maximum tout autant que de fines couches.

Grâce à sa vitesse de rotation de 134 tr/min, le rotor XtraCut 17 se distingue par une longueur de coupe théorique de 67,5 ou 135 mm.

Le rotor d'alimentation est disponible équipé d'un fond de rotor fixe ou escamotable Hydroflex.



Grâce à leurs pneus larges, les presses à balles rondes à chambre variable Fendt constituent une solution fiable sur tous les terrains tout en protégeant la couche végétale.



Les modèles 4160 V Xtra et 4180 V Xtra se distinguent par leur système de coupe hydraulique avec sélection groupée de 0, 12, 13 et 25 couteaux.

## HYDROFLEXCONTROL

# Une alimentation tout en souplesse grâce à l'HydroflexControl.

### Moins d'arrêts inopinés plus de débit journalier

C'est la solution à la quasi-totalité des blocages et bourrages, même dans des conditions de travail difficiles. Lorsque le débit augmente, le fond de rotor intelligent des presses à balles rondes Fendt évite les bourrages grâce à ses mouvements. Ce système d'antiblocage permet d'éliminer les tensions lors du pressage afin d'obtenir un haut rendement journalier.

### Deux fonctions pour un confort incomparable

Afin de pouvoir utiliser la presse à balles rondes au maximum de ses capacités tout au long de la journée, les blocages doivent être évités avant qu'ils ne surviennent. Avec le système HydroflexControl, c'est chose faite. Presque tous les blocages sont évités de manière fiable et efficace grâce à l'interaction de deux fonctions, ce qui permet d'obtenir un débit journalier élevé.

### Un fond de rotor escamotable monté sur ressorts

La première fonction, appelée fonction « Flex », correspond à la suspension permanente du fond de canal. Des ressorts sont utilisés pour amortir le fond du canal de haut en bas afin de pouvoir réguler les fluctuations de fourrage. La deuxième fonction est la fonction « Hydro ». Le fond du canal peut être ouvert hydrauliquement de l'intérieur de la cabine grâce à deux vérins hydrauliques, sur simple pression d'un bouton, ce qui permet de libérer le rotor de tout blocage ou de changer les couteaux. L'HydroflexControl permet ainsi d'utiliser la machine sur une longue durée tout en garantissant un débit élevé.



La fonction FlexControl empêche de façon fiable les bourrages.



En cas de blocage éventuel, la partie arrière du fond de canal est abaissée de 500 mm.



## CHAMBRE DE PRESSAGE

# Une densité constante par une pression plus forte.

### Un contrôle précis de la densité des balles reposant sur la chambre de pressage et des courroies

Toutes les presses à balles rondes à chambre variable Fendt sont équipées d'un système d'entraînement double (ADS) garantissant la rotation des balles quelles que soient les conditions de fonctionnement. Les quatre courroies sans fin et le rouleau d'entraînement supérieur sont entraînés en toute fiabilité par un autre rouleau d'entraînement situé directement au-dessous. L'angle d'enroulement important augmente le coefficient de contact entre la courroie et le rouleau, éliminant tout risque de patinage.

### Des courroies très solides

Quatre courroies sans fin, en caoutchouc et en matériau synthétique, assurent la meilleure adhérence qui soit au fourrage ; grâce à leur exceptionnelle force de traction, elles exercent également une très forte pression sur les balles. Deux couches de matière synthétique insérées dans la courroie autorisent des forces de traction particulièrement importantes. Ces couches présentent un important chevauchement et sont indépendantes les unes des autres. Pas d'agrafes, pas de problème !

### CPS : une pression constante

Un contrôle précis de la densité des balles est essentiel pour optimiser les performances de la presse. Par conséquent, toutes les presses à balles rondes à chambre variable Fendt sont équipées du système de densité CPS (Constant Pressure System). Ce système augmente constamment la pression au fur et à mesure que le diamètre des balles augmente, de façon à ce que la densité reste homogène tout au long du processus. Ce système, alliant des organes mécaniques et hydrauliques, concourt à la formation de balles uniformément denses. Dans un premier temps, de gros ressorts de tension des courroies assurent un bon démarrage de la balle ainsi qu'une vitesse de démarrage rapide. Après la formation de la balle, la tension des courroies est prise en charge par le système hydraulique. Deux vérins reliés à un circuit hydraulique indépendant augmentent la tension des courroies proportionnellement au diamètre des balles de manière à obtenir la densité prédéfinie. Les couches extérieures sont ainsi parfaitement compactées.

Au début du processus de pressage, la pression exercée sur les courroies est transférée par les puissants ressorts.

Grâce au dispositif de suspension de porte intelligent du bras balancier, la porte se déplace vers le bas à mesure que la balle grossit.



Les presses à balles rondes à chambre variable Fendt facilitent la compression des balles d'un diamètre de 0,70 à 1,60 m ou 1,80 m.



Les balles sont formées par quatre courroies sans fin disposées de manière symétrique. Le système d'entraînement est alimenté par deux rouleaux pour délivrer juste la force nécessaire.



La courroie est entraînée par les deux rouleaux entraînés. L'entraînement double des rouleaux signifie une rotation parfaitement fiable, quel que soit le type de balle.



L'espace de démarrage réduit garantit la rotation du noyau très rapidement, de façon très efficace. C'est la base d'une balle parfaite.

## CHAMBRE DE PRESSAGE

# Notre chambre de pressage : la garantie de balles parfaites.

### Un contrôle qui ne laisse rien au hasard

Le secret des balles parfaitement compactes et uniformes des presses à balles rondes Fendt réside dans leur porte. Cette dernière a été conçue pour être particulièrement robuste afin de pouvoir résister à de très fortes sollicitations. La suspension souple brevetée présente des avantages significatifs.

### Une porte en mouvement

La porte des presses à balles rondes Fendt garantit un pressage parfait tout au long du processus de pressage. Au début de la formation de la balle, la porte est en position haute de manière à constituer un noyau parfait. À mesure que la balle grossit, la porte se déplace mécaniquement vers le bas. La porte se déplace pour entraîner les balles vers l'arrière de la porte. La pression sur le canal d'alimentation est alors réduite. Le débit de fourrage est ainsi optimisé, tandis que les balles conservent une forme parfaite. La répartition homogène de la pression réduit également l'usure des composants.

### Système de verrouillage optimisé pour des balles de qualité

Les presses à balles rondes Fendt disposent d'une chambre de pressage à verrouillage mécanique. Le verrouillage sécurisé empêche la porte de basculer vers l'arrière pendant la phase de pressage, ce qui permet d'obtenir de façon continue des balles de forme optimale avec un minimum de différence en termes de diamètre. Le CPS assure une densité constante de la balle qui est formée par l'ameneur et les deux gros ressorts reliés au circuit hydraulique. Le boîtier de commande permet de régler en toute simplicité la densité des balles depuis la cabine.

### Guide de porte pour un temps d'arrêt court

Deux vérins simple effet ouvrent et ferment la porte de la chambre de pressage. Tout ce qu'il vous faut, c'est un distributeur simple effet. Vous bénéficiez ainsi d'un déchargement plus rapide ; un tracteur Fendt Vario vous permettra d'augmenter la vitesse de travail en douceur et en continu, en l'espace de quelques secondes. Les tracteurs Fendt et les presses à balles forment ainsi un tandem idéal.

Le clapet mécanique de la porte fournit au système de pressage variable la puissance constante nécessaire pour obtenir le diamètre de balle exact présélectionné.



La rampe de déchargement de balle (qui peut être ajustée sans outils) donne à la balle l'élan souhaité et permet d'éviter toute collision avec la porte.



Déchargement de balle rapide, temps morts extrêmement réduits : le liage filet, la commande d'éjecteur de balle optimisée et la transmission à variation continue Vario des tracteurs Fendt propulseront votre entreprise à un niveau supérieur.



L'objectif primordial de Fendt est de mettre au point des presses à balles rondes capables de produire des balles de qualité exceptionnelle quel que soit le type de fourrage.



## LIAGE

# Liage fiable : depuis toujours caractéristique des presses à balles Fendt.

### À vous de choisir

Les presses à balles Fendt sont compatibles avec le liage filet et ficelle. Un débit journalier élevé et une qualité de balle satisfaisante reposent sur un liage fiable.

### Facile à ajuster

Afin de vous faciliter la tâche, nous nous sommes surtout axés sur la convivialité du système, comme en témoigne son utilisation intuitive : le boîtier de commande permet, entre autres, d'enclencher le lancement automatique du filet, ce qui est particulièrement utile pour la paille sèche. Le nombre de tours de filet peut être ajusté de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit à l'aide du boîtier de commande.

### VarioNet et VarioTwin

Les presses à balles Fendt proposent deux systèmes de liage au choix. Simple et économique, VarioTwin est un système de liage combinant filet et ficelle qui permet de varier la vitesse de la ficelle déposée au cours du liage. Le système VarioNet s'accommode quant à lui de toutes les largeurs de filet standard. Il comprend un dispositif de freinage du filet ajustable à l'aide de deux ressorts tendeurs. Le système de guidage automatique intelligent du filet permet à ce dernier d'être toujours parfaitement appliqué autour de la balle, même sur les bords. Les balles sont ainsi parfaitement protégées et plus faciles à stocker.

### Changement de filet aisé

Le système EasyLoad permet de changer facilement les rouleaux de filet. Chargez le rouleau de filet dans l'EasyLoadSystem, fermez. Un cône de centrage amène automatiquement le rouleau de filet en position.



Le système EasyLoad permet de charger des rouleaux de rechange en un moins de temps qu'il ne faut pour le dire.



Peu importe qu'il s'agisse d'une application nécessitant un liage par filet ou par ficelle : les presses à balles rondes Fendt se distinguent par leur fiabilité de liage.

## FONCTIONNEMENT

# Optimisez le contrôle de vos presses à balles rondes.

### Plus de confort grâce au système ISOBUS

Pour chaque presse à balles rondes à chambre variable Fendt, trois versions sont disponibles. L'interface ISOBUS constitue la meilleure façon de contrôler votre presse à balles rondes Fendt. Si la presse à balles rondes et le tracteur sont équipés du système ISOBUS, il suffit de brancher la prise ISOBUS du tracteur pour contrôler la presse via les boîtiers de commande intégrés au tracteur, tels que le terminal Vario Fendt. Le système permet de régler les paramètres par défaut de la culture, de sélectionner la fonction « noyau mou », dix réglages de balles, de surveiller le niveau de remplissage de la chambre et de sélectionner le nombre de couteaux.

### E-Link Pro

E-Link Pro est un boîtier de commande externe à écran tactile qui communique avec la presse via l'application ISOBUS standard. Il propose pratiquement la même variété de fonctions que le terminal Vario Fendt pour contrôler la presse à balles rondes. Facile à utiliser, E-Link Pro s'intègre facilement et rapidement à votre tracteur. L'écran haute définition permet un visionnage confortable même à la lumière directe du soleil.

### E-Link Control

Toutes les informations essentielles de la presse au bout des doigts grâce au boîtier E-Link Control. Convivial, ce boîtier de commande propose notamment un menu d'aide offrant une explication claire et directe des différentes fonctionnalités et paramètres de la machine. Les signaux sonores sont également d'une grande utilité pendant les interventions.

E-Link Control est un système convivial qui peut être rapidement monté sur n'importe quel tracteur.



E-Link Pro fonctionne avec l'application ISOBUS qui contrôle les fonctions de la presse à balles rondes via un écran tactile.



Grâce à l'interface ISOBUS, la presse communique en continu avec les boîtiers de commande embarqués ISOBUS, tels que le terminal Vario Fendt.



Le fonctionnement optimisé des presses à balles rondes Fendt vous permettra de réaliser votre rendement journalier maximum. Fini les recherches fastidieuses des bons paramètres : commencez d'emblée le pressage !

## TRANSMISSION

# Le système de transmission que rien ne retient.

### Clairement agencé

Côté droit, les presses à balles Fendt abritent le système d'entraînement du rotor associé à une chaîne montée en double. Le dispositif d'entraînement de la chambre de pressage est situé côté gauche. Les chaînes robustes et de première qualité sont fabriquées par Tsubaki. Le cardan à came garantit la sécurité : En cas d'arrêt brusque de l'arbre de transmission ou de bourrage ayant entraîné le blocage du rotor, la roue libre entraîne une décélération graduelle de la vitesse de rotation de la balle. Ce système permet de protéger de manière fiable les principaux organes de transmission contre tout dommage occasionné par un arrêt brusque.

### Entretien facile

Les presses à balles rondes Fendt réduisent l'entretien de la machine au minimum. Les capots latéraux permettent un accès facile aux points de maintenance. Le système de lubrification automatique des chaînes entraîné par les rouleaux de pressage applique la quantité d'huile exacte nécessaire, ce qui prolonge leur durée de vie et garantit un mouvement tout

en souple. La lubrification des roulements des rouleaux d'entraînement et de guidage s'effectue de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit grâce à la barre de graissage centralisée. Nul besoin de perdre son temps à chercher les points de lubrification.

### Plus de puissance avec Power Split

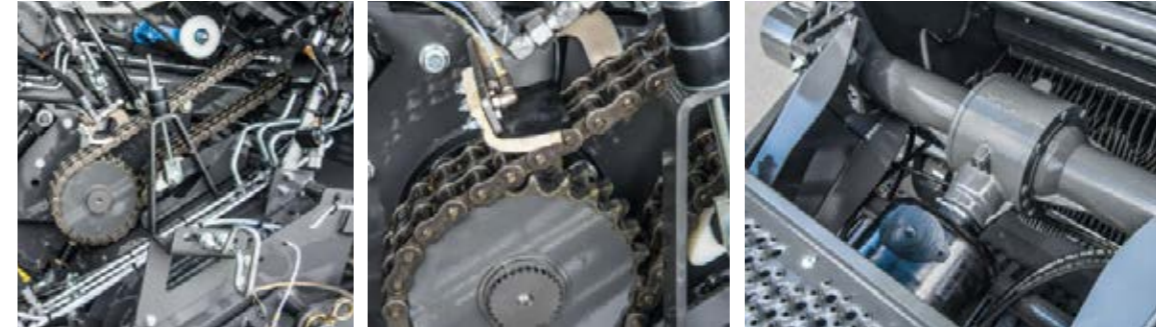
Tous les modèles sont équipés d'un boîtier de transmission Powersplit. Le boîtier de transmission Powersplit est un concept de répartition des efforts qui répartit la puissance entre le rotor et le système d'entraînement de la chambre de manière parfaitement homogène. Le régime d'entrée au boîtier de transmission est de 540 tr/min. Pour les modèles non équipés d'un fond de rotor escamotable, la sécurité de la transmission est garantie par un embrayage à boulons de cisaillement de 1 650 Nm. Sur les modèles avec fond de rotor escamotable, un embrayage à roue libre protège également la transmission à 1 950 Nm.



La roue libre protège la transmission contre tout dommage éventuel en cas de blocage du rotor.

Les presses à balles rondes utilisent uniquement des chaînes de qualité supérieure.

La transmission Powersplit bénéficie d'un régime de prise de force de 540 tr/min.





## Conception intelligente : combinés presse-enrubanneuse Fendt.

Les propriétaires des combinés de pressage et d'enrubannage Fendt Rotana profitent également des avantages des presses à balles rondes Fendt. Grâce au système modulaire, le système d'enrubannage est intelligemment combiné à la presse. Le transfert est toujours fiable grâce à l'angle réduit de la chambre de pressage.

FENDT ROTANA 160 V COMBI

## Parce que dans la vie, certaines choses sont simplement les meilleures.

### La qualité qui inspire.

Fendt Rotana 160 V Combi associe des presses et des systèmes d'enrubannage de la plus grande qualité, précision et efficacité. La technologie éprouvée et fiable des presses à balles rondes variables constitue le cœur de cette machine. La machine étonne par toutes les caractéristiques de sa presse, comme la transmission Powersplit à bain d'huile et le pick-up sans chemin de came qui assure le ramassage parfait du fourrage et un débit de fourrage optimal. Le système de pression constant (CPS) et le verrouillage mécanique du hayon assurent que les balles sont parfaitement formées et que leur densité est optimale. De plus, les blocages ne sont qu'un souvenir sur ces machines, grâce au système HydroflexControl. Le fond de rotor peut légèrement s'abaisser, afin de permettre aux pierres ou au fourrage trop épais de passer au travers.

### Des arguments irrésistibles

Fendt Rotana 160 V Combi se démarque de tous les points de vue. L'angle d'inclinaison réduit de la chambre à balles assure une excellente stabilité, en particulier dans les pentes. De plus, un angle d'inclinaison réduit assure également un débit de fourrage et un rendement optimaux. La grande vitesse de travail est le second atout. Grâce à son système d'enrubannage réglable entièrement automatique, la machine mesure le diamètre de la balle durant le liage filet et calcule en temps réel le nombre optimal de couches de film plastique.

### Facilité du transfert des balles

Remontée et extraction de la porte. Les balles sont transférées avec soin sur la table d'enrubannage par des panneaux mobiles et un bras de transfert. Cette conception est particulièrement adaptée aux pentes. La machine ajuste la vitesse du bras de transfert et place les plaques latérales selon un angle plus élevé afin de mieux guider les balles. L'anneau d'enrubannage fonctionne également comme une protection, de façon à ce que les balles ne tombent pas de la table d'enrubannage. Cela assure un processus d'enrubannage optimal, quelles que soient les conditions.

### Flexibilité pure.

Une transmission souple assure une maintenance limitée. C'est pourquoi l'anneau d'enrubannage est guidé et entraîné par des rouleaux en caoutchouc. Deux rouleaux entraînés hydrauliquement assurent que le guidage et la tension de l'anneau restent constants. L'ensemble de l'anneau d'enrubannage est également monté sur des rouleaux en caoutchouc. Cela assure un fonctionnement régulier et constant qui fournit une plus grande fiabilité de la transmission lorsque l'entraînement est très faible et sécurise les balles, des exigences optimales pour un enrubannage précis et rapide.

Le rotor de coupe professionnel équipé de six dents sur chaque étoile et le système Xtracut 25 assurent la qualité de coupe de votre herbe.

HydroflexControl évite les blocages. En cas de blocage, la partie arrière du fond de canal peut être abaissée de 500 mm.

La balle est guidée par la fourche et transférée sur la table d'enrubannage. La porte peut alors être fermée immédiatement.



Pour vos tracteurs ISOBUS, choisissez le terminal E-Link Pro à écran couleur, ou le terminal Vario.

Il est très facile d'utiliser le combiné de pressage-enrubannage grâce au panneau de commande situé à l'arrière de la machine et qui peut donc être utilisé à la main.

## TABLE D'ENRUBANNAGE ET DÉCHARGEMENT

# La solution pour un enrubannage rapide.

### Enrubanné en quelques secondes

Fendt Rotana 160 V Combi ne commence le processus d'enrubannage que lorsque les balles sont bien mises en place sur la table d'enrubannage. Deux rouleaux et trois courroies sans fin permettent de faire tourner la balle en toute sécurité sur la table d'enrubannage. Quatre rouleaux latéraux en plastique maintiennent également les balles en place. Pour obtenir un enrubannage parfait de tous les types de fourrage, vous pouvez facilement modifier le pré-étirement du film plastique en changeant les pignons. Vous pouvez choisir trois étirements du film plastique : 55%, 70% ou 90%. Grâce au système d'enrubannage intelligent et capteur de présence de botte, le nombre optimal de couches de plastique est appliqué autour des balles, en assurant un chevauchement régulier de chaque couche.

### Déchargement en douceur

Pour garantir la qualité optimale des balles, la table d'enrubannage s'abaisse le plus possible et les balles sont déposées près du sol. Le tapis de réception les dépose lentement et soigneusement derrière la machine, sans risquer d'endommager le film avec les chaumes. Les balles reposent en toute sécurité au sol et ne roulent pas le long du terrain. Le déchargement vertical est également disponible en option. Avec l'anneau d'enrubannage relevé vous pouvez presser sans enrubanner.

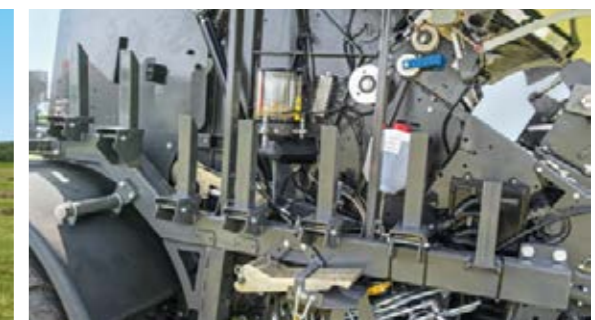
### Des petits détails qui font la différence

Pour fournir un système de coupe film adapté, quelle que soit sa hauteur, Fendt Rotana est équipé d'un dispositif à deux phases et d'une ouverture extrêmement large. Le mécanisme de blocage spécial assure le maintien du film afin de le couper parfaitement et de le garder dans la bonne position. Si le film se déchire, les balles peuvent être enrubannées à l'aide du rouleau de film restant, ou l'anneau se met en pause pour permettre de remplacer le rouleau de film ou remettre en place le film. Le processus travaille avec l'aide d'un capteur de rupture de film.

### Simple et compact

Les routes et ponts étroits ne sont pas un problème pour la Fendt Rotana. Malgré des pneus larges, la largeur de transport de 2,80 vous donne toujours de la flexibilité. Les pneus larges assurent également une bonne protection du sol et protègent la couche végétale et le sol sensibles, en particulier dans les virages.

L'entraînement soigneux de l'anneau d'enrubannage par les rouleaux en caoutchouc à entraînement hydraulique atteint rapidement la vitesse nécessaire à un processus d'enrubannage régulier.



Grâce au déchargement vertical, les balles restent debout sur le champ et peuvent être transportées rapidement et facilement.

Une longue autonomie avec les 12 supports de rouleau de film. Placez simplement les rouleaux avec l'emballage sur les supports repliables.



PRESSES À BALLES RONDES - DÉTAIL DES ÉQUIPEMENTS

Parfaitement bien conçues, jusque dans les moindres détails, pour une lubrification parfaite.



■ Les points de lubrifications sont réunis sur une rampe de graissage, ce qui facilite la lubrification du système.



■ La quantité d'huile peut être séparément ajustée pour chaque chaîne.



■ Les rouleaux de filet peuvent être stockés de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit, prêts à l'emploi.



PRESSES À BALLES RONDES À CHAMBRE VARIABLE FENDT

Variantes de configuration et détails techniques.

		4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
<b>Spécifications</b>						
Diamètre de la chambre de pressage	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80	0,70 - 1,60
Largeur de la chambre de pressage	m	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume de la chambre de pressage	m <sup>3</sup>	2,50	2,50	3,10	3,10	2,50
Courroie sans fin	Nombre	4	4	4	4	4
Hauteur hors tout	m	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15
Longueur hors tout	m	5,00	5,00	5,10	5,10	6,30
Largeur hors tout	m	2,70	2,70	2,70	2,70	2,90
Poids approx.	kg	3.950	3.950	4.200	4.200	6.550
Puissance requise	kW/ch	55 / 80	55 / 80	70 / 110	70 / 110	100/140
<b>Transmission</b>						
Boîtier de transmission Powersplit		■	■	■	■	■
Entraînement par prise de force	tr/min	540	540	540	540	540/1000
Transmission grand angle		■	■	■	■	■
Transmission avec joint de cardan grand angle et roue libre						□
Lubrification automatique de la chaîne		■	■	■	■	■
Roulements à rouleaux lubrifiés à vie		■	■	■	■	■
Roulements lubrifiés des deux côtés via des points de lubrification			■		■	■
Lubrification automatique des rouleaux						
<b>Timon</b>						
Attelage réglable en hauteur		■	■	■	■	■
Anneau pour barre d'attelage fixe		□	□	□	□	■
Anneau pour barre d'attelage pivotante		■	■	■	■	■
Boule d'attelage K80		□	□	□	□	□
<b>Pick-up</b>						
Pick-up sans chemin de came		■	■	■	■	■
Pick-up de 2,25 m		■	■	■	□	■
Pick-up de 2,40 m			□		□	□
Kit ramassage alpin						□
Rangées de dents	Nombre	5	5	5	5	5
Écartement entre les dents	mm	64	64	64	64	64
Tôle à regain		■		■		
Tasse andains fixe						
Tasse andains ajustable						■
Roues de pick-up fixes		■	■	■	■	
Roues de pick-up pivotantes		□	□	□	□	■
Kit alpin		□	□	□	□	
<b>Unité de coupe/rotor</b>						
Sans système de coupe, avec ameneur		■		■		
Sans système de coupe - ameneur à deux étoiles		□		□		
XtraCut – 13 couteaux avec rotor d'alimentation deux étoiles			■		■	□
XtraCut – 17 couteaux avec ameneur à double étoiles et sélection du nombre de couteaux (8-9-17)			□		□	□
XtraCut – 25 couteaux Profi avec ameneur et sélection du nombre de couteaux (12-13-25)			□		□	□
Largeur de coupe théorique	mm		90 / 70 / 45		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Fond de rotor fixe		■		■		
Trappe de débouillage Hydroflexcontrol			■		■	■

PRESSES À BALLES RONDES À CHAMBRE VARIABLE FENDT

# Variantes de configuration et détails techniques.



	4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
<b>Liage</b>					
Liage filet Varionet	■	■	■	■	■
Système de chargement facile du filet ELS	■	■	■	■	■
Support pour rouleau de filet supplémentaire	■	■	■	■	■
Boîte porte-ficelle supplémentaire	□	□	□	□	□
Éjecteur de balles	□	■	□	■	□
Indicateur de forme des balles	□	□	□	□	□
Système d'entraînement double (ADS)	■	□	■	■	□
<b>Fonctionnement</b>					
E-Link Control	■	□	■	□	□
E-Link Pro	□	□	□	□	□
ISOBUS	□	■	□	■	■
<b>Châssis</b>					
Essieu	■	■	■	■	■
Freinage hydraulique		□		□	□
Freinage à air comprimé		□		□	□
Vitesse maximale autorisée sans frein	km/h	25	25	25	25
Vitesse maximale autorisée avec frein	km/h	40	40	40	40
<b>Système d'enrubannage</b>					
Largeur du film plastique 500 mm					□
Largeur du film plastique 750 mm					□
Capacité de rouleaux de film	Nombre				12+2
Pré-étirement 33%/55%/70%					■
Capteur de rupture de film					■
2 caméras couleur					□
Déchargement vertical					□
<b>Pneus</b>					
15/55-17	■	■	■	■	■
19/45-17	□	□	□	□	□
480/45-17	□	□	□	□	□
500/45-22,5		□		□	
500/50-22,5		□		□	
500/55-20		□		□	
620/55 R26.5					□

## Sécurité et service continu.

### Qu'est-ce qui différencie le service Fendt ?

Pour nous, le service consiste à connaître et à comprendre votre travail pour répondre au mieux à vos exigences de fiabilité et de sécurité et agir dans l'intérêt économique de votre entreprise. Nous croyons en nos produits et les avons développés pour satisfaire les demandes les plus pointues et assurer leur fonctionnement sur le long terme. Notre service vous accompagne tout au long de votre travail.

### Où les presses à balles rondes Fendt sont-elles développées et fabriquées ?

Les presses à balles rondes Fendt sont fabriquées à Wolfenbüttel, en Allemagne, dans notre pôle européen d'expertise qui peut se prévaloir d'une vaste expérience en la matière. Ses brevets ont façonné la technologie de compactage à l'échelle mondiale, faisant de l'entreprise un influenceur notoire à moyen et à long terme. Le laboratoire de test tient toujours compte du fait que les exigences qui émergent dans la pratique sont le catalyseur de nouveaux développements qui n'ont cessé d'améliorer les presses à balles rondes et de faciliter vos opérations.

## Contactez Fendt.

### fendt.com

Vous trouverez tout ce dont vous avez besoin en ligne : des brochures aux spécifications techniques, des rapports concernant nos clients ou notre entreprise jusqu'au calendrier des événements Fendt.

### Configurateur Fendt

Avec le configurateur Fendt, vous pouvez opter pour toutes les variantes d'équipements disponibles afin de créer la machine la mieux adaptée à votre exploitation. Le configurateur Fendt est disponible en ligne sur le site [www.fendt.com](http://www.fendt.com), où vous trouverez un lien rapide directement sur la page d'accueil.

### fendt.tv

Fendt 24 heures sur 24 – c'est possible grâce à la bibliothèque média Fendt. Notre chaîne de télévision par Internet vous donne des nouvelles et des informations sur Fendt 24 h sur 24, 7 jours sur 7.

### facebook.com/FendtGlobal

Suivez-nous sur Facebook et découvrez les dernières nouveautés dans le monde de Fendt. Venez nous rendre visite.

### instagram.com/fendt.global

Suivez-nous sur Instagram et devenez un inconditionnel de la marque Fendt. Des articles passionnants à propos de Fendt vous y attendent.



# FENDT

## Fendt, voir plus loin.



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO distribution SAS – 41 avenue Blaise Pascal  
- 60004 Beauvais, France

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO. Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer de toutes modifications éventuelles. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.