

FENDT

Presses à balles carrées Fendt





Taille de balle (Largeur x Hauteur)	
990	80 cm x 90 cm
1270	120 cm x 70 cm
1290	120 cm x 90 cm
1290 XD	120 cm x 90 cm
12130	120 cm x 130 cm

Hautes performances et fiabilité absolue.

Il y a 40 ans, la première presse à balles carrées sortait de l'usine d'Hesston, dans le Kansas et jetait les bases de l'une des plus belles success-stories de l'histoire des techniques de récolte. Les presses à balles carrées Fendt sont produites ici, sur le site exclusif d'AGCO Corporation, depuis 2000. Fruit de plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le développement et la production, elles se distinguent par leur fiabilité, leur rendement et leur technologie perfectionnée. Grâce à de continuel développements basés sur la pratique, Fendt peut aujourd'hui vous offrir un choix de six presses haute densité.

UN PICK-UP PUISSANT

Les prérequis pour des balles parfaitement pressées.



Des vis sans fin de centrage supplémentaires assurent un ramassage uniforme des récoltes et des balles bien formées.

Un pick-up puissant pour un débit plus élevé

Le puissant pick-up est positionné au plus près du sol, pour une excellente récolte des andains. L'angle d'alimentation faible permet de guider la récolte tout droit dans la presse. Une des caractéristiques des presses à balles carrées Fendt est le large dégagement entre le bras d'attelage et le pick-up, conçu pour les grands andains.

Des andains entièrement récoltés

Le pick-up de 2,26 mètres de large ramasse en douceur même les andains les plus larges, très rapidement et avec peu de perte. Le nouveau patin de pression du rouleau et la plaque de déflecteur offrent avec certitude un flux de récolte régulier. Quatre barres porte-dents sur un double chemin de cames assurent une récolte nette. Un grand ressort hélicoïdal, qui permet de régler la hauteur de travail rapidement et aisément, réduit la pression sur le pick-up. Des roues de jauge empêchent le pick-up de descendre trop bas. Elles peuvent être retirées pour le transport.

Des balles homogènes

Deux vis sans fin de centrage situées des deux côtés compressent la récolte avec efficacité dès le début et l'acheminement dans la chambre de pré-compression par le canal d'alimentation. Une distribution de la matière sur toute la largeur, ce sont des balles compressées de manière optimale pendant le pressage, même sur les faces extérieures de la balle.

Une durée de vie allongée

Efficace et robuste. Cette devise s'applique à l'ensemble de la presse. Sur le pick-up, cela devient évident avec les chemins de cames, soutenus et guidés des deux côtés. Tout contribue à un fonctionnement régulier et sûr. Les dents, continuellement soumises à des contraintes élevées, ont été encore renforcées et durcies. Le châssis et la chambre de pressage ont également été renforcés, afin que les presses à balles carrées Fendt résistent aux pressions les plus élevées sans aucun problème.



Le réglage de la hauteur se fait sans aucun outil, tout simplement en levant le pick-up et en insérant une tige dans l'orifice voulu.



Un nouveau patin de pression du rouleau et un grand déflecteur assurent un flux de récolte uniforme dans la presse.



Les roues de jauge empêchent le pick-up de descendre trop bas et garantissent un ramassage net des récoltes. Elles peuvent être retirées pour le transport.

DES BALLES PARFAITES, TRÈS DENSES

Des balles toutes identiques.

Une forme et une densité homogènes

Le facteur décisif pour obtenir des balles uniformément denses est la chambre de pré-compression, alimentée en continu par l'empaqueteur. Une fois la chambre de pré-compression pleine, et seulement à ce moment-là, le volet doté d'un capteur, situé en bas de la chambre, est fermé. Dans le même temps, les peignes sont rentrés, ouvrant ainsi la voie vers le canal de compression principal.

La garantie d'un rendement élevé

Les strates pré-compressées sont compressées en une balle très dense dans la chambre de pressage. La vitesse du piston, de 47 coups par minute (33 coups sur le modèle 12130), garantit un débit élevé et un fonctionnement régulier.

Une densité de compression optimale en continu

Dans des conditions de récolte variables, une densité de balle régulière est garantie grâce à la pression de compression contrôlée automatiquement. Si la force change dans les bras de piston, la pression est automatiquement modifiée dans les pistons de façon à ce que la force dans les bras de pistons corresponde au point réglé durant la course de piston suivante. L'opérateur n'a plus qu'à régler la charge voulue pour les vérins de compression sur le terminal avant de reprendre le travail. Dans le même temps, le système automatique indique s'il est nécessaire de rouler plus à droite ou plus à gauche, afin de produire des balles homogènes.

Haut débit, tout simplement économique

Les balles sont lourdes, grâce à la densité de compression exceptionnellement élevée. Le résultat : Les balles carrées sont toujours uniformément rectangulaires et peuvent être empilées facilement.

Empaqueteur

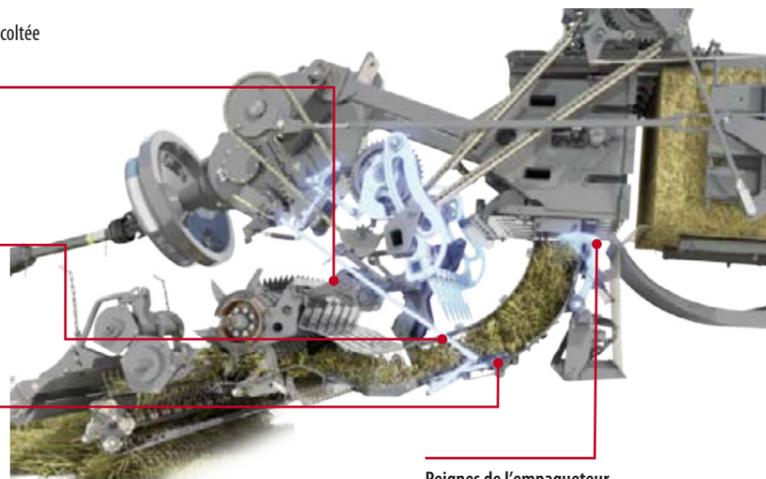
L'empaqueteur transporte la matière récoltée dans la chambre de pré-compression.

Volet à capteur

Une fois la compression dans la chambre de pré-compression terminée, une pression s'exerce sur le volet, qui active l'ameneur.

Chambre de pré-compression

L'empaqueteur assure un remplissage uniforme de la chambre de pré-compression, où la récolte subit la première étape du pressage.



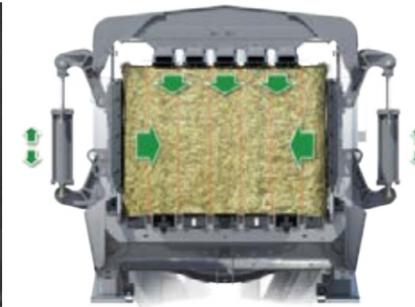
Peignes de l'empaqueteur

Les peignes empêchent que la récolte entre immédiatement dans le canal de compression principal.

La presse est équipée de son propre circuit hydraulique interne. La pompe alimente en huile les volets de la chambre de pressage et le ventilateur à turbine transversal.



Les volets de la chambre de pressage sont contrôlés automatiquement par les vérins hydrauliques à double effet dans le canal de compression.



La chambre de pré-compression est alimentée en continu par l'empaqueteur. Une fois la chambre de pré-compression pleine, et seulement à ce moment-là, le volet doté d'un capteur situé au fond de la chambre déclenche l'ameneur. Dans le même temps, les dents de l'empaqueteur sont rentrées, ouvrant ainsi la voie vers le canal de compression principal.



ROTOR PROCUT

C'est vous qui décidez de la longueur de coupe.

ProCut – pour une coupe tout simplement parfaite

Le nouveau Rotor ProCut offre des performances de coupe optimales : l'alliance d'un rotor de coupe de conception nouvelle et d'un tiroir à couteaux facilement accessible rend les presses plus précises, plus rapides et extrêmement efficaces. Le résultat ? Un fourrage ou une paille parfaits.

Le cœur de la machine : le rotor de coupe

La disposition en V des dents du rotor prépare la récolte pour un hachage parfait, avec un processus de coupe homogène et efficace, sans pics de charge. Le nouveau rotor de coupe fonctionne à une vitesse de 120 tr/min et compte 6 passages de rotor par contre-couteau pour une révolution. Cela garantit une fréquence de coupe élevée et augmente le rendement, avec pour conséquence une consommation de carburant réduite. Les dents du rotor, particulièrement robustes et durables, sont renforcées au carbone.

Longueur de coupe variable

26 couteaux (17 couteaux sur le modèle 990 S) sont à votre disposition pour produire une longueur de coupe idéale de 43,5 mm pour la paille et l'ensilage. D'un simple appui sur un bouton, vous pouvez réduire de moitié le nombre de couteaux : l'engagement des couteaux par groupe, qui active un couteau sur deux vers l'avant et l'arrière grâce au circuit hydraulique, est contrôlé depuis le terminal Vario. Ainsi, la longueur de coupe atteint 87 mm. Tous les couteaux sont renforcés au carbure de tungstène et peuvent être remplacés individuellement.

Remplacement rapide

Pour changer plusieurs couteaux ou un seul, il vous suffit d'ouvrir le tiroir à couteaux. Le support des couteaux s'abaisse et le tiroir peut être sorti d'un seul mouvement de la main. La double protection hydraulique des couteaux, qui fixe les couteaux des deux côtés à l'aide de vérins hydrauliques, garantit la sécurité. Si nécessaire, les doigts individuels du rotor peuvent être dévissés et remplacés.

Une fois abaissé, le tiroir à couteaux peut être tiré sur le côté gauche de la machine pour changer les couteaux.



Rotor de coupe en forme de V avec segments de dents de rotor boulonnés. Une vitesse élevée, de 120 tr/min, est synonyme de fréquence de coupe élevée, pour améliorer les performances de pressage avec la meilleure qualité de coupe qui soit.

Équipements de série et en option
de série : ■
en option : □

		990	1270	1290	1290 XD
Table ProCut		□	□	□	□
Hacheur	Nombre	17	26	26	26
Protection hydraulique du hacheur		■	■	■	■
Diamètre du rotor ProCut	mm	650	650	650	650
Engagement par banque de couteaux		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Longueur de coupe potentielle	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Magasin de couteaux extractible		■	■	■	■



LIAGE

Double nœuds et liage sûr.

Liage sûr

Le système de double-nœud des presses à balles carrées Fendt a été développé à Hesston et optimisé sans cesse pendant 40 ans. C'est aujourd'hui l'un des meilleurs systèmes de nœud du marché. Chaque balle est ficelée en toute sécurité, à l'aide de six nœuds sur un canal de 120 cm de large et de quatre nœuds sur un canal de 80 cm de large. Deux nœuds sont produits à chaque procédure de liage. Avec le système de double-nœud, le coffre à ficelle et les aiguilles sont seulement sollicités pendant la procédure de liage. Cela réduit l'usure et améliore la sécurité de fonctionnement.

Tout est propre

Un nouveau ventilateur à turbine transversal intégré, de série sur toutes les presses à balles carrées Fendt, optimise les résultats du double-nœud. Un flux d'air constant expulse tous les débris qui pénètrent dans la zone de liage. Le ventilateur à turbine transversal, entraîné par le système hydraulique de la presse, peut facilement être escamoté pour insérer la ficelle.

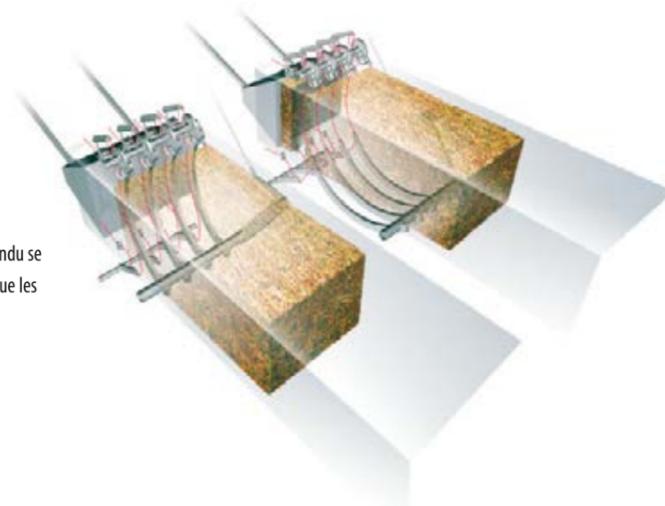
Durable et protégé

Les roulements de la zone du nœud sont étanches et protégés. Ils ont une longue durée de vie et nécessitent peu d'entretien. Le nœud est lubrifié par le système de graissage centralisé. La durée et l'intervalle de graissage peuvent être ajustés en fonction des conditions à l'aide du terminal Vario depuis le tracteur.

Toujours la même longueur

Un engrenage cylindrique positionné au centre de la chambre de pressage mesure constamment la longueur des balles avec précision, quelles que soient les conditions de pressage. Son mouvement synchrone avec la presse permet une mesure extrêmement précise, pour une longueur de balles toujours uniforme.

Rien n'est laissé au hasard. Même lorsque l'inattendu se produit, un mécanisme de sécurité fait en sorte que les aiguilles ne soient pas endommagées.



Le double-nœud des presses à balles carrées Fendt a été testé, a fait ses preuves et garantit un liage fiable, même avec une pression de compression élevée.

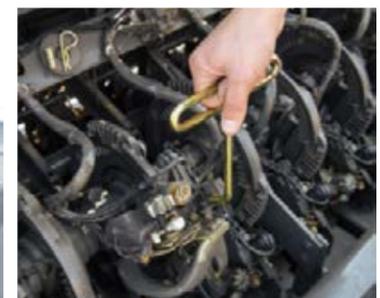
Un grand capot de maintenance et un ventilateur à turbine transversal escamotable garantissent un accès aisé aux nœuds.



La ficelle est guidée par les freins du nœud, pour un chargement homogène de la ficelle dans le nœud.



Le système de ventilation transversal fait partie de l'équipement standard, il permet de maintenir un flux d'air constant sur toute la zone des nœuds permettant ainsi un parfait nettoyage de ces derniers.



Les nœuds qui peuvent être soulevés individuellement assurent un accès optimal pour la maintenance et l'entretien.

LIAGE

Réserve de ficelle maximale.

Intelligente et belle

La presse à balles carrées Fendt n'est pas seulement belle, elle est aussi très fonctionnelle. De grands panneaux latéraux ouvrables offrent une vue d'ensemble optimale du niveau de chargement du compartiment à ficelle. La capacité de stockage de 30 bobines permet d'avoir assez de ficelle pour de longues journées de travail. Les bobines de ficelle sont entreposées selon un angle de 30°, ce qui empêche la ficelle de glisser ou d'accrocher.

Easy-Fill : la garantie d'un chargement facile

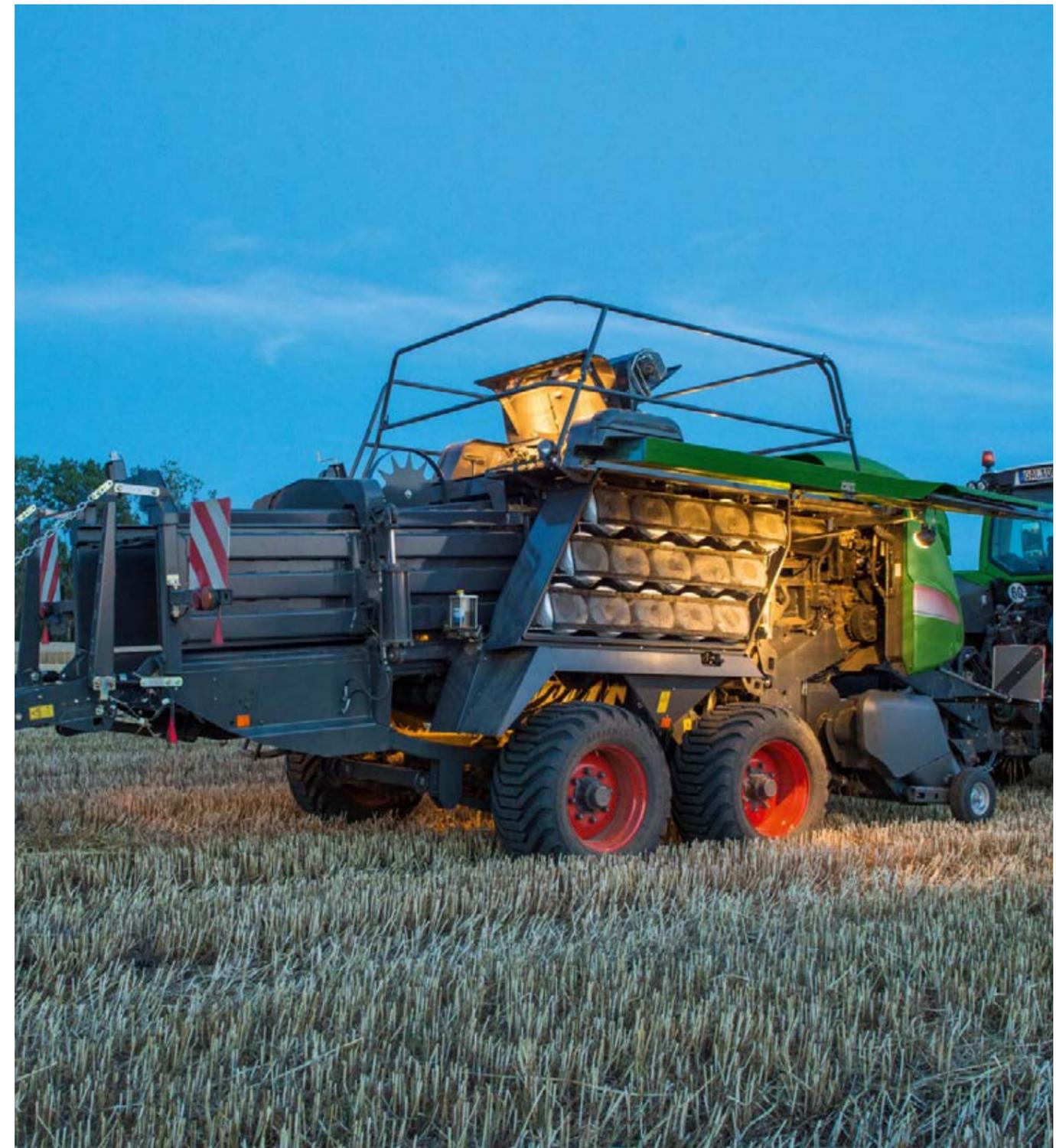
Avec le système de stockage unique Easy-Fill, il est facile de remplir le compartiment à ficelle. Un insert en forme de V et une inclinaison à 30° empêchent les bobines de ficelle de glisser pendant les déplacements. Grâce à la position optimale des bobines de ficelle, les nœuds sont faits rapidement. Un filet ajusté à l'avance empêche la ficelle de se débobiner toute seule.

Une visibilité optimale

Grâce à la position de stockage à plat des bobines de ficelles, vous voyez parfaitement le niveau de chargement. Il est aussi facile de recharger. En raison de la position de stockage à plat, les bobines de ficelle sont simplement poussées à l'intérieur et peuvent ensuite être nouées directement. Plus besoin de réarranger les bobines. Grâce à un système d'éclairage intelligent, le rechargement et le liage ne posent aucun problème, même à la nuit tombée.

Compartiment à ficelle de capacité maximale

Pendant la saison, on ne devrait avoir que très peu de maintenance à faire. Avec 30 bobines de ficelle à bord, il est possible de continuer le pressage pendant de longues journées sans interruption. Lorsque vous n'avez plus de ficelle, nous pouvons vous livrer rapidement la ficelle adaptée par le biais du service AGCO Parts.



Le stockage à plat de la ficelle rend le rechargement facile et rapide.



Tout est stocké à l'abri grâce au filet de sécurité.

XD – « XTRA DENSITY »

Xtra Density, la presse haute capacité.

Extra-lourd

L'un des indicateurs les plus importants en matière de rentabilité de l'agriculture est le coût du transport, qui doit être le plus bas possible par kilogramme récolté. Fendt propose la solution idéale : les nouvelles presses à balles carrées Xtra Density. Des chaînes cinématiques complètement renforcées et une meilleure stabilité de la chambre de pressage permettent de produire des balles 20 % plus lourdes que celles des modèles standard.

Boîtier principal 35 % plus lourd

Pour parvenir à un poids de balle plus lourd avec un débit supérieur, de nombreux éléments ont été optimisés dans la XD. Les mécanismes d'entraînement ont été renforcés, et notamment le boîtier principal, les chaînes et les engrenages ont fait l'objet d'une attention toute particulière pendant le développement. En particulier, le nouveau volant d'inertie XD, qui pèse 545 kg, est presque deux fois plus lourd que sa version standard. Les nouveaux bras de piston garantissent un transfert plus sûr des forces les plus importantes. Tout cela permet d'exercer une force plus importante sur le piston.

Canal de compression robuste

La pièce clé, la chambre de pressage, présente aussi plusieurs améliorations qui améliorent la friction. Notamment, une chambre de pressage plus longue de 40 cm, des vérins hydrauliques plus puissants et des volets de chambre de pressage optimisés. On peut également citer l'exemple du point de retour des parois latérales, qui a été positionné plus loin en arrière afin de générer davantage de friction sur les côtés.

Apaisez votre faim de puissance

La presse du secteur apprécie également la presse à balles carrées 1290 S XD pour son débit. « Que vous le croyez ou non, nous avons été en mesure d'atteindre un poids de 479 à 499 kg, au taux de compression maximal réglé et une longueur de balle de 2,40 m ! À un rythme de 31 à 33 secondes par balle le débit maximal atteint 57,4 t/h – avec un taux de compression d'environ 193 kg/m³ ce qui est sensationnel ! Conclusion : En termes de débit et de compression, la Fendt 1290 S XD joue dans la Ligue des Champions. » – profi, 03/2017



Le volant d'inertie de 545 kg assure un fonctionnement homogène et régulier, mais aussi un transfert de puissance élevé.



Le nouveau boîtier haute capacité équipe la presse XD. En tout, le boîtier XD est 35 % plus lourd que le modèle standard. Il peut donc générer encore plus de pression de compression.

COMMANDES

Tout est sous contrôle avec le terminal Vario.



Prêtes à travailler avec l'ISOBUS

Les presses à balles carrées Fendt sont compatibles ISOBUS de série. Vous pouvez ainsi faire fonctionner la presse directement par le terminal Vario ou le terminal d'un tracteur compatible ISOBUS. Il vous suffit de connecter le câble pour afficher l'interface utilisateur que vous connaissez bien sur votre terminal en cabine. D'autres unités de commande peuvent encore simplifier le fonctionnement de la machine via le joystick, selon le tracteur.

Des fonctions intelligentes, un fonctionnement parfait

Tout comme sur le terminal Vario, le menu de la presse peut être affiché en mode plein écran ou écran partagé. C'est ici que les valeurs cibles pour la charge du piston peuvent être définies. Ensuite, la machine contrôle les volets de la chambre de pressage automatiquement. Une fonction de réglage électrique de la longueur des balles est disponible en option. L'opérateur définit la longueur de balle souhaitée et la fonction automatisée déclenche la procédure de liage lorsque la balle atteint la longueur voulue. Le réglage électrique permet de passer rapidement d'une longueur à l'autre, ce qui est particulièrement intéressant pour le travail contractuel. À l'aide du terminal, l'opérateur peut également paramétrer l'intervalle de lubrification pour le système de graissage du noueur. Il peut aussi créer des tâches, consulter le nombre de balles et faire fonctionner manuellement la chambre de pressage.

Une balance électrique pour les balles est disponible en option. Elle indique à l'opérateur en temps réel si le poids de balle souhaité est atteint. Le terminal équipé de série est le C1000. Si aucun tracteur compatible ISOBUS n'est disponible ou si l'opérateur préfère avoir un terminal supplémentaire, il peut se rabattre sur le terminal C1000 à tout moment. Toutes les fonctions sont également disponibles dans ce terminal.

S'il est une qualité indispensable pour un terminal de commande, c'est la convivialité. Le terminal est intégré de manière optimale dans le concept de commande général ; vous pouvez faire fonctionner votre presse à balles carrées Fendt par le biais du terminal Vario Fendt. Le menu clair présente une structure logique. Il est donc très facile à utiliser.



Grâce à la compatibilité avec l'ISOBUS, la machine peut être contrôlée aisément dans le terminal Vario de Fendt.



Le terminal couleur optionnel C2100 vous offre encore plus de confort avec son grand écran et la fonction tactile.



Le terminal couleur C1000 est installé de série. Si le tracteur n'est pas compatible ISOBUS ou si l'opérateur souhaite utiliser un terminal séparé, il est possible de se rabattre sur le C1000 à tout moment.

DESIGN ET SERVICE INTELLIGENTS

Typiquement Fendt – tout au bon endroit et un service au top.



La facilité d'entretien était au centre des préoccupations pendant la conception des presses à balles carrées Fendt. Les panneaux latéraux qui s'ouvrent largement et les roulements étanches graissés réduisent considérablement le temps nécessaire à la maintenance.

Un design bien pensé

Chez Fendt, nous n'innovons pas seulement sur les technologies clés, mais aussi sur les détails et la facilité d'entretien. Les grands capots offrent un accès parfait à la machine pour procéder à la maintenance. Lorsqu'il commence à faire nuit, des éclairages supplémentaires situés sous le capot aident l'opérateur. En plus de la conception durable de la chaîne et des mécanismes d'entraînement, la lubrification automatique du noueur et le nouveau graissage par chaîne automatique sont autant de fonctions qui facilitent l'entretien sur la presse à balles carrées.

Un éjecteur de balles à actionnement hydraulique et une rampe à balles repliable facilitent la manutention des balles. Avec une vitesse possible de transport de plus de 60 km/h (selon la législation en vigueur), les opérateurs sont plus vite à pied d'œuvre. Une béquille hydraulique disponible en option rend l'attelage et le dételage de la presse encore plus faciles.

Options de pneumatiques

Fendt a une réponse pour réduire la compaction des sols. Avec des pneus 620/40-22,5, la machine dispose à présent d'une plus large surface de contact au sol, tout en conservant une largeur de transport inférieure à 3,30 m. Les pneus larges alliés à un essieu directeur tandem autorisent des virages rapides et courts. L'essieu directeur sait aussi se faire léger sur les herbages, lorsqu'il doit prendre des virages dans les pâturages.

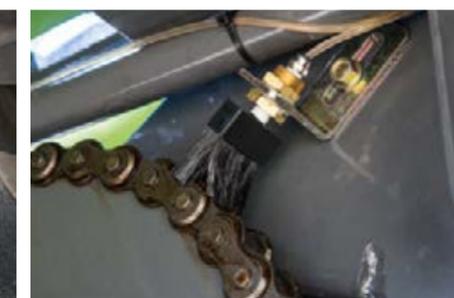
Le service Fendt :

Extension de garantie selon les besoins

En plus de ses technologies novatrices et de son haut niveau de qualité, Fendt offre également un service hors pair pour les véhicules et les opérateurs. Nous nous attachons à offrir à nos clients une rentabilité et une compétitivité maximales sur un marché dynamique. C'est la raison pour laquelle nous offrons une extension de garantie après-vente d'une durée maximale totale de 5 ans pour les presses à balles carrées Fendt. Avec les nouvelles primes, d'autres services comme la récupération ou le remorquage, le diagnostic et bien plus encore peuvent être couverts parallèlement aux frais de réparation courants dans un seul package complet.

L'expulseur de balles hydraulique et la rampe à balles à repliage hydraulique nécessitent très peu de temps pour passer en position de transport sur route.

L'essieu tandem directeur allié aux nouveaux pneus 620/40-22,5 disponibles en option assure une large zone de contact et une excellente maniabilité.



La béquille hydraulique en option permet un attelage au tracteur et un dételage faciles et rapides.

Le graissage par chaîne automatique de tous les mécanismes d'entraînement les plus importants est une nouvelle fonction. Les intervalles de graissage peuvent être aisément paramétrés à l'aide du terminal.

Le terminal est pré-câblé et doté d'un port caméra de série. Il est ainsi possible d'installer une caméra en sortie du canal de pressage, afin d'avoir une excellente visibilité sur l'arrière de la presse.

Vue d'ensemble
d'une technologie
impressionnante.



- | | |
|--|---|
| 1. Attelage supérieur et inférieur | 12. Volet à capteur |
| 2. Hauteur ajustable de la prise de force | 13. Chambre de pré-compression |
| 3. Volant d'inertie | 14. Capteurs pour les indicateurs de sens de marche |
| 4. Frein du volant d'inertie | 15. Peignes de l'empaqueteur |
| 5. Circuit hydraulique indépendant | 16. Ventilateur type turbine transversale à flux d'air constant |
| 6. Réservoir d'huile | 17. Vérin hydraulique à double effet, pour un contrôle automatique de la pression de pressage |
| 7. Entraînement à pignons coniques | 18. Éclairage pour la maintenance à la nuit tombante |
| 8. Flux de récolte optimal grâce à des vis d'alimentation | 19. Essieu tandem directeur |
| 9. Rotor de coupe ProCut à six rangées en forme de V | 20. Aiguilles de noueur |
| 10. Empaqueteur pour le remplissage de la chambre de pré-compression | |
| 11. Fourches de remplissage pour la chambre de pressage principale | |

PRESSES À BALLES CARRÉES FENDT

Spécifications techniques.



Équipements de série et en option
de série : ■
en option : □

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Taille de balle						
Largeur	cm	80	120	120	120	120
Hauteur	cm	90	70	90	90	130
Longueur max.	cm	274	274	274	274	274

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Poids et dimensions						
Largeur hors tout - essieu simple/tandem (y compris roues du ramasseur)	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.3
Largeur hors tout - pneus 620/40x22.5	m	3.0	3.23	3.23	3.23	3.23
Longueur hors tout - rampe d'éjection des balles, repliée	m	8.3	8.33	8.33	8.73	8.82
Hauteur hors tout - jusqu'au sommet de la main courante, repliée	m	2.97	2.69	2.69	2.87	3.32
Hauteur hors tout - jusqu'au sommet de la main courante, relevée	m	3.27	3.27	3.27	3.27	3.58
Poids - essieu simple/tandem, sans unité de coupe	kg	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	- / 10580	10520 / 11030
Poids - essieu simple/tandem, avec unité de coupe	kg	8360	10230	10710	11600	

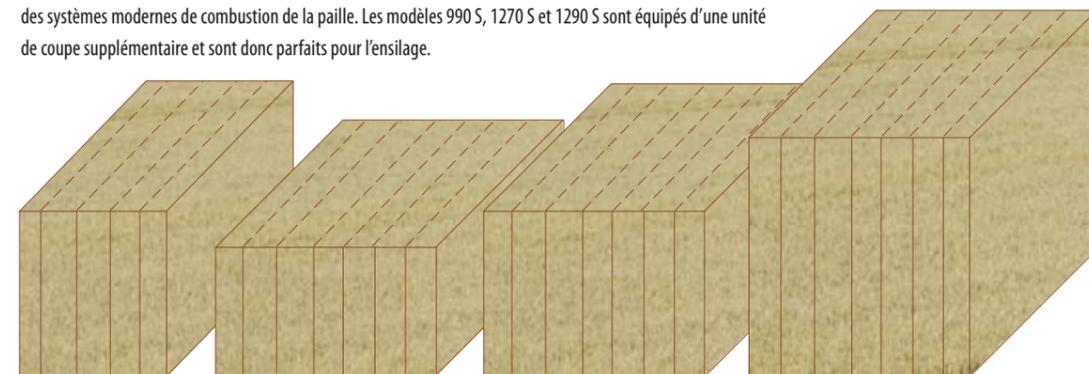
		990	1270	1290	1290 XD	12130
Entraînement principal						
Diamètre de volant d'inertie	mm	750	870	870	990	870
Largeur de volant d'inertie	mm	110	130	130	250	130
Poids de volant d'inertie	kg	170	290	290	545	290
Protection contre les surcharges - limiteur de couple, embrayage à roue libre et boulon de sécurité		■	■	■	■	■
Boîtier d'entraînement - fermé, double réduction		■	■	■	■	■
Lubrification de chaîne automatique						

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Ramasseur						
Largeur hors tout - sans roues du ramasseur	m	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Largeur utile effective (DIN 11220)	m	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
Rangées de dents	Nombre	4	4	4	4	4
Dents	Nombre	128	128	128	128	128
Écartement entre les dents	mm	66	66	66	66	66
Protection de l'entraînement - limiteur de couple et embrayage à roue libre		■	■	■	■	■
Ressort à spirale HD		■	■	■	■	■
Rouleaux tasse-andain avec déflecteur		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Système d'alimentation						
Empaqueur - conception des fourches		■	■	■	■	■
Dents d'empacketeur (acier trempé)	Nombre	4	6	6	6	6
Protection contre les surcharges - limiteur de couple à profil cannelé		■	■	■	■	■

La taille de balle optimale

La taille de balle requise dépend de l'utilisation à laquelle la balle est destinée. Fendt propose quatre tailles de balles différentes pour répondre à tous les besoins. Le plus conséquent de part ces dimensions, le modèle 12130 N, est particulièrement adapté aux cultures sèches. Avec une taille de balle de 120 à 130 cm, il convient aux exigences des systèmes modernes de combustion de la paille. Les modèles 990 S, 1270 S et 1290 S sont équipés d'une unité de coupe supplémentaire et sont donc parfaits pour l'ensilage.



Taille de balle 990 (l x H x L) 800 x 900 x jusqu'à 2740 mm
 Taille de balle 1270 (l x H x L) 1200 x 700 x jusqu'à 2740 mm
 Taille de balle 1290 (l x H x L) 1200 x 900 x jusqu'à 2740 mm
 Bale size 12130 (WxHxL) 1200 x 1300 x up to 2740 mm

Table ProCut

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Table ProCut		□	□	□	□	
Hacheur	Nombre	17	26	26	26	
Protection hydraulique du hacheur		■	■	■	■	
Diamètre du rotor ProCut	mm	650	650	650	650	
Engagement par banque de couteaux		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	
Longueur de coupe potentielle	mm	43.5	43.5	43.5	43.5	
Magasin de couteaux extractible		■	■	■	■	

Piston / canal de compression

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Vitesse de piston	Coups/min	47	47	47	47	33
Course du piston	mm	740	740	740	740	820
Contrôle automatique de la densité des balles						

Système de nouage / liage

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Double noueur		■	■	■	■	■
Noueur	Nombre	4	6	6	6	6
Réserve de ficelle	Nombre	30	30	30	30	30
Ventilateur de nettoyage à entraînement hydraulique		■	■	■	■	■
Lubrification automatique du noueur		■	■	■	■	■

Éjecteur des balles et rampe d'éjection des balles

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Dents	Nombre	8	8	8	10	10
Rangées de dents qui peuvent être activées/désactivées	Nombre	3	3	3	3	3
Commandes hydrauliques à l'arrière de la presse à balles		■	■	■	■	■
Rampe d'éjection des balles HD		■	■	■	■	■
Voyant d'éjection		■	■	■	■	■
Système de pivotement hydraulique pour le transport sur route		■	■	■	■	■

Essieux et pneus

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Essieu simple - pneus		600/50-22.5	700/50-22.5			28Lx26
Essieu simple - vitesse maximale admissible*	km/h	40	40			40
Pneus tandem - pneus (standard)		500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
Pneus tandem - pneus (option)		620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
Essieu tandem - vitesse maximale admissible*	km/h	60	60	60	60	60

Utilisation / système de contrôle et de surveillance

		990	1270	1290	1290 XD	12130
C1000 - terminal couleur		■	■	■	■	■
C2100 - terminal couleur avec écran tactile					□	
ISOBUS - conforme à ISOBUS 11783		■	■	■	■	■

Exigences relatives au tracteur

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Puissance de prise de force recommandée - version à empacketeur	kW/ch	112 / 150	120 / 160	127 / 170	149/200	200/150
Puissance de prise de force recommandée - version ProCut	kW/ch	135 / 180	142 / 190	149 / 200	186 / 250	
Prise de force - type II : Diamètre de prise de force : 35 mm, 21 dents		■				
Prise de force - type III : Diamètre de prise de force : 44 mm, 20 dents			■	■	■	■
Distributeur double effet, en fonction des spécifications (min.)	Nombre	2	2	3	3	2

Équipements spéciaux

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Étiquetage de balles		□	□	□	□	□
Réglage électrique de la longueur des balles		□	□	□	□	□
Béquille hydraulique		□	□	□	□	□
Caméra de recul		□	□	□	□	□
Système de télémétrie AgCommand™		□	□	□	□	□
Capteur de matière sèche intégré		□	□	□	□	□
Applicateur de conservateurs HayBoss		□	□	□	□	□

* = vendu conformément à la législation

FENDT

Fendt, voir plus loin !



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt Marketing
87616 Marktoberdorf, Allemagne

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.
Toutes les informations, en particulier celles concernant les équipements, l'aspect extérieur, les performances, les dimensions et les poids, la consommation de carburant et les coûts d'utilisation des tracteurs, sont celles connues à la date d'édition du prospectus. Elles peuvent varier à la date d'achat de votre véhicule. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer volontiers de toutes modifications éventuelles. Les véhicules présentés ne sont pas équipés spécifiquement pour un pays.