

FENDT

Fendt Rotana V / V Combi / Rollector





Aan elke baal af te lezen: Ervaring, innovatie en betrouwbaarheid

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra
Diameter perskamer	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80
Breedte perskamer	m	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume perskamer	m³	2,50	2,50	3,10	3,10

Elk gebruik stelt nieuwe eisen aan mens en machine. De vier modellen variabelekamerpersen Fendt Rotana 160 V, 160 V Xtra, 180 V en 180 V Xtra bieden u dan ook uitgebreide opties. De bediening is intuïtief. Dat biedt u de mogelijkheid om u volledig op de ruwvoeroogst te concentreren.

Onze persen voor uw wensen

Elk bedrijf is anders. Daarom omvat het Fendt-assortiment vier rondebalepersen met variabele kamer: de Rotana 160 V, 160 V Xtra, 180 V en 180 V Xtra. Van het robuuste, eenvoudig uitgevoerde 'instapmodel', zonder messen en met een geringe vermogensbehoefte, tot en met de professionele Rotana 180 V Xtra, voor intensieve gebruikers:

de technische innovaties maken het verschil.

- Pick-up zonder curvebaan
- HydroflexControl-invoerbodem
- Maximaal 25 messen met groepenschakeling
- ISOBUS
- Speciale kamervorm met minimale startruimte
- Mechanische achterklepvergrendeling
- Optimale krachtoverbrenging dankzij het Additional Drive System
- Constante persdichtheid dankzij het Constant Pressure System
- Zich aanpassende geleiding van de achterklep
- Variabele baaldiameter van 0,70 tot 1,60 m of 0,70 tot 1,80 m
- Met alleen netbinding of een combinatie van net- en touwbinding
- Baalvorm-indicatie
- Geheel nieuw Rotana-ontwerp



Een onvervangbare teamspeler

Gemakkelijk, snel en zonder complicaties stro, hooi of kuilgras persen. Met een Fendt-rondebalepers in combinatie met een Fendt Vario behaalt u een grote productie. Of het nu het comfortabel instellen en aansturen van de rondebalepers via ISOBUS betreft, het met de vingertoppen bedienen van de Varioterminal of het traploze rijcomfort van de Vario-transmissie: als team zijn Fendt-trekkers en Fendt-persen niet te kloppen.

De oogsttijd is altijd een drukke tijd.
Ook dan kunt u op Fendt vertrouwen.

PICK-UP

Een pick-up die niets laat liggen



De 5,6 mm dikke, zeer lange pick-up tanden zorgen voor een goede gewasopname, zonder verliezen.

Pick-up met grote capaciteit

Voor een grote doorvoer moet het gewas perfect worden opgenomen. Bij de rondebalepersen van Fendt wordt dit verzorgd door de sterk presterende, curvebaanloze pick-up, die een breedte van 2,4 meter heeft. De speciale constructie van de geleidebanen, in combinatie met de ideale hoek van de extra lange tanden, heeft de ingewikkelde curvebaan-aansturing overbodig gemaakt. De pick-up heeft daardoor minder bewegende en slijtende delen, loopt rustiger en is onderhoudsvriendelijker.

Vijf tandbalken

Door de afwezigheid van curvebaan en stuurarmpjes is er meer ruimte. Daarom is de pick-up nu voorzien van vijf tandbalken. Voor een optimale gewasopname is de tandafstand klein gehouden: 64 mm. Zo blijft er geen spriet op het perceel achter. Af fabriek zijn ook twee vizels gemonteerd die het gewas vanaf de zijkanten naar het midden verplaatsen.

Tanden zijn allesbepalend

Tanden zijn de elementaire onderdelen van elke pick-up. Door de speciale tandhoek wordt het gewas opgenomen terwijl de zode maximaal wordt ontzien. Doordat de tanden 5,6 mm in diameter zijn, gaan ze enorm lang mee. Ook zijn ze door de grote windingen zeer flexibel. En doordat de tanden op robuuste wijze bevestigd zijn, worden spanningen gelijkmatig verdeeld, waardoor de tanden niet afbreken.

Dicht bij de rotor

Door de zeer compacte constructie bevindt de pick-up zich vlak bij de rotor. Dit vergemakkelijkt de overdracht van gewas van pick-up naar rotor en ondersteunt de gewasdoorvoer. Dat is vooral te merken bij kort en breekbaar materiaal: dat wordt veel efficiënter en behoedzamer de perskamer binnengebracht. Dankzij de optimale gewasdoorvoer is elke baal perfect en de uurproductie hoog.

Tot het standaardpakket behoren ook de zijdelingse aanvoervijzels, die het gewas direct aan de rotor overdragen. Hun grote diameter voorkomt wikkelen van het gewas.



Ook de kortgewasrol is bij de persen met variabele kamer standaard en zorgt voor een optimale gewastoevoer.



Door de kleine afstand tussen pick-up en rotor wordt het gewas behoedzaam en geleidelijk overgedragen. De V-vorm van de rotor leidt tot een gelijkmatige vulling van de perskamer, waardoor de balen uitstekend van vorm worden.



De ongestuurde pick-up is onderhoudsvriendelijk en heeft een rustige loop. De tastwielen zijn er in starre en zwenkbare uitvoering.

DE ROTOR

Snij uw gewas precies zoals u dat wilt

Perfekte rotoren, voor een grote doorvoer

Elk van de vier leverbare Fendt-rondebalepersen is uitgerust met een eigen type rotor. Er is dus een combinatie voor elke toepassing. Het rotortoerental is 134 t/min. Dankzij de V-vormige rangschikking van de vingers wordt de perskamer gelijkmatig gevuld. Afhankelijk van de uitrusting hebben de persen een vaste invoerbodem of een HydroFlex-bodem.

Volledige flexibiliteit: XtraCut 13 en XtraCut 17

De Fendt-rondebalepersen zijn uitgerust met een XtraCut 13- of XtraCut 17-rotor. Deze tweevinger-rotors combineren een maximale doorvoer met een zeer lange levensduur. Bij de XtraCut 13-rotor bepaalt u zelf of u met of zonder snij-inrichting werkt. Bij deze modellen is altijd de flexibele HydroflexControl-invoerbodem geïntegreerd. De XtraCut 17-rotor bereikt een theoretische snijlengte van 67,5 mm en biedt de mogelijkheid om een groep van 0, 8, 9 of 17 messen te gebruiken. Voor alle rondebalepersen met snij-inrichting worden blinde messen geleverd, zodat zonder messen kan worden gewerkt. Deze voorkomen brokkelverliezen en beschermen de snij-inrichting tegen slijtage.

Hoge snijkwaliteit voor hoge eisen: XtraCut25

Wat betreft snijkwaliteit en doorvoer is de Fendt-rotor XtraCut 25 het topmodel binnen het Fendt-rondebalepersprogramma: de V-vormige rotor, met 4 punten per ring, is ontworpen voor een grote doorvoer en voorziet de perskamer van dunne lagen gewas met een snijlengte van 45 mm, wat zeer dichte balen oplevert. Ook in dit geval is de HydroFlexcontrol-invoerbodem al in de fabriek gemonteerd en is er een hydraulische mesgroepenschakeling met 0, 12, 13 of 25 messen.

Snijden met het langste mes

Bij de XtraCut-modellen met snij-inrichting levert Fendt de langste messen die er op de markt zijn, voor de beste snijkwaliteit. Daarbij is ook een hydropneumatisch werkende mesbeveiliging geïnstalleerd, die werkt via twee accumulatoren met een voorspanning van 40 bar. Dat vergroot de levensduur van de gehele rondebalepers. En mochten de messen bijvoorbeeld vanwege verontreiniging niet meer naar de werkstand draaien, dan kan ook korte tijd een druk van 180 bar worden uitgeoefend. Moeizaam vrijkrabben van de messleuven behoort tot het verleden – een eenvoudige druk op de knop op het bedieningspaneel is nu voldoende.

De XtraCut 25-rotor zorgt voor een zeer grote doorvoer en dunne lagen gewasmateriaal, met een theoretische snijlengte van 45 of 90 mm.

De XtraCut 17-rotor draait met 134 t/min en levert een theoretische snijlengte van 67,5 of 135 mm.

De rotor is leverbaar in combinatie met een vaste invoerbodem of met de flexibele HydroFlex-invoerbodem.



Dankzij de grote banden zijn de Fendt-rondebalepersen met variabele kamer op elk terrein zo in te zetten dat het gebruik veilig is en de bodem spaart.



Bij de modellen Rotana 160 V Xtra en Rotana 180 V Xtra kunt u beschikken over een hydraulische mesgroepenschakeling met 0, 12, 13 en 25 messen.

HYDROFLEXCONTROL

Met HydroflexControl constant een vlotte invoer

Non-stop persen

Ook onder moeilijke omstandigheden worden blokkeringen in de invoer bijna helemaal voorkomen. De Fendt-rondebalepers zijn uitgerust met een slimme invoerbodem, die bij een toenemende aanvoer door zijn bewegingsvrijheid blokkeringen voorkomt. Dit effectieve antiblokkeersysteem maakt stressvrij persen mogelijk en leidt tot een grote dagproductie.

Twee componenten, één fantastisch systeem

Om de rondebalepers de hele dag goed te kunnen gebruiken, moeten verstoppingen worden voorkomen. Bij de rondebalepers van Fendt zorgt HydroflexControl daarvoor. Hierbij werken twee componenten zodanig samen dat praktisch elke blokkering wordt voorkomen en dat er een grote dagproductie worden gerealiseerd.

Verende ophanging, kan diep zakken

De eerste component is de permanente vering van de invoerbodem: 'Flex'. Hierbij zorgt een veer ervoor dat de invoerbodem iets kan uitwijken, waardoor deze kan reageren op een onregelmatige gewastoevoer. De tweede component van het systeem is 'Hydro' genoemd. Deze bestaat uit twee hydraulische cilinders waarmee de invoerbodem vanuit de cabine met een druk op de knop geheel hydraulisch kan worden geopend; om messen te vervangen of om verstoppingen op te heffen. Met HydroflexControl kunt u de machine zorgeloos gedurende lange tijd intensief gebruiken.



Het FlexControl-veersysteem weet verstoppingen effectief te voorkomen.



Bij verstoppingen wordt het achterste deel van de invoerbodem 500 mm neergelaten.

PERSKAMER

Constance baaldichtheid door oplopende druk

Perskamer en riemen zijn de sleutel
Om de baalrotatie onder alle omstandigheden te waarborgen, zijn alle Fendt-rondebalenpersen met variabele kamer uitgerust met het Additional Drive System (ADS). Hierbij worden de vier eindloze riemen niet alleen door de bovenste aandrijfrol aangedreven, maar ook door een tweede aandrijfrol, direct daaronder. Door de grote omslaghoek wordt veel kracht overgebracht tussen riemen en walsen. Doorslippen wordt zo blijvend voorkomen.

De sterkste riemen
Vier eindloze riemen van rubber en synthetisch materiaal garanderen optimale grip op het opgenomen gewas. Dankzij hun unieke trekvastheid kunnen zij grote druk op de baal uitoefenen. Twee weefsellagen van speciaal synthetisch materiaal maken zeer hoge trekbelastingen mogelijk. Deze weefsellagen zijn onafhankelijk van elkaar met grote overlap gefabriceerd. Daardoor zijn er geen verbindingen die problemen kunnen geven.

CPS zorgt voor een constante druk
Een goed geregelde baaldichtheid is een absolute voorwaarde voor optimale resultaten. Daarom zijn alle Fendt-rondebalenpersen met een variabele kamer uitgerust met het Constant Pressure System (CPS). Bij toenemende baaldiameter verhoogt dit systeem de druk, wat zorgt voor een gegarandeerd constante baaldichtheid gedurende het hele persproces. Het evenwicht tussen mechanisch en hydraulisch systeem resulteert in een constante baaldichtheid. Als eerste stap in dit proces zorgt de door grote veren veroorzaakte spanning van de riemen voor een perfect begin van de baalvorming. Bij een hoge startsnelheid is ook de dichtheid van de binnenste lagen hoog. Bij toenemende baaldiameter neemt het hydraulisch systeem het spannen van de riemen over. Twee cilinders die via een gesloten hydrauliesysteem verbonden zijn, vergroten de riemspanning proportioneel terwijl de baal in diameter toeneemt, om de ingestelde dichtheid te bereiken. Zo worden ook de buitenste lagen gewas optimaal verdicht.

Aan het begin van het persproces wordt de druk via de sterke veren op de riemen overgedragen.



Met de Fendt-rondebalenpers perst u heel gemakkelijk balen met een doorsnede van 0,70 tot 1,60 of 0,70 tot 1,80 meter.

Door zijn slimme ophanging aan de laadarm gaat de achterklep naar beneden terwijl de baal aangroeit.



De balen worden gevormd door vier symmetrisch aangebrachte eindloze riemen. Twee aandrijfrollen zorgen voor een perfecte krachtoverbrenging.



De riemen worden aangedreven door de beide voorste riemgeleidende walsen. Door deze dubbele wikkeling van de walsen is de rotatie voor elk type baal 100% gewaarborgd.



De kleine startruimte zorgt ervoor dat de kern van de baal al in een vroeg stadium goed ronddraait. Een gegarandeerde basis voor een perfecte baal.

PERSKAMER

Onze perskamer: garantie voor perfecte balen

Volledige controle

Het geheim van de perfect verdichte, gelijkmatige balen die u met de Fendt rondebalepers produceert, schuilt in de achterklep. Deze moet bestand zijn tegen de grootste belastingen en is daarom bijzonder robuust uitgevoerd. De flexibele ophanging, die unieke voordelen biedt, is gepatenteerd.

Achterklep in beweging

De achterklep van de Fendt-rondebalepers met variabele kamer zorgt voor een perfecte verdichting gedurende het hele persproces. Bij het begin van de baalvorming staat de achterklep in de hoogste positie, zodat een goede kern kan worden gevormd. Terwijl de baal in omvang toeneemt, wordt de klep mechanisch naar beneden bewogen. Door deze verplaatsing van de achterklep wordt de baal naar achteren geduwd. Dat vermindert de druk op de invoer. Zo is de doorvoer steeds optimaal, terwijl de balen perfect van vorm worden. Bovendien worden door de perfecte drukverdeling alle machinecomponenten ontzien.

Goed vergrendeld, voor uitstekende balen

Alle Fendt-rondebalepers zijn voorzien van een mechanisch vergrendelde perskamer. Doordat de achterklep door de betrouwbare vergrendeling niet naar achteren uit kan wijken, worden continu stevige, optimaal gevormde balen geproduceerd. Het Constant Pressure System stuurt de baaldichtheid aan. Het hydraulisch systeem, dat aan de spanarm bevestigd is, en de twee dubbele trekveren vormen samen het CPS. De gewenste persdichtheid kan eenvoudig vanuit de cabine via de bedieningsterminal worden ingesteld.

Stabiele geleiding, weinig stilstand

De achterklep van de perskamer gaat met behulp van twee stabiele cilinders open en dicht. Het enige dat u ervoor nodig hebt, is een enkelwerkend hydrauliekventiel. De machine als geheel werpt balen snel uit. Met een Fendt Vario-trekker trekt u binnen enkele seconden soepel en traploos op tot werksnelheid. Dat maakt de combinatie van Fendt-trekker en rondebalepers tot een perfect span.

De mechanische klepvergrendeling is voor het perssysteem met variabele kamer de noodzakelijke factor om balen met gelijke persdichtheid te produceren.



De zonder gereedschap verstelbare baaluitwerper geeft de balen de gewenste beweging mee en voorkomt dat de baal tegen de achterklep botst.



Vlotte baaluitworp en weinig stilstand: met de netbinding, het eenvoudige baaluitwerpsysteem en de traploze Vario-transmissie van de Fendt-trekker is het vlot werken.



Zonder storingen in elk gewas perfecte balen persen: met dat doel zijn de Fendt-rondebalepers ontwikkeld.



BINDING

Goed binden spreekt vanzelf

Aan u de keus

Elke Fendt-rondebalepers kan zowel met net als met touw binden. Voor een goede baalkwaliteit en hoge dagproducties moet het bindsysteem steeds goed functioneren.

Heel eenvoudig in te stellen

Om het u gemakkelijker te maken hebben wij veel aandacht besteed aan de gebruiksvriendelijkheid van de machine. Dat merkt u ook aan de intuïtieve bediening: op de terminal stelt u o.a. de tijd voor actieve nettoevoer in. Die mogelijkheid is met name handig bij de verwerking van droog stro. Via de terminal zijn ook het aantal netlagen en de vertraging van de netinvoerrol snel en gemakkelijk in te stellen.

VarioNet en VarioTwin

Bij de aanschaf van een Fendt-rondebalepers hebt u de keuze uit twee bindsystemen: VarioTwin is een combinatie van een net- en een touwbindsysteem; eenvoudig en goedkoop, met controle van de variabele snelheid. VarioNet daarentegen is een puur netbindsysteem en past perfect bij alle standaard netbreedten. Het systeem is voorzien van een netrem, die via trekveren instelbaar is. Door de slimme constructie van het netgeleidingssysteem wordt het net automatisch breed uitgetrokken. Dat zorgt ervoor dat de balen ook aan de zijkanten goed van vorm en goed beschermd zijn. Daardoor zijn ze ook gemakkelijker op te slaan.

Nieuwe netrol eenvoudig te plaatsen

Dankzij het EasyLoadSysteem is het vervangen van de netrol bij alle Fendt-rondebalepersen kinderspel. Het enige dat u hoeft te doen is de netrol in het EasyLoadSysteem leggen en dit daarna sluiten. Daarna wordt de netrol door een centreerslinger automatisch in de ideale positie gebracht.



Met behulp van het EasyLoadSysteem is in een handomdraai een nieuwe netrol te plaatsen.



Net- of touwbinding: Fendt-rondebalepers hebben altijd een uitstekend functionerend bindsysteem.

BEDIENING

Kies de beste bediening voor uw rondebalerpers

ISOBUS – voor maximaal comfort

Elke Fendt-rondebalerpers met variabele kamer kan met drie verschillende bedieningssystemen worden uitgerust. De Fendt-rondebalerpers is het meest comfortabel te bedienen via de ISOBUS-interface. Als zowel de rondebalerpers als de trekker met ISOBUS uitgerust zijn, is simpelweg insteken van de ISOBUS-stekker in de trekker al genoeg om door middel van de in de trekker geïntegreerde terminal (bijv. een Fendt Varioterminal) volledige controle over de pers te krijgen. In de terminal kunt u default-waarden instellen voor het te persen gewas, de zachte-kern-functie inschakelen, kiezen uit 10 persdichtheden, de vulling bewaken en de mesgroepen selecteren.

E-Link Pro

E-Link Pro is een extern touch-screen dat via de ISOBUS-standaard met de pers communiceert. Het beschikt over bijna evenveel functies als de persaansturing via de Fendt Varioterminal. Het display van E-Link Pro kan snel en gemakkelijk op de trekker worden gemonteerd en is gemakkelijk te bedienen. Het display heeft een sterk contrast, zodat het ook bij sterke zonnestraling goed afleesbaar is.

E-Link Control

Ook op de E-Link Control hebt u alle belangrijke informatie perfect in beeld. Daarbij is de bedieningsterminal zeer handzaam. Er is zelfs een helpmenu waarmee informatie over afzonderlijke functies en instellingen direct op de terminal is na te lezen. Bovendien bieden akoestische signalen tijdens het werk ondersteuning.

E-Link Control kan handig en snel op de trekker worden gemonteerd.



De E-Link Pro is een ISOBUS-bedieningsterminal die via een touch-screen de functies van de pers aanstuurt.



Dankzij ISOBUS communiceert de pers perfect met de in de trekker geïntegreerde ISOBUS-terminal, bijvoorbeeld de Fendt Varioterminal.



Dankzij de gemakkelijke bediening kunnen met de Fendt-rondebalerpersen hoge capaciteiten worden gerealiseerd. U hoeft namelijk niet eerst langdurig naar de juiste instellingen te zoeken, maar kunt meteen beginnen met persen.

DE AANDRIJVING

De Power-aandrijving die alles aan het rollen brengt

Logische bouw

Rechts aan de Fendt-rondebalepers bevindt zich de rotoraandrijving, die via een duplexketting loopt. Aan de linkerkant bevindt zich de aandrijving van de perskamer. De kettingen worden geproduceerd door Tsubaki, een merk dat staat voor de hoogste kwaliteit en een lange levensduur. Voor veiligheid zorgt het vrijlooptandwiel: mocht de koppelingsas of de rotor plotseling geblokkeerd raken, dan zorgt deze vrijloop voor een geleidelijke uitloop van de baalrotatie. Daardoor zijn de belangrijkste componenten van de aandrijving afdoende beschermd tegen beschadiging ten gevolge van een plotselinge stop.

Erg gemakkelijk in onderhoud

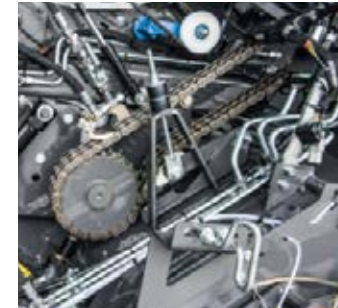
Bij Fendt-rondebalepers bent u weinig tijd kwijt aan onderhoud. Door de gemakkelijk opklapbare zijkappen zijn de onderhoudspunten zeer goed bereikbaar. Het automatische kettingsmeersysteem, dat via de perswals aangedreven wordt, brengt steeds precies de juiste hoeveelheid olie op de ketting aan. Dat zorgt voor een langere levensduur en een rustige loop. De lagers van de aandrijf- en geleidingsrollen worden snel en gemakkelijk gesmeerd via een centrale smeerlijst. U hoeft niet meer naar smeernippels te zoeken.



Meer power met Powersplit

Alle modellen zijn uitgerust met de Powersplit-transmissie. Dit is een aandrijvingsconcept dat, doordat het gedeeld is, het benodigde vermogen absoluut gelijkmatig over rotor en kameraandrijving verdeelt. Ook hier is het ingangstoerental 540 t/min. In modellen zonder invoerbodem biedt een 1650Nm-slipkoppeling veiligheid. In de modellen die met een invoerbodem zijn uitgerust zorgt tevens een nokkenschakelkoppeling met 1950 Nm voor de bescherming van de aandrijflijn.

Het vrijlooptandwiel beschermt de aandrijving tegen schade in het geval de rotor geblokkeerd raakt.



In Fendt-rondebalepers worden uitsluitend kettingen van hoge kwaliteit toegepast.



De Powersplit-tandwielkast werkt met een toerental van 540 t/min.





De Fendt Rotana 160 V Combi: dé perswikkelcombinatie voor kwaliteitsvoer

Hoge persdichtheid, een exacte snede en feilloze conservering: zo maakt u van waardevol groenvoer perfecte silage en bevordert u de gezondheid van uw dieren. De Fendt Rotana 160 V Combi past daar precies bij, want die werpt balen snel uit, wikkelt snel en er is gemakkelijk mee te werken.

160 V Combi		
Diameter perskamer	m	0,90 - 1,60
Breedte perskamer	m	1,23
Volume perskamer	m³	2,50

DE FENDT ROTANA 160 V COMBI

Sommige machines zijn gewoon onverslaanbaar

Kwaliteit die enthousiast maakt

De Fendt Rotana 160 V Combi verenigt persen en wikkelen met de hoogste kwaliteit, nauwkeurigheid en efficiëntie. Het hart van deze machine wordt gevormd door de bewezen perstechniek van de rondebalenpers met variabele kamer. De machine overtuigt met alle belangrijke kenmerken van de beproefde rondebalenpers, zoals de robuuste, in een oliebad lopende Powersplit-aandrijving en de curvebaanloze pick-up, die het gewas perfect opneemt en voor een optimale gewasstroom zorgt. Vorm en dichtheid van de balen worden door het Constant Pressure System (CPS) en de mechanische achterklepvergrendeling gewaarborgd. En ook bij deze machine zijn verstoppingen geen probleem, dankzij HydroflexControl. Om stenen en te grote happen gewas te laten passeren, wijkt de invoerbodem simpelweg naar beneden uit.

Onovertroffen eigenschappen

De Fendt Rotana 160 V Combi overtuigt over de hele linie. De perskamer heeft een kleine hellingshoek, wat zorgt voor een grote stabiliteit, met name op hellingen. Bovendien is de doorvoer dankzij die hellingshoek optimaal. De hoge werksnelheid is een tweede troef. Het volautomatisch instelbare wikkelsysteem meet de baaldiameter al terwijl het net wordt aangebracht. Tegelijkertijd wordt het optimale aantal folielagen berekend.

Eenvoudige overdracht van de baal

Achterklep open, baal eruit. Die wordt vervolgens door een arm en actief bewegende platen voorzichtig aan de wikkeltafel overgedragen. Deze constructie blijkt met name nuttig op hellingen. De machine past de bewegingssnelheid van de arm aan en brengt de zijwaartse platen in een steilere hoek, waardoor de baal perfect geleid wordt. Gelijktijdig voorkomt de ringwikkelaar dat de baal van de wikkeltafel valt. Zo is optimaal wikkelen altijd gewaarborgd.

Soepel bewegend

Een aandrijving die rustig loopt, vergt weinig onderhoud. Daarom wordt de wikkeling geleid en aangedreven via met rubber beklede raderen. Twee andere rollen, die hydraulisch worden aangedreven, zorgen ervoor dat geleiding en spanning van de ring constant blijven. Bovendien rust de gehele wikkeling op rubberen draagrollen. De rustige en gelijkmatige loop die zo ontstaat, zorgt voor een betrouwbare aandrijving met zeer weinig slip en een stevige ondergrond voor de balen. Optimale voorwaarden dus voor nauwkeurig en snel wikkelen.

De Profi-snijrotor, met vier tanden per ring en XtraCut 25-snij-inrichting, weet wel raad met uw gras.



Verstoppingen worden door HydroflexControl afdoende voorkomen. Bij verstopping kan het achterste deel van de invoerbodem 500 mm zakken.

De balenvork stuurt de baal en geeft deze door aan de wikkeltafel. De achterklep kan dan meteen weer worden gesloten.



U hebt de keuze uit de E-Link Pro-terminal met kleurencamera of (bij ISOBUS-compatibele trekkers) de Varioterminal.



De perswikkelscombinatie wordt zeer comfortabel handmatig bediend via het achterste bedieningspaneel op de machine.

WIKKELTAFEL EN AFLEG

Dé oplossing voor snel inpakken

Eenvoudig gewikkeld

De Fendt Rotana 160 V Combi gaat pas wikkelen als de baal stabiel op de wikkeltafel ligt. Twee rollen en drie eindloze riemen zorgen dat de baal op de wikkeltafel veilig roteert. Vier zijdelingse kunststof rollen helpen de baal in positie te houden. Via een schakelinrichting kunt u de voorspanning van de folie aanpassen, zodat u voor elk soort gewas de meest geschikte wikkeling gebruikt. U kunt kiezen uit drie foliespanningen: 55%, 70% en 90%. Door het slimme wikkelsysteem en met behulp van een van een sensor voorziene rol worden de balen met het optimale aantal lagen folie omwikkeld, die elkaar in gelijke mate overlappen.

Voorzichtige afleg

Om de hoogste kwaliteit balen te kunnen garanderen, zakt de wikkeltafel ver omlaag, waarna de baal vanaf een geringe hoogte op de grond wordt gelegd. De balenmat legt de baal langzaam en voorzichtig achter de machine neer, zonder dat daarbij kans bestaat dat grasstoppels de folie beschadigen. De baal ligt meteen vast op de grond en rolt ook op een steilere ondergrond niet weg. Als optie kan de baal op een platte kant worden afgelegd. Met de wikkelring opgeklapt kunt u ook normaal persen.

Het verschil zit in de details

Om de snijkleminrichting geschikt te maken voor elke foliedikte, is de Fendt Rotana voorzien van een tweetraps voorziening met een zeer grote opening. Het bijzondere sluitingsmechanisme waarborgt maximaal houvast aan de folie, zodat deze perfect wordt gesneden en in de juiste positie wordt gehouden. En mocht de folie toch een keer scheuren, dan kan de baal met de overblijvende folie worden omwikkeld, of de ring stopt, zodat u de scheur kunt repareren. Dit werkt via de handbediening programmagestuurd met behulp van een foliesensor.

Compacte bouw

Smalle wegen en bruggen zijn voor de Fendt Rotana geen probleem. Ondanks de grote banden blijven ze met hun transportbreedte van 2,80 m flexibel. De grote banden zorgen er bovendien voor dat de grond optimaal gespaard wordt. Vooral in bochten worden grasmat en ondergrond ontzien.

De zachte aandrijving van de wikkelring via hydraulisch aangedreven met rubber beklede raderen, bereikt snel de juiste snelheid om gelijkmatig te wikkelen.



Als de balen op de platte kant worden afgelegd, kunnen ze snel worden opgepakt om te worden afgevoerd.



Dankzij de 12 folierolhouders komt u tijdens het werk nooit meer zonder folie te zitten. De rollen kunnen inclusief verpakking op de afzonderlijk uit te klappen tanden worden geplaatst.



Goed voer goed verpakt

Het hele jaar lang bent u zorgzaam bezig om uw dieren het best mogelijke voer voor te zetten. Om uw voer houdbaar te maken en geen waardevolle bestanddelen te laten verliezen, hebben wij de Fendt Rollector-balenwikkelaar ontwikkeld. Deze rondebalenwikkelaar is perfect op uw behoeften toegesneden en voldoet aan de hoogste eisen. Bovendien hebt u de keuze uit verschillende afmetingen en opties. Maar één ding hebben alle Rollector-wikkelaars gemeen: ze zijn vriendelijk voor de grasmak en leveren balen van topkwaliteit.

		Rollector 130	Rollector 160
Baaldiameter	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50

FENDT ROLLECTOR 130

De Fendt Rollector 130: klein maar fijn!

Klein en uiterst wendbaar

De Fendt Rollector 130 is de perfecte wikkelaar voor balen met een diameter van 0,90 tot 1,30 meter. Daarbij stelt de Rollector weinig eisen aan het trekkende voertuig, wat vooral voor kleinere bedrijven handig kan zijn. Dankzij zijn stabiele en duurzame frame heeft deze rondebalenwikkelaar een erg lange levensduur. Door de overzichtelijke opbouw hebt u steeds prima zicht op het wikkelproces. Zijn sublieme wendbaarheid dankt de Rollector aan zijn smalle dissel. Dankzij de in hoogte verstelbare trekvoorziening kunt u de Rollector 130 optimaal aan de trekker aanpassen. Praktische voorzieningen, zoals een houder voor maar liefst 3 extra folierollen, maken het plaatje compleet.

Ombouwen: super-eenvoudig

De Rollector 130 laat zich gemakkelijk en snel ombouwen van transport- naar werkstand. U verliest dus geen tijd. In transportstand is de Fendt Rollector 130 slechts 2,50 meter breed, zodat hij veilig kan worden getransporteerd. In de werkstand bedraagt de spoorbreedte 2,85 meter – voor optimale stabiliteit bij het oppakken van de balen. Om de machine in de werkstand te zetten, wordt de rechter fusee inclusief wiel gedraaid. Dit draaien kan handmatig plaatsvinden. Daarbij wordt de machine met behulp van de dubbele functie van de laadarm aan één kant opgetild. Tijdens transport is de laadarm veilig vergrendeld.

Het begint met de baal

Het effectief wikkelen van balen begint bij het oppakken ervan. Dankzij het eenvoudige principe neemt de Rollector 130 de baal met behulp van een stabiele, hydraulische laadarm zonder moeite op. Voor het wikkelen kunt u het aantal folielagen vastleggen en (als optie) met twee verschillende foliebreedten werken. De wikkeltafel stelt automatisch het benodigde aantal rotaties in en zorgt voor correcte overlap van de folie. Het aandrijfsysteem van de wikkeltafel is met zijn massieve tandwielen zeer robuust. Dankzij het innovatieve voorstrekstelsysteem voor de folie spaart u bovendien bij elke wikkeling folie uit. Wisselen van folierol is eenvoudig door de in hoogte verstelbare folierolhouder met snelspansysteem. De baal wordt rechtstreeks vanaf de wikkeltafel afgelegd. Door deze geringe afleghoogte wordt de baal ontzien. Als optie kan de Rollector 130 ook worden uitgerust met een baalsteun voor de afleg van de balen op de platte kant.

Eenvoudige bediening

Met de intuïtieve E-Link Basic-bediening beschikt de Fendt Rollector 130 over een logisch ingedeelde bedieningseenheid. Als de baal op de wikkeltafel ligt, is een druk op de knop genoeg om het wikkelen te starten. Na afloop informeert E-Link Basic u door middel van een akoestisch signaal. Bovendien beschikt de bedieningseenheid over een balenteller voor 8 verschillende velden en over de mogelijkheid om dagaantal en totaalaantal weer te geven.



De Fendt Rollector wikkelt balen met diameters van 0,90 tot 1,30 meter.



Praktisch: de Rollector 130 biedt plaats aan maar liefst drie folierollen.

Voor perfect wikkelen

Voor u gemaakt

De rondebalenwikkelaar Fendt Rollector 160 zorgt ervoor dat u de beste kwaliteit voer in huis krijgt. Hij is ontwikkeld om aan de hoogste eisen te voldoen, is vriendelijk voor baal en grasmal en is zeer slagvaardig. Ronde balen van 1,25 tot 1,60 m diameter worden door de Rollector 160 spelenderwijs van folie voorzien. Het stabiele frame staat daarbij garant voor de nodige duurzaamheid. Dankzij de smalle dissel is de machine uiterst wendbaar. Door het overzichtelijke ontwerp hebt u steeds optimaal overzicht over het wikkelp proces. Bovendien kunt u met de Rollector twee balen tegelijk vervoeren: een op de wikkeltafel en een op de laadarm.

Meteen aan de slag

Overigens: ombouwen van werk- in transportstand is bij de Rollector 160 overbodig, omdat de machine met een compenserend gewicht links aan het frame is uitgerust. Toch is de machine maar 2,30 meter breed.

Van oppakken tot actieve afleg

Om efficiënt balen op te pakken is de Rollector 160 uitgerust met een stabiele, hydraulische laadarm. Zowel de laadarm als de wikkeltafel kunnen aan de balen worden aangepast. Er kunnen balen met een diameter van 1,25 tot 1,60 meter worden gewikkeld. Bovendien kunt u het aantal lagen folie bepalen en (als optie) kiezen uit twee foliebreedten. De wikkeltafel stelt automatisch het benodigde aantal rotaties in en zorgt voor correcte overlap van de folie. Dankzij het innovatieve voorstrekstelsysteem voor de folie spaart u bovendien bij elke wikkeling folie uit. Wisselen van folierol is eenvoudig door de in hoogte verstelbare folierolhouder met snelspansysteem. Dankzij de aflegtafel van de Rollector 160, waarmee balen actief worden afgelegd, wordt elke baal voorzichtig neergelegd en wordt beschadiging van de folie voorkomen. Als optie is ook een baalkantelaar leverbaar, waarmee de baal op de platte kant kan worden afgelegd.

Bediening van het hoogste niveau

Voor het grootste bedieningscomfort is de Fendt Rollector uitgerust met E-Link Plus-bediening. Van het laden tot aan het zachte neerleggen vindt alles automatisch plaats, met één druk op de knop. De balenteller slaat maximaal 10 verschillende opdrachten op. E-Link Plus is bovendien voorzien van een extra overzichtelijke dagteller.



Zowel de laadarm als de wikkeltafel kunnen aan verschillende baalafmetingen worden aangepast. Balen met een diameter van 1,25 tot 1,60 meter kunnen veilig worden opgepakt en luchtdicht in folie worden verpakt.



Dankzij de aflegtafel met actief baalaflegsysteem van de Rollector 160 wordt elke baal voorzichtig neergelegd en wordt beschadiging van de folie voorkomen.



FENDT SERVICES

Topproducten onder één dak

Met een Fendt Rotana of Fendt Rollector hebt u een hightech-product in handen dat aan de hoogste eisen voldoet. Van de efficiënte en gecertificeerde Fendt-dealers mag u dan ook eersteklas-service en -dienstverlening verwachten:

- Korte lijnen tussen onze uitstekend geschoolde servicemedewerkers en u
- Tijdens het seizoen 24/7 beschikbaarheid van onderdelen
- 12 maanden garantie op originele Fendt-onderdelen, inclusief montage

100% kwaliteit en 100% service – Fendt Services
Om u maximale inzetbaarheid en maximaal rendement voor uw Fendt-machine te kunnen garanderen, bieden wij u de volgende services:

- Fendt-demonstratieservice
- AGCO Finance – financieringsmogelijkheden
- Fendt Care: onderhoud en garantieverlengingen



Fendt-dealers zijn mobiel en hebben maar één doel voor ogen: uw Fendt-machines operationeel houden, ook door preventieve maatregelen. En mochten zich tijdens de oogst toch problemen voordoen, dan is uw gecertificeerde dealer 24/7 bereikbaar via de noodgevallen-hotline.

Zo zorgt u er vandaag voor dat u morgen óók verder kunt

Fendt-demonstratieservice

Overweegt u om een nieuwe machine aan te schaffen? Laat u overtuigen door de technologie en het totaalrendement van Fendt! Maak gebruik van de Fendt-demonstratieservice om tot uw besluit te komen.

Modellen voor persoonlijke financiering

De investering in techniek betekent een grote kapitaalinvestering. De financiering van AGCO Finance garandeert u aantrekkelijke voorwaarden en flexibele looptijden. Van de hoogte van het aan te betalen bedrag tot de maandelijkse kosten en de looptijd: de randvoorwaarden voor de financiering van uw Fendt-machine bepaalt u zelf.

Fendt Care: onderhoud en garantieverlengingen

Om uw machine steeds inzetbaar te houden, bieden wij u onderhouds- en reparatieservice op maat, die verder gaat dan de wettelijke garantie. Deze service dekt het risico op reparatiekosten van nieuwe machines alleen tijdens de eerste 12 maanden na uitlevering. Daar begint Fendt Care. Met flexibele looptijden en tarieven, met en zonder eigen risico, kan de machine ook na het eerste jaar worden verzekerd. Uw Fendt-dealer monteert alleen originele onderdelen. Deze onderdelen hebben een gegarandeerde standaardkwaliteit en hun functionele betrouwbaarheid wordt gecontroleerd. Dit garandeert u dat uw Fendt-machine haar waarde optimaal behoudt.

Planningszekerheid en volledige controle over de kosten

Fendt Care	Bronze	Silver	
Vermogen	Regulier onderhoud, vaste onderhoudskosten	Verzekering tegen het risico op reparatiekosten (uitgezonderd t.g.v. slijtage)	
Nut	Inzetbaarheid van de machine	Uitgebreide dekking tegen aantrekkelijke voorwaarden	Complete dekking en volledige controle over de kosten
Regulier onderhoud	✓	✓	✓
Reparatiekosten		✓	✓
Eigen risico		€ 190,-	€ 0,-



Met de tarieven voor Fendt Care biedt Fendt uitgebreide mogelijkheden voor dekking van de inzetbaarheid en het reparatierisico van nieuwe machines. Fendt Care stelt u in staat om in combinatie met uitstekende service volledige controle over uw kosten te houden. Hier vindt u een flexibele oplossing op maat voor uw machinepark.

Met de smartphone-app ´AGCO Parts Books to Go´ zijn reserveonderdelen van Fendt snel en eenvoudig te vinden en direct te bestellen. De app staat in de App Store en in de Google Play Store klaar om te worden gedownload. Uw persoonlijke toegangsgegevens krijgt u van uw Fendt-dealer.



FENDT ROTANA V COMBI

Uitvoeringen en technische gegevens

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Aandrijving en transmissie						
Powersplit-tandwielkast		☒	☒	☒	☒	☒
Aftakastoerental	t/min	540	540	540	540	540/1000
Automatische kettingsmering		☒	☒	☒	☒	☒
Levenslang gesmeerde pendellagers		☒		☒		
Perswalssmering beiderzijds via smeerlijst			☒		☒	☒

Dissel						
Dissel in hoogte verstelbaar		☒	☒	☒	☒	☒
Trekoog, star		☒	☒	☒	☒	☒
Trekoog, draaibaar		☐	☐	☐	☐	☐
K80-kogelkoptrekhaak		☐	☐	☐	☐	☐

Pick-up						
Ongestuurde pick-up		☒	☒	☒	☒	☒
Pick-up 2,25 m		☒	☒	☒	☒	☒
Pick-up 2,40 m			☐		☐	☐
rijen tanden	Aantal	5	5	5	5	5
Tandafstand	mm	64	64	64	64	64
Kortgewasplaat		☐		☐		
Kortgewasrol vast		☐	☐	☐	☐	
Kortgewasrol flexibel		☒	☒	☒	☒	☒
Pick-up-wielen, star		☒	☒	☒	☒	
Pick-up-wielen, zwenkend		☐	☐	☐	☐	☒
Pendelset		☐	☐	☐	☐	☐

Snij-inrichting en rotor						
Zonder snij-eenheid, met rotor		☒	☐	☒	☐	
XtraCut – 13 messen met tweetandsrotor			☒		☒	☐
XtraCut – 17 messen met tweetandsrotor en groepenschakeling (8-9-17 messen)			☐		☐	☐
XtraCut – 25 messen met profi-rotor en groepenschakeling (12-13-25 messen)			☐		☐	☐
Extra messenset						☐
Theoretische snijlengte	mm		90 / 70 / 45		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Vaste transportplaat		☒		☒		
HydroflexControl-invoerbodem			☒		☒	☒

Binding						
VarioNet-netbindsysteem		☒	☒	☒	☒	☒
Easy Load-systeem (ELS)		☒	☒	☒	☒	☒
Netrolhouder, extra		☐	☒	☐	☒	
Baaluitwerper		☐	☒	☐	☒	
Baalvormindicator						☐
Extra aandrijfsysteem (ADS)		☒	☒	☒	☒	
Uitrusting voor het eerste gebruik			☐		☐	☐

Bediening						
E-Link Control		☒	☒	☒	☒	
E-Link Pro			☐		☐	☐
ISOBUS			☐		☐	☒

Onderstel						
Loopas		☒	☒	☒	☒	☒
Remsysteem, hydraulisch		☐	☐	☐	☐	☐
Remsysteem, pneumatisch		☐	☐	☐	☐	☐
Toegestane maximumsnelheid ongeremd	km/h	25	25	25	25	25
Toegestane maximumsnelheid geremd	km/h	40	40	40	40	40



		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Wikkeleenheid						
Foliebreedte 500 mm						☐
Foliebreedte 750 mm						☐
Foliecapaciteit	Aantal					12+2
Voorstrekken 33% / 55% / 70%						☒
Foliescheurcontrole						☒
3 werklampen						☐
2 kleurencamera's						☐
Afleg baal op de platte kant						☐
Extra aandrukking van de folie						☐

Bandenmaten						
15/55-17		☒	☒	☒	☒	
19/45-17		☐	☐	☐	☐	
480/45-17		☐	☐	☐	☐	
500/45-22,5		☐	☐	☐	☐	
500/50-22,5			☐		☐	
500/60-22,5 V-profiel Flotation			☐		☐	
500/55-20		☐	☐	☐	☐	
600/55 R26,5 V-profiel Flotation						☐
620/55 R26,5						☒

Algemene gegevens						
Diameter perskamer	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80	0,90 - 1,60
Breedte perskamer	m	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume perskamer	m³	2,50	2,50	3,10	3,10	2,50
Eindeloze band	Aantal	4	4	4	4	4
Totale hoogte	m	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15
Totale lengte	m	5,00	5,00	5,10	5,10	6,30
Totale breedte	m	2,70	2,70	2,70	2,70	2,90
Gewicht ca.	kg	3.950	3.950	4.200	4.200	6.550
Vereist vermogen	kW/pk	55 / 80	55 / 80	70 / 110	70 / 110	100/140



FENDT ROLLECTOR

		Rollector 130	Rollector 160
Bediening			
E-Link Basic		☒	
Wikkeleenheid			
Balenwikkelaar		☒	☒
Zonder baalafleg		☒	☒
Baalsteun		☐	☐
Baalaflegarm		☐	☒
Steunplaat losarm		☐	
Toerental-set		☒	☒
Werklamp		☒	☒
Bandenmaten			
10.0/75-15,3		☒	
380/55-17			☒
Algemene gegevens			
Totale hoogte	m	2,30	2,70
Totale lengte	m	4,70	5,80
Totale breedte	m	2,55	2,30
Gewicht ca.	kg	1.080	2.110
Vereist vermogen	kW/pk	30/40	40/55
Baaldiameter	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50
Baalbreedte	m	1,25	1,25
Baalgewicht	kg	1.000	1.250

FENDT

It's Fendt. Omdat wij verstand van landbouw hebben.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktoberdorf, Deutschland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt is een wereldwijd merk van AGCO.
De gegevens over leveringsomvang, uiterlijk, prestaties, afmetingen en gewichten, brandstofverbruik en bedrijfskosten van de machines, komen overeen met de informatie die op het moment van drukken beschikbaar was. Deze gegevens kunnen tot het moment van aankoop van de machine veranderen. Uw Fendt-dealer houdt u graag op de hoogte van eventuele wijzigingen. De afgebeelde voertuigen zijn niet landspecifiek uitgerust.