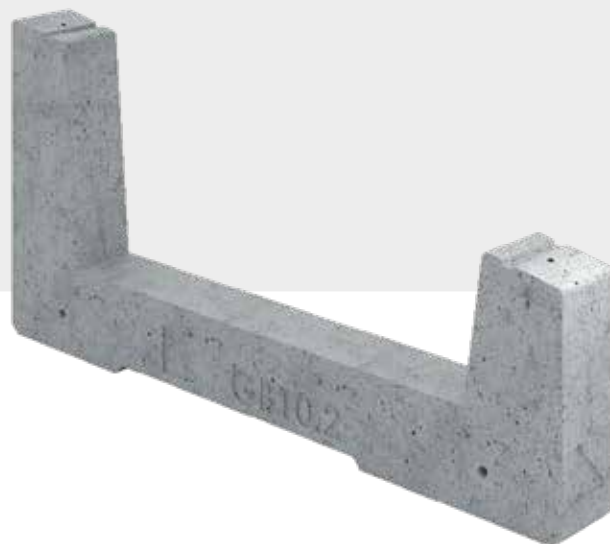
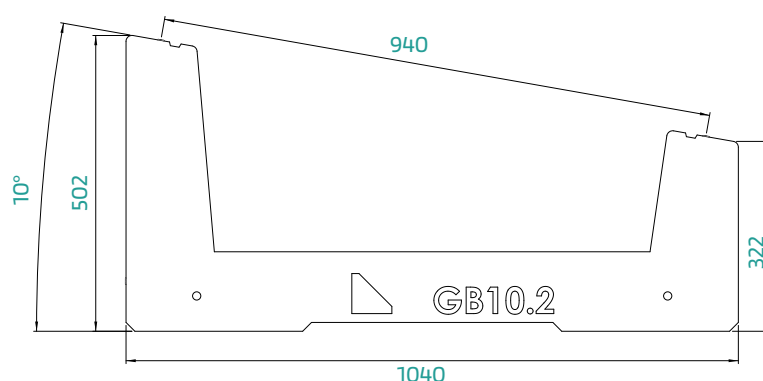
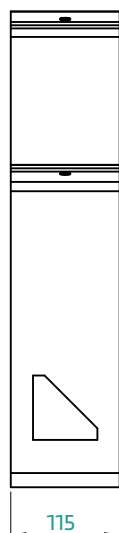


GB10.2

Zavorra 10°



INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION

Riferimento Normativo

La composizione di questo cemento innovativo permette di avere un'altissima resistenza normalizzata e un resistenza iniziale elevata in conformità della norma UNI-EN 197. La struttura reticolare formatasi con gli inerti e la pasta cementizia fibro- rinforzata, ci ha permesso di ridurre l'armatura all'interno delle zavorre, rinforzando esclusivamente le boccole di serraggio.

The composition of this innovative cement allows for a very high normalized strength and high initial strength in accordance with the UNI-EN 197 standard. The lattice structure formed with the aggregates and fiber-reinforced cement paste, allowed us to reduce the reinforcement inside the ballasts, exclusively reinforcing the clamping bushings.

Caratteristiche Materiali/Material Characteristics

Composizione in Calcestruzzo **RCK 55** / Concrete composition **RCK 55**

Legante cementizio idraulico **PORTLAND TIPO I 52,5R** /

Hydraulic cement binder **PORTLAND TYPE I 52,5R**

Massima dimensione aggregati **10mm** / Maximum dimension of aggregate **10mm**

Boccole filettate m8 in acciaio / m8 threaded steel bushes

Rapporto di Prova n°: 0389A/23 / Test Report n°.: 0389A/23

Caratteristiche tecniche

MASSA VOLUMICA (Impasto fresco) / VOLUME MASS (fresh dough)	2400	Kg/m ³
GRANULOMETRIA (massima dimensione inerte) / GRANULOMETRY (maximum inert size)	10	mm
Classe di Resistenza alla Compressione / Compressive Strength Class	C45/55	Classe
Resistenza a compressione (cubica) a 28 giorni / Compressive strength (cubic) at 28 days	>55	N/mm ²
Rapporto massimo Acqua/Cemento / Maximum Water/Cement Ratio	0,45	-
Classe di Consistenza CLS / CLS Consistency Class	XC4	S4 fluida
Carico di Rottura (Ciclo di stagionatura 28gg) / Breaking load	566	KN

