



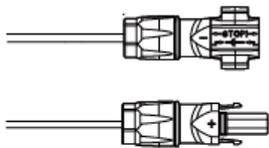
Guida di installazione

BMS Parallel Box-II

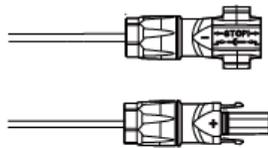


Lista dei componenti (BMS Parallel Box-II)

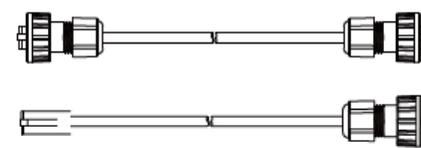
Nota: La Guida di installazione rapida descrive in breve i passaggi per l'installazione. In caso di domande, fare riferimento al Manuale di installazione per informazioni più dettagliate.



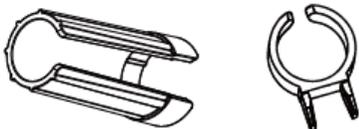
Cavo di alimentazione(-) (6,56 ft/2 m) x1
Cavo di alimentazione(+) (6,56 ft/2 m) x1



Cavo di alimentazione(-) (3,28 ft/1 m) x1
Cavo di alimentazione(+) (3,28 ft/1 m) x1



Cavo RS485 (3,28 ft/1 m) x2
Cavo BMS (6,56 ft/2 m) x1



Chiave inglese x1
Strumento di smontaggio del cavo di alimentazione x1



Viti autofilettanti x2



Bulloni a espansione x2



Presa per collegamento in serie x2



Anello terminale x1
Dado di messa a terra x 1

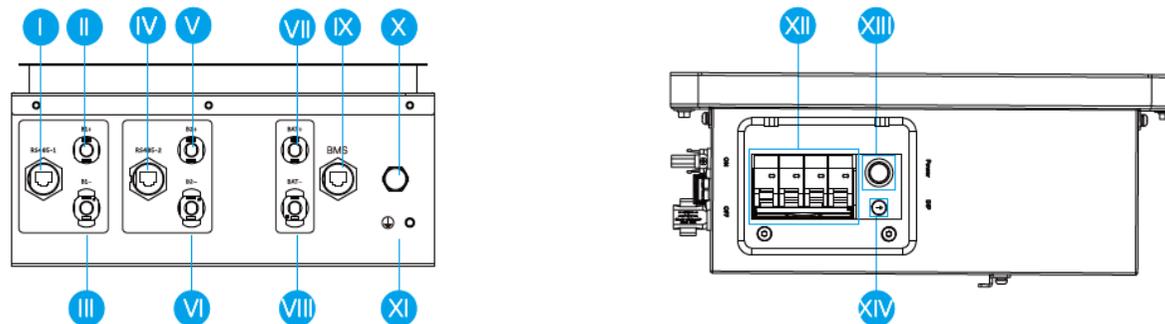


Manuale di installazione x1



Guida di installazione rapida x1

Terminale del BMS Parallel Box-II



Riferimento	Simbolo	Spiegazione
I	RS485-1	Comunicazione modulo batteria di gruppo 1
II	B1+	Connettore B+ della scatola al + del modulo batteria di gruppo 1
III	B1-	Connettore B- del Box al - del modulo batteria del gruppo 1
IV	RS485-2	Comunicazione modulo batteria di gruppo 2
V	B2+	Connettore B+ del Box al + del modulo batteria del gruppo 2
VI	B2-	Connettore B- del Box al - del modulo batteria del gruppo 2
VII	BAT+	Connettore BAT+ del Box al BZYT+ dell'inverter
VIII	BAT-	Connettore BAT- del Box al BAT- dell'inverter
IX	BMS	Connettore BMS del Box al BMS dell'inverter
X	/	Valvola dell'aria
XI	⊕	GND
XII	ON/OFF	Interruttore del circuito
XIII	POWER	Interruttore di accensione
XIV	DIP	Interruttore DIP

Assicurarsi che il sito di installazione soddisfi le seguenti condizioni:

- Edificio antisismico
- Posizione lontana dal mare per evitare l'acqua salata e l'umidità (oltre 0,62 miglia/997,79 metri)
- Terreno piatto e in piano
- Assenza di materiali infiammabili o esplosivi (minimo di 3 / piedi/0,91 m)
- Ambiente all'ombra e fresco, lontano da fonti di calore e luce solare diretta
- Temperatura e umidità a livello costante
- Polvere e sporco in minima quantità
- Assenza di gas corrosivi, inclusi ammoniaca e vapori acidi
- In fase di carica e scarica, la temperatura ambiente varia tra 32°F/ 0°C a 113°F/ 45°C

I requisiti di installazione della scatola possono essere diversi a causa dell'ambiente e del luogo. In tal caso, seguire i requisiti esatti delle leggi e degli standard locali.



ATTENZIONE!

Secondo le normative locali, potrebbero essere necessarie più persone per lo spostamento dell'apparecchiatura.



ATTENZIONE!

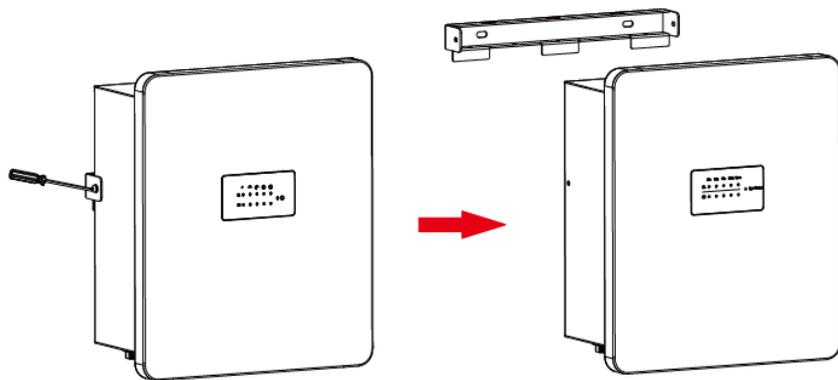
Se la temperatura ambiente è al di fuori dell'intervallo operativo, la batteria potrebbe smettere di funzionare. La temperatura ottimale per il corretto funzionamento è compresa tra 59°F/15°C e 86°F/35°C. L'esposizione frequente a temperature rigide può deteriorare le prestazioni e la durata del modulo batteria.



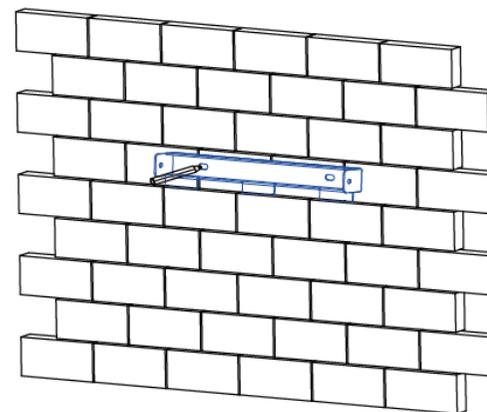
ATTENZIONE!

Per la prima installazione, l'intervallo della data di fabbricazione tra i moduli batteria non deve superare i 3 mesi.

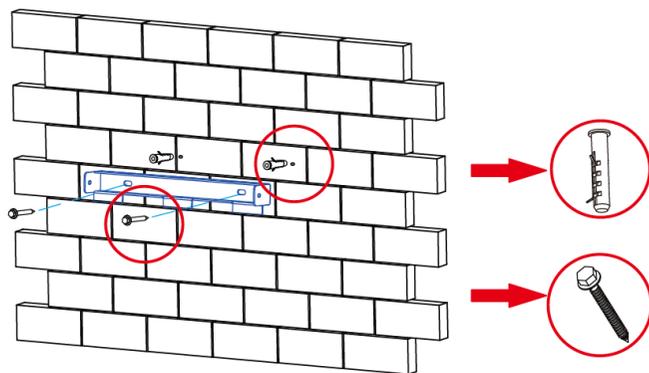
Rimuovere i sostegni dalla scatola.



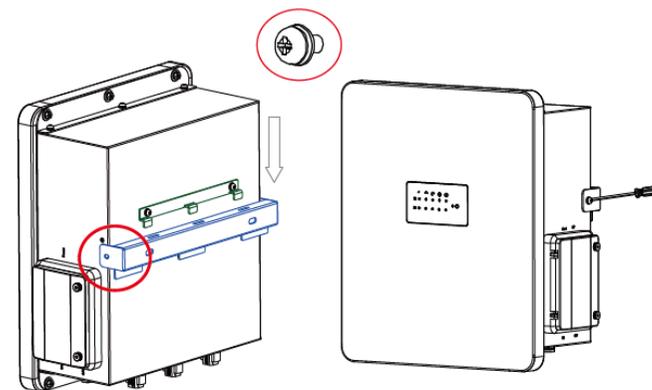
- Praticare due fori con il trapano
- Profondità: almeno 3,15 in/80,00 mm

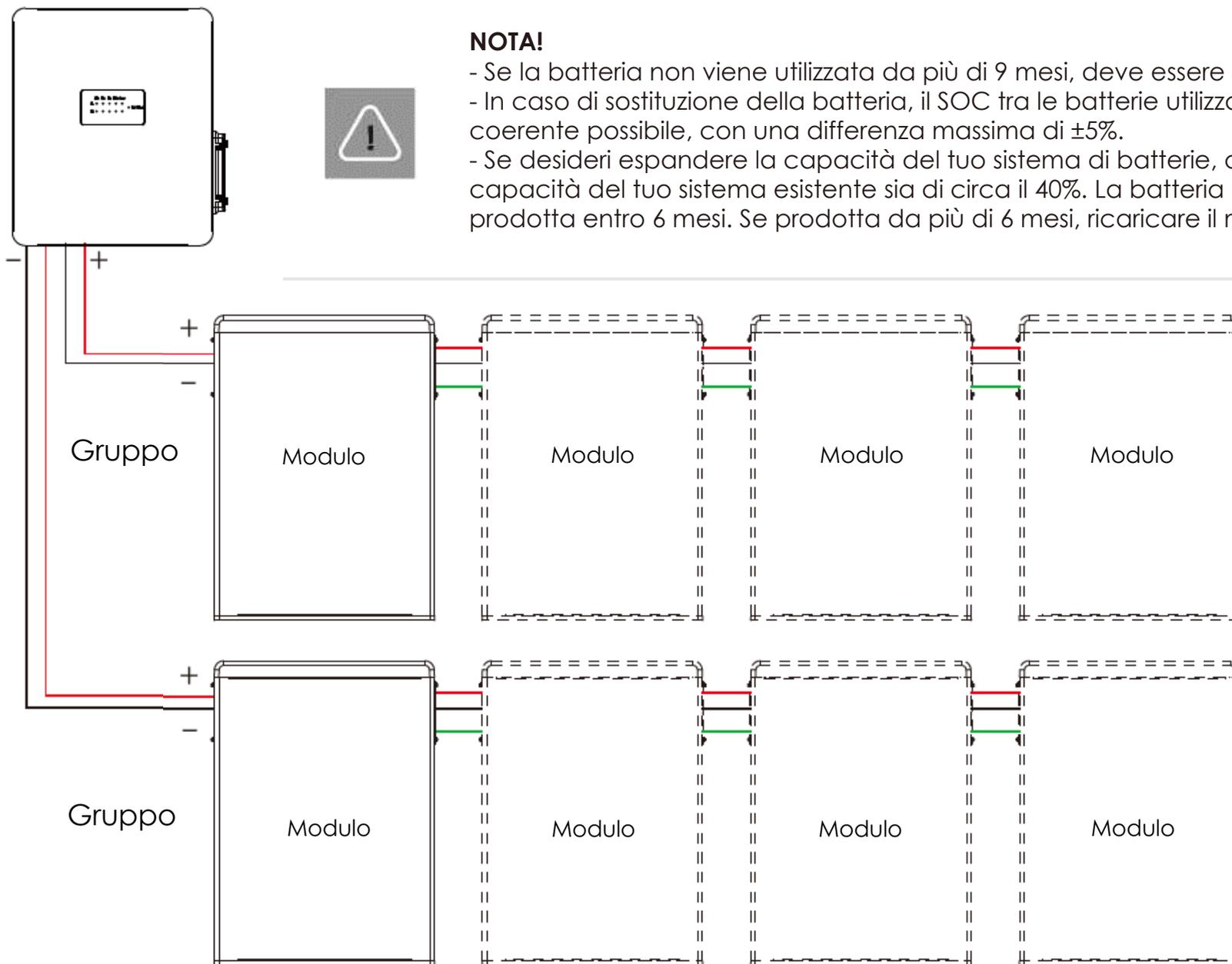


- Bloccare il giunto tra pensile e supporto a parete con viti M5. (Chiave: 2,5-3,5 N·m)



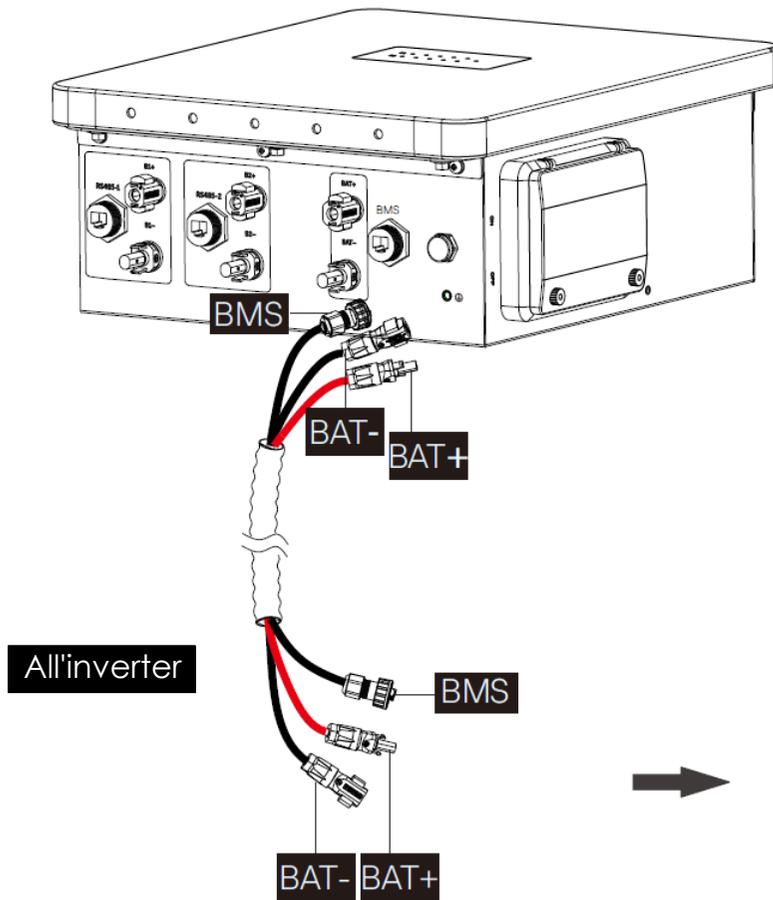
- Fissare la scatola alla staffa con viti M4. (Chiave: 1,5-2 N·m)



**NOTA!**

- Se la batteria non viene utilizzata da più di 9 mesi, deve essere caricata almeno a SOC 50%.
- In caso di sostituzione della batteria, il SOC tra le batterie utilizzate dovrebbe essere il più coerente possibile, con una differenza massima di $\pm 5\%$.
- Se desideri espandere la capacità del tuo sistema di batterie, assicurati che il SOC della capacità del tuo sistema esistente sia di circa il 40%. La batteria di espansione deve essere prodotta entro 6 mesi. Se prodotta da più di 6 mesi, ricaricare il modulo batteria a circa il 40%.

Box - Inverter
 BAT+ con BAT+;
 BAT- con BAT-;
 BMS con BMS



Passaggio 1. Spelare il cavo (A/B: 6,56 ft/ 2 m) a 0,59/ 15 mm.

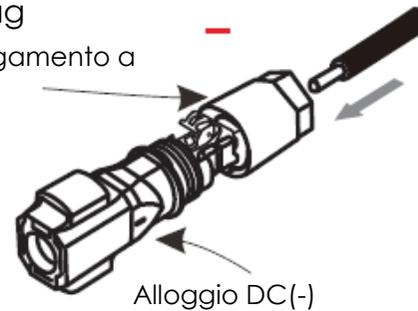
Passaggio 2. Inserire il cavo fino a quando non si sente opposizione (cavo negativo nella presa DC-, cavo positivo nella presa DC+). Fissare i collegamenti con le viti.

Passaggio 3. Premere verso il basso il morsetto a molla finché non si sente uno scatto (si dovrebbero riuscire a vedere i fili nell'intercapedine)

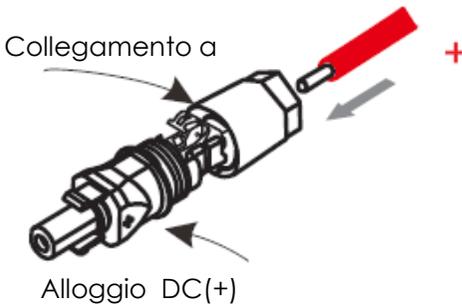
Passaggio 4. Fissare i collegamenti con le viti (Chiave: $2,0 \pm 0,2$ N·)

Passag

Collegamento a

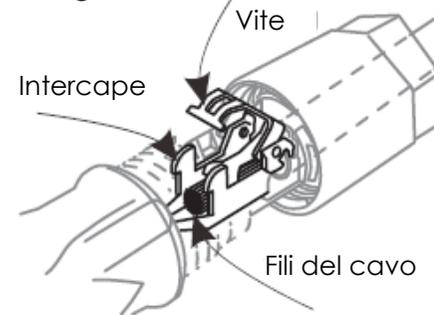


Collegamento a

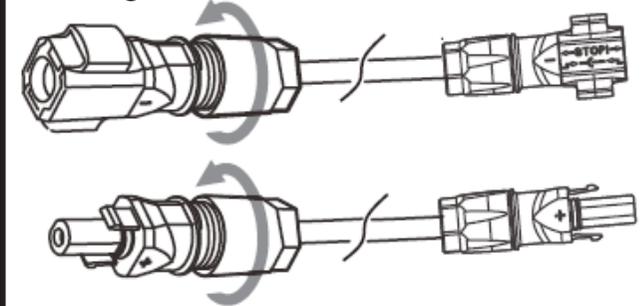


Passag

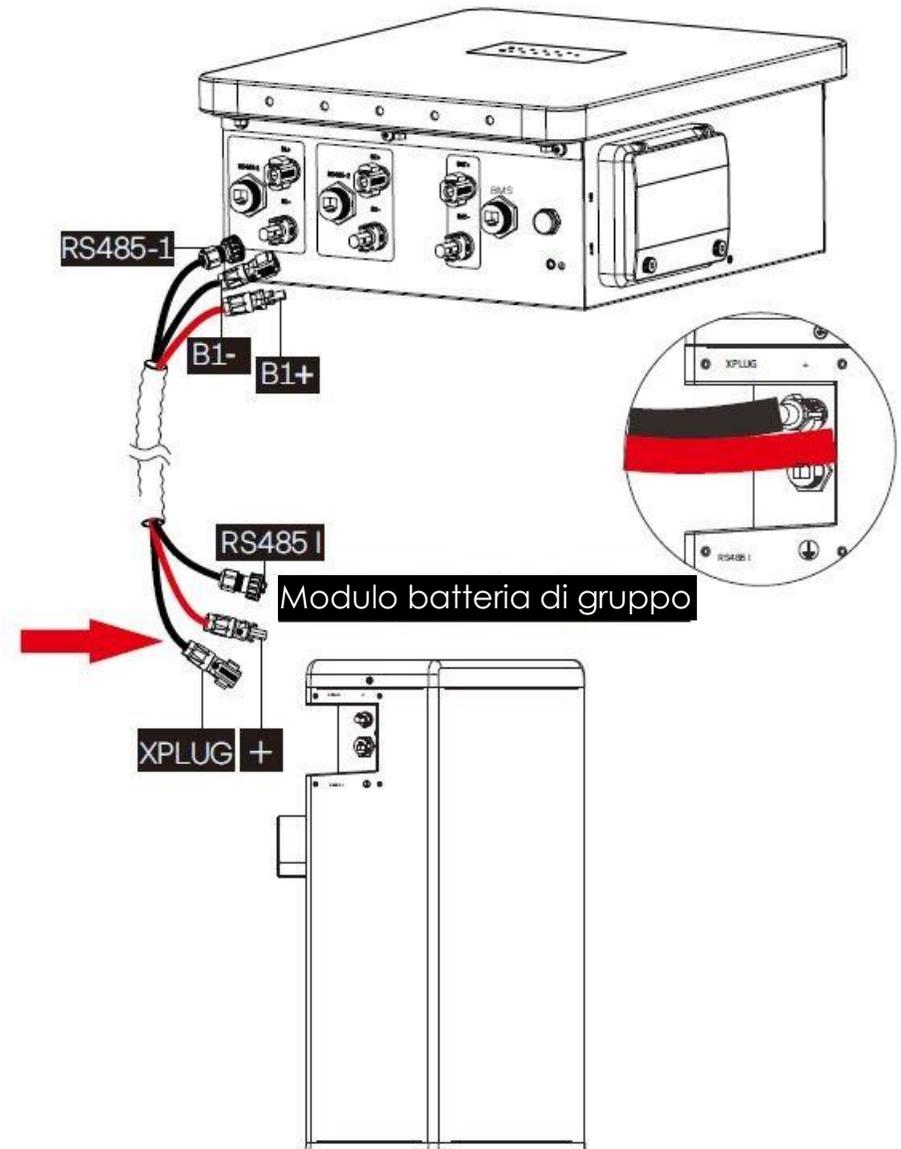
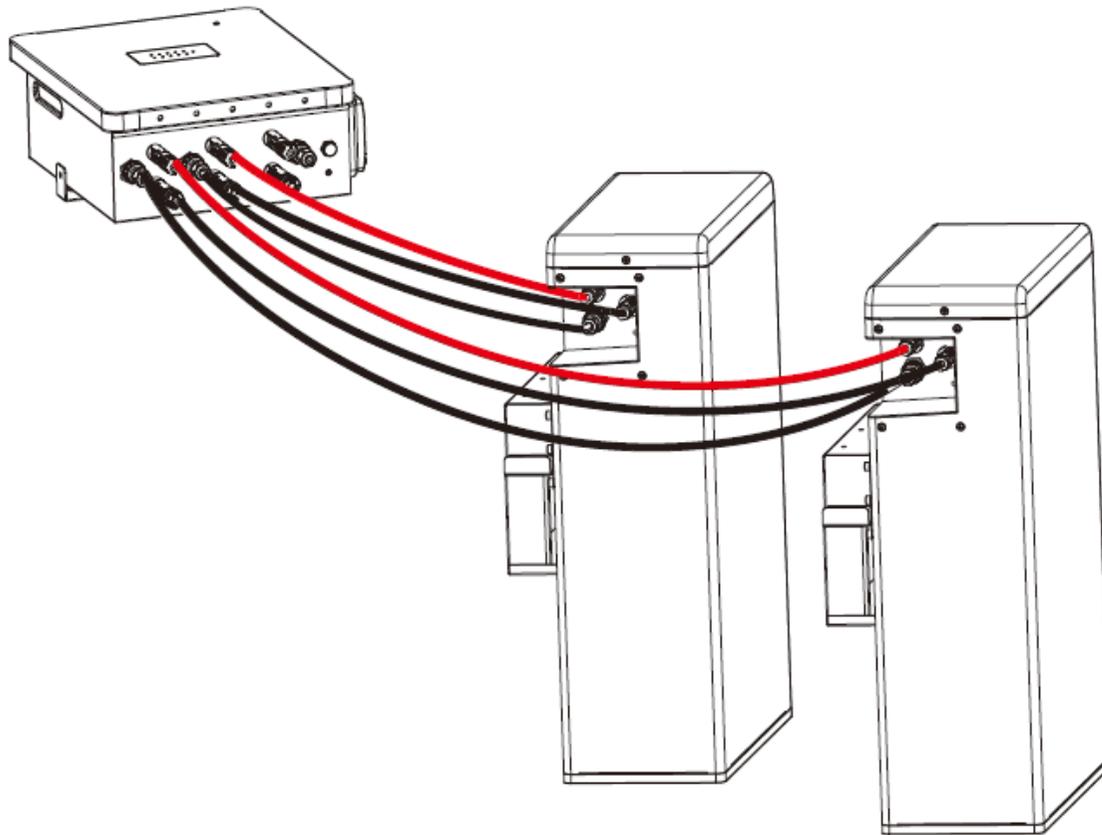
Intercape



Passag

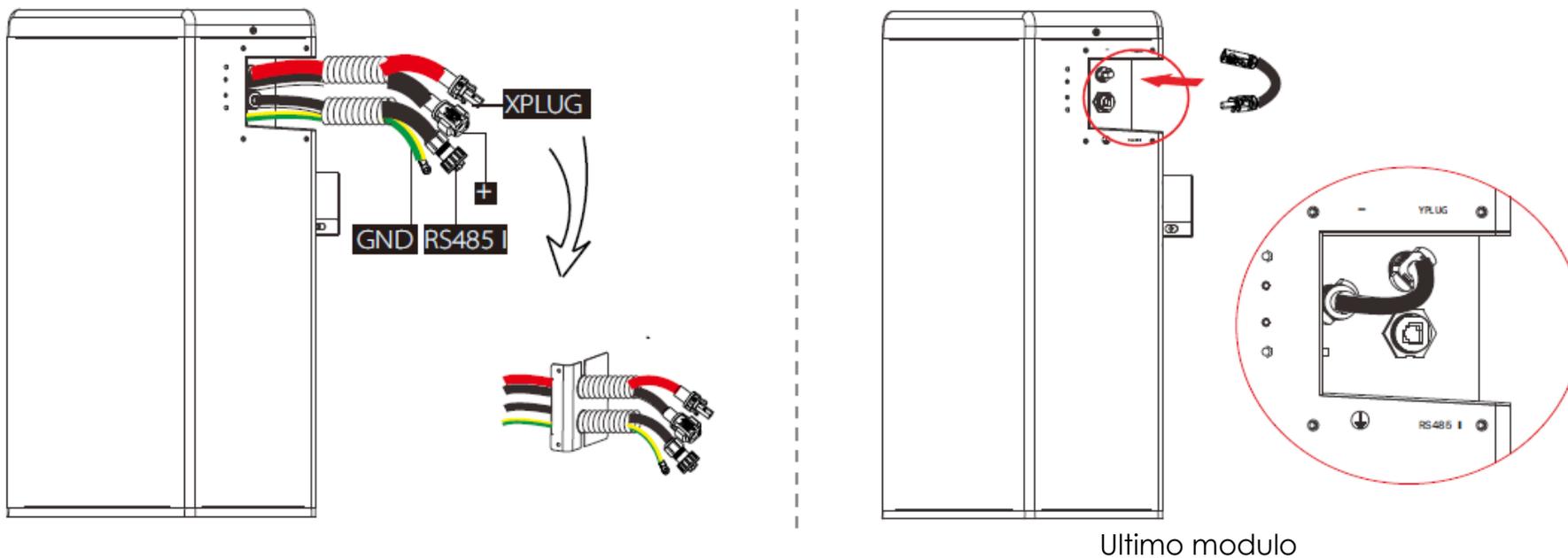


Da Box a moduli batteria:
B1+/B2+ a "+";
B1-/B2- a "XPLUG";
RS485-1/RS485-2 a "RS485 I"



Da modulo batteria a modulo batteria (far passare i cavi attraverso il condotto):

1. Collegare "YPLUG" sul lato destro di HV11550 a "XPLUG" sul lato sinistro del modulo batteria successivo.
2. Collegare "-" sul lato destro di HV11550 a "+" sul lato sinistro del modulo batteria successivo.
3. Collegare "RS485 I" sul lato destro di HV11550 a "RS485 II" sul lato sinistro del modulo batteria successivo.
4. Gli altri moduli batteria sono collegati allo stesso modo.
5. Inserire il cavo collegato in serie su "-" e "YPLUG" sul lato destro degli ultimi moduli batteria per realizzare un circuito completo.



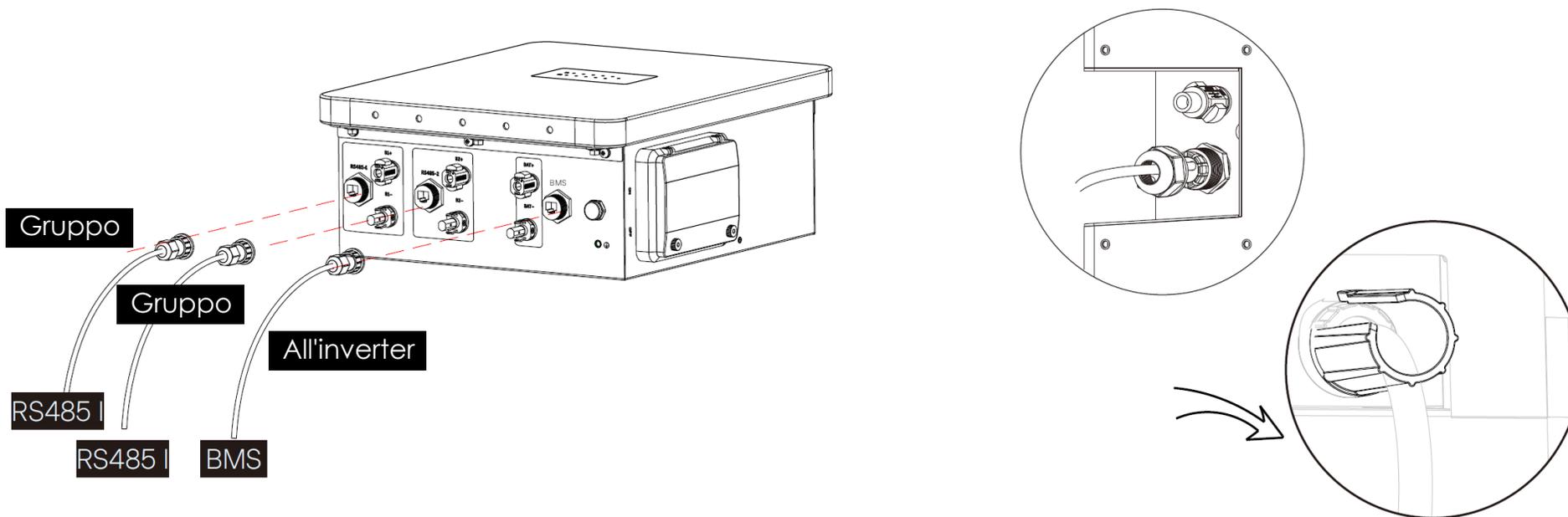
Per Box:

Inserire un'estremità del cavo di comunicazione BMS senza dado direttamente nella porta BMS dell'inverter. Montare il pressacavo e fissare il copricavo.

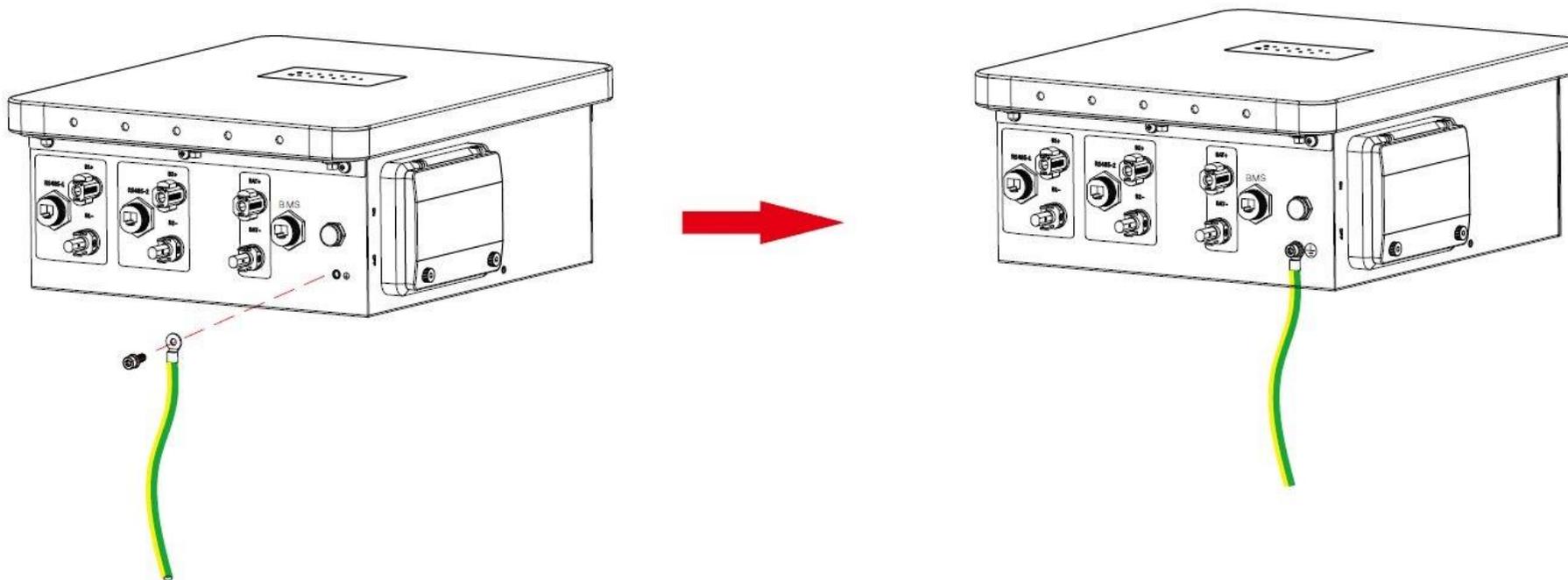
Per moduli batteria:

Collegare il sistema di comunicazione RS485 II sul lato destro al RS485 I sul lato sinistro del modulo batteria successivo sul lato sinistro

Nota: Il connettore RS485 è dotato di una copertura protettiva. Svitare la copertura e collegare un'estremità del cavo di comunicazione RS485 al connettore RS485. Fissare il dado a vite in plastica che sul cavo con una chiave inglese.



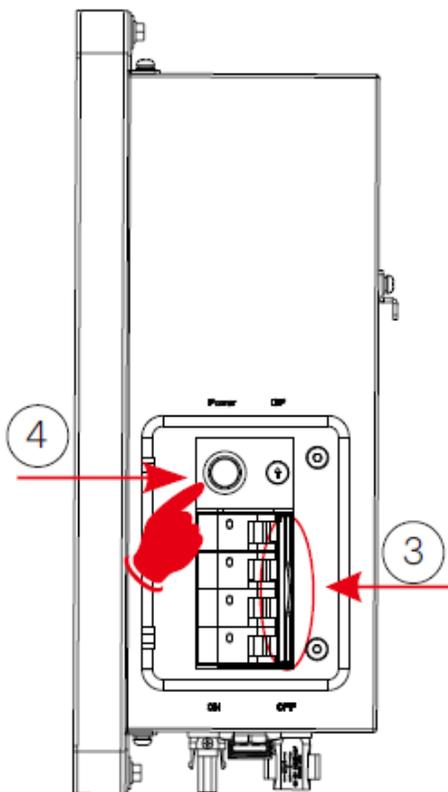
Il punto terminale per la connessione GND è mostrato come di seguito (Chiave: 1,5 N·m):



NOTA!
Il collegamento GND è obbligatorio!

Se tutti i moduli batteria sono installati, attenersi alla seguente procedura per avviare il funzionamento del dispositivo:

- 1) Configurare il DIP sul numero corrispondente in base al numero di moduli batteria che sono stati installati
- 2) Rimuovere il pannello di copertura del Box
- 3) Portare l'interruttore in posizione ON
- 4) Premere il pulsante POWER per accendere il Box
- 5) Riposizionare il pannello di copertura sul Box
- 6) Accendere l'interruttore AC dell'inverter



Configurazione attivata dall'inverter:

0 - Abbinamento di un singolo gruppo di batterie (gruppo 1 o gruppo 2)

1 - Abbinamento di entrambi i gruppi di batterie (gruppo 1 e



NOTA!

Se l'interruttore DIP è 1, il numero di batterie in ciascun gruppo deve essere lo stesso.