

# ÖLNEBELABSCHIEDER

MIT SPEZIALLÖSUNGEN FÜR HYDROTURBINEN



Additive im Schmieröl erhalten  
Konstanter Unterdruck in den Lagern  
Ein Abscheider - ein bis vier Lager und mehr anschließen

# ÖLNEBELABSCHIEDER FÜR HYDROTURBINEN

in Wasser- und Pumpspeicherkraftwerken



## SAUBERE ENERGIE - REINE LUFT

Spezielle Ausführung  
Eine Hydroturbine in einem Laufwasser- bzw. Pumpspeicherkraftwerk unterscheidet sich grundlegend in ihrem Aufbau von z.B. einer Gas- oder Dampfturbine in einem konventionellen Kraftwerk. **FRANKE FILTER** hat für diese Anwendung eine spezielle Komponente entwickelt, mit deren Hilfe bis zu vier Lager einer Hydroturbine über nur einen Ölnebelabscheider abgesaugt werden können. Ein Unterdruckmanometer mit zugehörigem Regler pro Abzweig ermöglicht die Fein Anpassung des

Unterdrucks für jedes der Lager separat. Ähnlich wie bei einer Gas- oder Dampfturbine filtert ein weiterer Abscheider auch hier die entstehenden Ölnebel aus dem Schmieröltank. Das Ergebnis 30.000 h und mehr wartungsfrei reine Luft für eine saubere Energiegewinnung.



## UNTERDRUCK AN BIS ZU VIER LAGERN

**UNTERDRUCKMANOMETER**  
zeigt den Unterdruck am jeweiligen Lager an

**UNTERDRUCKREGELUNG**  
für jedes Lager ist der Unterdruck separat und exakt einstellbar



## MIKROSKOPISCH FEIN

Für den präzisen Filtrationsprozess sind speziell entwickelte Mikrofaserfilterkerzen zuständig. Durch ihre besondere Beschaffenheit garantieren sie einen reibungslosen Ablauf und einen hohen Abscheidegrad über mehr als 30.000 Betriebsstunden. Und das nahezu wartungsfrei.

Am Unterdruckmanometer der Filteranlage können Sie erkennen, wann der richtige Zeitpunkt zum Austausch der

Filterkerzen gekommen ist. Das ist notwendig, sobald die Mikrofaser durch Verunreinigungen und Schmierölpartikel beinahe vollkommen zugesetzt sind. Der Austausch gestaltet sich erdenklich einfach.

Nach wenigen Minuten ist der Ölnebelabscheider wieder einsatzbereit und sichert einen konstanten Unterdruck und die gleichbleibende Qualität des Schmieröls.





## DÜRFEN WIR UNS VORSTELLEN?

Als 1989 die Firma in Holle als **FRANKE** Mess- und Filtersysteme gegründet wurde, lag das Augenmerk auf der Herstellung von hochqualitativen Ölnebelabscheidern für Kraftwerke und Turbinenhersteller in Deutschland und den Nachbarländern.

Mit dem Umzug in den Neubau nach Groß Düngen im Jahr 1996 und der Umfirmierung in **FRANKE FILTER GMBH** 2001 war der Grundstein dafür gelegt, die saubere Lösung für Kunden in ganz Europa und rund um den Globus anzubieten.

Wir bei **FRANKE FILTER** beteiligen uns direkt am Umweltschutz. Um Ihnen die bestmöglichen Produkte zu liefern, fertigen wir nach den aktuellen Qualitätsstandards. Jedes Einzelteil und die fertige Anlage werden exakten und umfassenden Qualitätskontrollen nach DIN EN ISO 9001:2008 unterzogen.

In Absprache mit unseren Kunden bieten wir individuelle Lösungen für jeden speziellen Anwendungsfall und führen auf Wunsch die Montage der Filteranlagen vor Ort durch.

**FRANKE FILTER** GmbH  
Wiedhof 9  
31162 Bad Salzdetfurth  
Germany

Tel. +49 (0) 5064 904 - 0  
Fax. +49 (0) 5064 904 - 18  
E-Mail. [info@franke-filter.de](mailto:info@franke-filter.de)  
Internet. [www.franke-filter.de](http://www.franke-filter.de)

