



## EL110 WIFI

- Pinguino avec **WIFI**
- Puissance de refroidissement **11000 Btu/h\* - 2,9 kW**
- Classe d'efficacité énergétique A
- **Technologie EcoRealFeel**
- **Activation du haut-parleur vocal**
- **Technologie silencieuse**
- **Technologie Bluetooth et mesure constante de la température/de l'humidité CST**
- **Lamelles pour une meilleure répartition de l'air**
- **Écran frontal, facile à lire**
- Fonction de ventilation
- Fonction de déshumidification
- Panneau de commande LED avec affichage Comfort Light
- Système exclusif de recyclage des condensats
- 3 vitesses de ventilation (min-med-max)
- Panneau de commande Soft-Touch
- Télécommande
- Minuterie électronique de **24 heures** et thermostat
- Poignées et roulettes pour un transport facile
- Eco-design
- Tuyau d'évacuation de 1,5 m et kit de fenêtre inclus dans la livraison
- R290 Gaz écologique jusqu'à 696 fois plus respectueux de l'environnement que les gaz traditionnels\*\*\*\*

## Pinguino EL110 WIFI

Le confort avec un contrôle simple

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



#### WIFI

Les performances de refroidissement habituelles de Pinguino avec la simplicité du contrôle par WiFi. Que ce soit en déplacement ou à la maison, via l'application ou les haut-parleurs vocaux, tirez le meilleur parti de votre Pinguino !



#### EcoRealFeel

Jusqu'à 30% d'économie d'énergie et un confort parfait grâce à ECO REAL FEEL. Le confort est le résultat de la bonne combinaison de la température et de l'humidité. ECO REAL FEEL surveille et contrôle les deux afin d'atteindre et de maintenir automatiquement le confort souhaité tout en économisant jusqu'à 30 %\*\*\* d'énergie.



#### Silent Technology

La force du silence, jusqu'à 50% plus silencieux\*\*\*\*



#### 700 fois plus écologique

Pinguino utilise le réfrigérant R290, qui est jusqu'à 696 fois plus écologique que les gaz traditionnels\*\*\*\*

\* 35°C/80% R.H

\*\* 35°C/40% R.H. (EN14511)

\*\*\* Test interne, condition initiale 30° C et 40% R.H

\*\*\*\* 696 fois comparé à l'impact du réchauffement global du R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

\*\*\*\*\* Testé dans notre laboratoire en comparant le niveau sonore maximal avec la vitesse maximale du ventilateur par rapport au niveau sonore avec la vitesse minimale du ventilateur.

#### DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions (L x T x H)	mm	750x450x410
Poids	kg	33
Puissance d'entrée**	W	1115
Consommation en standby	W	0,9
Tension nominale / Fréquence	V / Hz	220-240 / -50
<b>Capacité de refroidissement max.</b>	BTU/h* - Kw**	11'000 - 2,9
<b>Ratio d'efficacité énergétique (EER)</b>	(W/W)	2,6
Pour les pièces jusqu'à	m³	110
Classe d'efficacité énergétique		A
Gaz réfrigérant		R290
Niveau de puissance sonore max.	dB(A)	64
Niveau de pression sonore (min-max)	dB(A)	47-50
Déshumidification max.	l/24h	35
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	250-310-350

