



EL110 WIFI

- Pinguino con **WIFI**
- Capacità di raffreddamento **9000 Btu/h* - 2,5 kW**
- Classe di efficienza energetica **A**
- **Tecnologia EcoRealFeel**
- **Attivazione del diffusore vocale**
- **Tecnologia silenziosa**
- **Tecnologia Bluetooth e monitoraggio costante della temperatura e dell'umidità del CST**
- **Feritoie, migliore distribuzione dell'aria**
- **Display frontale di facile lettura**
- Funzione di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Pannello di controllo a LED con indicatore Comfort Light
- Esclusivo sistema di ritorno della condensa
- 3 velocità del ventilatore (min-med-max)
- Pannello di controllo soft-touch
- Telecomando
- Timer elettronico di **24 ore** e termostato
- Maniglie e ruote per un facile trasporto
- Eco-design
- Tubo di uscita da 1,5 m e set di finestre in dotazione
- Gas ecologico R290, che è fino a 696 volte più ecologico dei gas convenzionali****

De'Longhi

Pinguino EL110 WIFI

Comfort con controllo semplice

CARATTERISTICHE IMPORTANTI DEL PRODOTTO



WIFI

Le consuete prestazioni di raffreddamento di Pinguino con la semplicità del controllo via WiFi. Sia in viaggio che a casa, tramite l'app o gli altoparlanti vocali, ottenete il meglio dal vostro Pinguino!



ECO REAL FEEL

EcoRealFeel

Fino al 30% di risparmio energetico e comfort perfetto grazie a ECO REAL FEEL. Il comfort è il risultato della giusta combinazione di temperatura e umidità. ECO REAL FEEL monitora e controlla entrambi per raggiungere e mantenere automaticamente il comfort desiderato, risparmiando fino al 30%*** di energia.



SILENT

Silent Technology

La forza del silenzio, fino al 50% in più di silenzio*****



R290
GAS

700 volte più ecologico

Pinguino utilizza il refrigerante R290, che è fino a 696 volte più ecologico dei gas tradizionali****

* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Test interno, condizione iniziale 30° C e 40% RH

**** 696 volte rispetto all'impatto sul riscaldamento globale dell'R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** Testato nel nostro laboratorio confrontando il livello sonoro massimo alla massima velocità della ventola con il livello sonoro alla minima velocità della ventola.

DATI TECNICI

Dimensioni (B x T x H)	mm	750x450x410
Peso	kg	33
Potenza di ingresso**	W	1115
Consumo in standby	W	0,9
Tensione nominale / Frequenza	V / Hz	220-240 / -50
Capacità di raffreddamento max.	BTU/h* - Kw**	11'000 - 2,9
Rapporto di efficienza energetica (EER)	(W/W)	2,6
Per camere fino a	m³	110
Classe di efficienza energetica		A
Gas refrigerante		R290
Livello max. di potenza sonora	dB(A)	64
Livello di pressione acustica (min-max)	db(A)	47-50
Deumidificazione max.	l/24h	35
Portata d'aria (min-med-max)	m³/h	250-310-350

