

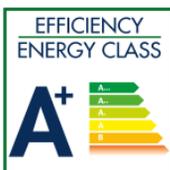


**DRAFT
TBC**

PAC EL92 HP 4x4

4 fonctions pour 4 saisons :
le Pinguino pour toutes saisons

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



Classe d'efficacité énergétique

L'alliance parfaite d'une technologie de pointe et d'une faible consommation. Le PAC EL92 SILENT de Pinguino est classé A+ en matière d'efficacité énergétique.



Silent Technology

La force du silence: jusqu'à 50% plus silencieux****



Pinguino 4x4

4 fonctions (refroidissement, ventilation, déshumidification et chauffage) qui couvrent les 4 saisons : Votre Pinguino pour toutes les saisons !



700 fois plus écologique

Pinguino utilise le réfrigérant R290, qui est jusqu'à 696 fois plus écologique que les gaz traditionnels****

- Pinguino PAC EL92 HP
- Puissance de refroidissement **9000 Btu/h* - 2,5 kW**
- **Refroidissement** - classe d'efficacité énergétique A+
- **Chauffage** - Classe d'efficacité énergétique A+
- **Technologie silencieuse**
- **Écran frontal, facile à lire**
- Fonction de ventilation
- Fonction de déshumidification
- Panneau de commande LED avec affichage Comfort Light
- Système exclusif de recyclage des condensats
- 3 vitesses de ventilation (min-med-max)
- Panneau de commande Soft-Touch
- Télécommande
- Minuterie électronique de **24 heures** et thermostat
- Poignées et roulettes pour un transport facile
- Eco-design
- Tuyau d'évacuation de 1,25 m et kit de fenêtre inclus dans la livraison
- R290 Gaz écologique jusqu'à 696 fois plus respectueux de l'environnement que les gaz traditionnels****

* 35°C/80% R.H

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Test interne, condition initiale 30° C et 40% R.H

**** 696 fois comparé à l'impact du réchauffement global du R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** Testé dans notre laboratoire en comparant le niveau sonore maximal avec la vitesse maximale du ventilateur par rapport au niveau sonore avec la vitesse minimale du ventilateur.

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions (L x T x H)	mm	750x450x410
Poids	kg	33 (TBC)
Puissance d'entrée**	W	810
Consommation en standby	W	0,8
Tension nominale / Fréquence	V / Hz	220-240 / -50
Capacité de refroidissement max.	BTU/h* - Kw**	9000 - 2,5
Ratio d'efficacité énergétique (EER)	(W/W)	3,1
Pour les pièces jusqu'à	m³	85
Classe d'efficacité énergétique		A+
Puissance de chauffage	kW	2000
CHAUFFAGE Puissance d'entrée	W	770
COP		2,6
CHAUFFAGE Classe d'efficacité		A+
Niveau de puissance sonore max.	dB(A)	64
Niveau de pression sonore (min-max)	dB(A)	44-50
Déshumidification max.	l/24h	50
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	500-300-380