



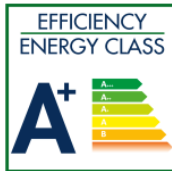
- Pinguino **PAC EL92 HP**
- Kühlleistung **9000 Btu/h\*** - **2,5 kW**
- **Kühlen** - Energieeffizienzklasse A+
- **Heizen** - Energieeffizienzklasse A+
- **Silent Technology**
- **Frontales Display, leicht ablesbar**
- Ventilationsfunktion
- Entfeuchtungsfunktion
- LED-Bedienfeld mit Comfort Light Anzeige
- Exklusives Kondensat-Rückführungssystem
- 3 Gebläsestufen (min-med-max)
- Soft-Touch-Bedienfeld
- Fernsteuerung
- Elektronischer **24-Stunden-Timer** und Thermostat
- Griffe und Rollen für den einfachen Transport
- Öko-Design
- 1,25 m Auslassschlauch und Fensterset im Lieferumfang enthalten
- R290 umweltfreundliches Gas, das bis zu 696 Mal umweltverträglicher ist als herkömmliche Gase\*\*\*\*

## PAC EL92 HP 4x4

4 Funktionen für 4 Jahreszeiten:  
der All Season Pinguino

**DRAFT  
TBC**

### WICHTIGE PRODUKTMERKMALE



#### Energieeffizienzklasse A+

Perfektes Zusammenspiel von fortschrittlichster Technologie und niedrigem Verbrauch. Pinguino PAC EL92 SILENT verfügt über Energieeffizienzklasse A+.



#### Silent Technology

Die Kraft der Stille, bis zu 50% leiser\*\*\*\*\*



#### Pinguino 4x4

4 Funktionen (Kühlen, Lüften, Entfeuchten und Heizen), die alle 4 Jahreszeiten abdecken: Ihr Pinguino für jede Saison!



#### 700 Mal umweltfreundlicher

Pinguino verwendet das Kältemittel R290, das bis zu 696 Mal umweltfreundlicher ist als herkömmliche Gase\*\*\*\*

\* 35°C/80% r.H.

\*\* 35°C/40% r.H. (EN14511)

\*\*\* Interner Test, Ausgangszustand bei 30° C und 40 % r.H.

\*\*\*\* 696 Mal verglichen mit den Auswirkungen der globalen Erwärmung von R410 - F-Gas Reg. 517/2014

\*\*\*\*\* Getestet in unserem Labor durch Vergleich des maximalen Schallpegels bei maximaler Ventilatorgeschwindigkeit mit dem Schallpegel bei minimaler Ventilatorgeschwindigkeit

### TECHNISCHE DATEN

Masse (B x T x H)	mm	750x450x410
Gewicht	kg	33 (TBC)
Eingangsleistung**	W	810
Verbrauch im Standby	W	0,8
Nennspannung / Frequenz	V / Hz	220-240 / ~50
<b>Max. Kühlleistung</b>	BTU/h* - Kw**	9'000 - 2,5
<b>Energieeffizienz (EER)</b>	(W/W)	3,1
Für Räume bis zu	m³	85
Energieeffizienzklasse		A+
Heizleistung	kW	2000
HEIZEN Eingangsleistung	W	770
COP (Leistungskoeffizient)		2,6
HEIZEN Effizienzklasse		A+
Max. Schallleistungspegel	dB(A)	64
Geräuschpegel (min-max)	db(A)	44-50
Max. Luftentfeuchtung	l/24h	50
Luftstrom (min-med-max)	m³/h	250-300-380