



EL110 WIFI

- Pinguino **WIFI**
- Kühlleistung **11000 Btu/h*** - **2,9 kW**
- Energieeffizienzklasse **A**
- **EcoRealFeel Technologie**
- **Sprachausgabe Aktiviert**
- **Silent Technology**
- **Bluetooth-Technologie und konstante CST-Temperatur-/Feuchtigkeitsmessung**
- **Lamellen für bessere Luftverteilung**
- **Frontales Display, leicht ablesbar**
- Ventilationsfunktion
- Entfeuchtungsfunktion
- LED-Bedienfeld mit Comfort Light Anzeige
- Exklusives Kondensat-Rückführungssystem
- 3 Gebläsestufen (min-med-max)
- Soft-Touch-Bedienfeld
- Fernsteuerung
- Elektronischer **24-Stunden-Timer** und Thermostat
- Griffe und Rollen für den einfachen Transport
- Öko-Design
- 1,5 m Auslassschlauch und Fensterset im Lieferumfang enthalten
- R290 umweltfreundliches Gas, bis zu 696 Mal umweltverträglicher als herkömmliche Gase****

Pinguino EL110 WIFI

Komfort mit einfacher Steuerung

WICHTIGE PRODUKTMERKMALE



WIFI

Die üblichen Pinguino-Kühlleistungen mit der Einfachheit der Steuerung über WiFi. Ob von unterwegs oder von zuhause aus, über die App oder die Sprachlautsprecher, holen Sie das Beste aus Ihrem Pinguino heraus!



EcoRealFeel

Bis zu 30% Energieeinsparung und perfekter Komfort dank ECO REAL FEEL. Komfort ist das Ergebnis der richtigen Kombination von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. ECO REAL FEEL überwacht und steuert beides, um automatisch den gewünschten Komfort zu erreichen und zu erhalten und gleichzeitig bis zu 30 %*** Energie zu sparen.



Silent Technology

Die Stille der Macht, bis zu 50% leiser*****



700 Mal umweltfreundlicher

Pinguino verwendet das Kältemittel R290, das bis zu 696 Mal umweltfreundlicher ist als herkömmliche Gase****

* 35°C/80% r.H.

** 35°C/40% r.H. (EN14511)

*** Interner Test, Ausgangszustand bei 30° C und 40 % r.H.

**** 696 Mal verglichen mit den Auswirkungen der globalen Erwärmung von R410 - F-Gas Reg. 517/2014

***** Getestet in unserem Labor durch Vergleich des maximalen Schallpegels bei maximaler Ventilatorgeschwindigkeit mit dem Schallpegel bei minimaler Ventilatorgeschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

Masse (B x T x H)	mm	750x450x410
Gewicht	kg	33
Eingangsleistung**	W	1115
Verbrauch im Standby	W	0,9
Nennspannung / Frequenz	V / Hz	220-240 / ~50
Max. Kühlleistung	BTU/h* - Kw**	11'000 - 2,9
Energieeffizienz (EER)	(W/W)	2,6
Für Räume bis zu	m³	110
Energieeffizienzklasse		A
Kältemittel Gas		R290
Max. Schallleistungspegel	dB(A)	64
Geräuschpegel (min-max)	dB(A)	47-50
Max. Luftentfeuchtung	l/24h	35
Luftstrom (min-med-max)	m³/h	250-310-350

