和封筒製袋機①　　メーカー：冨士製袋機工業㈱

加工可能サイズ　　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	40	115
高さ	60	250

※フタを除く

加工可能原紙

上質　　52.3ｇ~104.7ｇ実績あり

コート

マットコート　127.9ｇ実績あり

クラフト　　50ｇ~100ｇ実績あり

筋入れ可能本数

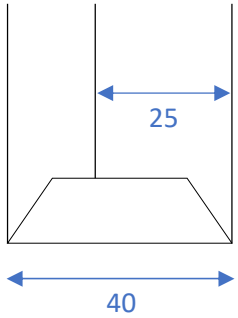
2本まで　間隔55㎜必要

その他

幅49㎜以下のサイズのセンター貼りは、裏面貼り合わせがど真ん中にならないので注意

理由：センター貼りの場合、裏面右側（2折）が最低25㎜からしか折れない為

フタ折り加工は天地サイズで底から天筋まで110㎜以上必要



和封筒製袋機②　　メーカー：㈱玉本鉄工所

加工可能サイズ　　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	81	185
高さ	95	320

※フタを除く

加工可能原紙

上質　　52.3ｇ~127.9ｇ実績あり
コート　　127.9ｇは実績あり
マットコート　127.9ｇは実績あり
クラフト　　50ｇ~120ｇ実績あり
特殊紙　　タント100ｋ実績あり

筋入れ可能本数
　3本まで　間隔25㎜必要

その他
　トムソン筋入れ有りの場合は、W75でも加工可能

和封筒製袋機③　　メーカー：㈱玉本鉄工所

加工可能サイズ　　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	115	310
高さ	170	450

※展開寸法高さ方向MAX500㎜まで

※フタを除く

加工可能原紙

上質　　52.3ｇ~157ｇ実績あり
コート　　157ｇは実績あり
マットコート　157ｇは実績あり
クラフト　　50ｇ~140ｇ実績あり

筋入れ可能本数

3本まで　間隔15㎜必要

※間隔20㎜以下の場合は、2本の筋の圧が均等に入らない。内側の筋が薄くなる。

展開寸法　タテ500以内　※H450+F40　底折り20だとタテ510になるのでNG

和封筒製袋機④　　メーカー：㈱玉本鉄工所

加工可能サイズ　　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	100	240
高さ	150	335

※胴糊無視すれば360まで可（正常に糊が付くのは335まで）

※フタを除く

加工可能原紙

上質　　52.3ｇ~157ｇ実績あり

コート

マットコート

クラフト　　50ｇ~120ｇ実績あり

筋入れ可能本数

3本まで　間隔15㎜必要

この機械のみ、クリアファイル形状の紙ファイルが加工可能

洋形封筒製袋機　メーカー：冨士製袋機工業㈱

加工可能サイズ　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	95	280
高さ	65	162

※フタを除く　**カマス貼り**

加工可能サイズ　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	95	280
高さ	70	162

※フタを除く　**ダイヤモンド貼り**

加工可能原紙

上質　157ｇ実績あり
コート
マットコート
クラフト　120ｇ実績あり

展開寸法の範囲　タテ125㎜以上*タテ350㎜以内　**※最大サイズは、W280*H162+F36　（底折り152とした場合）**
天地最大はH162かつ展開寸法タテ350㎜以内が条件
天地最小はH65かつ展開寸法タテ125㎜以上が条件
ベタ貼りの場合　製品サイズW145以上必要
フタ折り加工はフタの長さ20㎜以上必要
ダイヤモンド貼りの展開寸法　最小　タテ155×ヨコ189　　最大　タテ350×ヨコ410
※加工可能サイズはW280だが、ヨコ展開最大が410なので左右のフラップが65㎜となり、形状としてはカマスに近い形状になる
ダイヤモンド貼りの場合　左右糊代を内側に折った時、隙間20㎜以上必要

アドヘヤ糊加工機　メーカー：冨士製袋機工業㈱

加工可能サイズ　（㎜）

製品サイズ	最小	最大
幅	90	290
高さ	130	430

※高さはフタ含む

加工可能原紙

通常原紙　70ｇ～120ｇ位まで　※4/6　110ｋベースOK

その他

AD糊と同時に、1本だけ筋入れが可能

窓抜貼機

メーカー：冨士製袋機工業㈱

加工可能サイズ　（㎜）

展開サイズ	最小	最大
幅	200	600
高さ	200	600

※流れ方向が200㎜あれば反対側は95㎜あればOK

加工可能原紙

上質　157ｇ実績あり

コート

マットコート

クラフト　120ｇ実績あり

窓材質について

OPS（ポリスチレン）25μ・クリアーウィンドウ（グラシン窓）35ｇ/30μ　2種

窓加工について

窓の位置は、天地左右の折り目から最低10㎜以上は空きが必要

アラビア糊塗布乾燥機　　メーカー：㈱玉本鉄工所

加工可能サイズ　　（㎜）

展開サイズ	最小	最大
幅	120	415
長さ（流れ）	150	350

糊塗布巾　　80~280㎜まで　10㎜刻みで可

通常原紙　50ｇ～120ｇ位まで

洋形封筒でF25㎜以上必要

スーパープレス機

メーカー：㈲櫻井鉄工所

加工可能サイズ　（㎜）

木型サイズ	最小	最大
タテ（流れ方向）	150	500
ヨコ	200	680

※実績値です

用紙サイズ	最小	最大
タテ（流れ方向）	50	500
ヨコ	150	650

※実績値です

抜き可能サイズ	最小	最大
タテ（流れ方向）	50	460
ヨコ	150	630

※実績値です

基本事項

①用紙の咥え11㎜必要（10㎜⇒11㎜に改定　2024年5月）

②用紙の他外周余白は3㎜以上必要

③複数丁付けする場合は、基本6㎜の間隔を開ける事

※取り都合でそれ以上小さくしたい場合は木型屋さんと現場に相談すること

④木型の端から左右は11㎜以内・咥え側は13㎜以内には刃（捨て刃も）を入れない

出来るだけ原紙の中央配置にすること

※右図の番号とリンク

加工可能原紙

基本的な用紙であればほぼ全て加工可能

紙以外にも、コルクシート（厚さ3㎜）、SSコースター（厚さ1.45㎜）の実績もあり

