覆工板道路の安全を守る

ナンスライド工法

NONSLIDE

路面すべり止め被覆工法

NTEC 日塗エンジニアリング株式会社

ナンスライド工法 NONSLIDE 路面すべり止め被覆工法

ナンスライド工法は、車輌のスリップ事故防止に有効な覆工板用ノンスリップ被覆工法です。

交通事故は、交通量の多い交差点周辺、カーブしている所や坂道、そして道路工事に使用する仮設覆工板上に多発しています。特に、雨・雪・氷結などによる路面の湿潤時には、覆工板上でのスリップ事故が発生しやすく、監督官庁においても事故防止対策として、すべり止め工法を施工するように指示されています。
ナンスライド工法は、高いすべり抵抗値を長期間保持し、覆工板でのスリップ事故の防止と騒音を大幅に減少させる効果を持っています。

強耐 特長 防速

- 金属・コンクリート・モルタル・木材などに強力な接着力を持っています。
- 耐摩耗性・耐衝撃性、耐熱性、耐寒性、耐候性、耐水性、耐薬品性、耐海水性に優れています。
- スリップ防止と騒音防止の効果に優れています。
- 速硬化性で、損傷した場合の補修が容易です。

樹脂被覆材ベース
関係分野で多くの実績を持つ大日本塗料（株）の配合技術を生かし、強力な接着力を持つ速硬性のエポキシ樹脂被覆材を使用

＋

骨材
長期間にわたってすべり抵抗値の低下が少ない硬質で耐摩耗性に優れた特殊シリカサンドなどを使用

容量

主剤　12kg
硬化剤　4kg
硅砂　25kg

用途

各種の洞道建設工事の覆工板や仮橋床板のすべり止め
地下鉄建設、高速道路、共同溝、地下駐車場、地下街、上下水道、電気、電話、ガスなどの工事現場の覆工板、仮設橋梁の床板など

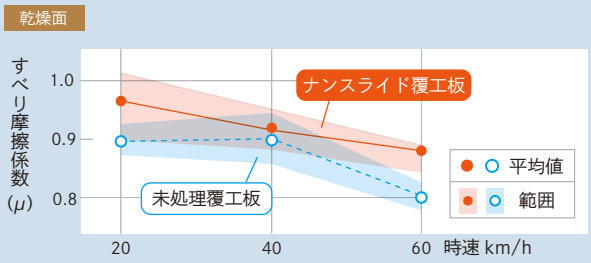
すべり摩擦係数

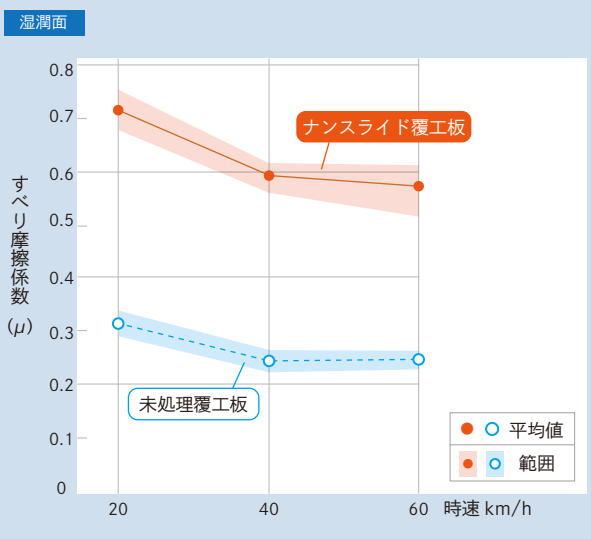
■ すべり摩擦係数（μ）

覆工板の表面状態		乾燥面			湿潤面		
時速 (km/h)		20	40	60	20	40	60
ナンスライド覆工板	1回目	0.89	0.93	0.89	0.67	0.57	0.51
	2回目	1.01	0.91	0.85	0.75	0.61	0.57
	3回目	0.97	0.87	0.89	0.71	0.55	0.61
	平均	0.96	0.90	0.88	0.71	0.58	0.56
未処理覆工板	1回目	0.89	0.89	0.83	0.28	0.22	0.22
	2回目	0.91	0.93	0.79	0.32	0.24	0.24
	3回目	0.87	0.85	0.79	0.32	0.22	0.24
	平均	0.89	0.89	0.80	0.31	0.23	0.23

注）路面温度 1～3℃　使用機械 高速大型すべり試験車
●供試覆工板 施工後 18 ヶ月使用したもの　●測定場所 東京都大曲付近
●測定機関 警察庁科学警察研究所 交通部　●測定日 昭和 47 年 3 月 8 日

■ すべり摩擦係数の比較





耐摩耗試験

■ 試験結果

試料	摩耗減量（g）	
	1,000 回転	2,000 回転
ナンスライド	0.0322（ 3.6%）	0.0545（ 3.1%）
モルタル	0.6721（ 76.1%）	1.4619（ 83.5%）
普通コンクリート	0.8834（100.0%）	1.7516(100.0%）

注）（ ）内の数値は、コンクリートの摩耗減量を 100 とし、他の供試試料の摩耗率を指数として著したものです。

●試験方法　125mmφ鉄板に刷毛、又はコテにて被覆し室内（20℃）に7日間放置後
テーバー摩耗試験機
摩耗輪 CS-7　荷重 1.0kg　回転数 1,000、2,000

塗料性状

項目	内容
容姿	二液性
色相	グレー
比重	1.3
不揮発分	98％以上

項 目	内 容	注意事項
混合比	主剤：硬化剤＝３：１	
可使時間（20℃）	５～10分	10分以上経過するとゲル化するので、使用時はご注意下さい。
硬化時間（20℃）	１～２時間	温度により大きな差が出ます。
塗布方法	ペイントローラー、刷毛	
希釈率	ー（無希釈）	
洗浄溶剤	ラッカーシンナー	

塗膜性能 化学的性能

試験項目			結果
硫酸	10％	１ヶ年浸漬後	良好
	30％	６ヶ月浸漬後	良好
苛性ソーダ30%		６ヶ月浸漬後	良好
食塩水5%		１ヶ年浸漬後	良好
水道水		１ヶ年浸漬後	良好

標準塗装仕様

工 程		作業方法	塗布量 (kg/㎡)
1	素地調整	ブラスト又はサンドブラストを行って、油脂や埃を取り除き、被覆面を清浄にする。	
2	被覆	主剤と硬化剤を３：１（重量）の割合で均一に混合し、塗覆膜が均一になるように手早く塗布する。 注意①可使時間は５～10分です。 注意②シンナー希釈は絶対に行わないで下さい。	1.6～2.6
3	骨材散布	被塗膜が乾燥しないうちに手早く散布する。	5～7

施工例

1、塗装前（未処理）

2、素地調整

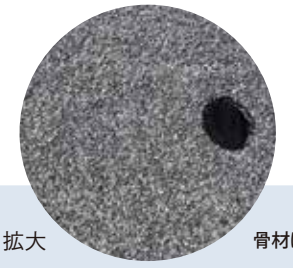
3、ナンスライド塗布

4、骨材散布

5、散布終了

6、余剰分の回収

7、施工完了



拡大

骨材はシリカサンド３号使用。

DNT グループ

NTEC 日塗エンジニアリング株式会社

http://www.dnt-ntec.jp/index.php?FrontPage

本社・東京営業所　TEL：044-589-5441　FAX：044-589-5446
〒210-0013 神奈川県川崎市川崎区新川通5番10号　金源ビル8階

大阪営業所　TEL：06-4801-0033　FAX：06-4801-0055
〒530-0041 大阪府大阪市北区天神橋6丁目3番16号朝日生命天六ビル4階

メールお問い合わせ　ntec10010000@star.dnt.co.jp

DNT 大日本塗料株式会社

https://www.dnt.co.jp

営業所一覧

その他
お問い合わせ

●本カタログに記載の製品については、お近くの営業所までお問い合わせ下さい。
●掲載内容については、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716（いーないろ）

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。

E-8454.26.08② (PRD)
(22.7)