# **16.** **Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості**

Повне найменування суб’єкта господарювання: Товариство з обмеженою відповідальністю «РІВА - СТАЛЬ»

Скорочене найменування суб’єкта господарювання: ТОВ «РІВА-СТАЛЬ»

Ідентифікаційний код суб’єкта господарювання в ЄДРПОУ: 33345384

Місцезнаходження суб’єкта господарювання: 02094, Україна, місто Київ, вулиця Черчилля Вінстона, будинок, 95.

ПІБ контактної особи: директор Литвиненко Є.В.

номер телефону: (044) 229-96-10

електронна пошта: [info@riva-steel.com](mailto:rivastall@ua.fm)

Місцезнаходження об’єкта / промислового майданчика: 23700, Вінницька область, м. Гайсин, вул. Південна, 38.

**Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля**

Відповідно до статті 3 частини 2 та 3 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» господарська діяльність підприємства не потрапляє під процедуру оцінки впливу на довкілля.

**Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта**

Підприємство спеціалізується на виробництві металевих меблів для лабораторій та меблів з ДСП.

Технологічний процес виготовлення металевих меблів включає наступні операції:

* очищення металів повітряно-піскоструйним методом;
* порізка металевих деталей;
* зварювання металів;
* очищення металів фосфатуванням;
* фарбування та сушіння металевих виробів;
* збирання металоконструкцій.

Технологічний процес виготовлення меблів з ДСП включає наступні операції:

* розкрій плит ДСП;
* свердління гнізд для кріплень;
* кромкування деталей;
* збирання виробів;
* скління виробів.

Режим роботи підприємства: 6 днів на тиждень з 9-00 до 18-00.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті / промисловому майданчику, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві** | | | | |
|  |  | | | Таблиця 2.1 |
| № п/п | | Вид продукції | Річний випуск | |
| 1 | | Меблі металеві лабораторні | Шафи витяжні лабораторні - 759 шт.  Шафа навісна - 276 шт.  Шафи для балонів - 150 шт.  Шафа для зберігання реактивів - 300 шт.  Стіл лабораторний - 1242 шт.  Стіл мийка лабораторний - 190 шт.  Інше (опори, тумби, підставки, полиці,  стелажі тощо) - 1495 шт. | |
| 1 | | Меблі з ДСП | Шафа навісна - 276 шт.  Столи, тумби, шафи - 3588 шт. | |

**Матеріальний баланс виробництва металевих меблів**

Основна сировина:

Нержавіючий прокат - 2304 м2/рік

Оцинкований метал - 776 м2/рік

**ВХІД**

Викинуто в атмосферне повітря пилу: 0,082 т/рік

Пісок: 4,95 т/рік

очищення металів піскоструйним методом

Осаджений пісок, що повертається назад у виробництво: 4,868 т/рік

Викиди в атмосферу ЗР:

Fе2О3 –0,00215 т/рік

МnО2 – 0,0012 т/рік

NO2 – 0,078 т/рік

СО – 0,184 т/рік

Речов. суспенд. – 0,62 т/рік

різання металу

Дріт ER70S-6: 1,2 т/рік

зварювання металів

АНО-21: 0,035 т/рік,

Викиди в атмосферу ЗР, т/рік:

Fе2О3 – 0,0126, МnО2 –0,0014,

Cr2O3 – 0,00009, NO2 – 0,00086, СО – 0,0035,SiО2 – 0,00008, TiO2 – 0,00002, Фториди легко розчинні – 0,00003, Фториди погано розчинні-0,00008, HF – 0,000002, нікель – 0,000112, мідь – 0,000112

АНО-36, Е46: 0,058 т/рік,

Дріт ER316L: 0,14 т/рік,

Вольфрам WL 15,WR2:0,124 т/рік.

Балони з газом: 98 шт./рік

очищення виробів фосфатуванням

FLUTEC або

GARBOND A 4932:1,26 т/рік

Викиди в атмосферу ЗР:

Речов. суспенд. – 0,189 т/рік

NaOH-0,049т/рік, HF-0,037т/рік

Вода: 42,0 м3/рік

Викиди в атмосферу ЗР, т/рік:

ксилол – 0,009 т/рік, фенол- 0,001, формальдегід – 0,0004, епіхлоргідрин-0,006,

акрилова кислота – 0,082, оцтова кислота-0,162, оксид вуглецю-0,039, бензол- 0,001, речов. суспенд. – 0,199, етилбензол – 0,0002, спирт бутиловий-0,0011

фарбування та сушіння металевих виробів

Фарба JOTUN RAL 7035: 7,47т/рік

Фарба KOROTEC RAL 9016: 7,47т/рік

Продукція:

Шафи витяжні лабораторні - 759 шт.

Шафа навісна - 276 шт.

Шафи для балонів - 150 шт.

Шафа для зберігання реактивів - 300 шт.

Стіл лабораторний - 1242 шт.

Стіл мийка лабораторний - 190 шт.

Інше (опори, тумби, підставки, полиці,

стелажі тощо) - 1495 шт.

**ВИХІД**

Відходи, що утилізуються:

18 т/рік металобрухт

**Матеріальний баланс виробництва меблів з ДСП**

Викиди в атмосферу ЗР:

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок – 0,0568 т/рік

Порізка, розкрій ДСП,

фрезерування, свердління

листи ДСП - 2990 шт.

*кромка - 7475 м/рік*

Поклейка кромки

Викиди в атмосферу ЗР:

вінілацетат – 0,003 т/рік

клей DORUS - 0,3 т/рік

Меблі з ДСП:

Шафа навісна – 276 шт./рік

Столи, тумби, шафи - 3588 шт./рік

**Перелік та опис виробництв, виробничих процесів**

**Дільниця зварювання**

На дільниці передбачені машина контактного зварювання (40 кВт – 1 од.) та 7 постів для напівавтоматичного зварювання металів, що обладнані робочими столами та витяжними зонтами.

Напівавтоматичне зварювання металів виконують зварювальним дротом ER70S-6 (аналог СВ-08Г2С), електродами АНО-21, електродами «Моноліт» РЦ (АНО-36, Е46), ER316L (аналог СВ-08Х19Н10М3Б), Вольфрам WL 15, WR2 в середовищі захисних газів (аргону, вуглекислого газу або сумуші аргону та вуглекислого газу) за допомогою зварювальних апаратів.

**Дільниця фосфатування**

Підготовка поверхні виробів перед фарбуванням включає очищення металів фосфатуванням. Металеві деталі занурюють у ванну фосфатування з розчином, що складається з води та препарату для знежирення і фосфатування металів у потрібних пропорціях. На підприємстві може використовуватися як рідкий GARDOBOND A 4932, так і сипучий препарат FLUTEC для фосфатування або їх аналоги. Після занурення виріб промивають свіжою водою.

**Дільниця нанесення фарби та полімеризації**

Фарбування деталей здійснюється порошковою термореактивною фарбою JOTUN RAL 7035 ТМ Element (Турція) на основі поліефірних смол та порошковою термопластичною фарбою KOROTEC RAL 9016 ТМ Korotek (Турція) на основі поліетилену безпосередньо в фарбувальних камерах (2 од.). Нанесення фарби відбувається за допомогою електростатичного обладнання для порошкового фарбування Electron.

Над кожною фарбувальною камерою розташовані витяжні зонти. Повітря з фарбувальних камер витягується в циклони, що розташовані біля кожної фарбувальної камери. Викид очищеного повітря після циклонів здійснюється безпосередньо в приміщення цеху. Дані ПГОУ являються технологічними установками очистки газу згідно з «Правилами технічної експлуатації установок очистки газу» (наказ Мінприроди №52 від 06.02.09 р.). Вловлена циклонами порошкова фарба використовується повторно в процесі фарбування.

Після нанесення порошкової фарби виріб поміщають в камери для полімеризації (піч запікання) - 2 од. Полімеризація порошкової фарби проводиться при температурі 160-220°С від 10 до 40 хвилин. Подача гарячого повітря в камеру відбувається за рахунок вбудованих електронагрівачів.

**Дільниця для здійснення піскоструменевих робіт**

Очищення металоконструкцій від забруднення відбувається повітряно-піскоструменевим методом. В якості абразивного матеріалу використовується звичайний просіяний та висушений річковий пісок. Піскоструменема установка обладнана витяжною вентсистемою з технологічним пилоочисним устаткуванням.

Після піскоструменевої установки з камерою пилоповітряна суміш надходять на два циклони, а потім потрапляє на фільтр повітряний циліндричний, де відбувається очищення повітря від забруднюючих речовин (пилу піску). Вловлений пісок використовується повторно в процесі очищення металоконструкцій. Викид очищеного повітря після даної технологічної ПГОУ здійснюється безпосередньо в кімнату для здійснення піскоструменевих робіт. З приміщення передбачена витяжна вентиляція назовні.

**Цех лазерної різки 1**

Різання металів проводиться за допомогою 2-х лазерних верстатів Aramis, що обладнані лазерами потужністю 2 кВт та 3 кВт відповідно. На верстатах обробляють сталь, нержавійку та оцинкований метал товщиною від 0,5 до 10 мм. В цеху також встановлені столи для зачистки металу (2 од.).

**Цех лазерної різки 2**

На дільниці порізки металів №2 передбачено один лазерний верстат OptiTech FC, що обладнаний лазером потужністю 6 кВт. На верстаті обробляють сталь, нержавійку та оцинкований метал товщиною від 0,5 до 20 мм.

**Цех обробки ДСП**

В цеху передбачене наступне технологічне автоматизоване та ручне обладнання:

Основні верстати для обробки ДСП:

* форматно - розкрійний верстат Holzmann FKS 305VF-3200- 1 шт.
* форматно - розкрійний верстат Altendorf F 45 - 1 шт.
* кромкооблицювальний верстат Brandt KDF 110 - 1 шт.

Інші верстати для обробки ДСП:

* торцювальна пилка GTM HM1032- 1шт.
* фрезерний верстат Artmaster CNC - 1 шт.
* cвердлильно-присадний верстат MAGGI BORING SYSTEM 23 - 1 шт.
* cвердлильно-присадний верстат Vitap Alfa 21 - 1 шт.

Форматно-розкрійні, кромкооблицювальний верстати та торцювальна пилка обладнані пиловловлювальними мішками. Дані ПГОУ являються технологічними установками очистки газу згідно з «Правилами технічної експлуатації установок очистки газу» (наказ Мінприроди №52 від 06.02.09 р.). Ефективність даного ПГОУ в середньому – 99,0 %.

Під час фрезерування деревини та пластику на фрезерному верстаті назовні в повітря через вентиляційні отвори в стіні виділяються забруднюючі речовини - речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

В стікольному цеху здійснюється свердління, шліфування та полірування скла. Викиди від стікольного цеху назовні в атмосферне повітря відсутні.

**Опалювальний пункт 1, 2**

В твердопаливній котельні встановлені два опалювальні водогрійні котли КВТ-100 номінальною потужністю 100,0 кВт кожний, обладнані пилоочисним устаткуванням - мультициклоном-економайзером СОУ200 для вловлювання речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. В якості палива для котлів використовуються пелети.

**Дизельний генератор**

Для забезпечення безперебійної роботи підприємства передбачений дизельний генератор як резервне джерело електроживлення на випадок аварійного відключення від основної мережі. Режим роботи дизельного генератора залежить від кількості та тривалості аварійних відключень підприємства від основної мережі електроживлення. Паливом для генератора є дизельне паливо, що відповідає вимогам ДСТУ 7688:2015 «Паливо дизельне Євро. Технічні умови». Подача дизельного палива до генератора відбувається по трубопроводу з вбудованого закритого бака, тому викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від паливного бака відсутні.

**Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування**

Виробничий майданчик ТОВ «РІВА-СТАЛЬ» не відноситься до переліку виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, згідно Додатку №3 до «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами...».

**Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування. Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування**

Зварювальні апарати - 7 шт.

Потужність: проектна – 2,0 кВт , фактична – 2,0 кВт.

Машина контактного зварювання – 1 шт.

Потужність: проектна - 40 кВт, фактична – 40 кВт.

Термін введення в експлуатацію: 2024 р.

Нормативний строк амортизації: 15 р.

Дата останньої модернізації: не проводилась.

Баланс часу роботи: 2000 год./рік.

Режим роботи: 8 годин, 6 днів/тиж.

Лазерний верстат для різки металу ARAMIS LTC75-2000-3015LD

Потужність: проектна – 2,5 кВт, фактична – 2,5 кВт

Лазерний верстат для різки металу ARAMIS AFX-PRO-3000-1530

Потужність: проектна – 24,0 кВт, фактична – 24,0 кВт

Верстат OptiTech FC FT-1000-662

Потужність: проектна – 6,0 кВт, фактична – 6,0 кВт

Термін введення в експлуатацію обладнання: 2024 р.

Нормативний строк амортизації: 25 р.

Дата останньої модернізації: не проводилась.

Баланс часу роботи: 2000 год./рік.

Режим роботи: 8 годин, 6 днів/тиж.

Піскоструйний апарат

Потужність: проектна – 11,0 кВт/годину, фактична – 11,0 кВт/годину.

Термін введення в експлуатацію обладнання: 2024 р.

Нормативний строк амортизації: 15 р.

Дата останньої модернізації: не проводилась.

Баланс часу роботи: 2000 годин/рік.

Режим роботи: 8 годин, 6 днів/тиж.

Форматно - розкрійний верстат Holzmann FKS 305VF-3200- 1 шт.

Потужність: проектна – 4,8 кВт , фактична – 4,8 кВт.

Форматно - розкрійний верстат Altendorf F 45 - 1 шт.

Потужність: проектна – 5,5 кВт , фактична – 5,5 кВт.

Кромкооблицювальний верстат Brandt KDF 110 - 1 шт.

Потужність: проектна – 8,0 кВт , фактична – 8,0 кВт.

Торцювальна пилка GTM HM1032- 1шт.

Потужність: проектна – 2,0 кВт , фактична – 2,0 кВт.

Фрезерний верстат Artmaster CNC - 1 шт.

Потужність: проектна – 4,0 кВт , фактична – 4,0 кВт.

Свердлильно-присадний верстат MAGGI BORING SYSTEM 23 - 1 шт.

Потужність: проектна – 8,0 кВт , фактична – 8,0 кВт.

Термін введення в експлуатацію обладнання: 2024 р.

Нормативний строк амортизації: 15 р.

Дата останньої модернізації: не проводилась.

Баланс часу роботи: 2000 годин/рік.

Режим роботи: 8 годин, 6 днів/тиж.

Твердопаливні котли КТ-100 – 2 шт.

Потужність: проектна – 100,0 кВт/годину, фактична – 100,0 кВт/годину.

Термін введення в експлуатацію обладнання: 2024 р.

Нормативний строк амортизації: 15 р.

Дата останньої модернізації: не проводилась.

Баланс часу роботи: 2000 годин/рік.

Режим роботи: в опалювальний період – з жовтня по березень.

**Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами** | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  | | Таблиця 6.1 | |
| № з/п | | Забруднююча речовина | | | | Фактичний обсяг викидів (т/рік) | Потенційний обсяг викидів (т/рік) | | Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік т/рік) | |
| код | | найменування | |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | | 6 | |
| 1 | | - | | Натрію гідроксид | | - | 0,049 | |  | |
| 2 | | - | | Титану діоксид | | - | 0,00002 | |  | |
| 3 | | 06000 | | Оксид вуглецю | | - | 1,6085 | | 1,5 | |
| 4 | | 07000 | | Вуглецю діоксид | | - | 195,191 | | 500 | |
| 5 | | 12000 | | Метан | | - | 0,01025 | | 10 | |
| 6 | | 01003 | | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | | - | 0,01475 | | 0,1 | |
| 7 | | 01005 | | Мідь та її сполуки (в перерахунку на мідь) | | - | 0,000012 | | 0,01 | |
| 8 | | 01006 | | Нікель та його сполуки (в перерахунку на нікель) | | - | 0,000112 | | 0,001 | |
| 9 | | 01010 | | Хром та його сполуки (в перерахунку на триоксид хрому) | | - | 0,00009 | | 0,02 | |
| 10 | | 01104 | | Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану) | | - | 0,0026 | | 0,005 | |
| 11 | | 03000 | | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | | - | 1,2058 | | 3 | |
| 12 | | - | | Кремнію діоксид аморфний | | - | 0,00008 | | 1 | |
| 13 | | 04001 | | Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO2] | | - | 0,16486 | | 1 | |
| 14 | | 04002 | | Азоту(1) оксид (N2O) | | - | 0,00821 | | 0,1 | |
| 15 | | 05001 | | Сірки діоксид | | - | 0,002 | | 1,5 | |
|  | | 11000 | | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.: | | - | 0,3539 | | 1,5 | |
| 16 | | 11000 | | Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС) | | - | 0,0882 | |  | |
| 17 | | 11008 | | Бензол | | - | 0,001 | | 0,05 | |
| 18 | | 11011 | | Вінілацетат | | - | 0,003 | | 0,3 | |
| 19 | | 11019 | | Етилбензол | | - | 0,0002 | | 0,06 | |
| 20 | | 11023 | | Кислота акрилова | | - | 0,082 | | 0,5 | |
| 21 | | 11028 | | Кислота оцтова | | - | 0,162 | | 0,8 | |
| 22 | | 11030 | | Ксилол | | - | 0,009 | | 0,9 | |
| 23 | | 11048 | | Фенол | | - | 0,001 | | 0,1 | |
| 24 | | 11049 | | Формальдегід | | - | 0,0004 | | 0,1 | |
| 25 | | 11051 | | 1-хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин) | | - | 0,006 | | 0,05 | |
| 26 | | 11000 | | Спирт бутиловий | | - | 0,0011 | |  | |
|  | | 16000 | | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | | - | 0,037112 | | 0,05 | |
| 27 | | 16000 | | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | | - | 0,00003 | | 0,05 | |
| 28 | | 16000 | | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні ([фторид](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/z0763-24?find=1&text=%D0%A4%D1%82%D0%BE%D1%80%D0%B8%D0%B4%D0%B8%2C+%D1%89%D0%BE+%D0%BB%D0%B5%D0%B3%D0%BA%D0%BE+%D1%80%D0%BE%D0%B7%D1%87%D0%B8%D0%BD%D1%8F%D1%8E%D1%82%D1%8C%D1%81%D1%8F+" \l "w1_6) алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | | - | 0,00008 | | 0,05 | |
| 29 | | 16001 | | Фтористий водень | | - | 0,037002 | | 0,05 | |
| **Усього для підприємства** | | | | | | - | 198,648296 | | - | |
| Найбільш поширені забруднюючі речовини | | | | | |  |  | |  | |
| 1 | | 2 | | 3 | |  | 5 | | 6 | |
| 1 | | 06000 | | Оксид вуглецю | | - | 1,6085 | | 1,5 | |
| 2 | | 03000 | | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | | - | 1,2058 | | 3 | |
| 3 | | 04001 | | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | | - | 0,16486 | | 1 | |
| 4 | | 05001 | | Сірки діоксид | | - | 0,002 | | 1,5 | |
| 5 | | 11049 | | Формальдегід | | - | 0,0004 | | 0,1 | |
| Усього | | | | | | - | 2,98156 | | - | |
| Небезпечні забруднюючі речовини | | | | | |  |  | |  | |
| 1 | |  | | 3 | |  | 5 | | 6 | |
| 1 | | 01003 | | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | | - | 0,01475 | | 0,1 | |
| 2 | | 01005 | | Мідь та її сполуки (в перерахунку на мідь) | | - | 0,000012 | | 0,01 | |
| 3 | | 01006 | | Нікель та його сполуки (в перерахунку на нікель) | | - | 0,000112 | | 0,001 | |
| 4 | | 01010 | | Хром та його сполуки (в перерахунку на триоксид хрому) | | - | 0,00009 | | 0,02 | |
| 5 | | 01104 | | Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану) | | - | 0,0026 | | 0,005 | |
|  | | 11000 | | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.: | | - | 0,3535 | | 1,5 | |
| 6 | | 11000 | | Спирт бутиловий | | - | 0,0011 | |  | |
| 7 | | 11000 | | Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС) | | - | 0,0882 | |  | |
| 8 | | 11008 | | Бензол | | - | 0,001 | | 0,05 | |
| 9 | | 11011 | | Вінілацетат | | - | 0,003 | | 0,3 | |
| 10 | | 11019 | | Етилбензол | | - | 0,0002 | | 0,06 | |
| 11 | | 11023 | | Кислота акрилова | | - | 0,082 | | 0,5 | |
| 12 | | 11028 | | Кислота оцтова | | - | 0,162 | | 0,8 | |
| 13 | | 11030 | | Ксилол | | - | 0,009 | | 0,9 | |
| 14 | | 11048 | | Фенол | | - | 0,001 | | 0,1 | |
| 15 | | 11051 | | 1-хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин) | | - | 0,006 | | 0,05 | |
|  | | 16000 | | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | | - | 0,037112 | | 0,05 | |
| 16 | | 16000 | | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | | - | 0,00003 | | 0,05 | |
| 17 | | 16000 | | Фториди погано pозчинні неоpганічні (фтоpид алюмінію і кальцію) | | - | 0,00008 | | 0,05 | |
| 18 | | 16001 | | Фтористий водень | | - | 0,037002 | | 0,05 | |
| Усього | | | | | | - | 0,408176 | |  | |
| Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об’єкта | | | | | | | | | | |
| 1 | | 2 | | 3 | |  | 5 | | 6 | |
| 1 | | - | | Натрію гідроксид | | - | 0,049 | |  | |
| 2 | | - | | Титану діоксид | | - | 0,00002 | |  | |
| 3 | | - | | Кремнію діоксид аморфний | | - | 0,00008 | |  | |
| 4 | | 12000 | | Метан | | - | 0,01025 | | 10 | |
| Усього | | | | | | - | 0,05935 | |  | |
| Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) | | | | | | | | | | |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | | 6 | |
| 1 | | 07000 | | Вуглецю діоксид | | - | 195,191 | | 500 | |
| 2 | | 04002 | | Азоту(1) оксид (N2O) | | - | 0,00821 | | 0,1 | |
| Усього | | | | | | - | 195,19921 | |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика установок очистки газів** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | Таблиця 6.4 | | | |
| Номер джерела викиду | | Найменування  ГОУ | Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка | | | | | | | Ступень очищення | | Назва та тип установки очистки газу | | На вході в ГОУ | | | | | На виході з ГОУ | | | | Ступінь очищення газу, % |
| Витрата газопило-вого потоку на вході в ГОУ, м3/с | | Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/м3 | | масова витрата, г/с | Витрата газопило-вого потоку на виході з ГОУ, м3/с | Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м3 | масова витрата, г/с | |
| CAS N / CAS | код | найменування | | | | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | 11 | 12 | 13 | | 14 |
| 4 | | Мультициклон-економайзер СОУ200 | - | 03000 | Речовини у вигляді суспендованих  твердих частинок недиференційованих за складом | | | | | Ступень I | | Мультициклон-економайзер СОУ200 | | 0,28 | | 182,1 | | 0,050988 | 0,298 | 24,2 | 0,007212 | | 85,57/85,0 |
| 5 | | Мультициклон-економайзер СОУ200 | - | 03000 | Речовини у вигляді суспендованих  твердих частинок недиференційованих за складом | | | | | Ступень I | | Мультициклон-економайзер СОУ200 | | 0,285 | | 175,1 | | 0,049904 | 0,306 | 23,19 | 0,007096 | | 85,33/85,0 |

У графі 14 приведена фактична / проектна ефективність роботи установок очистки газу. Проектна ефективність прийнята з паспортів ПГОУ.

Фактична ефективність ПГОУ отримана розрахунковим методом приведеним нижче.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Розрахунок фактичної ефективності ГОУ: η = (qвх - qвих / qвх) х 100 , % | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| де | qвх - масова витрата (г/с) на вході в ГОУ. | | | | | | | | | | |
|  | qвих - масова витрата (г/с) на виході з ГОУ. | | | | | | | | | | |
| Розраховується як: qвх/вих = с х v/1000 , де | | | | | | | | | | | |
| c – середня концентрація забруднюючої речовини на вході в ГОУ/ на виході з ГОУ, мг/м3;  v – об’єм пилоповітряної суміші на вході в ГОУ/ на виході з ГОУ, м3/с. | | | | | | | | | | | |

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика**

Таблиця 6.7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього для об'єкта/промислового майданчика:** | **198,648** |
| - | Кремнію діоксид аморфний | 0,000 |
| - | Натрію гідроксид | 0,049 |
| - | Титану діоксид | 0,000 |
| 06000 | Оксид вуглецю | 1,608 |
| 07000 | Вуглецю діоксид | 195,191 |
| 12000 | Метан | 0,010 |
| 01003 | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,015 |
| 01005 | Мідь та її сполуки (в перерахунку на мідь) | 0,000 |
| 01006 | Нікель та його сполуки (в перерахунку на нікель) | 0,000 |
| 01010 | Хром та його сполуки (в перерахунку на триоксид хрому) | 0,000 |
| 01104 | Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану) | 0,003 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 1,206 |
| 04001 | Оксиди азоту (у перерахунку  на діоксид азоту [NO + NO2]) | 0,165 |
| 04002 | Азоту(1) оксид (N2O) | 0,008 |
| 05001 | Сірки діоксид | 0,002 |
| 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.: | 0,354 |
| 11000 | Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС) | 0,088 |
| 11000 | Спирт бутиловий | 0,001 |
| 11008 | Бензол | 0,001 |
| 11011 | Вінілацетат | 0,003 |
| 11019 | Етилбензол | 0,000 |
| 11023 | Кислота акрилова | 0,082 |
| 11028 | Кислота оцтова | 0,162 |
| 11030 | Ксилол | 0,009 |
| 11048 | Фенол | 0,001 |
| 11049 | Формальдегід | 0,000 |
| 11051 | 1-хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин) | 0,006 |
| 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,037 |
| 16000 | Фториди погано pозчинні неоpганічні (фтоpид алюмінію і кальцію) | 0,000 |
| 16000 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,000 |
| 16001 | Фтористий водень | 0,037 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)** | | |
| Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): | | |
|  | | |
| NFR: Мале горіння код 1.А.4.а.і  SNAP: Комерційні спалювальні установки < 50 МВт код 020103  Стаціонарні двигуни код 020304 | | |
|  | | |
|  |  | Таблиця 6.7.1 |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)** | **196,786** |
| 06000 | Оксид вуглецю | 1,382 |
| 07000 | Вуглецю діоксид | 195,191 |
| 12000 | Метан | 0,010 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 0,019 |
| 04001 | Оксиди азоту (у перерахунку  на діоксид азоту [NO + NO2]) | 0,086 |
| 04002 | Азоту(1) оксид (N2O) | 0,008 |
| 05001 | Сірки діоксид | 0,002 |
| 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) | 0,088 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)**  Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): | | |
|  | NFR: Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 2.С.7.d  SNAP: Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 041000 | |
|  |  | Таблиця 6.7.2 |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)** | **0,904** |
| - | Кремнію діоксид аморфний | 0,000 |
| - | Титану діоксид | 0,000 |
| 06000 | Оксид вуглецю | 0,187 |
| 01003 | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,015 |
| 01005 | Мідь та її сполуки (в перерахунку на мідь) | 0,000 |
| 01006 | Нікель та його сполуки (в перерахунку на нікель) | 0,000 |
| 01010 | Хром та його сполуки (в перерахунку на триоксид хрому) | 0,000 |
| 01104 | Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану) | 0,003 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 0,620 |
| 04001 | Оксиди азоту (у перерахунку  на діоксид азоту [NO + NO2]) | 0,079 |
| 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,000 |
| 16000 | Фториди погано pозчинні неоpганічні (фтоpид алюмінію і кальцію) | 0,000 |
| 16000 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,000 |
| 16001 | Фтористий водень | 0,000 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)**  Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): | | |
| NFR: Нанесення покриття код 2.D.3.d  SNAP: Нанесення фарби код 0601 | | |
|  |  | Таблиця 6.7.3 |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)** | **0,501** |
| 06000 | Оксид вуглецю | 0,039 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 0,199 |
| 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.: | 0,262 |
| 11000 | Спирт бутиловий | 0,001 |
| 11008 | Бензол | 0,001 |
| 11019 | Етилбензол | 0,000 |
| 11023 | Кислота акрилова | 0,082 |
| 11028 | Кислота оцтова | 0,162 |
| 11030 | Ксилол | 0,009 |
| 11048 | Фенол | 0,001 |
| 11049 | Формальдегід | 0,000 |
| 11051 | 1-хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин) | 0,006 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)**  Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): | | |
|  | NFR: Знежирення код 2.D.3.е  SNAP: Знежирення металу код 060201  Інше промислове чищення код 060204 | |
|  |  | Таблиця 6.7.4 |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)** | **0,357** |
| - | Натрію гідроксид | 0,049 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 0,271 |
| 16001 | Фтористий водень | 0,037 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)**  Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): | | |
|  | NFR: Обробка деревини код 2.І  SNAP: Виробництво деревостружкової плити (ДСП) код 210601 | |
|  |  | Таблиця 6.7.5 |
| Забруднююча речовина | | Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками |
| Код | Найменування |
| 1 | 2 | 3 |
| **00000** | **Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)** | **0,100** |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 0,097 |
| 11011 | Вінілацетат | 0,003 |

# **Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин** | | | | | |
|  |  |  |  |  | Таблиця 10.1 |
| Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) | Найменування заходу | Строк виконання заходу | Номер джерела викиду на карті-схемі | Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн. | Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Заходи не передбачаються . | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.** Викиди забруднюючих речовин на підприємстві не перевищують нормативи граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин. Заходи не передбачені.  **Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва.** Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва не заплановані.  **Заходи щодо обмеження залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.** Заходи щодо обмеження залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не заплановані, так як відсутні залпові викиди.  **Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов’язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.** Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов’язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не заплановані, так як підприємство здійснює виробничу діяльність в рамках природоохоронного законодавства.  **Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.** Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру не встановлюються, так як підприємство не включено до Державного реєстру об’єктів підвищеної небезпеки. | | | | | | |
| **Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря** | | | | | | | | |
|  | |  |  |  |  |  | Таблиця 10.2 | |
| Найменування об’єкта підвищеної небезпеки | | Місцезнаход-ження об’єкта підвищеної небезпеки | Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, транспортуються зберігаються  на об’єкті | Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об’єкта | Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря | Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації | Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Заходи не передбачаються. | | | | | | | | |

**Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах.** Згідно з листом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 14.11.2007р. №12300/11/10-07 «Про розроблення заходів щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах» у разі, коли суб’єкт господарювання отримує попередження від Державної гідрометеорологічної служби України про настання НМУ повинен виконувати заходи зі скорочення викидів забруднюючих речовин. Підприємство попередження з даного питання не отримує, заходи не передбачаються.

**Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.** Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не заплановані.

# **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

Основні джерела викидів, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, відсутні. Таблиці 9.1 не заповнюються.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | |
|  |  |  | | |
| Номери джерел викидів: | 1 | Витяжна труба від постів полуавтоматичного зварювання металів №1-7 та машини контактного зварювання | | |
|  |  |  | | Таблиця 9.2 |
| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | Термін досягнення затвердженого  значення |
| 1 | 2 | 3 | | 4 |
| Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь | 5-сумарна концентрація Міді та її сполук в перерахунку на мідь, Хрому та його сполук в перерахунку на триоксид хрому, Фторидів, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполук в перерахунку на фтор, Мангану та його сполук в перерахунку на діоксид мангану | 5-сумарна концентрація Міді та її сполук в перерахунку на мідь, Хрому та його сполук в перерахунку на триоксид хрому, Фторидів, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполук в перерахунку на фтор, Мангану та його сполук в перерахунку на діоксид мангану | | З дати видачі дозволу |
| Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому |
| Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор |
| Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | |
| Залізо та його сполуки  (у переpахунку на залізо) | 0,001042 | | З дати видачі дозволу | |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,006896 | | З дати видачі дозволу | |
| Оксид вуглецю | 0,005364 | | З дати видачі дозволу | |
| Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,000101 | | З дати видачі дозволу | |
| Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель | 0,000049 | | З дати видачі дозволу | |
|  |  | |  | |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | |  |  |  |  | | Номери джерел викидів: | 2 | Витяжна труба від сушильної камери, ванни фосфатування | | |  |  |  | Таблиця 9.2 | | Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення | | | 1 | 2 | 3 | 4 | | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом | 150 | 150 | З дати видачі дозволу | | Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, | | | | | встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,005103 | | З дати видачі дозволу |   **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | |
|  |  |  | |  |
| Номери джерел викидів: | 3 | Труба витяжна від печі полімеризації | | |
|  |  |  | | Таблиця 9.2 |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | | 4 |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом | 150 | 150 | | З дати видачі дозволу |
| 1-хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин),  Бензол | 5- сумарна концентрація для 1-хлор-2,3-епіксипропану (епіхлоргідрину),  Бензолу | 5- сумарна концентрація для 1-хлор-2,3-епіксипропану (епіхлоргідрину),  Бензолу | | З дати видачі дозволу |
| Кислота акрилова,  Фенол,  Формальдегід | 20-сумарна концентрація для Кислоти акрилової,  Фенолу,  Формальдегіду | 20-сумарна концентрація для Кислоти акрилової,  Фенолу,  Формальдегіду | | З дати видачі дозволу |
| Кислота оцтова,  Ксилол,  Етилбензол | 100-сумарна концентрація для Кислоти оцтової,  Ксилолу,  Етилбензолу | 100-сумарна концентрація для Кислоти оцтової,  Ксилолу,  Етилбензолу | | З дати видачі дозволу |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | |
| Оксид вуглецю | 0,005478 | | | З дати видачі дозволу |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | |  | | |  | | |
| Номери джерел викидів: | 4 | | | | | Труба котла опалювального водогрійного КВТ-100 | | | | | |
|  |  | | | | |  | | | Таблиця 9.2 | | |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | | | | | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | | Термін досягнення затвердженого значення | | |
| 1 | 2 | | | | | 3 | | | 4 | | |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 150 | | | | | 150 | | | З дати видачі дозволу | | |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | | | | | | | | |
| Оксид вуглецю | 0,608197 | | | | |  | | | З дати видачі дозволу | | |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,031448 | | | | |  | | | З дати видачі дозволу | | |
|  |  | | | | |  | | |  | | |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | |  | | |  | | |
| Номери джерел викидів: | 5 | | | | | Труба котла опалювального водогрійного КВТ-100 | | | | | |
|  |  | | | | |  | | | Таблиця 9.2 | | |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | | | | | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | | Термін досягнення затвердженого значення | | |
| 1 | 2 | | | | | 3 | | | 4 | | |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 150 | | | | | 150 | | | З дати видачі дозволу | | |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | | | | | | | | |
| Оксид вуглецю | 0,600094 | | | | |  | | | З дати видачі дозволу | | |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,031784 | | | | |  | | | З дати видачі дозволу | | |
|  |  | | | | |  | | |  | | |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | |  | |
| Номери джерел викидів: | | | 6 | | | Витяжна труба від верстатів лазерної різки металу Aramis (2 од.) та столів для зачистки металу (2 од.) | | | | | |
|  | | |  | | |  | | Таблиця 9.2 | | | |
| Найменування забруднюючої речовини | | | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | | | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | Термін досягнення затвердженого значення | | | |
| 1 | | | 2 | | | 3 | | 4 | | | |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | | | 150 | | | 150 | | З дати видачі дозволу | | | |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | | | | | | | | | |
| Оксид вуглецю | | 0,021523 | | |  | | | | | З дати видачі дозволу | |
| Залізо та його сполуки  (у переpахунку на залізо) | | 0,000244 | | |  | | | | | З дати видачі дозволу | |
| Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | | 0,000199 | | |  | | | | | З дати видачі дозволу | |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | | 0,00934 | | |  | | | | | З дати видачі дозволу | |
|  | |  | | |  | | | | |  | |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | |  | | | |  | |
| Номери джерел викидів: | | | | 7 | | | Труба з кімнати для здійснення піскоструменевих робіт | | | | | |
|  | | | |  | | |  | | | | Таблиця 9.2 | |
| Найменування забруднюючої речовини | | | | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | | | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | | | | Термін досягнення затвердженого значення | |
| 1 | | | | 2 | | | 3 | | | | 4 | |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом | | | | 150 | | | 150 | | | | З дати видачі дозволу | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 8 | Витяжна труба від верстату лазерної різки металу "OptiTech FC" | |
|  |  |  | Таблиця 9.2 |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Оксид вуглецю | 0,004006 |  | З дати видачі дозволу |
| Залізо та його сполуки  (у переpахунку на залізо) | 0,000021 |  | З дати видачі дозволу |
| Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,000034 |  | З дати видачі дозволу |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,001562 |  | З дати видачі дозволу |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 9 | Труба дизель-генератора "J88K" | |
|  |  |  | Таблиця 9.2 |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 150 | 150 | З дати видачі дозволу |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Оксид вуглецю | 0,078725 |  | З дати видачі дозволу |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,023505 |  | З дати видачі дозволу |
| Діоксид сірки (діоксид та триоксид сірки) в перерахунку на діоксид сірки | 0,00138 |  | З дати видачі дозволу |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 10 | Лінійне джерело (5 отворів в стіні) від фрезерного верстату дільниці ДСП | |
|  |  |  | Таблиця 9.2 |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м3 | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,00556 |  | З дати видачі дозволу |

**1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).**

1.1) Жодний з вказаних дозволених викидів в атмосферу не повинен перевищувати граничнодопустимі рівні викидів, наведені в розділі "Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами". Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

1.2) Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

1.2.1 У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

а) температура: 273К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

1.2.2 У випадку газоподібних продуктів спалювання:

а) 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива.

б) 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

1.3) Моніторинг і аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Умови 2 даного розділу. Звіт про результати моніторингу та дотримання умов дозволу на викиди повинен надаватися в Департамент щорічно відповідно до Постанови КМУ від 20.01.2023 р №58.

1.4) Державна статистична звітність про охорону атмосферного повітря за формою №2-ТП (повітря) - річна "Звіт про охорону атмосферного повітря" повинні надаватися в строки, визначені законодавством.

**1.1. До технологічного процесу**

1.1.1. Оператор повинен забезпечити виконання робіт на об`єкті таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об`єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.1.2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно до затверджених технологічних документів. Використовувати сировину та матеріали відповідно до ДСТУ, ТУ і т.п. з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.

1.1.3. В технологічному процесі застосовувати сировину та матеріали, які мають відповідний сертифікат якості та гігієнічні висновки.

1.1.4. Ведення технологічного процесу і обслуговування обладнання в суворій відповідності з керівництвом по експлуатації (режимними картами), проектною документацією, виробничими інструкціями, інструкціями з техніки безпеки, протипожежної та екологічної безпеки.

1.1.5. До експлуатації паливовикористовуючого обладнання допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо експлуатації технологічного обладнання.

1.1.6. Всі пуски та зупинки паливовикористовуючого обладнання повинні фіксуватись в робочих відомостях затвердженої форми.

**1.2 До дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання, залпових викидів**

1.2.1 Умова не встановлюється. Залпові викиди та викиди, що відводяться від окремих типів обладнання, на підприємстві відсутні.

**1.3. До обладнання та споруд**

1.3.1. При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.

1.3.2. Для зменшення втрат сировини чи готової продукції та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

1.3.3. Експлуатація технологічного обладнання підприємства повинна здійснюватися згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічного паспорту), який надається виробником обладнання, що забезпечить неможливість виникнення нештатних ситуацій.

1.3.4. Щоденно, перед початком роботи, проводити візуальний огляд обладнання та блокуючих пристроїв, огляд цілісності трубопроводів, щільності фланцевих з'єднань, електрокомунікацій, стан та працездатність припливно-витяжної та аварійної вентиляції.

1.3.5. При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці, в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

1.3.6. Стежити за герметичністю обшивки енергетичних установок, вибухових клапанів, зварних сполучень технологічних трубопроводів, регулярно усувати присоси повітря через обшивку установок, повітропроводів і газоходів.

**1.4. До очищення газопилового потоку**

1.4.1. Газоочисні установки, встановлені на джерелах викидів підприємства, повинні забезпечувати ступінь очищення викидів забруднюючих речовин на рівні (не менше), який передбачений в паспортах установок.

1.4.2. Проводити регулярно технічне обслуговування установок очищення газопилового потоку.

1.4.3. Підприємство повинно мати розроблені паспорти на установки очищення газу.

1.4.4. Експлуатація ГОУ має здійснюватися згідно з "Правилами технічної експлуатації установок очистки газу".

1.4.5. Здійснювати перевірку на відповідність фактичних параметрів роботи ГОУ проектним показникам два рази на рік для забруднюючих речовин І-ІІ класів небезпеки, що підлягають очищенню, один раз на рік - для забруднюючих речовин ІІІ-ІV класів небезпеки, що підлягають очищенню. Якщо клас небезпеки забруднюючих речовин не визначений, перевірка відповідності фактичних параметрів роботи ГОУ здійснюється з періодичністю, встановленою для забруднюючих речовин І-ІІ класів небезпеки.

**2. Виробничий контроль**

2.1. Періодичний моніторинг:

a) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів;

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.2. Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні грунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

2.2.1. У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

а) Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

2.2.2. У випадку газоподібних продуктів спалювання:

Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива, 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

2.3. Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування відповідно до розділу 5 і Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

2.4. У випадках, коли змішування перед викидом може впливати на можливість вимірювання параметру, тоді даний параметр може визначатися перед змішуванням (за умовою попереднього письмового дозволу Департаменту).

2.5. Повинно бути забезпечено необхідне технічне обслуговування устаткування для моніторингу для того, щоб моніторинг давав точні дані про викиди забруднюючих речовин.

2.6. Після аналізу результатів випробувань, частота, методи та перелік робіт з моніторингу, відбору проб та аналізу, приведені в Дозволі, повинні коректуватися при умові попереднього письмового дозволу Департаменту.

2.7. Оператор повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу відповідно до вимог Департаменту.

**3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру**

3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів або в інший підрозділ Департаменту як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

3.1.1. Будь-яка аварія, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. В повідомленні, яке надається в Департамент, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися в Департамент в якості складової частини Річного екологічного звіту.

3.4. Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

3.5. План природоохоронних заходів та цільових показників. Оператор повинен підготувати План природоохоронних заходів та цільових показників. Даний План повинен передбачати календарні строки для досягнення комплексу встановлених цільових показників. Як мінімум, цей План повинен охоплювати п'ятирічний період. План повинен щорічно переглядатися, а про внесенні до нього доповнення необхідно інформувати Департамент для узгодження таких доповнень.

3.6. Інформування та підготовка персоналу. Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

**4. Вимоги, які встановлюються для неорганізованих джерел викидів**

4.1. На неорганізованих джерелах викидів забороняється використання обладнання, матеріалів та сировини не передбачених технологічним процесом.

4.2. Викиди від неорганізованих джерел у робочій зоні та за межами проммайданчика не повинні перевищувати санітарно-гігієнічні норми, що встановлені законодавством.

4.3. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього середовища.