

Додаток 2
до рішення селищної ради
_____ 2026 року
№ _____

ПЕРЕЛІК
необоротних активів, які передаються на баланс Воронівецького ліцею Теофіпольської селищної ради
Хмельницького району Хмельницької області

№ з/п	Найменування об'єкта	Рік випуску (будівництва)/ дата придбання (введення в експлуатацію) та виготовлення	Інвентарний номер	Одиниця виміру	За даними бухгалтерського обліку			
					кількість	первісна/переоцінена вартість	сума зносу (накопиченої амортизації)	балансова вартість
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Гільберг Т.Г., Довгань А.І., Совенко В.В. "Географія" підручник для 6 класу ЗЗСО Українська мова			шт	2	219,96	109,98	109,98
2	Заболотний В.В., Заболотний О.В., Слоньовська О.В., Ярмутьська І.В. "Українська література" підручник для 6 класу ЗЗСО Українська мова			шт	2	233,66	116,83	116,83

3	Заболотний О.В., Заболотний В.В. "Українська мова" підручник для 6 класу ЗЗСО Українська мова			шт	2	247,08	123,54	123,54
4	Масол Л.М. "Мистецтво" підручник інтегрованого курсу для 6 класу ЗЗСО Українська мова			шт	2	176,08	88,04	88,04
5	Ходзицька І.Ю., Горобець О.В., Медвідь О.Ю., Пасічна Т.С., Приходько Ю.М. "Технології" підручник для 6 класу ЗЗСО Українська мова			шт	2	211,26	105,63	105,63
	x	x		x	10	1 088,04	544,02	544,02