

Додаток 4
до рішення селищної ради
_____ 2026 року
№ _____

ПЕРЕЛІК

основних засобів та необоротних активів, які передаються на баланс Теофіпольського ліцею №2 Теофіпольської селищної ради Хмельницького району Хмельницької області

№ з/п	Найменування об'єкта	Рік випуску (будівництва)/ дата придбання (введення в експлуатацію) та виготовлення	Інвентарний номер	Одиниця виміру	За даними бухгалтерського обліку			
					кількість	первісна/переоцінена вартість	сума зносу (накопиченої амортизації)	балансова вартість
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	К-т обладнання Комп'ютер вчит. HP250G6(2SX58EA),БФП Epson L382,Ламінатор United OfficeA4.		101490044	шт	1	28330,00	23136,25	5193,75
2	Комплект комп'ютерного обладнання НУШ (ноутбук,багатофункціональний пристрій,ламінатор)		101490149	шт	1	31000,00	19943,42	11056,58
3	Навчальний комп'ютерний комплекс (1+7)		101433038	шт	8	29105,43	29105,43	0,00
4	Холодильник			шт	1	2410,00	2410,00	0,00

5	Вішалка			шт	4	14512,00	7256,00	7256,00
6	Досочка			шт	7	126,00	63,00	63,00
7	Дошка			шт	3	7800,00	3900,00	3900,00
8	Пожежний щит			шт	1	3950,00	1975,00	1975,00
9	Стіл (парта 1 клас)			шт	8	4761,84	2380,92	2380,92
10	Стілець (парта 1 клас)			шт	8	4586,88	2293,44	2293,44
11	Столи комп'ютерні (учні)			шт	3	231,27	115,63	115,64
12	Стіл комп'ютерний (вчитель)			шт	1	137,28	68,64	68,64
	<i>x</i>	<i>x</i>		<i>x</i>	46	126 950,70	92 647,73	34 302,97