

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	120 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / *	°C	-
Belastung	5 / *	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	1.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	3100 / 1100	MPa	ISO 527
Streckspannung	85 / 50	MPa	ISO 527
Streckdehnung	5 / 20	%	ISO 527
Bruchdehnung	30 / >50	%	ISO 527
Biegemodul, 23°C	2900 / -	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	5 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelztemperatur, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	75 / *	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5 / *	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja / *	-	-
Brennbarkeit bei Dicke h	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.4 / *	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja / *	-	-
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	28 / *	%	ISO 4589-1/-2

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.2 / 5	-	IEC 62631-2-1
Dielekt. Verlustfaktor, 1MHz	250 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600 / -	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	9 / *	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	3.1 / *	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183
Schüttdichte	700	kg/m ³	-

Materialspezifische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Viskositätszahl	150 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Massetemperatur	280 - 300	°C	-
Werkzeugtemperatur	60 - 80	°C	-

Merkmale

Ultramid® A3K R01

PA66

BASF

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Granulat

Merkmale

Geruchsarm

Anwendungen

Elektrotechnik und Elektrik

Regionale Verfügbarkeit

Europa, Asien/Pazifik