

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.4	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	1.0	%	ISO 294-4, 2577
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0.3	W/(m K)	-

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	7500	MPa	ISO 527
Bruchspannung	135	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	2.4	%	ISO 527
Biegemodul, 23°C	7300	MPa	ISO 178
Izod Schlagzähigkeit, +23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C	6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Shorehärte D	85.5	-	ISO 7619-1

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelztemperatur, 10°C/min	343	°C	ISO 11357-1/-3
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	143	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	323	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	30	E-6/K	ISO 11359-1/-2

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Elektrische Durchschlagfestigkeit	23	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	150	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	0.4	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1400	kg/m ³	ISO 1183

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	120 - 150	°C	-
Vortrocknung - Zeit	3 - 5	h	-
Verarbeitungsfeuchte	≤0.02	%	-
Werkzeugtemperatur	170 - 200	°C	-
Temperatur in der Einzugszone	≤100	°C	-
Zone 1	355	°C	-
Zone 2	360	°C	-
Zone 3	365	°C	-
Zone 4	370	°C	-
Düsentemperatur	375	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß, Naturfarben

Chemikalienbeständigkeit

Allgemeine Chemikalienbeständigkeit

Zertifikate

Lebensmittelkontakt, Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR

Anwendungen

Medizintechnik

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika