

**Ultramid® A3HG2**

PA66-GF10

BASF

| <b>Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften</b> | <b>tr. / kond.</b> | <b>Einheit</b>         | <b>Prüfnorm</b>     |
|---|--------------------|------------------------|---------------------|
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Schmelzevolumenrate, MVR                      | 80 / *             | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Temperatur                                    | 275 / *            | °C                     | -                   |
| Belastung                                     | 5 / *              | kg                     | -                   |
| <b>ASTM Daten</b>                             |                    |                        |                     |
| Verarbeitungsschwindigkeit, längs             | 0.008              | mm/mm                  | ASTM D 955          |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>              |                    |                        |                     |
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Zug-Modul                                     | 4600 / 2600        | MPa                    | ISO 527             |
| Bruchspannung                                 | 100 / 60           | MPa                    | ISO 527             |
| Bruchdehnung                                  | 2.8 / 12           | %                      | ISO 527             |
| Biegemodul, 23°C                              | 4600 / -           | MPa                    | ISO 178             |
| Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C                 | 30 / 92            | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU         |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C             | 7 / 9              | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA         |
| Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C               | - / 7              | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 180/1A          |
| <b>ASTM Daten</b>                             |                    |                        |                     |
| Bruchspannung                                 | 100 / -            | MPa                    | ASTM D 638          |
| Bruchdehnung                                  | 3 / -              | %                      | ASTM D 638          |
| Biegemodul                                    | 4480 / -           | MPa                    | ASTM D 790          |
| Izod Kerbschlagzähigkeit, 1/8 in              | 53 / -             | J/m                    | ASTM D 256          |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>               |                    |                        |                     |
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Schmelztemperatur, 10°C/min                   | 260 / *            | °C                     | ISO 11357-1/-3      |
| Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa        | 210 / *            | °C                     | ISO 75-1/-2         |
| Brennbarkeit bei nominal 1.5mm                | HB / *             | class                  | IEC 60695-11-10     |
| geprüfte Probekörperdicke                     | 1.6 / *            | mm                     | -                   |
| <b>ASTM Daten</b>                             |                    |                        |                     |
| DTUL bei 264 psi                              | 210                | °C                     | ASTM D 648          |
| Schmelztemperatur                             | 260                | °C                     | ASTM D 3418         |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b>              |                    |                        |                     |
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Dielektrizitätszahl, 1MHz                     | 3.5 / 5.5          | -                      | IEC 62631-2-1       |
| Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz                 | 140 / 1600         | E-4                    | IEC 62631-2-1       |
| Spezifischer Durchgangswiderstand             | 1E13 / 1E10        | Ohm*m                  | IEC 62631-3-1       |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand            | * / 1E10           | Ohm                    | IEC 62631-3-2       |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung           | 550 / -            | -                      | IEC 60112           |
| <b>ASTM Daten</b>                             |                    |                        |                     |
| Spezifischer Durchgangswiderstand             | 1E13 / -           | Ohm*cm                 | ASTM D 257          |
| <b>Andere Eigenschaften</b>                   |                    |                        |                     |
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Wasseraufnahme                                | 7 / *              | %                      | Ähnlich ISO 62      |
| Feuchtigkeitsaufnahme                         | 2.1 / *            | %                      | Ähnlich ISO 62      |
| Dichte  | 1200 / -           | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183            |
| Wasseraufnahme, Gleichgewicht                 | 7                  | %                      | ASTM D 570          |
| Dichte  | 1200               | kg/m <sup>3</sup>      | ASTM D 792          |
| <b>Materialspezifische Eigenschaften</b>      |                    |                        |                     |
| <b>ISO Daten</b>                              |                    |                        |                     |
| Viskositätszahl                               | 148 / *            | cm <sup>3</sup> /g     | ISO 307, 1157, 1628 |

**Merkmale**

Erstellt: 26.10.2020 Quelle: www.materialdatacenter.com

Seite: 1/2

Copyright M-Base Engineering + Software GmbH. Die M-Base Engineering + Software GmbH übernimmt keine Haftung für die Fehlerfreiheit dieser Informationen. Der Einsatz der Daten erfolgt in der alleinigen Verantwortung des Nutzers unter Ausschluss jeglicher Haftung der M-Base GmbH; dies gilt insbesondere für Ansprüche auf Ersatz von Folgeschäden. Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass jegliche Entscheidung über die Anwendung von Werkstoffen mit dem Produzenten des jeweiligen Materials abgesprochen werden muss. Dies bezieht sich auf alle Inhalte dieses Systems. Weiterhin sind die Hinweise zum Urheberrecht zu beachten.

## Ultramid® A3HG2

PA66-GF10

BASF

### Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, übrige Extrusion

### Anwendungen

Automobil, Elektrotechnik und Elektrik

### Lieferformen

Granulat

### Regionale Verfügbarkeit

Asien/Pazifik