

**Produkttext**

Polymerbasis	Polybutylenterephthalat
Besondere Merkmale	wärmealterungsstabilisiert, leicht entformbar, Spritzgusstyp
Industriebranche	verschiedene
Anwendungsbereich	Spritzgussteile

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Schmelzevolumenrate, MVR	15	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	250	°C	-
Belastung	2.16	kg	-

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Zug-Modul	2500	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Streckspannung	58	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Streckdehnung	3.2	%	ISO 527
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	200	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	55	°C	ISO 75-1/-2
<sup>[C]</sup> Vicat-Erweichungstemperatur, B	180	°C	ISO 306

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<sup>[C]</sup> Dichte	1350	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

[C]: CAMPUS

**Weitere Informationen****Spritzgießen**

Vortrocknung	Im Trockenlufttrockner 100-120 °C für 2-4 h Im Umlufttrockner 100-120 °C für 4-8 h
Verarbeitung	Spritzgießen Massetemperatur 250-270 °C Spritzgießen Werkzeugtemperatur 60-100 °C
Lagerung	trocken, lichtgeschützt